

Обзор программного обеспечения «ALASKAR Technologies»

Модуль PART - M

Skladochnaya str., 3/5,
Moscow, Russia, 127018
Phone: +7 (495) 689 0381
E-Mail: info@alaskartech.com
Internet Address: www.alaskartech.com

Содержание

I. AMP – Aircraft Maintenance Program	9
1. Введение	12
2. Создание программы ТО ВС	13
3. Редактор программы ТО ВС (AMP).....	15
4. Структура программы AMP.....	17
4.1. Добавление нового компонента в структуру.....	17
4.2. Структура состава компонента.....	22
4.3. Регистрация состава компонента.....	23
4.4. Регистрация взаимозаменяемости компонента.	28
4.5. Регистрация применимости компонента.....	32
4.6. Обзор окна «Positions».....	37
4.7. Регистрация ТО компонента по наработке и календарю (Treatment)	38
5. Реализация требований ТО в AMP	60
6. Реализация модели ТО в AMP.....	86

7. Реализация плана в AMP	92
8. POS – AMP MR	100
9. Применимость задач.....	107
10. MRB (Maintenance Review Board) коды.	110
II. Engineering Controls.....	113
1. Библиотека входящей документации	115
2. Регистрация ЕС задач	124
III. Planning.....	148
1. Обзор подмодуля «Planning» (Планирование).....	150
2. Создание рабочего пакета (WP).	156
3. Расчет среднего налета ВС за период. Обзор редактора «Actual Task Editor».	169
4. Прогнозирование (Forecast)	175
IV. Actual	179
1. Обзор по подмодулю «Actual». Закрытие рабочего пакета	181
2. Дополнительные рабочие задания и карты отложенных задач	186

3. Замена компонентов, выполнение Treatment компонента (в составе рабочего пакета)	191
4. Вкладка «Components»	194
5. Вкладка «Engineering Controls»	200
V. AIRCRAFT'S INITIALIZING	205
1. Введение.....	207
2. Инициализация задач	208
3. Инициализация регламентов	216
4. Инициализация компонентов	219
4.1. Инициализация ТО компонента по наработке или календарю (Treatment)	225
5. Инициализация ЕС задач.	227
VI. MATERIAL MANANGEMENT	231
1. Введение.....	233
2. Каталог запчастей	234
3. Регистрация транспортных компаний (Shipping Agent)	243
4. Регистрация поставщиков (Supplier)	245

5. Регистрация ремонтных цехов (Shop).....	248
6. Регистрация помещений хранения компонентов и материалов.....	250
7. Регистрация ТО компонента по наработке или календарю (Treatment).....	251
8. Регистрация адресов (Delivery Address)	252
9. Регистрация производителей (Manufacture)	253
VII. A/C TIMES – AIRCRAFTS TIMES	255
2. Общая информация	257
3. Регистрация данных использования ВС	259
3. Регистрация данных использования ВСУ.....	270
4. Penalty регистрация.	275
5. Фильтры и печать.	279
6. Исправление.....	281
7. Контроль ВСУ	283
VIII. T/LOG – Technical Log.....	287
1. Общая информация	289

2. Создание формы Technical Log.....	290
2.1 Создание TLOG при устранении дефекта	290
2.2 Создание TLOG с использованием MEL/CDL.	295
2.3 Создание TLOG при закрытии отложенного дефекта.....	300
3. Замена компонентов.....	304
4. Регистрация результатов ТО.....	308
5. Перевод данных в NRC и в WO.....	314
6. Отчеты.	315
6.1. DMI отчеты.....	315
6.2. TLOG отчеты	317
6.3. Обзор TLOG.....	319
IX. NRC – NON – ROUTINE CARD.....	321
1. Введение.....	323
2. Создание формы NRC.	324
2.1. Создание формы NRC при устранении дефектов.	324

2.2. Создание формы NRC с использованием документов MEL/CDL.....	332
2.3. Создание формы NRC при закрытии отложенного дефекта.	343
3. Обзор панели инструментов NRC.....	348
X. Engine LLP.....	354
1. Обзор LLP.....	356
2. Создание модели силовой установки. Пополнение LLP списка.....	359
XI. Shortage.....	364
1. Регистрация запроса на зап. часть.....	366
2. Добавление компонентов в заказ на зап. части.	371
3. Статус заказа.....	376
XII. Reports.....	377
1. Отчеты.....	379
2. Статус задач.....	382
3. Статус компонентов.....	388
4. Надежность.....	392

XIII. Описание работы модуля PART M.....	405
1. Сценарий 1: Схема работы модуля Part-M.....	407
2. Сценарий 2: Разработка плана технического обслуживания	408
3. Сценарий 3: Создание логической модели и ее передача в программу технического обслуживания	409
4. Сценарий 4: Создание и выполнение рабочего пакета	410

I. AMP – Aircraft Maintenance Program

User guidance

Содержание

1. Введение	12
2. Создание программы ТО ВС	13
3. Редактор программы ТО ВС (AMP).....	15
4. Структура программы AMP.....	17
4.1. Добавление нового компонента в структуру.....	17
4.2. Структура состава компонента.....	22
4.3. Регистрация состава компонента.....	23
4.4. Регистрация взаимозаменяемости компонента.	28
4.5. Регистрация применимости компонента.....	32
4.6. Обзор окна «Positions».....	37
4.7. Регистрация ТО компонента по наработке и календарю (Treatment)	38
5. Реализация требований ТО в AMP	60
6. Реализация модели ТО в AMP.....	86

7. Реализация плана в AMP	92
8. POS – AMP MR	100
9. Применимость задач.....	107
10. MRB (Maintenance Review Board) коды.	110

1. Введение

Aircraft Maintenance Program (AMP) программа – это окончательная версия программы технического обслуживания, которая может быть изменена для конкретного семейства самолетов.

Руководство пользователя состоит из девяти разделов: Создание программы ТО ВС, Редактор программы ТО ВС, Структура программы AMP, Реализация требований ТО в AMP, Реализация модели ТО в AMP, Реализации плана в AMP, POS – AMP MR, Применяемость задачи и MRB (Maintenance Review Board) коды.

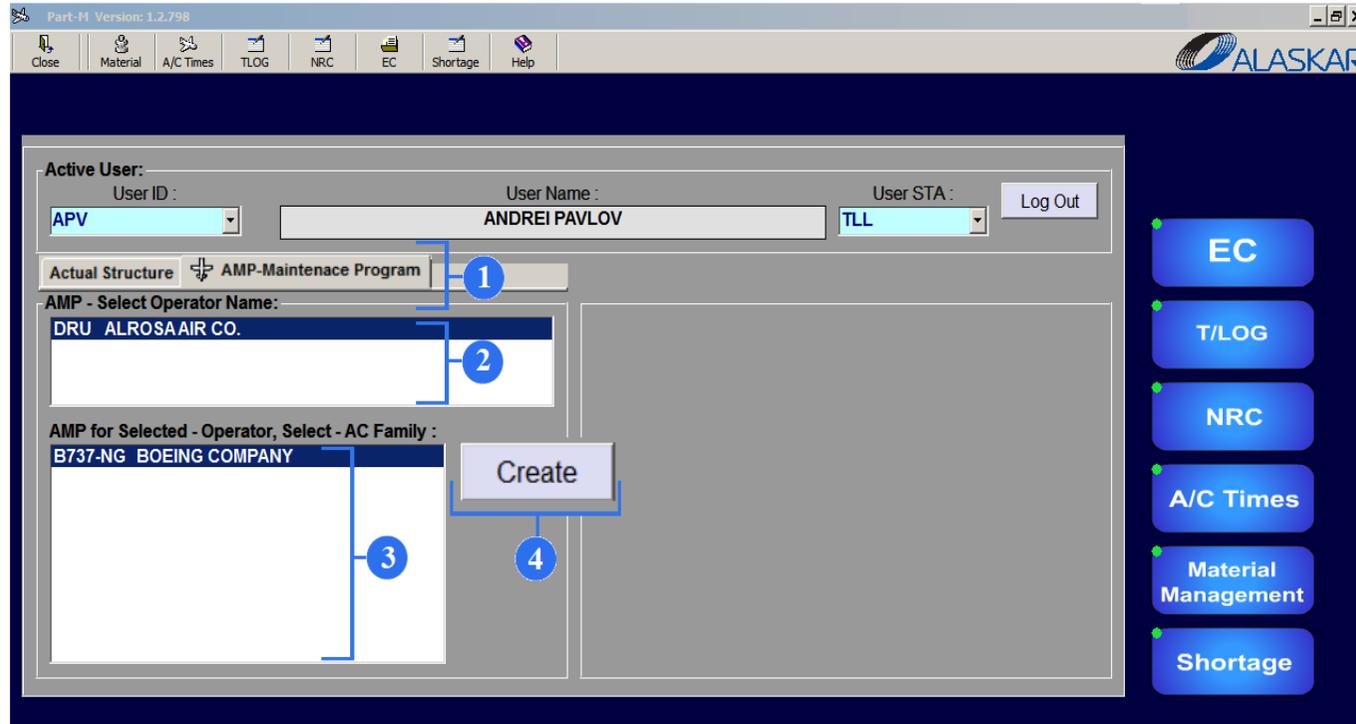
Раздел «Создание программы ТО ВС» дает пошаговый обзор по созданию нового AMP.

Раздел «Редактор программы ТО ВС» дает вам описание редактора, предварительную версию AMP и о том, как отключить существующий AMP.

Раздел «Обновление структуры программы AMP» состоит из семи пунктов. Здесь вы можете узнать, как добавить новый компонент в структуру, а также получить информацию как создать дерево компонентов, зарегистрировать взаимозаменяемость деталей и его применимость.

В соответствии с выбранной логической моделью будет отображен план обслуживания, в котором все существующие задачи могут быть распределены в соответствии с моделью обслуживания. Здесь вы можете при необходимости добавлять / удалять любые задачи.

2. Создание программы ТО ВС



1. Нажмите на вкладку "AMP – Maintenance Program".

2. Из всего списка выберите имя оператора.

3. Для соответствующего оператора выделите левой кнопкой мышки семейство самолета.

4. Нажмите на кнопку "Create". Откроется окно «AMP Creating».

AMP Creating

Selected Operator - AC Family:

AC Family: **B737-NG** Operator Code ICAO: **DRU** Operator Name: **ALROSA AIR CO.**

Select Logical Model:

Logical Model Name: **NA** Maintenance Model Name:

Remarks:
B737-NG AMP

5  

5. Такие поля как «AC Family», «Operator Code ICAO» и «Operator Name» заполняются автоматически. Выберите название модели ТО, при необходимости заполните поле “Remarks” и нажмите на кнопку “Create”.

Part-M Version: 1.2.795

Close Material A/C Times TLOG NRC EC Shortage Help

ALASKAR

Active User:
User ID: **DUN** User Name: **DUNAJEV MIKHAIL** User STA: **ZIA** Log Out

Actual Structure: AMP-Maintenance Program

AMP - Select Operator Name:
NA SKYGATES

AMP for Selected - Operator, Select - AC Family :
B747 BOEING COMPANY
B747-8F BOEING COMPANY

Open

6

EC
T/LOG
NRC
A/C Times
Material Management
Shortage

6. Когда AMP программа будет создана вы сможете открыть ее, используя кнопку “Open”.

3. Редактор программы ТО ВС (AMP)

The screenshot shows the 'Aircraft Maintenance Program Editor' window. On the left, a table displays the current AMP records:

ID	AC_Family	Operator_Code_ICAO	Operator_Name	Remarks
1	B747	NA	SKYGATES	
3	B747	NA	SKYGATES	

The right-hand form contains the following fields and controls:

- AMP Revision: * (text field)
- Revision Date: * (calendar icon)
- Create By: * (dropdown menu)
- Name: (text field)
- Creation Date: * (calendar icon)
- AC Family: * (dropdown menu)
- Code ICAO: * (text field)
- Operator Name: * (text field)
- Remarks: (text area)
- Active AMP: **Active AMP is Selected !**
- to Draft (button)
- Close (Deactivate) AMP: (text field)
- Name: (text field)
- Close Date: (calendar icon)
- Deactivate (button)

Numbered callouts (1-8) indicate the following elements:

- 1: Remarks field
- 2: Active AMP checkbox
- 3: to Draft button
- 4: Table
- 5: AC Family dropdown
- 6: Close By dropdown
- 7: Deactivate button
- 8: to Draft button in table header

1. После создания AMP, такие поля как “Created By”, “Name”, “Creation Date”, “Code ICAO” and “Operator Name” автоматически заполняются. При необходимости введите данные в поля: “AMP revision”, “Revision Date” and “Remarks”.

2. Галочка в поле «Active AMP» должна быть, когда этот AMP уже используется для определенного семейства самолетов.

3. Если вы хотите создать копию AMP, нажмите на кнопку “to Draft”.

Предварительный вид AMP обычно используется, когда AMP уже активен для определенного семейства самолетов, и вы не можете применить его для другого семейства самолетов. Когда вы создаете черновик, вся программа технического обслуживания будет скопирована, а затем ее можно будет изменить и активировать для другого семейства самолетов.

The screenshot shows the 'Aircraft's Maintenance Program' software interface. On the left, a table lists maintenance programs with columns for ID, AC Family, Operator Code ICAO, Operator Name, and Remarks. The second row (ID: 3) is highlighted in yellow. On the right, the 'Aircraft Maintenance Program Editor' is open, showing fields for AMP Revision, Create By (GNB), Name (GRIGORY BABENKO), Creation Date (03-Aug-2018), AC Family (B747), Code ICAO (NA), and Operator Name (SKYGATES). Below these fields are buttons for 'to Draft' and 'Deactivate'. At the bottom, there is a 'Close (Deactivate) AMP' section with 'Close By', 'Name', and 'Close Date' fields. A status bar at the bottom left indicates 'Found 2 Records'.

ID	AC_Family	Operator_Code_ICAO	Operator_Name	Remarks
1	B747	NA	SKYGATES	
3	B747	NA	SKYGATES	

4. Черновой вариант AMP в списке обозначен желтым цветом.

5. Если добавили данные в AMP редактор (к примеру, изменили ревизию AMP), нажмите на кнопку "Update", чтобы сохранить изменения.

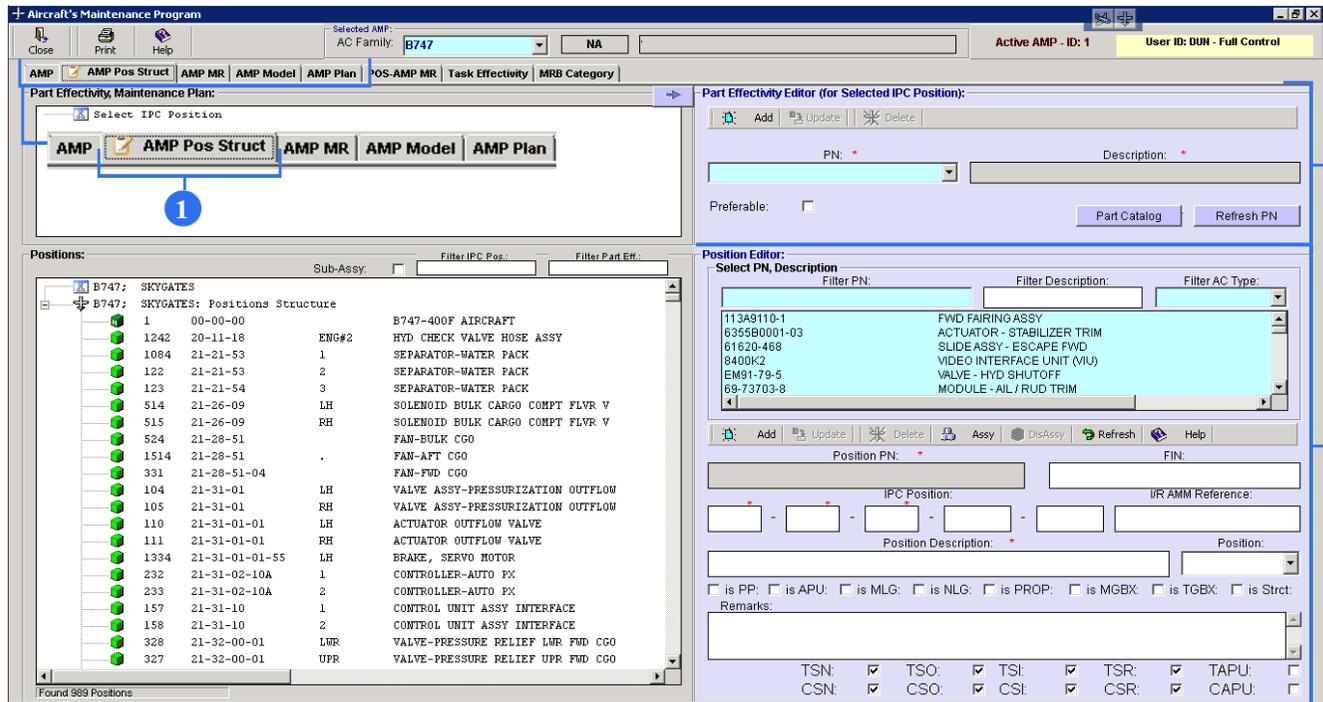
6. Чтобы отключить AMP, введите свой ID в поле "Close By". Имя и дата отключения появятся автоматически.

7. Нажмите на "Deactivate" и соответствующий AMP будет удален.

8. Кликните на кнопку со стрелочкой чтобы открыть или закрыть AMP редактор.

4. Структура программы AMP

4.1. Добавление нового компонента в структуру.



1. Нажмите на вкладку «AMP Pos Struct».

«AMP Pos Struct» редактор делится на две части: «Part Effectivity Editor (для выбранной позиции IPC) (на рисунке это 2 пункт) and «Position Editor» (на рисунке это 3 пункт).

Переходим к пункту №3.

Position Editor:

Select PN, Description

Filter PN: Filter Description: Filter AC Type:

113A9110-1	FWD FAIRING ASSY
6355B0001-03	ACTUATOR - STABILIZER TRIM
61620-468	SLIDE ASSY - ESCAPE FWD
8400K2	VIDEO INTERFACE UNIT (VIU)
EM91-79-5	VALVE - HYD SHUTOFF
69-73703-8	MODULE - AIL / RUD TRIM

Add Update Delete Assy DisAssy Refresh Help

Position PN: * FIN:

750399-3

IPC Position: - - - - I/R AMM Reference:

Position Description: * Position:

SEPARATOR-WATER PACK

is PP: is APU: is MLG: is NLG: is PROP: is MGBX: is TGBX: is Strct:

Remarks:

TSN: TSO: TSI: TSR: TAPU:
 CSN: CSO: CSI: CSR: CAPU:

3.1. Чтобы добавить новый компонент в структуру, вам следует найти его из всего списка (смотри рисунок пункт 3.4) используя фильтр "Filter PN".

3.2. Также вы можете использовать фильтр "Filter Description" чтобы найти новый компонент.

3.3. Фильтр "Filter AC Type" может помочь вам найти новый компонент.

3.4. Список всех этих компонентов представляет собой базу данных компонентов с их номерами деталей и описаниями, которые автоматически берутся из подмодуля «Material Management» модуля «Part – M». Выделите и дважды щелкните соответствующий номер детали компонента.

Если вы не можете найти номер детали компонента, вы должны ввести данные компонента в подмодуль «Material Management» и сохранить эту информацию. Затем вы можете снова использовать фильтры 3.1, 3.2 или 3.3, чтобы найти соответствующий номер детали компонента и добавить его в структуру.

Position Editor:

Select PN, Description

Filter PN: Filter Description: Filter AC Type:

113A9110-1	FWD FAIRING ASSY
6355B0001-03	ACTUATOR - STABILIZER TRIM
61620-468	SLIDE ASSY - ESCAPE FWD
8400K2	VIDEO INTERFACE UNIT (VIU)
EM91-79-5	VALVE - HYD SHUTOFF
69-73703-8	MODULE - AIL / RUD TRIM

Add Update Delete Assy DisAssy Refresh Help

Position PN: * FIN:

IPC Position: - - - - I/R AMM Reference:

Position Description: * Position:

is PP: is APU: is MLG: is NLG: is PROP: is MGBX: is TGBX: is Strct:

Remarks:

TSN: TSO: TSI: TSR: TAPU:
 CSN: CSO: CSI: CSR: CAPU:

3.5. Поле «Position P/N» и «Description» заполняются автоматически. Введите IPC Position (номер в соот IPC). Используйте “FIN” и “I/R AMM Reference”, чтобы внедрить дополнительную информацию, здесь FIN – это functional item number, I/R – installation and removal (монтаж, демонтаж). Также, не забудьте выбрать расположение компонента в поле «Position»

3.6. Выберите состав сборки компонента, поставив в соответствующем поле галочку, где:

- PP is Power Plant – Силовая установка.
- APU is Auxiliary Power Unit - ВСУ.
- MLG is Main Landing Gear – Основная стойка шасси.
- NLG is Nose Landing Gear – носовая стойка шасси.
- PROP is propeller – Турбовинтовой двигатель.
- MGBX is Main Gear Box – основная коробка приводов.
- TGB – Tail Gear Box – механизм перекладки стабилизатора.
- Strct – Structure - конструкция.

Position Editor:

Select PN, Description

Filter PN: Filter Description: Filter AC Type:

113A9110-1	FWD FAIRING ASSY
6355B0001-03	ACTUATOR - STABILIZER TRIM
61620-468	SLIDE ASSY - ESCAPE FWD
8400K2	VIDEO INTERFACE UNIT (VIU)
EM91-79-5	VALVE - HYD SHUTOFF
69-73703-8	MODULE - AIL / RUD TRIM

Add Update Delete Assy DisAssy Refresh Help

Position PN: * FIN:

IPC Position: - - - - I/R AMM Reference:

Position Description: * Position:

is PP: is APU: is MLG: is NLG: is PROP: is MGBX: is TGBX: is Strct:

Remarks:

TSN: TSO: TSI: TSR: TAPU:
 CSN: CSO: CSI: CSR: CAPU:

Рассмотрим этот пункт на примере ВСУ.

У ВСУ есть своя позиция IPC. Вы вводите IPC позицию АПУ в соответствии с п. 3.5. и обязательно поставить галочку в поле АПУ. Далее вводим IPC позицию коробки приводов, и также ставим галочку "APU", показывающее принадлежность к ВСУ.

3.7. Введите любые примечания. Заполненное поле «Remarks» будет отображаться в отчете «Aircraft Configuration Report»

Position Editor:

Select PN, Description

Filter PN: Filter Description: Filter AC Type:

113A9110-1	FWD FAIRING ASSY	
6355B0001-03	ACTUATOR - STABILIZER TRIM	
61620-468	SLIDE ASSY - ESCAPE FWD	
8400K2	VIDEO INTERFACE UNIT (VIU)	
EM91-79-5	VALVE - HYD SHUTOFF	
69-73703-8	MODULE - AIL / RUD TRIM	

Add Update Delete Assy DisAssy Refresh Help

Position PN: * 750399-3 FIN:

IPC Position: I/R AMM Reference:

Position Description: * SEPARATOR-WATER PACK Position:

is PP: is APU: is MLG: is NLG: is PROP: is MGBX: is TGBX: is Strct:

Remarks:

TSN: TSO: TSI: TSR: TAPU:
 CSN: CSO: CSI: CSR: CAPU:

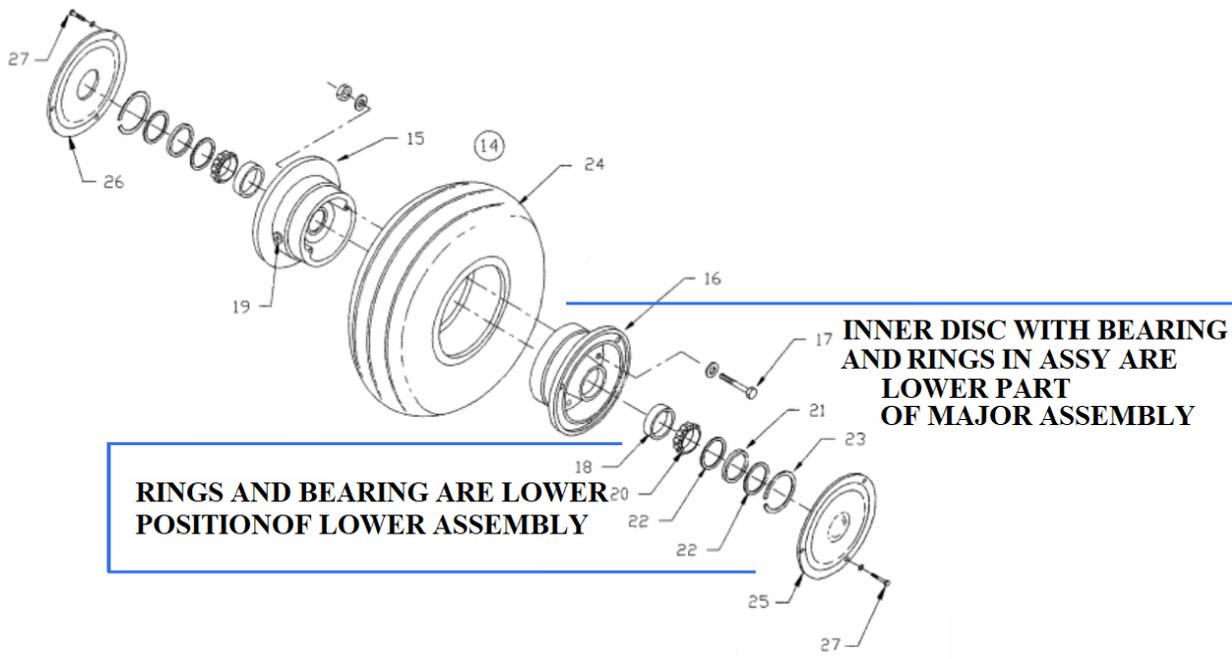
3.8. Отметьте поля времени начала обслуживания компонентов. Выбранное время будет отображаться в подмодуле “Actual”.

- TSN – Time since new – новый
- TSO – Time since overhaul – время после кап ремонта
- TSI – Time since installation – время после установки
- TSR – Time since repair – время после ремонта
- TAPU – APU time -время работы ВСУ
- CSN – Cycles since new – новые
- CSO – Cycles since overhaul циклы после кап ремонта
- CSI – Cycles since installation – циклы после установки
- CSR – Cycles since repair – циклы после ремонта
- CAPU – APU cycles – циклы работы ВСУ

3.9. Чтобы сохранить данные нажмите “ADD”.

4.2. Структура состава компонента

EXAMPLE



MLG WHEEL ASSY IS MAJOR ASSEMBLY

Программа поддерживает трехуровневую структуру составных частей в IPC позиции для регистрации компонентов. Состав компонента состоит из следующих позиций:

- NA – Not an Assembly (single position) – сборочная единица
- MA – Major Assembly (upper level of Assembly) – основной узел (верхний уровень);
- LP – Lower Part of Major Assembly (second level of assembly) – детали основного узла (второй уровень сборки);
- LA - Lower Assembly of Major Assembly (second level of assembly) – детали основного узла (второй уровень сборки);
- LPLA – Lower Part of Lower Assembly (third level of assembly) – изделия деталей основного узла (третий уровень сборки).

4.3. Регистрация состава компонента

The screenshot displays the Aircraft's Maintenance Program (AMP) interface. The top menu bar includes 'AMP', 'AMP Pos Struct', 'AMP MR', 'AMP Model', 'AMP Plan', 'POS-AMP MR', 'Task Effectivity', and 'MRB Category'. The main window is divided into several panes:

- Part Effectivity, Maintenance Plan:** A pane for selecting the IPC position.
- Positions:** A tree view showing the structure of the aircraft. The selected position is B747: SKYGATES: Positions Structure. The tree lists various components and their associated dates and quantities.
- Part Effectivity Editor (for Selected IPC Position):** A pane for editing the part effectivity. It includes fields for 'PN' (Part Number) and 'Description', a 'Preferable' checkbox, and buttons for 'Part Catalog' and 'Refresh PN'. Below this is a 'Position Editor' section with filters for 'PN', 'Description', and 'AC Type'. A list of parts is shown, including '5A3088-301 SLIDE ASSY - ESCAPE AFT' and '114A1110-8 FLAP KRUEGER NO 4'. The 'Position Editor' also includes fields for 'Position PN', 'FIN', 'IPC Position', and 'UR AMM Reference', along with a 'Position Description' and 'Position' dropdown. At the bottom, there are checkboxes for various part types: 'is PP', 'is APU', 'is MLG', 'is NLG', 'is PROP', 'is MGBX', 'is TGBX', 'is Strct', 'TSN', 'CSN', 'TSO', 'CSO', 'TSI', 'CSI', 'TSR', 'CSR', 'TAPU', and 'CAPU'.

1. Чтобы создать сборку, необходимо работать с редактором «Position Editor».

Для примера будем использовать бортовой самописец (FDR) с подводным маяком-локатором в качестве детали основного узла FDR.

Position Editor: Main Assy Substitution - 4

Select PN, Description

Filter PN: Filter Description: recorder Filter AC Type:

2100-4043-00	RECORDER - FLIGHT DATA	31	B737-CL
2100-4045-22	RECORDER - FLIGHT DATA	31	B737-NG
233A3211-1	MODULE VOICE RECORDER	23	B737-NG
82370001-003	RECORDER INSTL, COCKPIT VOICE		Q300
93A100-80	RECORDER, COCKPIT VOICE		Q300
93A152-20	PANEL - COCKPIT VOICE RECORDER	23	B737-CL
980-4700-001	RECORDER - FLIGHT DATA	31	B737-CL

Add Update Delete Assy DisAssy Refresh Help

Position PN: * FIN:

IPC Position: * I/R AMM Reference: *

Position Description: * Position:

is PP: is APU: is MLG: is NLG: is PROP: is MGBX: is TGBX: is Strct:

Remarks:

TSN: TSO: TSI: TSR: TAPU:
 CSN: CSO: CSI: CSR: CAPU:

1.1. Используйте «Filter PN», «Filter Description», «Filter AC Type» чтобы найти FDR.

1.2. Из всего списка компонентов выберите FDR и дважды кликните на строчку.

1.3. Поле «Position PN» заполняется автоматически. Введите номер IPC позиции.

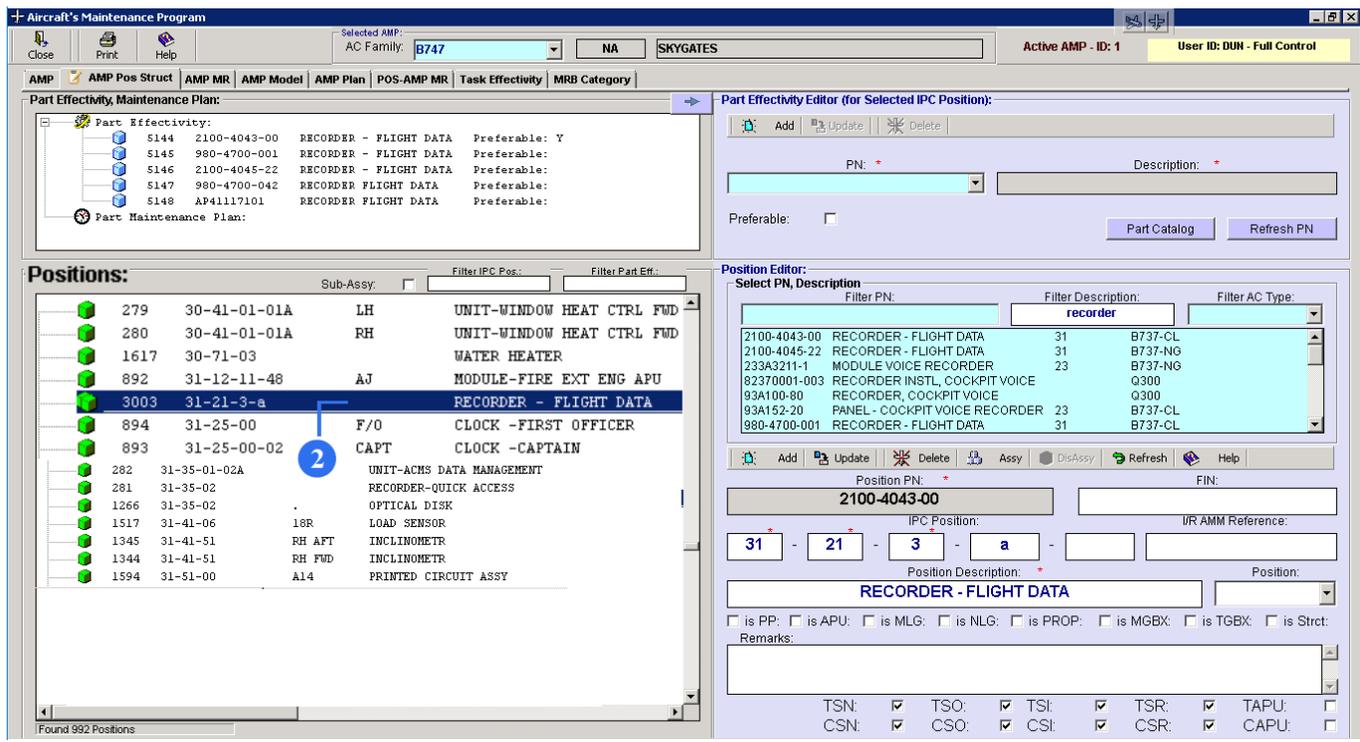
1.4. По необходимости введите FIN номер и ссылку AMM на монтаж/демонтаж компонента.

1.5. Внесите название компонента.

1.6. Используйте поле «Remark» и фильтры как дополнительную информацию.

1.7. Отметьте поля времени начала обслуживания компонентов. Выбранное время будет отображаться в подмодуле «Actual».

1.8. Нажмите на «Add» сохранить данные компонента.



2. Вы можете видеть созданный компонент как позицию верхнего уровня в списке экрана «Positions».

Следующим шагом является создание компонента Under Water Locator Transmitter (передатчика подводного локатора) в качестве детали основного узла FDR.

Для создания состава необходимо работать с редактором «Position Editors».

Position Editor: Assy Substitution - 2

Select PN, Description

Filter PN: Filter Description: Filter AC Type:

1290M18P01	VALVE UNDER COWL COOLING AIR	UNK	B747-400F
DK100	BEACON - UNDERWATER LOCATOR	23	B737-NG
DK120	BEACON - UNDERWATER LOCATOR	23	B747-400F
ELP362DS	BEACON, UNDERWATER LOCATOR		B747-400F
HS3701	LIFE VEST-PASSENGER ONE UNDER EACH SEAT	25	B737-NG

Position PN: * FIN:

IPC Position: - - - -

I/R AMM Reference:

Position Description: * Position:

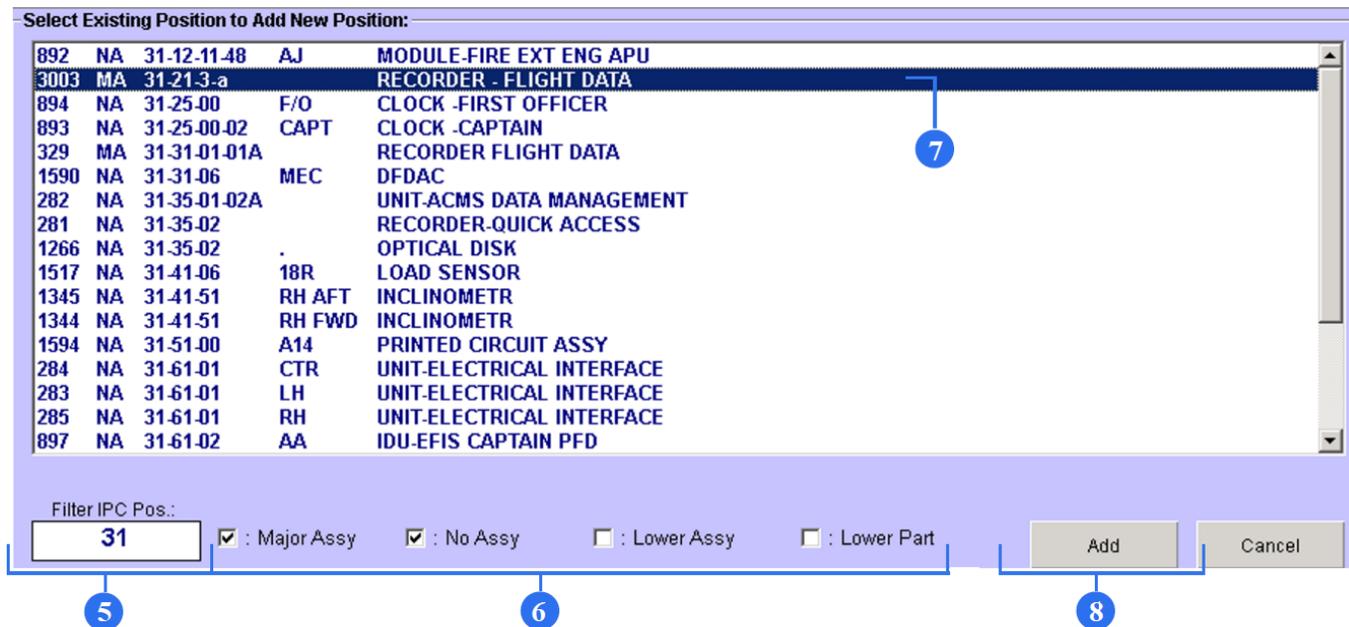
is PP:
 is APU:
 is MLG:
 is NLG:
 is PROP:
 is MGBX:
 is TGBX:
 is Strct:

Remarks:

TSN: TSO: TSI: TSR: TAPU:
CSN: CSO: CSI: CSR: CAPU:

3. Используйте один из фильтров и найдите Underwater Locator Transmitter. Выделите его левой кнопкой мышки.

4. Нажмите на вкладку "Assy", чтобы открыть окно.



5. Используйте фильтра «Filter IPC Pos» чтобы быстро найти соответствующий FDR.

6. Поставьте галочку “No Assy”.

7. Выделите строчку.

8. Нажмите «Add».

9. Будет добавлена новая указанная позиция Underwater Locator Transmitter (ULT). Система создаст связь между выбранной позицией FDR и вновь добавленной позицией ULT.

Статус позиции FDR будет изменен с NA - Not an Assembly на MA - Major Assy. Статус позиции ULE будет сохранен как LP - Lower Part Major Assembly.

Вид позиций IPC на экране изменится соответственно.

4.4. Регистрация взаимозаменяемости компонента.

Если у выбранного компонента зарегистрирована взаимозаменяемость в подмодуле «Material Management» кнопка «Substitution» будет активной.

The screenshot displays the Aircraft's Maintenance Program (AMP) interface. The top menu bar includes options like Close, Print, and Help. The main window is divided into several sections:

- Part Effectivity Maintenance Plan:** A section for selecting IPC positions, currently empty.
- Part Effectivity Editor (for Selected IPC Position):** A form for adding, updating, or deleting part effectivity entries. It includes fields for Part Number (PN), Description, and a Preferable checkbox. Buttons for Part Catalog and Refresh PN are also present.
- Positions:** A tree view showing the structure of the aircraft. The selected position is B747: SKYGATES. The list includes various components such as HYD CHECK VALVE HOSE ASSY, VALVE - WING ANTI-ICE, and SEPARATOR-WATER PACK.
- Position Editor:** A detailed editor for a selected position. It features a table with columns for Filter PN, Filter Description, and Filter AC Type. Below the table are fields for Position PN, FIN, IPC Position, and I/R AMM Reference. There are also checkboxes for various aircraft types (PP, APU, MLG, NLG, PROP, MGBX, TGBX, Strct) and a Remarks field.

A blue circle with the number '1' is placed over the Position Editor section, indicating the focus of the instruction.

1. Если необходимо зарегистрировать взаимозаменяемость компонента, работай с редактором «Position Editor»

Position Editor:

Lower Part Substitution - 2

Select PN, Description

Filter PN: Filter Description: Filter AC Type:

5A3265-2	ASPIRATOR
21SN04-226A	SWITCH - OIL DIFF PRESSURE
224-2277-501	DOOR ASSY
3A103-0003-01-1	SEAT-SECOND OBSERVER
417U6012-312	EARPIECE ASSY
799700-1	STARTER VALVE

Add Update Delete Assy DisAssy Refresh Help

Position PN: * FIN:

21SN04-226A

IPC Position: I/R AMM Reference:

31 - 21 - 3 - a

Position Description: * Position:

SWITCH - OIL DIFF PRESSURE

is PP: is APU: is MLG: is NLG: is PROP: is MGBX: is TGBX: is Strct:

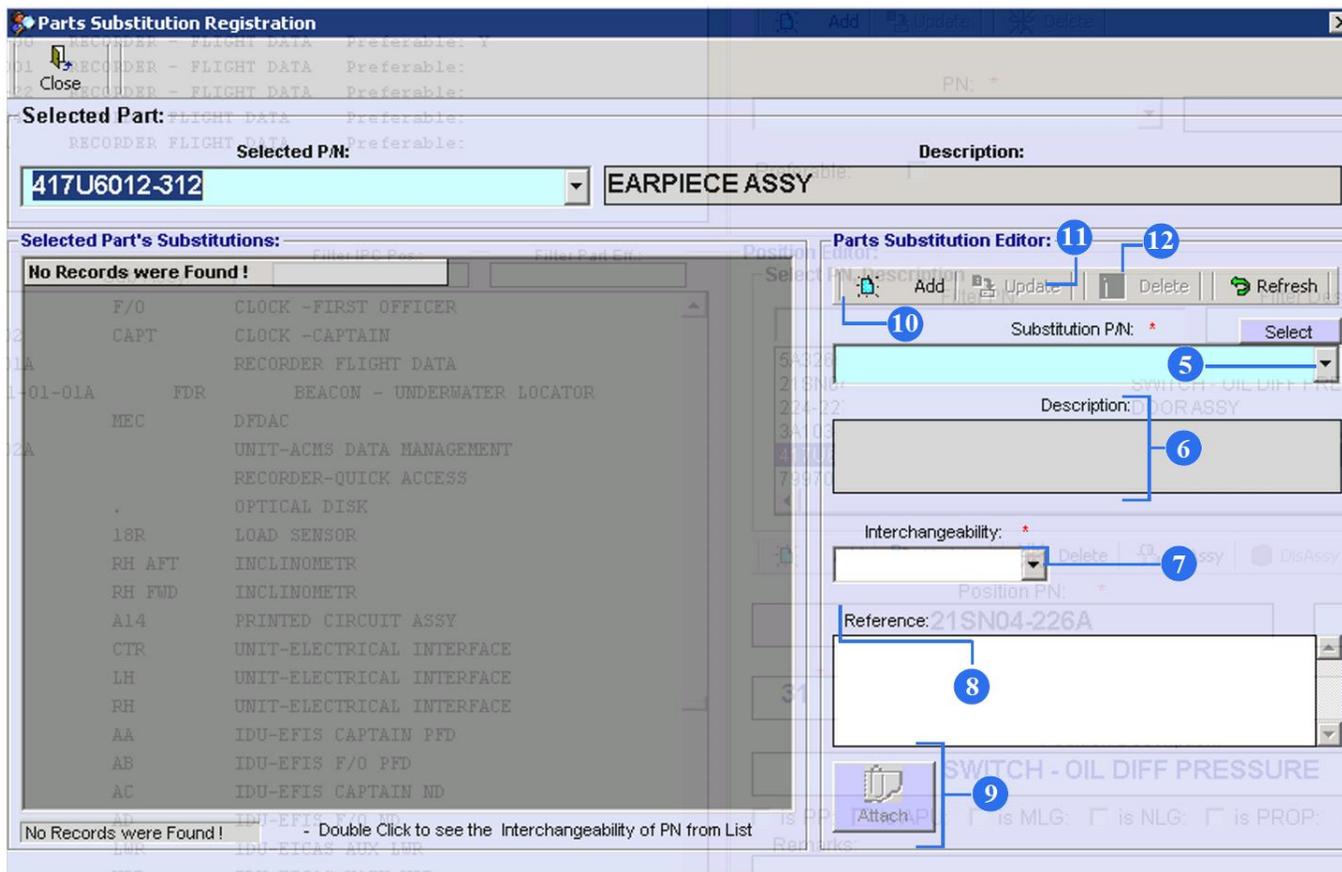
Remarks:

TSN: TSO: TSI: TSR: TAPU:
 CSN: CSO: CSI: CSR: CAPU:

2. Используйте фильтры «Filter PN», «Filter Description» или «Filter AC Type», чтобы найти партийный номер компонента.

3. Из всего списка выберите соответствующий компонент и выделите его.

4. Нажмите «Substitution» кнопку.



5. Выберите номер детали из поля со списком, который вы хотите зарегистрировать как альтернативный.

Обратите внимание, что оба номера детали уже должны быть зарегистрированы в системе (в подмодуле «Material Management»)

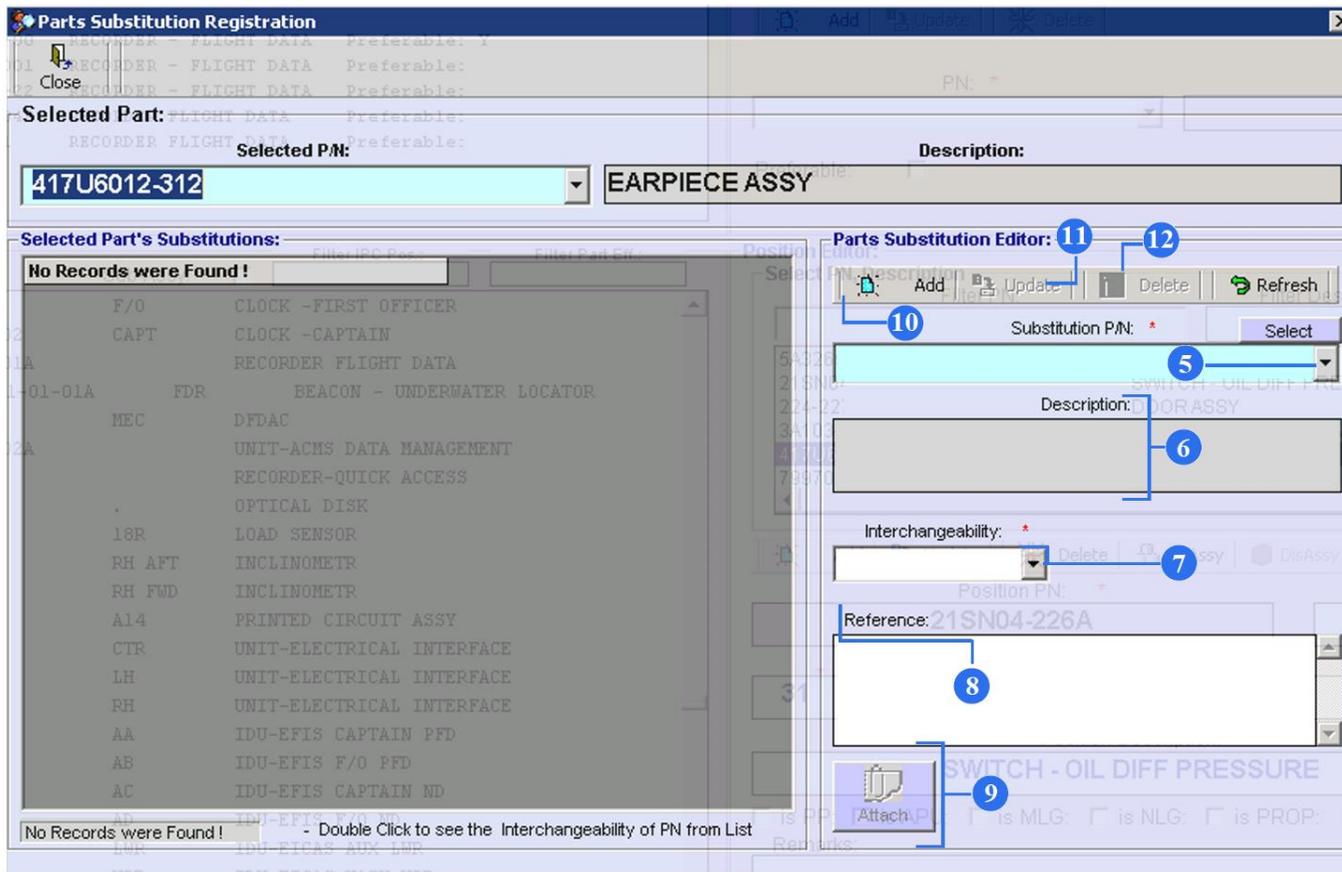
6. Название компонента заполнится автоматически.

7. Выберите тип взаимозаменяемости.

8. Используйте поле «Reference» для ввода любых ссылок или примечаний.

9. Если нужно прикрепить документы, нажмите кнопку «Attach» и добавьте файлы.

10. Когда все необходимые поля заполнены, нажмите «Add».



8. Чтобы обновить какие-либо данные, выберите номер детали в левой части окна, измените или добавьте необходимую информацию и нажмите кнопку «Update».

9. Чтобы удалить устаревшую или неправильную замену, выделите ее из списка «Selected Part's Substitutions» и нажмите кнопку «Refresh».

4.5. Регистрация применимости компонента

The screenshot displays the Aircraft's Maintenance Program (AMP) interface. The main window is titled "Aircraft's Maintenance Program" and shows the "Part Effectivity Maintenance Plan" for selected AMP: B747, AC Family: NA, SKYGATES. The "Positions" window is active, showing a list of positions with columns for Sub-Assy, Filter IPC Pos., and Filter Part Eff. The "Part Effectivity Editor" is also visible, showing the selected part 366-215-313-0 and its description "VALVE-LDG GEAR SELECTOR".

Sub-Assy	Filter IPC Pos.	Filter Part Eff.
901	31-61-03	RH
906	31-61-05	
1316	32-11-00	WLG LH
1319	32-11-00	WLG RH
1296	32-11-02	RH WLG
907	32-11-20	LH
908	32-11-20	RH
909	32-11-24	RH
1601	32-11-29-01	LH WLG
1329	32-11-29-01	RH WLG
1317	32-13-00	BLG LH
1318	32-13-00	BLG RH
1325	32-13-15-02A	RH BLG
910	32-13-16	LH
911	32-13-16	RH
1143	32-13-17	LH
1145	32-13-17	RH
1279	32-21-01	
854	32-21-02	WLG
913	32-31-63	LH
912	32-31-63	RH
914	32-32-01	LH
915	32-32-01	RH

1. На экране «Aircraft's Maintenance Program» работайте с окном «Positions».

Positions:

Sub-Assy: Filter IPC Pos.: Filter Part Eff.:

901	31-61-03	RH	PML-ELECT FLT INSTR CTRL (DCP-7000)
906	31-61-05		PANEL ASSY-EICAS DISPLAY SELRCT CTRL
1316	32-11-00	WLG LH	WLG LH
1319	32-11-00	WLG RH	WLG RH
1296	32-11-02	RH WLG	GAUGE PRESSURE
907	32-11-20	LH	ACTUATOR-WG TRUCK POSITING
908	32-11-20	RH	ACTUATOR-WG TRUCK POSITING
909	32-11-24	RH	VALVE-WG TRCK PSN PX RTM
1601	32-11-29-01	LH WLG	RELIEF VALVE
1329	32-11-29-01	RH WLG	RELIEF VALVE
1317	32-13-00	BLG LH	BLG LH
1318	32-13-00	BLG RH	BLG RH
1325	32-13-15-02A	RH BLG	TILT ACTUATOR
910	32-13-16	LH	VALVE-BG TRCK PSN PRES RTM
911	32-13-16	RH	VALVE-BG TRCK PSN PRES RTM
1143	32-13-17	LH	SWIVEL BLG
1145	32-13-17	RH	SWIVEL BLG
1279	32-21-01		COVER ASSY
854	32-21-02	NLG	BUILDUP ASSY - (NLG)
913	32-31-63	LH	VALVE-LDG GEAR SELECTOR
912	32-31-63	RH	VALVE-LDG GEAR SELECTOR
914	32-32-01	LH	ACTUATOR-WING GEAR RETRACT
915	32-32-01	RH	ACTUATOR-WING GEAR RETRACT

2. Из всего списка выберите строку соответствующей позиции IPC.

Part Effectivity, Maintenance Plan:

Part Effectivity: 1556 36610-3 VALVE-LDG GEAR SELECTOR Preferable: Y 3

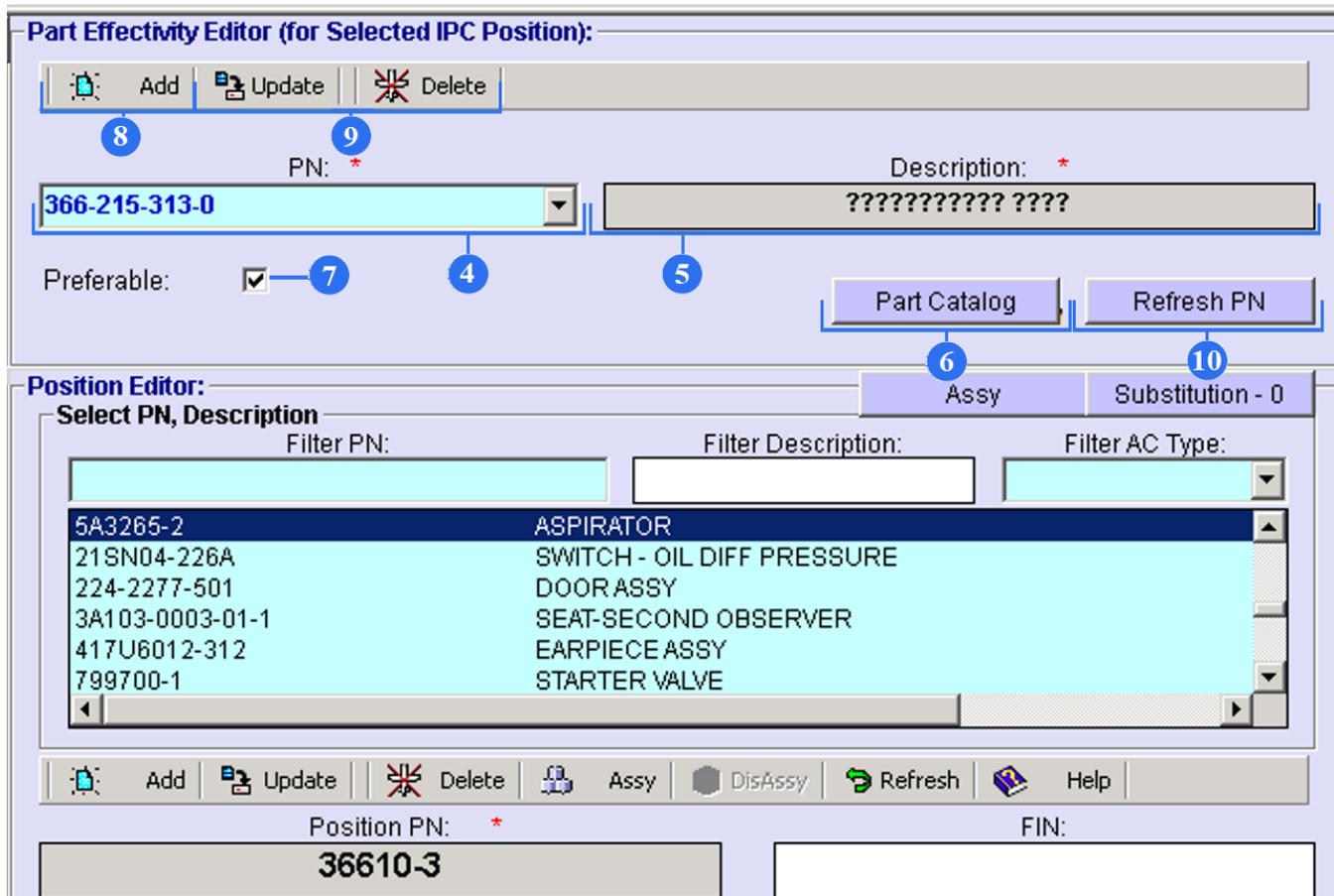
Part Maintenance Plan:

Positions:

Sub-Assy. Filter IPC Pos.: Filter Part Eff.:

910	32-13-16	LH	VALVE-BG TRCK PSM PRES RTN
911	32-13-16	RH	VALVE-BG TRCK PSM PRES RTN
1143	32-13-17	LH	SWIVEL BLG
1145	32-13-17	RH	SWIVEL BLG
1279	32-21-01		COVER ASSY
854	32-21-02	NLG	BUILDUP ASSY - (NLG)
913	32-31-63	LH	VALVE-LDG GEAR SELECTOR
912	32-31-63	RH	VALVE-LDG GEAR SELECTOR
914	32-32-01	LH	ACTUATOR-WING GEAR RETRACT
915	32-32-01	RH	ACTUATOR-WING GEAR RETRACT
916	32-32-02	LH	VALVE-WG DOOR OPERATED SEQ
917	32-32-02	RH	VALVE-WG DOOR OPERATED SEQ

3. В окне “Part Effectivity, Maintenance Plan” вы сможете увидеть то, что выделили в окне «Positions». (под заголовком «Part Effectivity»).



4. Выберите номер детали компонента из поля со списком «PN» в редакторе «Part Effectivity Editor».

5. Название детали появится автоматически.

6. Если вы не можете найти номер детали компонента, вы должны ввести данные компонента в подмодуль «Material Management» и сохранить эту информацию. Чтобы попасть в подмодуль «Material Management», нажмите кнопку «Part Catalog».

7. Поставьте галочку 'Preferable' field, если новый зарегистрированный компонент предпочтительнее старого зарегистрированного.

8. Кликните «Add» для сохранения.

9. Чтобы обновить или удалить какие-либо действующие части, нажмите кнопку «Update» или «Delete».

10. Чтобы сбросить все введенные данные, нажмите кнопку «Refresh PN».

Part Effectivity, Maintenance Plan:

Part Effectivity:

	1556	36610-3	VALVE-LDG GEAR SELECTOR	Preferable:
	5151	366-215-313-0	???????????? ????	Preferable: Y

Part Maintenance Plan:

Positions:

Filter IPC Pos.:
 Filter Part Eff.:

	Sub-Assy:			
	910	32-13-16	LH	VALVE-BG TRCK PSN PRES RTN
	911	32-13-16	RH	VALVE-BG TRCK PSN PRES RTN
	1143	32-13-17	LH	SWIVEL BLG
	1145	32-13-17	RH	SWIVEL BLG
	1279	32-21-01		COVER ASSY
	854	32-21-02	MLG	BUILDUP ASSY - (MLG)
	913	32-31-63	LH	VALVE-LDG GEAR SELECTOR
	912	32-31-63	RH	VALVE-LDG GEAR SELECTOR
	914	32-32-01	LH	ACTUATOR-WING GEAR RETRACT
	915	32-32-01	RH	ACTUATOR-WING GEAR RETRACT

11. В окне "Part Effectivity, Maintenance Plan" вы можете отслеживать 2 номера детали с одинаковой применимостью (под заголовком «Part Effectivity»). Может быть предпочтительным только один номер детали. В редакторе «Part Effectivity Editor» вы можете изменить предпочтение.

4.6. Обзор окна «Positions»

Positions: Filter IPC Pos.: Filter Part Eff.:

Sub-Assy:

	1129	35-31-00	STA384LH	PORTABLE OXYGEN BOTTLE
	1130	35-31-00	STA384RH	PORTABLE OXYGEN BOTTLE
	1131	35-31-00	STA480 1	PORTABLE OXYGEN BOTTLE
	1132	35-31-00	STA480 2	PORTABLE OXYGEN BOTTLE
	1127	35-31-00	UPR	PORTABLE OXYGEN BOTTLE
	1133	35-31-00-38	COCKPIT	MASK (FULL FACE) FOR PORT.BOTTLE
	1311	35-31-00-38	LWR	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT
	1312	35-31-00-38	STA384 L	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT
	1313	35-31-00-38	STA384 R	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT
	1314	35-31-00-38	STA480 L	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT
	1315	35-31-00-38	STA480 R	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT
	1310	35-31-00-38	UPR	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT
	1009	36-11-04	#1	VALVE-PYLON
	1010	36-11-04	#2	VALVE-PYLON
	1011	36-11-04	#3	VALVE-PYLON
	1012	36-11-04	#4	VALVE-PYLON

1 2 3 4 5 6

1. Компоненты со статусом «Hard-time» маркированы буквой «H».

2. ID номер.

3. IPC позиция.

4. Расположение на самолете.

5. Название компонента.

6. Используйте эти фильтры, чтобы найти данные компонента.

4.7. Регистрация ТО компонента по наработке и календарю (Treatment)

«Treatment» компонента регистрируется для компонентов со статусом «Hard-time»

The screenshot displays the Aircraft's Maintenance Program (AMP) interface. The main window is titled "Aircraft's Maintenance Program" and shows the "Part Effectivity, Maintenance Plan" section. The "Positions" window is active, showing a list of aircraft positions. The "Part Effectivity Editor" window is also visible, showing details for a selected part. The "Position Editor" window is also visible, showing details for a selected position.

Position No.	Sub-Assy	Filter IPC Pos.	Filter Part Eff.	Description
901				PNL-ELECT FLT INSTR CTRL (DCP-7000)
906				PANEL ASSY-EICAS DISPLAY SELECT CTRL
1316	WLG LH			WLG LH
1319	WLG RH			WLG RH
1296	RH WLG			GAUGE PRESSURE
907	LH			ACTUATOR-WG TRUCK POSITING
908	RH			ACTUATOR-WG TRUCK POSITING
909	RH			VALVE-WG TRCK PSN FX RTM
1601	LH WLG			RELIEF VALVE
1329	RH WLG			RELIEF VALVE
1317	BLG LH			BLG LH
1318	BLG RH			BLG RH
1325	RH BLG			TILT ACTUATOR
910	LH			VALVE-BG TRCK PSN PRES RTM
911	RH			VALVE-BG TRCK PSN PRES RTM
1143	LH			SWIVEL BLG
1145	RH			SWIVEL BLG
1279				COVER ASSY
854	NLG			BUILDUP ASSY - (NLG)
913	LH			VALVE-LDG GEAR SELECTOR
912	RH			VALVE-LDG GEAR SELECTOR
914	LH			ACTUATOR-WING GEAR RETRACT
915	RH			ACTUATOR-WING GEAR RETRACT

The "Part Effectivity Editor" window shows the following details:

- PN: 366-215-313-0
- Description: ?????????? ????
- Preferable:

The "Position Editor" window shows the following details:

- Position PN: 36610-3
- IPC Position: 32 - 31 - 63
- Position Description: VALVE-LDG GEAR SELECTOR
- Position: LH

1. На экране "Aircraft's Maintenance Program" работайте с окном "Positions".

Positions: Filter IPC Pos.: Filter Part Eff.:

Sub-Assy:

	1129	35-31-00	STA384LH	PORTABLE OXYGEN BOTTLE
	1130	35-31-00	STA384RH	PORTABLE OXYGEN BOTTLE
	1131	35-31-00	STA480 1	PORTABLE OXYGEN BOTTLE
	1132	35-31-00	STA480 2	PORTABLE OXYGEN BOTTLE
	1127	35-31-00	UPR	PORTABLE OXYGEN BOTTLE
	1133	35-31-00-38	COCKPIT	MASK (FULL FACE) FOR PORT.BOTTLE
	1311	35-31-00-38	LWR	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT
	1312	35-31-00-38	STA384 L	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT
	1313	35-31-00-38	STA384 R	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT
	1314	35-31-00-38	STA480 L	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT
	1315	35-31-00-38	STA480 R	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT
	1310	35-31-00-38	UPR	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT
	1009	36-11-04	#1	VALVE-PYLON
	1010	36-11-04	#2	VALVE-PYLON
	1011	36-11-04	#3	VALVE-PYLON
	1012	36-11-04	#4	VALVE-PYLON
	1527	36-11-06	3	VALVE CONTROLLER
	1013	36-11-08		VALVE-APU CHK
	1014	36-11-09	APU	VALVE AIR SHUTOFF
	228	36-11-12	LH	VALVE-WING ISOL
	229	36-11-12	RH	VALVE-WING ISOL
	1275	36-11-21		VALVE-FIREWALL SHUT OFF
	1276	36-11-21	.	VALVE-FIREWALL SHUT OFF

2. Из всего списка выберите строку соответствующей IPC позиции со статусом «Hard-time».

Part Effectivity, Maintenance Plan:

Part Effectivity:
 Part Maintenance Plan:
 1091 DSC DISCARD COMPONENT
 Repetitive Interval: 3 YR;

Positions:

Sub-Assy: Filter IPC Pos.: Filter Part Eff.:

N	1129	35-31-00	STA384LH	PORTABLE OXYGEN BOTTLE
N	1130	35-31-00	STA384RH	PORTABLE OXYGEN BOTTLE
N	1131	35-31-00	STA480 1	PORTABLE OXYGEN BOTTLE
N	1132	35-31-00	STA480 2	PORTABLE OXYGEN BOTTLE
N	1127	35-31-00	UPR	PORTABLE OXYGEN BOTTLE
N	1133	35-31-00-38	COCKPIT	MASK (FULL FACE) FOR PORT.BOTTLE
N	1311	35-31-00-38	LWR	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT
N	1312	35-31-00-38	STA384 L	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT
N	1313	35-31-00-38	STA384 R	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT
N	1314	35-31-00-38	STA480 L	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT
N	1315	35-31-00-38	STA480 R	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT
N	1310	35-31-00-38	UPR	MASK AY EMERGENCY EQUIPMENT

3. В окне “Part Effectivity, Maintenance Plan” кликните на «Part Maintenance Plan» и редактор «Part Maintenance Plan Editor» откроется.

Part Maintenance Plan Editor (for Selected IPC Position):

Add Update Delete

Treatment: * Treatment Description: *

DSC DISCARD COMPONENT

Interval Start Threshold Finish Threshold Replm Materials Replm Tools Replm JIC Attach

Interval: *

FH: FC: DY: MO: YR: :Replacement Task Required

AMM Reference:

:APU Data DOC. Reference Data: Associated TC Reference:

MJO 99-08-10-004

4. Выберите вид Treatment. Treatment название появиться автоматически.

5. Чтобы установить определенный интервал для повторяющихся задач, введите FH (летные часы) / FC (полетные циклы).

6. Чтобы установить определенный интервал для повторяющихся задач, введите DY (дни) / MO (месяцы) / YR (годы).

7. Если ТО компонента должно проводиться с заменой поставьте галочку «Replacement Task Required», внесите ссылку на замену/установку документа AMM (Aircraft Maintenance Manual). Выберите карту в соответствии с чем будет выполняться ТО компонента в поле «Associated TC Reference» field. Будут отображаться только работы со статусом «Completed By Component Replm» в редакторе «Maintenance Requirements Editor» («Maintenance Plan» подмодуль).

Part Effectivity:

<input checked="" type="checkbox"/>	ALL			
<input type="checkbox"/>	2192	2651-278-17	VALVE, WASTE	Y

8

Associated Treatments:

Activated Task Cards or EC:

Task EC Filter:

No Activated Tasks Were Found !

8. Если есть несколько компонентов с одной и той же Применимостью (зарегистрированные в редакторе «Part Effectivity Editor»), а установленные интервалы обслуживания применимы к этим компонентам, то поставьте галочку в поле «All», в противном случае выбирайте отдельный компонент и устанавливайте для них свои интервалы ТО.

Part Maintenance Plan Editor (for Selected IPC Position):

Add Update Delete

Treatment: * Treatment Description: *

DSC DISCARD COMPONENT

9 10

Interval Start Threshold Finish Threshold Replm Materials Replm Tools Replm JIC Attach

Interval: *

FH: FC: DY: MO: YR: :Replacement Task Required

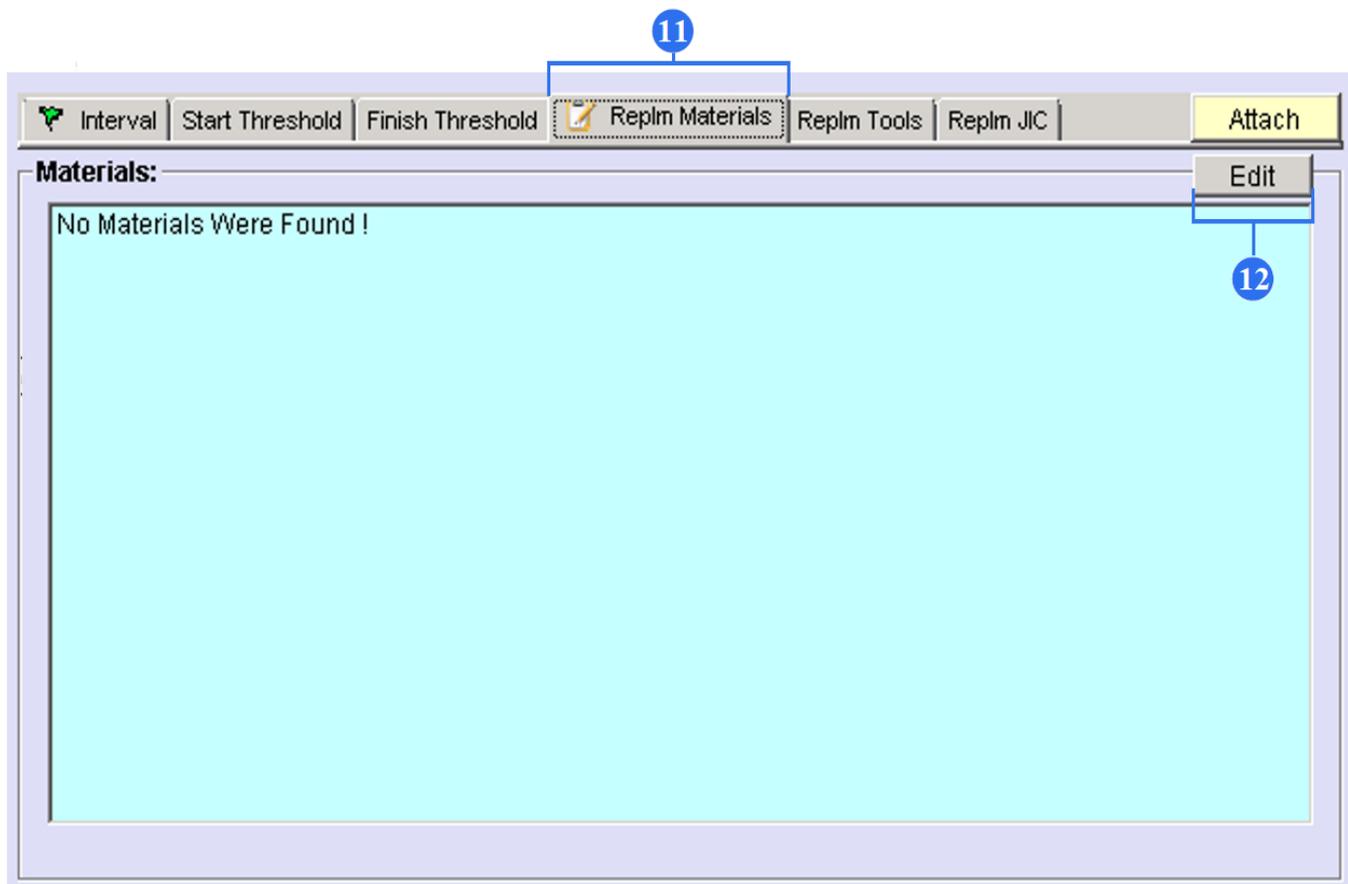
AMM Reference:

:APU Data DOC. Reference Data: Associated TC Reference:

MJO 99-08-10-004

9. Чтобы установить начальный порог выполнения ТО компонента выберите вкладку «Start Threshold, введите FH (часы полета) / FC (циклы полета) / DY (дни) / MO (месяцы) / YR (годы). Только при достижении заданных параметров задача начинает выполняться.

10. Чтобы установить порог завершения выполнения ТО компонента, выберите вкладку «Finish Threshold», введите FH (часы полета) / FC (циклы полета) / DY (дни) / MO (месяцы) / YR (годы). Только при достижении заданных параметров задача перестанет выполняться.



11. Если необходимо добавить расходные материалы во время обслуживания компонентов, нажмите “Replm Materials”.

12 Чтобы открыть редактор для ввода данных, нажмите кнопку «Edit».

The screenshot shows the 'Component Replacement Materials Editor' window. At the top, there is a menu bar with 'Interval', 'Start Threshold', 'Finish Threshold', 'Replm Materials', 'Replm Tools', 'Replm JIC', and an 'Attach' button. The main area is divided into a search section on the left and a data entry section on the right. The search section contains a large text area with the prompt 'Type Search Criteria to Find Part Number!' and two small input boxes above it. The data entry section includes fields for 'Part Number:', 'Description:', 'Qty:' (with a red asterisk and the value '1'), 'Material Type:', and 'Unit:' (with a red asterisk and a dropdown arrow). There is also a checkbox labeled ':ALT'. At the bottom right, there are two buttons: 'Add' (with a plus sign) and 'Close' (with a close icon). Blue callout boxes with numbers 13 through 17 point to these specific elements: 13 points to the first search input box, 14 to the second, 15 to the search text area, 16 to the 'Add' button, and 17 to the 'Close' button.

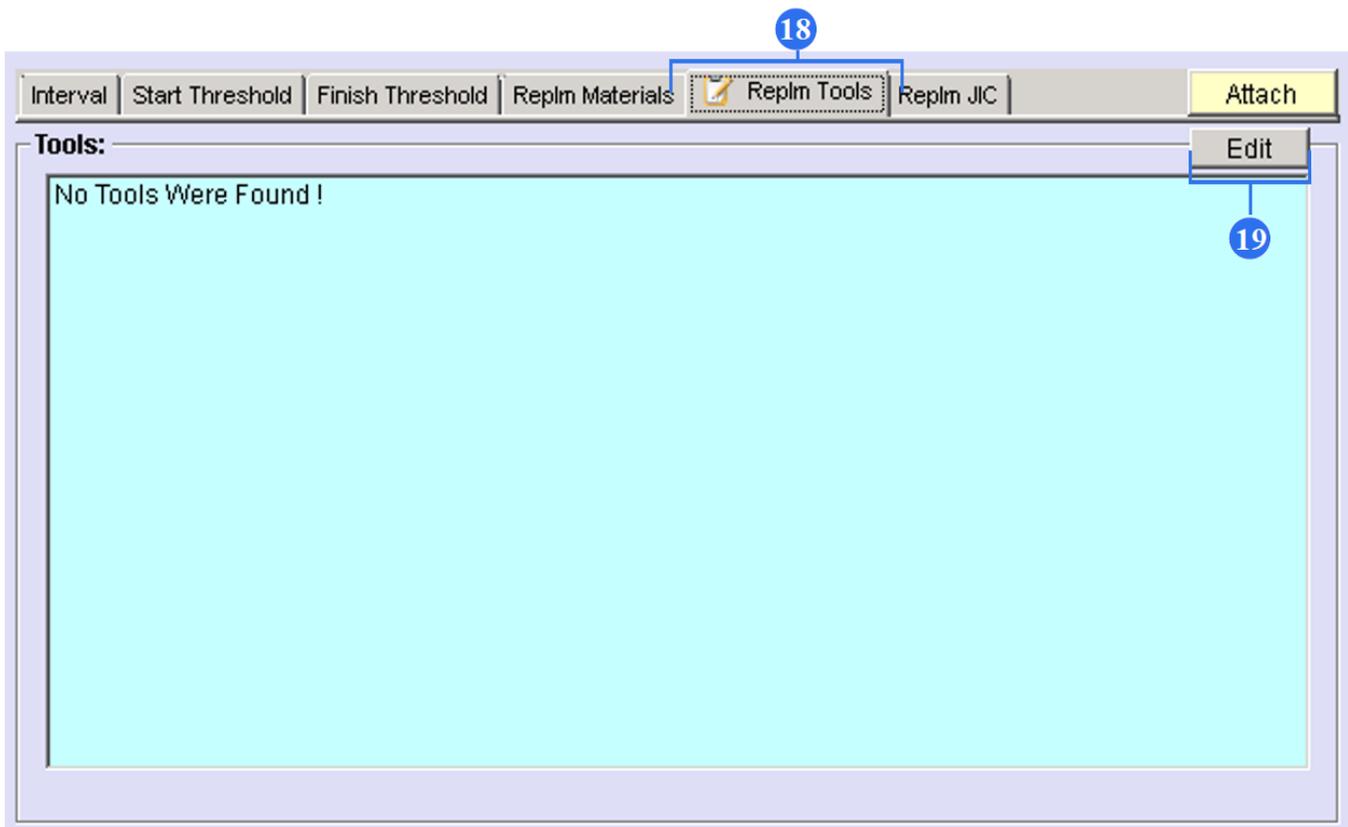
13. Введите партийный номер для критерия поиска.

14. Введите название для критерия поиска.

15. Введите количество и способ его измерения.

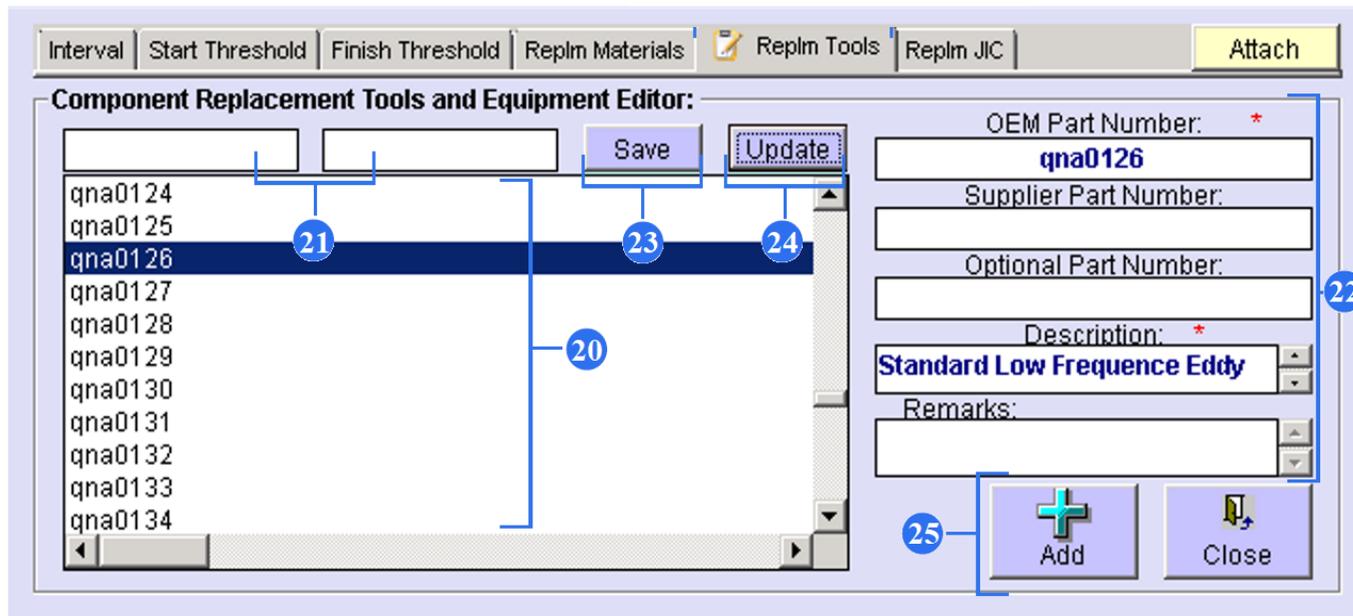
16. Нажмите кнопку «Add», чтобы сохранить данные.

17. Нажмите кнопку «Close», чтобы закрыть экран.



18. Если необходимо добавить вспомогательные инструменты во время обслуживания компонентов, нажмите «Replm Tools».

19. Нажмите кнопку «Edit», чтобы открыть редактор.



20. Из всего списка выберите соответствующий инструмент.

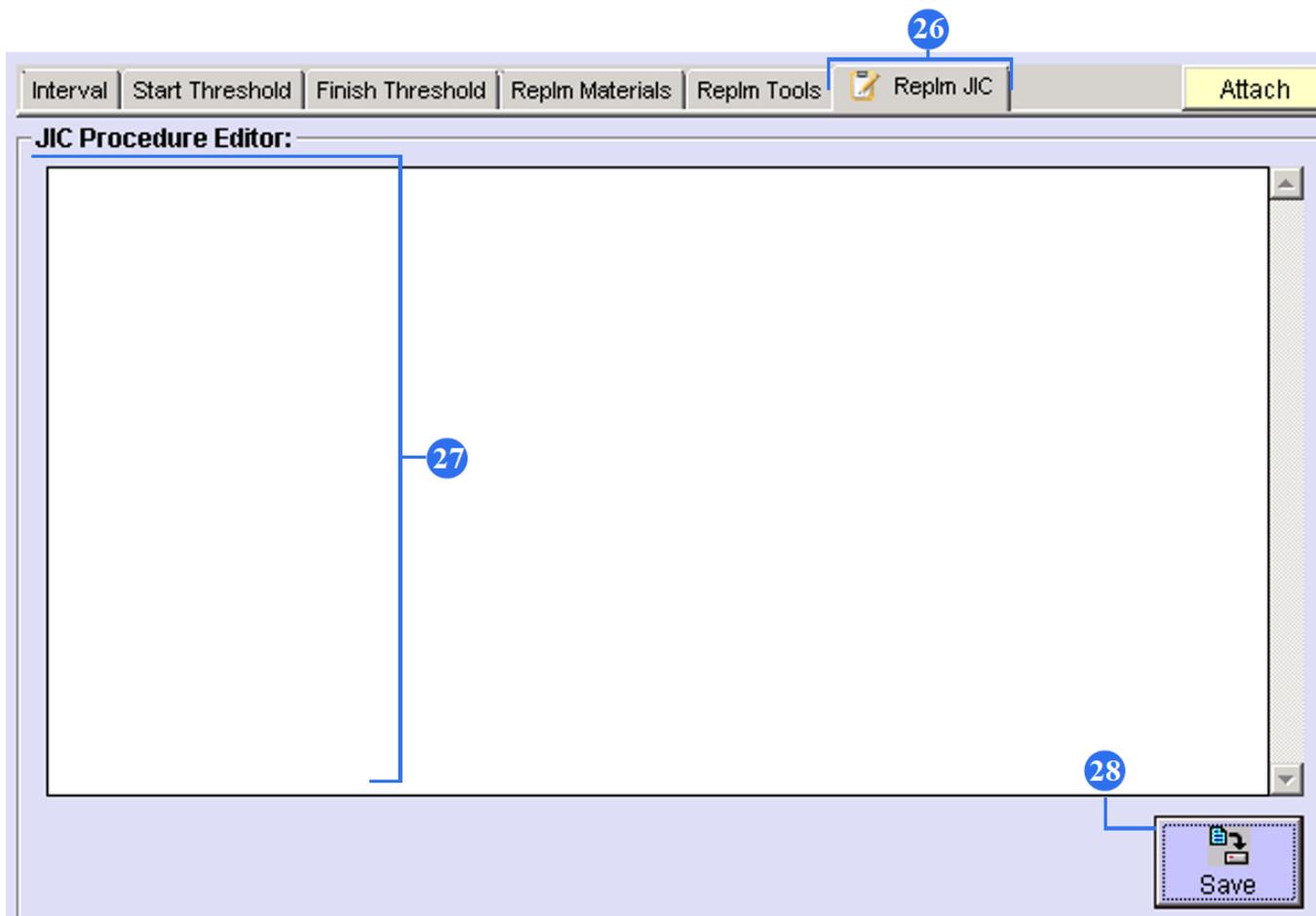
21. Используйте поисковик, чтобы быстро найти инструмент.

22. Если данные инструмента отсутствуют в списке, используйте эти поля для ввода нового инструмента в список.

23. Нажмите кнопку «Save», чтобы сохранить новые данные инструмента.

24. Кнопка “Update” позволяет изменить данные инструмента и сохранить их.

25. Нажмите кнопку «Add», чтобы сохранить рекомендации инструмента.



26. Если необходимо добавить рабочие инструкции во время обслуживания компонентов, нажмите «Replm JIC».

27. Используйте поле для создания служебной инструкции.

28. Нажмите кнопку «Save», чтобы сохранить инструкцию.

Part Maintenance Plan Editor (for Selected IPC Position):

Add Update Delete

Treatment: * Treatment Description: *

HCT HYDROSTATIC TEST

Interval Start Threshold Finish Threshold Replm Materials Replm Tools Replm JIC Attach

Interval: *

FH: FC: DY: MO: YR: :Replacement Task Required

:APU Data AMM Reference: DOC. Reference Data: Associated TC Reference:

10 26-021-05

Part Effectivity:

<input checked="" type="checkbox"/>	ALL				
<input type="checkbox"/>	117	33600036-2	BOTTLE-ENG FIRE EXTINGUISHER	Y	
<input type="checkbox"/>	1886	33600036-1	BOTTLE ENG FIRE EXTINGUISHER		

29. Используйте кнопку «Attach», чтобы зафиксировать дополнительную информацию, такую как изображение, иллюстрации из документации, наряд на работу и другие.

30. Поставьте галочку «APU Data» если обработка должна быть завершена в соответствии с временем использования APU.

31. В окне «Part Effectivity» вы можете увидеть все компоненты с одинаковой применимостью. Вы можете установить флажок «All» (это означает, что «treatment» применяется ко всем компонентам одной и той же применимости) или вы можете отметить флажком определенные компоненты (тогда treatment распространяется только на выделенные компоненты).

Part Effectivity, Maintenance Plan:

Part Effectivity:
 369 3900011 HIGH TURBINE DISC DSC; Preferable: Y

Part Maintenance Plan:
 106 DSC DISCARD COMPONENT Associated TC Reference: (49-021-07);
 Start Threshold: 30000 AFC; PN Eff.: 3900011;

Positions:

Sub-Assy: Filter IPC Pos.: Filter Part Eff.:

1507	38-32-68	SENSOR, LIQUID LEVEL
1277	45-45-01	COMPUTER ASSY - CENTRAL MAINTENANCE COMP
1350	46-00-00	FINAL ASSEMBLY EFBIU
239	49-00-00	APU
243	49-21-02-50-090	POWER TURBINE DISC
240	49-21-02-51-310	LOAD COMPRESSOR IMPELLER
242	49-21-02-67-340	HIGH TURBINE DISC
241	49-21-02-68-090	CENTRIFUGAL IMPELLER
1020	49-11-51	UNIT-ELECTRONIC CTRL
1021	49-15-04	ACTUATOR-APU AIR INLET DOOR

32. Такие процедуры будут отмечены красными кубиками в списке «Part Maintenance Plan». Обратите внимание на Start Threshold: 30000 AFC» (AFC означает летные циклы APU).

Part Maintenance Plan Editor (for Selected IPC Position):

33 Treatment: * 34 35 Treatment Description: *

HCT HYDROSTATIC TEST

Interval: *

DY: MO: YR: :Replacement Task Required

FH: FC: AMM Reference:

10

:APU Data DOC. Reference Data: Associated TC Reference:

26-021-05

Part Effectivity:

<input checked="" type="checkbox"/>	ALL			
<input type="checkbox"/>	117	33600036-2	BOTTLE-ENG FIRE EXTINGUISHER	Y
<input type="checkbox"/>	1886	33600036-1	BOTTLE ENG FIRE EXTINGUISHER	

33. После завершения ввода всех данных нажмите кнопку «Add», чтобы сохранить данные.

34. Кнопка «Update» позволяет изменить Treatment данные и сохранить их.

35. Для удаления введенных данных нажмите «Delete».

36. Вы можете увидеть результат ввода treatment данных в «Maintenance Plan List».

Part Effectivity, Maintenance Plan:

Part Effectivity:

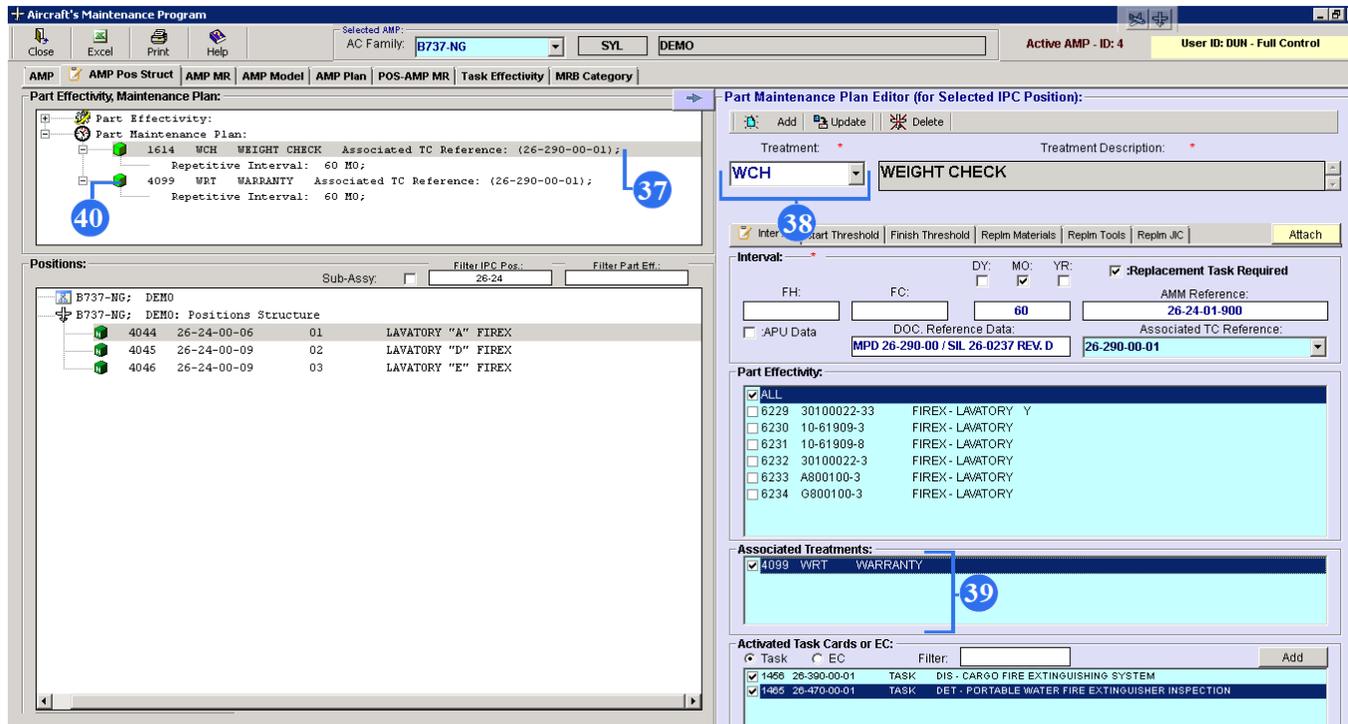
2165 D2070-9 ACTUATOR-ROTARY Preferable: Y

Part Maintenance Plan:

2285 FC FUNCTIONAL CHECK

Repetitive Interval: 1500 FH;

36



У некоторых компонентов есть несколько treatment. Их можно между собой связать. Чтобы создать еще treatment и связать его с остальными, необходимо:

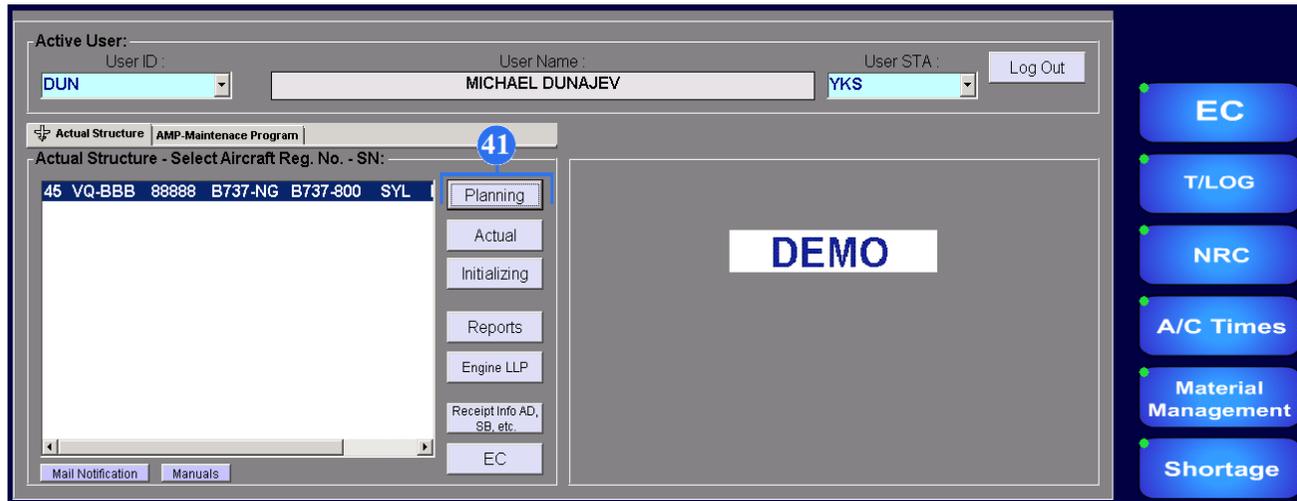
37. Выделите один созданный treatment под «Part Maintenance Plan».

38. В редакторе поменять treatment нажать на «Add» для добавления нового treatment.

39. В поле «Associated Treatment» вы увидите сопутствующий treatment.

40. В «Part Maintenance Plan» появится еще одна строчка с новым treatment.

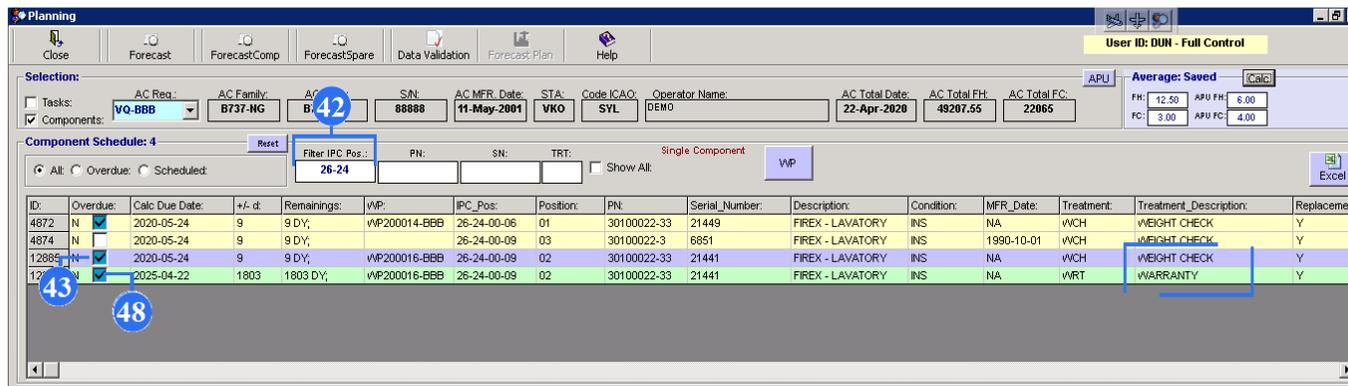
Также соответствующий treatment отразится в подмодуле Planning.

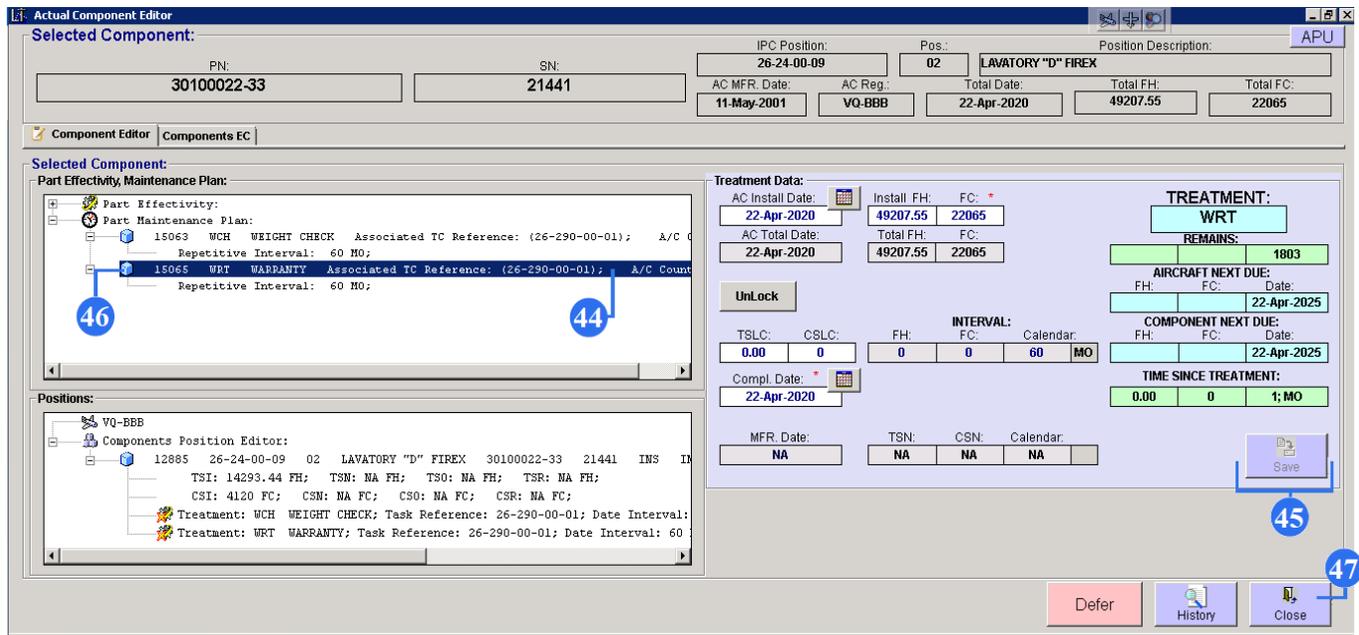


41. В модуле «PART M» кликните на кнопку «Planning».

42. В фильтре «Filter IPC. Pos.» введите данные IPC чтобы найти компонент.

43. Выделите строку и щелкните правой кнопкой мыши. Откроется редактор «Actual Component Editor»



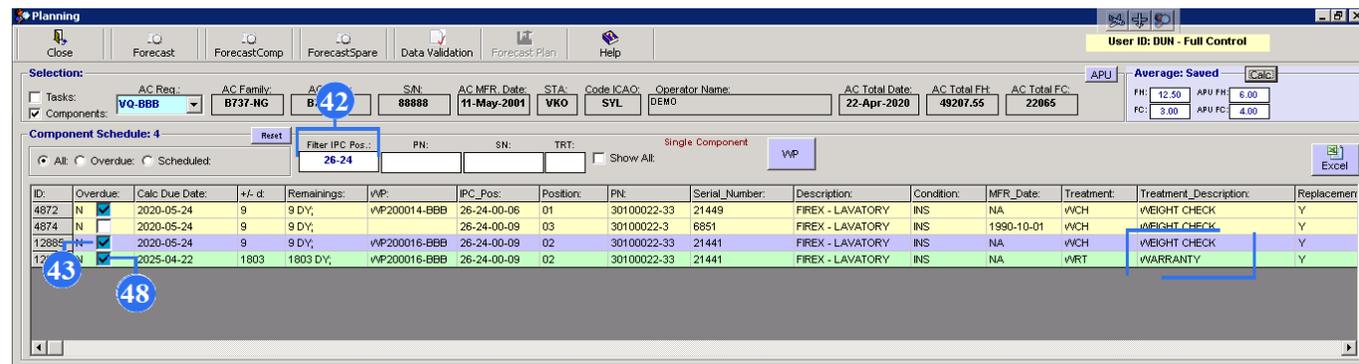


44. Выберите компонент с новым treatment в окне «Part Effectivity, Maintenance Plan».

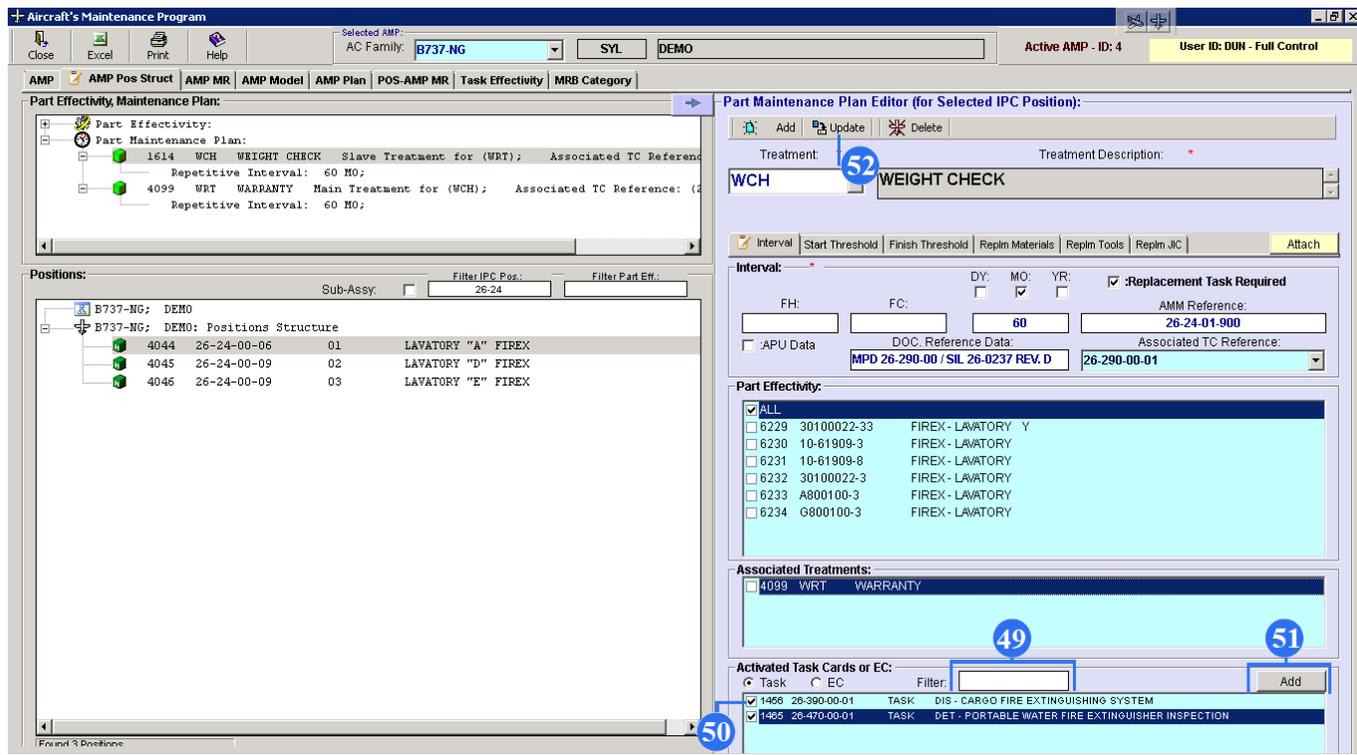
45. В редакторе “Treatment Data” можно внести изменения и нажать на кнопку «Save».

46. Обратите внимание, что куб стал синим.

47. Закройте редактор.



48. В модуле «Planning» вы можете увидеть строку с соответствующим treatment. Создайте WP.



If treatment компонента включен в некоторые задачи или ЕС, вы можете связать treatment компонента с задачами / ЕС. Сделайте следующие шаги:

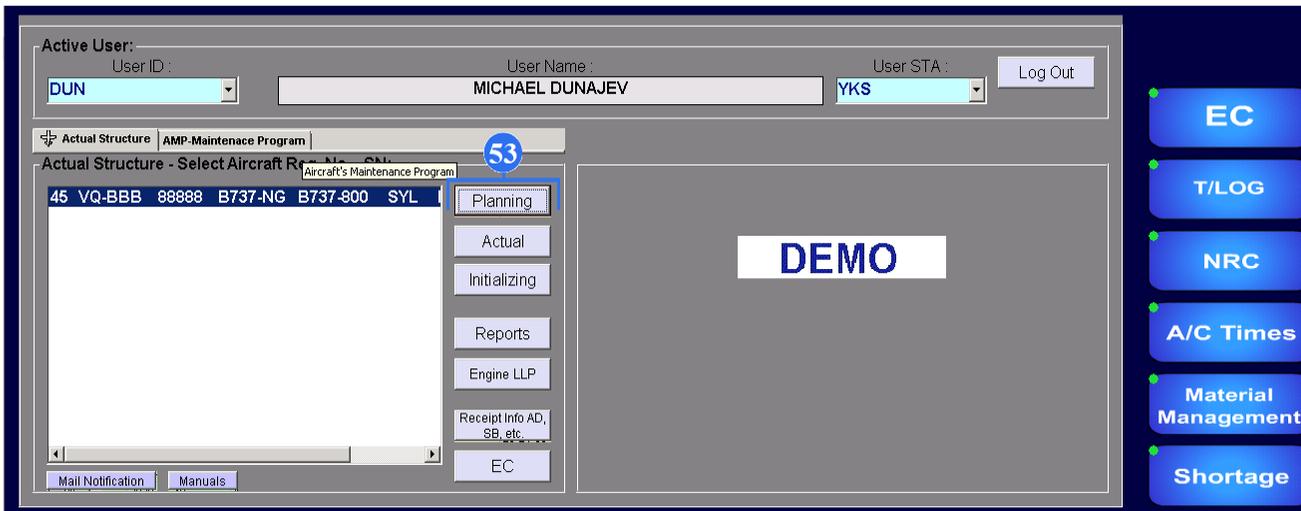
49. В редакторе “Activated Task Cards or EC” используйте «Filter» для внедрения номера задания или ЕС. Нажмите «Enter» на своей клавиатуре.

50. Номер задачи или ЕС появится в соответствующем окне. Поставьте галочки.

51. Нажмите «Add».

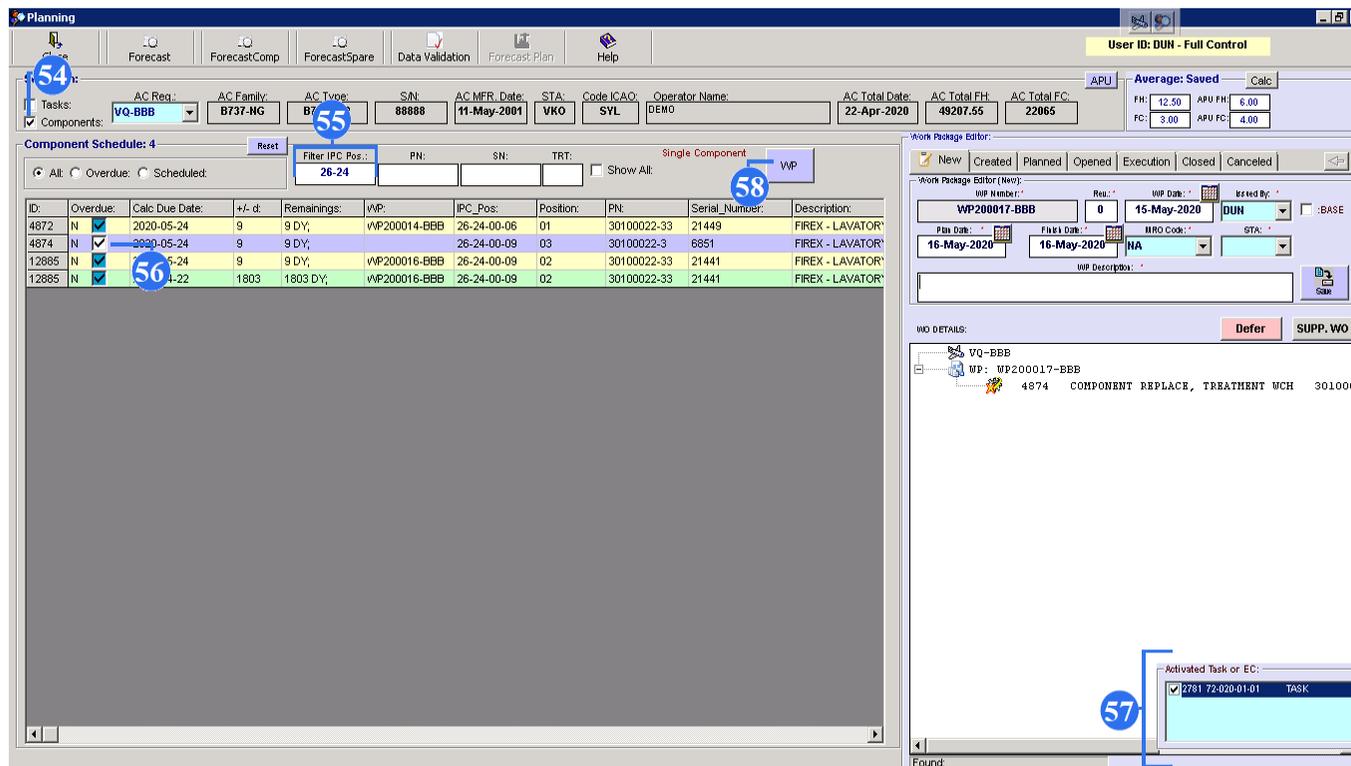
52. Нажмите «Update».

В подмодуле «Planning» все активированные задачи или ЕС будут добавлены в WP, который будет созданы для выполнения treatment компонентов.



53. В модуле «PART M» нажмите на «Planning».

54. Поставьте галочку «Component», чтобы открыть экран «Component Schedule».



55. Используйте «Filter IPC Pos», чтобы ввести номер IPC.

56. Отметьте строку с компонентом.

57. Вы увидите окно с задачей, которая подходит для выполнения treatment данного компонента.

58. Нажмите кнопку «WP».

Planning

User ID: DUN - Full Control

Forecast ForecastComp ForecastSpare Data Validation ForecastPlan Help

Selection: AC Req: VQ-BBB AC Family: B737-NG AC Type: B737-800 S/N: 88888 AC MFR. Date: 11-May-2001 STA: VKO Code ICAO: SVL Operator Name: DEMO AC Total Date: 22-Apr-2020 AC Total FH: 49207.55 AC Total FC: 22065 APU Average: Saved Calc FH: 12.50 APU FH: 6.00 FC: 3.00 APU FC: 4.00

Component Schedule: 4 Filter IPC Pos.: 26-24 PN: SN: TRT: Single Component VWP

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- d	Remainings	VWP	IPC_Pos	Position	PN	Serial Number	Description
4872	N	2020-05-24	9	9 DY	VWP200014-BBB	26-24-00-06	01	30100022-33	21449	FIREX - LAVATOR
4874	N	2020-05-24	9	9 DY	VWP200016-BBB	26-24-00-09	03	30100022-3	6851	FIREX - LAVATOR
12885	N	2020-05-24	9	9 DY	VWP200016-BBB	26-24-00-09	02	30100022-33	21441	FIREX - LAVATOR
12885	N	2025-04-22	1803	1803 DY	VWP200016-BBB	26-24-00-09	02	30100022-33	21441	FIREX - LAVATOR

Work Package Editor (New): WP Number: WP200017-BBB Rel: 0 WP Date: 15-May-2020 Created By: DUN :BASE P Bin Date: 16-May-2020 F Bin Date: 16-May-2020 MRO Code: NA STA: TESTING WWP Description: 59 Save

WO DETAILS: VQ-BBB WP: WP200017-BBB 4874 COMPONENT REPLACE, TREATMENT WCH 301000

Activated Task or EC: 2781 72-020-01-01 TASK

Found:

59. В редакторе «WP Editor» («New» вкладка) введите название пакета работ и нажмите на «Save».

60. Появится окно «Activate Task». Окно предлагает добавить связанную с компонентом задачу в пакет работ. Нажмите кнопку «Yes», если желаете ее добавить.

Planning User ID: DUN - Full Control

Selection: AC Req.: VQ-BBB AC Family: B737-NG AC Type: B737-800 S/N: 88888 AC MFR. Date: 11-May-2001 STA: VKO Code ICAO: SVL Operator Name: DEMO AC Total Date: 22-Apr-2020 AC Total FH: 49207.55 AC Total FC: 22065

Component Schedule: 4

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- d	Remainings	W/P	IPC_Pos	Position	PN	Serial Number	Description
4872	N	2020-05-24	9	3 DY	WP200014-BBB	26-24-00-06	01	30100022-33	21449	FIREX - LAVATOR
4874	N	2020-05-24	9	3 DY	WP200017-BBB	26-24-00-09	03	30100022-3	6851	FIREX - LAVATOR
12885	N	2020-05-24	9	9 DY	WP200016-BBB	26-24-00-09	02	30100022-33	21441	FIREX - LAVATOR
12885	N	2025-04-22	1803	1803 DY	WP200016-BBB	26-24-00-09	02	30100022-33	21441	FIREX - LAVATOR

Work Package Editor: Created

Found 9 W/P

Work Package Editor (New):

WP Number: WP200017-BBB Req: 0 W/P Date: 15-May-2020 Issued By: DUN

File Date: 16-May-2020 File Date: 16-May-2020 MRO Code: HA STA: DUN

TESTING

WO DETAILS: Print ADD > Defer SUPP. WO

WP: WP200017-BBB

80149 72-020-01-01 DET - LEFT ENGINE INLET A

4874 COMPONENT REPLACE, TREATMENT WCH 301

61. Перейдите во вкладку «Created». Выберите свой WP.

62. И вы можете увидеть задачу, которая будет добавлена в WP как отдельный WO.

DEMO WORK PACKAGE

Title: TESTING						W/P ID: WP200017-BBB	
AC Reg. No.: VQ-BBB	Type: B737-800	MSN: 88888	Operator: DEMO	Planning dates (from to): 16-MAY-2020 - 16-MAY-2020	Rev. Date: 15-MAY-2020	Rev. No: 0	

- W/P identifies Work Orders (WO) for performance of work required during the aircraft maintenance visit.
- All WO enclosed in the W/P to be performed in accordance with instructions referenced therein and their completion is verified/signed by authorized personnel in appropriate Tally list below.
- Any additional WO that Maintenance Organisation may issue for rectification of technical defects experienced at completion of listed WO, have to be referenced in the Operator WO.
- For replaced spare parts the reference to EASA Form 1 or equivalent, or material batches shall be clearly stated in the WO. Hard copies of EASA Form 1 or equivalent must be always attached to the WO. Details of Removed/Installed Component shall be also recorded in separate Aircraft Technical Log page with ref to the W/P and EASA Form 1 or equivalent and Tag (or Batch) No.
- Any cancelled or uncompleted (remaining) WO shall be accepted by Operator in writing that have to be referenced in the WO, Tally list of this W/P and transferred to CRS. Hard copy of the Operator acceptance shall be attached to WO.
- CRS must be signed upon completion of W/P. References to the W/P ID and Maintenance Organisation WO must be stated in the separate Aircraft Technical Log page.

Used Maintenance Data:

AMM D633A101-GEF, REV698, 15SEP2019; AIPC D638A001-GEF-0123, REV 88, 15AUG2019; RMD D633A103-GEF, REV08A, 15SEP2019; SDS D633A101-GEF, REV08A, 15SEP2019; SRM D634A210, REV 67, 10JUL2019; SSMD 280A212, REV104, 03SEP2019; WDM D200A112-GEF, REV 04, 03SEP2019; MP YAKUTA PR-45-016, REV04TR-3, AUG23 2019

- Tally List-Aircraft WO.

WO	Type	Task ID	Title	Completed: Date / Sign / Stamp
WO2000070-BBB	Task	72-020-01-01	DET - LEFT ENGINE INLET AND FAN BLADES	

DEADLINE PRIOR TO 26/04/2020

- Tally List-Component Replacement WO.

WO ID	Part Out	IPC Reference, Part Nomenclature	Completed: Date / Sign / Stamp
WO2000069-BBB	PN 30100022-3 SN 6851	IPC 26-24-00-09, Pos.:03 FIREX - LAVATORY	

DEADLINE PRIOR TO 24.03.2020

Aircraft Actual Structure

User ID: DUN - Full Control

Selection:

AC Req: **VQ-BBB** AC Family: **B737-HG** AC Type: **B737-800** SN: **88888** AC MFR. Date: **5/11/2001** STA: **VKO** Total Date: **22-Apr-2020** Total FH: **49207.55** Total FC: **22065** Code ICAO: **SYL** Operator Name: **DEMO**

WP Completion:

Close All Tasks Checks EC NRC ADD WO: SUPPL. WO:

ID	Comply	W/O	W/O_Source	ADD_W/O	Task	Task Title	Task_Type	FH_Next_Due	FC_Next_Due
42627	<input checked="" type="checkbox"/>	W/O2000070-BBB	Task		72-020-01-01	DET - LEFT ENGINE INLET AND FAN BLADES	DET/DVI	50386.4	

Work Package Info:

WP Number: **WP200017-BBB** WP Date: **15-May-2020** Issued By: **DUN**

Plan Date: **16-May-2020** File Date: **16-May-2020** IIRO Code: **NA** STA:

TESTING

Cancel WP Close WP Comply WP

WP Completion:

Task's WO Completion Data:

Compl. Date: **15/05/2020** Hour: **00** Minute: **00** Attach Comply

Mechanic ID:

Action Note: Defer TC

Component's WO Completion Data:

Compl. Date: **15/05/2020** Hour: **00** Minute: **00** Attach Comply

Mechanic ID: Replacement Treatment Update

Action Note: Defer Comp Add WO

WP Components:

ID	Comply	W/O	W/O_Source	ADD_W/O	IPC_Pos	Position	Pos_Description	PN	Serial_Number	Description	Batch
42626	<input checked="" type="checkbox"/>	W/O2000069-BBB	COMP		26-24-00-09	03	LAVATORY "R" FIREX	30100022-3	6851	FIREX - LAVATORY	00493

63. В подмодуле «Actual» вы можете завершить WP. Нажмите на кнопки «Comply» и тогда treatment компонента и задачи обновятся.

Примечание. Как только вы выполните эту задачу в модуле «Actual», эта задача автоматически инициализируется и отображается в модуле «Planning». Это означает, что работать с этой задачей в модуле «Initialization» не нужно.

5. Реализация требований ТО в AMP

Вкладка «Maintenance Requirements» регистрирует и описывает все задачи, которые необходимо выполнить, и всю необходимую информацию об этих задачах, такую как типы, интервалы, ссылки и т. д. Все зарегистрированные задачи используются при дальнейшем создании плана ТО. Эта вкладка аналогична «Maintenance Requirements» в подмодуле «Maintenance Plan». При необходимости вы можете внести здесь любые изменения.

The screenshot displays the 'Aircraft's Maintenance Program' software. The 'AMP MR' tab is highlighted with a blue circle and the number '1'. The main window is divided into two panes. The left pane shows a table of maintenance tasks with columns for ID, ATA, TASK, BASIC_TASK, JIC, and TASK_Title. The right pane is the 'Aircraft Maintenance Requirements Editor', which includes fields for Task ID, Basic Task, Task Title, Task Description, Task Type, Task Effectivity, MNHR, JIC, Main Zone, Additional Zones, MRB Code, and various interval settings (FH, FC, DY, MO, YR). There are also sections for Document Reference and Associated Task.

ID	ATA	TASK	BASIC_TASK	JIC	TASK_Title
906	12	12-056-00-02	12-056-00		WING T.E. FLAP
38	12	12-058-00-01	12-058-00		SPOILER DIFF
39	12	12-060-00-01	12-060-00		LEFT WING SP
907	12	12-060-00-02	12-060-00		RIGHT WING S
13	12	12-062-00-01	12-062-00		SPEEDBRAKE
40	12	12-064-00-01	12-064-00		LEFT LEADING
908	12	12-064-00-02	12-064-00		RIGHT LEADIN
41	12	12-066-00-01	12-066-00		STRUT 1 ADP I
909	12	12-066-00-02	12-066-00		STRUT 2 ADP I
910	12	12-066-00-03	12-066-00		STRUT 3 ADP I
911	12	12-066-00-04	12-066-00		STRUT 4 ADP I
42	12	12-076-00-01	12-076-00		TIRE PRESSUI
43	12	12-078-00-01	12-078-00		TIRE PRESSUI
44	12	12-080-00-01	12-080-00		PARKING BRAI
45	12	12-082-00-01	12-082-00		BRAKE SURGE
895	12	12-082-00-02	12-082-00		BRAKE SURGE
896	12	12-082-00-03	12-082-00		BRAKE SURGE
48	12	12-088-00-01	12-088-00		LUBRICATE TH
49	12	12-094-00-01	12-094-00		LUBRICATE TH
50	12	12-096-00-01	12-096-00		LUBRICATE TH
914	12	12-096-00-02	12-096-00		LUBRICATE TH
51	12	12-098-00-01	12-098-00		LUBRICATE TH

1. Чтобы открыть AMP окно, нажмите на вкладку «AMP MR».

Aircraft Maintenance Requirements Editor:

:BASE
 Task ID: *
 Basic Task: *
 ATA: * - -

Task Title: *

Task Description: *

Task Type: *
 Task Effectivity: *
 MNHR:
 JIC:

Main Zone:
 Additional Zones:
 MRB Code:
 NOTE:

2. Чтобы создать новую задачу, заполните поле «Task ID» и «Basic Task» согласно программе технического обслуживания.

3. Введите главу ATA в соответствующее поле.

4. Назовите задачу.

5. Напишите краткое описание задачи.

6. Выберите тип задачи из поля со списком:

- CPCP – corrosion prevention task – предотвращение коррозии
- STRU – structural task – задачи по конструкции
- SYST – system task – задачи по системам
- ZONA – zonal task – задачи по зонам самолета

7. Выберите применимость задачи из поля со списком. Обратите внимание, что эффективность задачи регистрируется на вкладке «Task Effectivity».

8. Введите MNHR (человеко-час) и номер JIC (Job Instruction Card).

Aircraft Maintenance Requirements Editor:

3

:BASE
 Task ID: * 2
 Basic Task: *
 ATA: * 3

Task Title: * 4

Task Description: * 5
6
7
8

Task Type: *	Task Effectivity: *	MNHR:	JIC:
<input type="text"/>	ALL <input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Main Zone:	Additional Zones:	MRB Code:	NOTE:
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

9
10
11

9. Выберите основную зону в поле со списком. Если в списке нет требуемой зоны, введите эту зону в поле «Main Zone» и нажмите «Update».

10. При необходимости введите дополнительные зоны.

11. Выберите MRB код (Maintenance Review Board) и при необходимости заполните поле «Note». Обратите внимание, что коды MRB регистрируются на вкладке «MRB Category Codes».

12

Interval Start Threshold Finish Threshold Tolerance Instructions Post Threshold LUMP

Interval: *

13

FH: FC

14

DY: MO: YR:

:Whichever Comes Last

:Completed By Component Replm.

16

DOC. Reference Data:

Reference:

15

17

Interval Start Threshold Finish Threshold Tolerance Instructions Post Threshold LUMP

Start Threshold:

FH: FC:

DY: MO: YR:

18

DOC. Reference Data:

Interval Start Threshold Finish Threshold Tolerance Instructions Post Threshold LUMP

Finish Threshold:

FH: FC:

DY: MO: YR:

20

DOC. Reference Data:

12. Нажми на вкладку «Interval».

13. Чтобы установить определенный интервал для повторяющихся задач, введите FH (летные часы) / FC (полетные циклы).

14. Чтобы установить определенный интервал для повторяющихся задач, введите DY (дни) / MO (месяцы) / YR (годы).

15. Введите справочные данные документа и ссылки на техническую документацию компонента, если это необходимо.

16. Поставьте галочку «Whichever Comes Last», если интервалов несколько и задачу нужно повторить только при достижении последнего интервала.

Отметьте поле «Completed By Component Replm», если для выполнения задачи требуется замена компонентов.

17. Кликните вкладку «Start Threshold».

12

Interval Start Threshold Finish Threshold Tolerance Instructions Post Threshold LUMP

Interval: *

13

FH: FC: 14

DY: MO: YR: :Whichever Comes Last :Completed By Component Replm. 16

:APU Data DOC. Reference Data: Reference:

15

17

Interval Start Threshold Finish Threshold Tolerance Instructions Post Threshold LUMP

Start Threshold:

FH: FC: DY: MO: YR: 18

DOC. Reference Data:

19

Interval Start Threshold Finish Threshold Tolerance Instructions Post Threshold LUMP

FinishThreshold:

FH: FC: DY: MO: YR: 20

DOC. Reference Data:

18. Чтобы установить начальный порог выполнения Treatment выберите вкладку «Start Threshold», введите FH (часы полета) / FC (циклы полета) / DY (дни) / MO (месяцы) / YR (годы). Только при достижении заданных параметров задача начинает выполняться.

19. Нажми на «Finish Threshold».

20. Чтобы установить порог завершения выполнения Treatment, выберите вкладку «Finish Threshold», введите FH (часы полета) / FC (циклы полета) / DY (дни) / MO (месяцы) / YR (годы). Только при достижении заданных параметров задача перестанет выполняться.

Interval | Start Threshold | Finish Threshold | **Tolerance** | Instructions | Post Threshold | LUMP

Tolerance: *

Early Rescheduled Method:

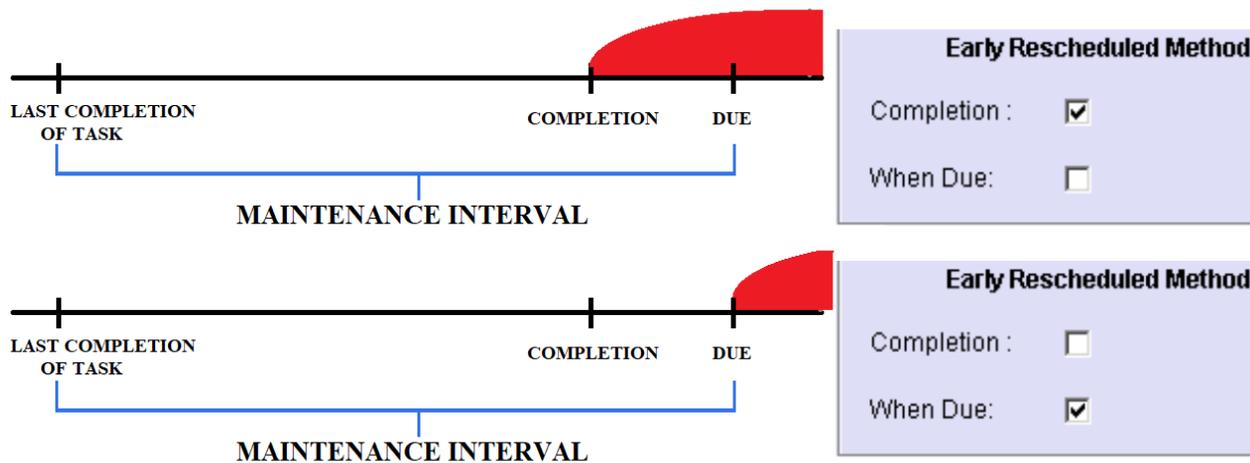
Completion:

When Due:

Late Rescheduled Method:

Completion:

When Due:



Planning

User ID: DUN - Full Control

Selection:

Tasks: Components:

AC Req: VO-BBB AC Family: B737-NG AC Type: B737-800 SN: 88888 AC MFR Date: 11-May-2001 STA: VKO Code ICAO: SYL Operator Name: DEMO AC Total Date: 22-Apr-2020 AC Total FH: 49207.55 AC Total FC: 22065

APU Average: Saved

AC Sched: found 808

Filter ID-Number: Filter WP7/WO: VFP

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- d	Remainings	Type	D-Number	Base	FH_Compl	FH_Interval	FH_Next_Due	FH_Start	FH_Finish	FC_Compl	FC_Interval	FC_Ne
86899	N	2019-11-21	-193	819.05 FH	EC	AD1974-08-09_3_0	Y	48996.5	1000	49996.5			22014		
85608	N	2019-11-28	-186	72 DY	MEL	19081017									
50368	N	2019-11-29	-185	914.45 FH, 248 DY	EC	AD2011-27-03_0_G1-A-1	N	43682.3	6400	50082.3			20816		
86523	N	2019-11-30	-184	74 DY	MEL	1906662		48996.5					22014		
86434	N	2019-12-01	-183	75 DY	NRC	1909014									

21. Нажми на «Tolerance».

22. Установите «Tolerance» для повторяющихся задач.

Отрезок от “LAST COMPLETION OF TASK” до “DUE” — это интервал обслуживания, который задается во вкладке «Interval». Интервал обслуживания показывает, как часто выполняется задача. Если вы решите завершить задачу раньше, чем интервал обслуживания, вы можете показать, откуда считать новый установленный интервал обслуживания. В колонке “Early Rescheduled Method” поставьте галочку в поле «Completion». Таким образом, интервал технического обслуживания начинает отсчитываться от точки «Completion». В подмодуле «Planning» программа автоматически посчитает значение в колонке «FH_Compl» и значение в колонке «Remaining». В колонке «Early Rescheduled Method» поставьте галочку «When Due». Тогда интервал технического обслуживания начинает отсчитываться от точки «DUE». То же самое и с «Late Rescheduled Method».

Interval | Start Threshold | Finish Threshold | Tolerance | **Instructions** | Post Threshold | LUMP

INSTRUCTIONS:

:ETOPS :DI (RII) :ALI :AD Reference:

:ETOPS II :CR :EWIS :CONDITIONAL TASK

:CAT 3 :CDCCL :CMR :NON-SCHEDULED

:CPCP

Interval | Start Threshold | Finish Threshold | Tolerance | Instructions | **Post Threshold** | LUMP

POST THRESHOLD INTERVALS FOR STRUCTURES AND ZONAL TASKS:

Switching FH: Switching Calendar: DY: MO: YR: POST Switching Interval: FH: DY: MO: YR:

Switching FC: FC:

Interval | Start Threshold | Finish Threshold | Tolerance | Instructions | Post Threshold | **LUMP**

Interval - Low Utilization MP:

FH: FC: DY: MO: YR:

:Whichever Comes Last :Completed By Component Replm.

DOC. Reference Data: Reference:

23. Нажми на «Instructions».

24. Когда задача обязательно идет с критериями выполнения, вы должны отметить требуемые критерии.

25. Щелкните вкладку «Post Threshold». Эта вкладка необходима, чтобы для одной и той же задачи можно было переключиться с одного интервала на другой. (к примеру, сначала задача делается каждые 1000 FH, а потом необходимо чаще ее делать – 800 FH)

Чтобы настроить интервал переключения для повторяющихся задач необходимо

26. Набрать данные, с момента которого задача перейдет с одного интервала на другой, введите FH (часы полета) / FC (циклы полета), DY (дни) / MO (месяцы) / YR (годы).

27. Ввести новый интервал, то есть введите FH (часы полета) / FC (циклы полета), DY (дни) / MO (месяцы) / YR (годы).

28. Нажмите на «Save», чтобы сохранить введенные данные.

Interval | Start Threshold | Finish Threshold | Tolerance | **Instructions** | Post Threshold | LUMP

INSTRUCTIONS:

:ETOPS :DI (Rll) :ALI :AD Reference:

:ETOPS II :CR :EWIS :CONDITIONAL TASK

:CAT 3 :CDCCL :CMR :NON-SCHEDULED

:CPCP :NON-SCHEDULED

Interval | Start Threshold | Finish Threshold | Tolerance | Instructions | **Post Threshold** | LUMP

POST THRESHOLD INTERVALS FOR STRUCTURES AND ZONAL TASKS :

Switching FH: Switching Calendar: DY: MO: YR: POST Switching Interval: FH: DY: MO: YR:

Switching FC: FC:

Interval | Start Threshold | Finish Threshold | Tolerance | Instructions | Post Threshold | **LUMP**

Interval - Low Utilization MP:

FH: FC: DY: MO: YR:

:Whichever Comes Last :Completed By Component Replm.

DOC. Reference Data: Reference:

29. Нажми на «LUMP». Эта вкладка позволяет установить интервал для задач, которые будут выполняться в случае, если самолет редко выполняет полеты. В этом случае вкладка «Interval» не используется.

30. Чтобы установить Low Utilization MP для повторяющихся задач, введите FH (летные часы) / FC (полетные циклы).

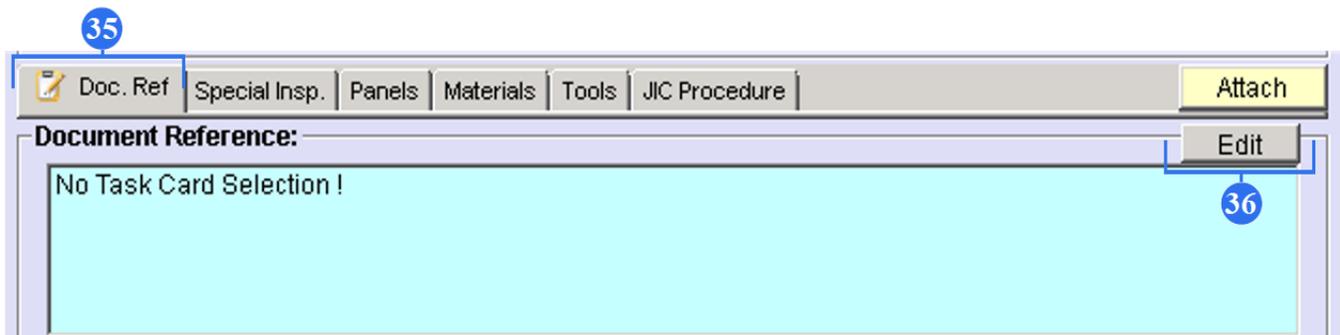
31. Чтобы установить Low Utilization MP для повторяющихся задач, введите DY (дни) / MO (месяцы) / YR (годы).

32. Введите справочные данные документов, если это необходимо.

33. Отметьте поле «Whichever Comes Last», если интервалов несколько и задача должна повторяться только при достижении последнего параметра.

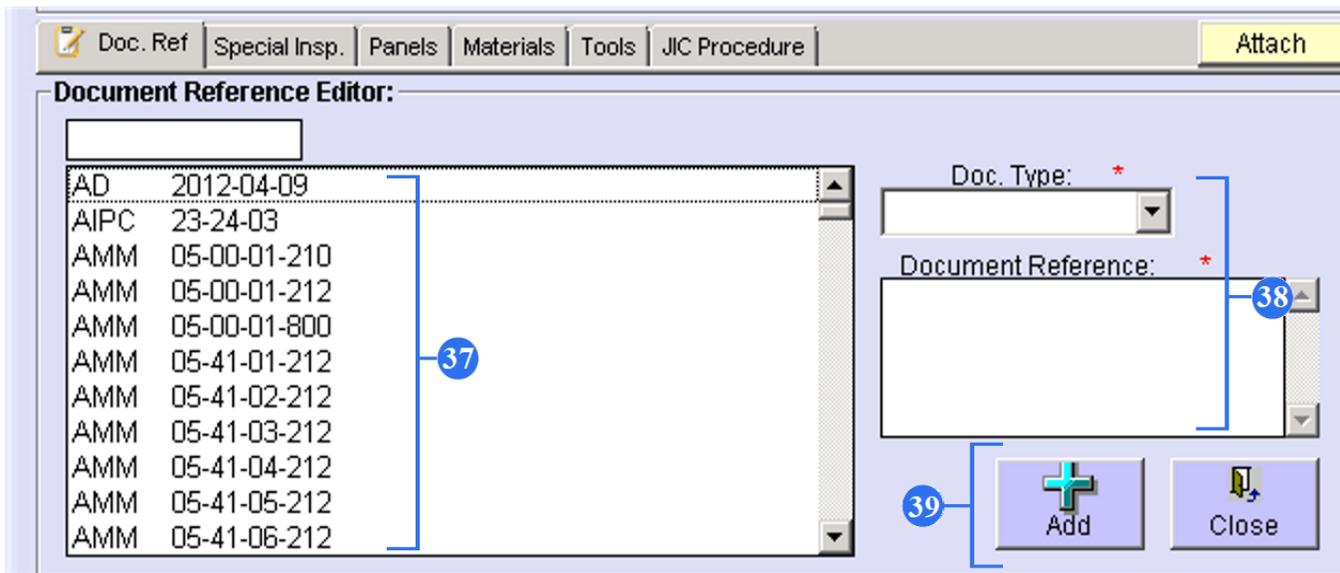
Отметьте поле «Completed By Component Replm», если для выполнения задачи требуется замена компонентов.

34. Нажмите кнопку «Save».



35. Если необходимо добавить ссылку на документацию, нажмите «Doc.Ref».

36. Чтобы открыть редактор ссылок на документы, нажмите кнопку «Edit».



37. Из всего списка выберите соответствующий документ и щелкните два раза.

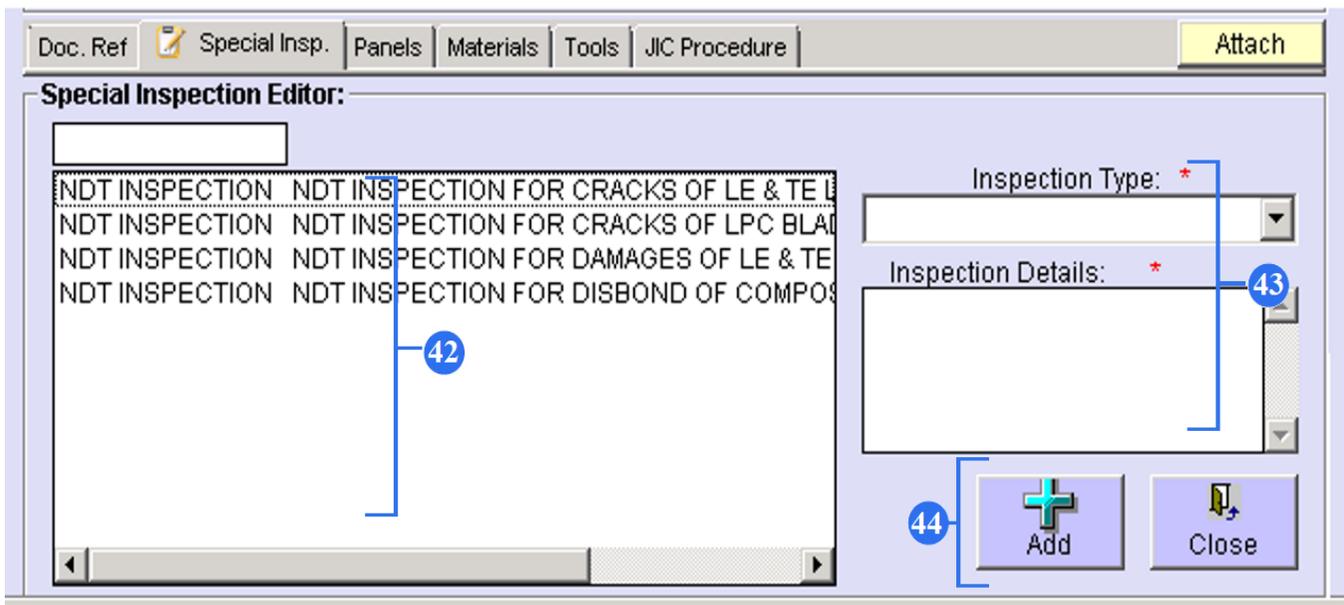
38. Если документ отсутствует в списке, введите тип документа и ссылку на документ.

39. Нажмите кнопку «Add», чтобы сохранить данные. Щелкните по кнопке «Close», чтобы закрыть экран.



40. Если необходимо добавить установленные инспекции, нажмите «Special Insp».

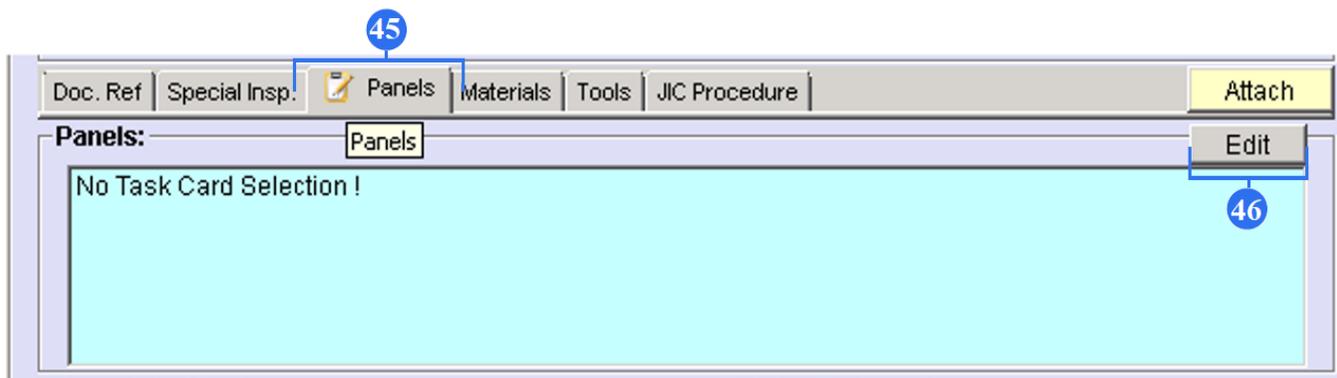
41. Чтобы открыть редактор для создания инспекций, нажмите кнопку «Edit».



42. Из всего списка выберите соответствующую инспекцию и щелкните два раза.

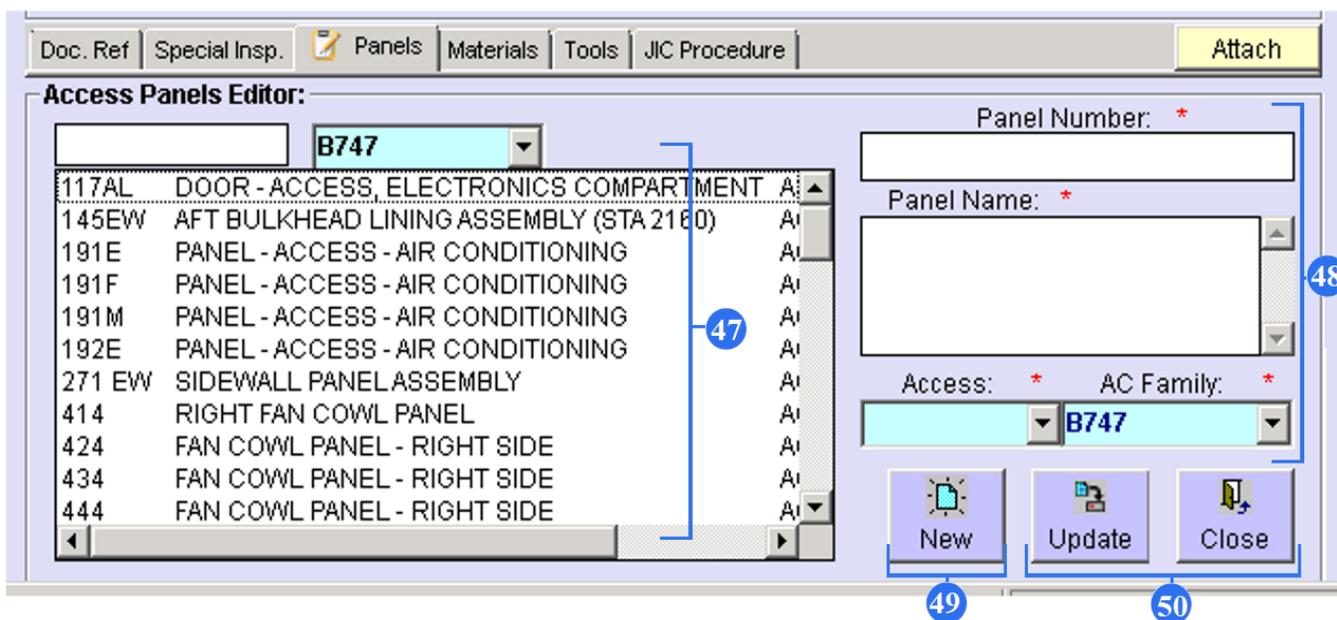
43. Если документ отсутствует в списке, укажите тип проверки и детали проверки.

44. Нажмите кнопку «Add», чтобы сохранить данные. Щелкните по кнопке «Close», чтобы закрыть экран.



45. Если необходимо добавить данные о панелях, нажмите «Panels».

46. Чтобы открыть редактор, нажмите кнопку «Edit».

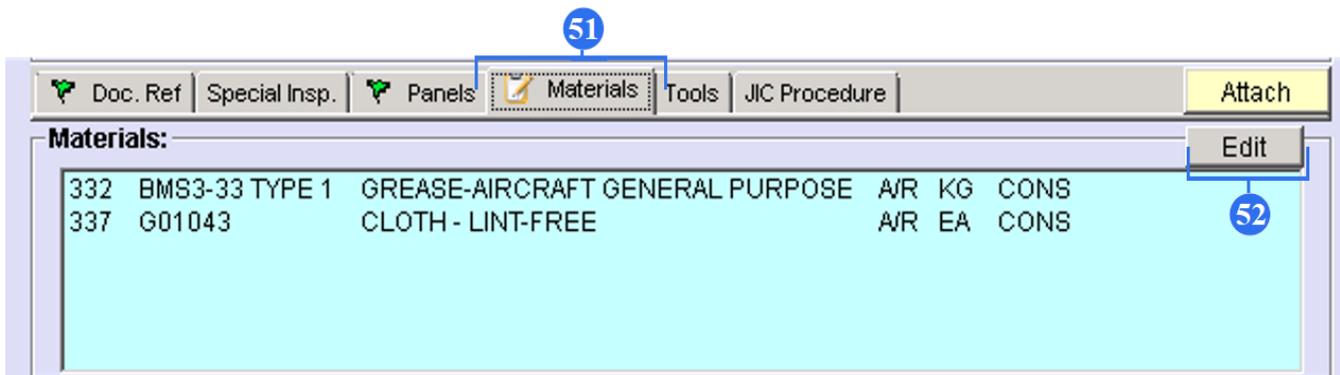


47. Из всего списка выберите соответствующие панели и щелкните два раза.

43. Если панель отсутствует в списке, введите номер панели и название панели. Типа доступа и семейства самолета.

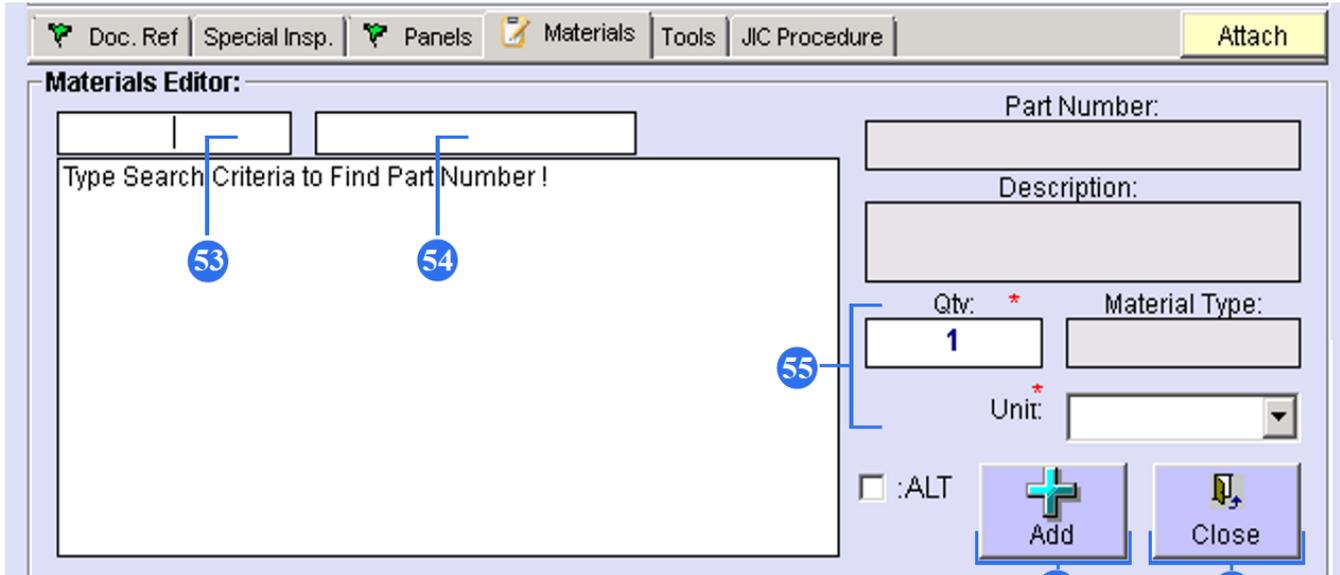
44. Нажмите кнопку «New», чтобы сохранить данные.

50. Если вы меняете данные, нажмите кнопку «Update». Щелкните по кнопке «Close», чтобы закрыть экран.



51. Если необходимо добавить материалы, нажмите «Materials».

52. Чтобы открыть редактор материалов, нажмите кнопку «Edit».



53. Введите номер критерия поиска и нажмите кнопку «Enter» на клавиатуре.

54. Введите описание критерия поиска и нажмите Enter на клавиатуре.

Выберите из всего списка необходимый материал и дважды щелкните. Поля «Part Number» и «Description» будут заполнены.

55. Введите количество и способ измерения (поле «Unit»).

56. Нажмите кнопку «Add», чтобы сохранить данные.

57. Нажмите кнопку «Close», чтобы закрыть редактор.

ALASKAR Technologies 7.2.20 IT solutions for airlines and MRO companies

Logged in as DEMO Time Sheet SMS Settings Backup Users Registration File Storage Help Exit

Webtop WBA

Web desktop - applications allowing users to connect to the desktop ALASKAR Modules and operate the system via the Internet



[Archive](#)

Show Details



[Fan Blades Damage](#)

Show Details



[Aircraft Registration Webtop](#)

Show Details



[Stations Registration Webtop](#)

Show Details



[TLOG](#)

Show Details



[Logistic](#)

Show Details

58. Вы можете увидеть эти данные в модуле «Logistic» WEB-версии. Нажмите на «Logistic».

59. Из трех столбцов выберите столбец «Forecast».

60. Используйте фильтры, такие как «A / C Reg», «Task», «Type», «Period» и «Date», чтобы найти задачу.

ALASKAR Technologies v 7.2.20 LOGISTIC 59 Modules Michael Dunajev

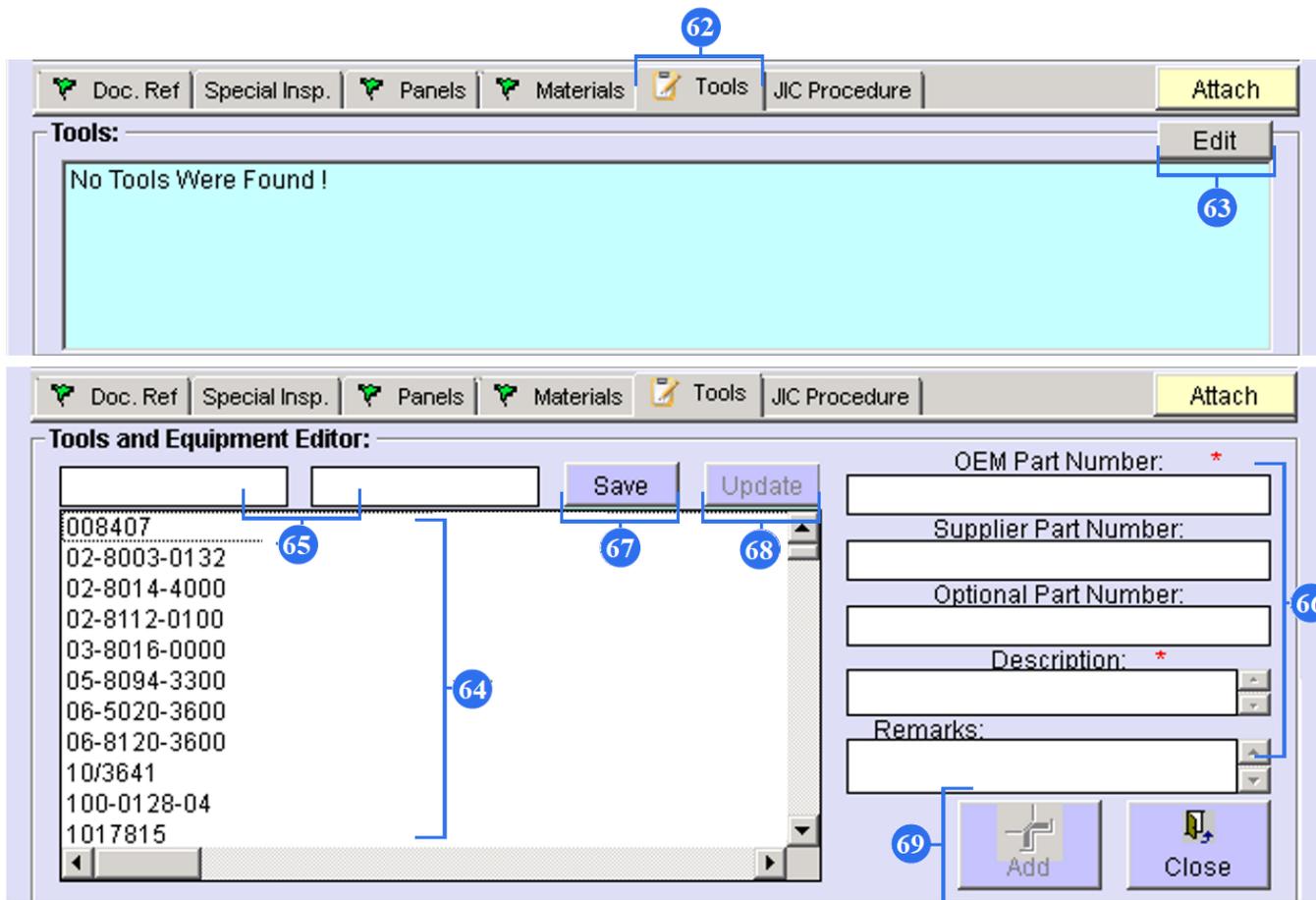
Shortage Forecast Minimum Stock Level

AC Reg: VQ-BBB Task: 23-100 Type: All Period: 2 Weeks Date: [Calendar Icon] EXCEL

ID	TASK	AC REG	REMAININGS	+/- D	CALC DUE DATE	OVERDUE	TYPE	PN
86931	23-100-00-01	VQ-BBB	5819.05 FH; 354 DY;	3	2020-09-05	N	TASK	BMST001-11
<input type="checkbox"/>	2858	REPLACEMENT FOR OH, IPC POS: 32-11-61-03-95 LH; PN: 161A2330-2; SN: E1645			VQ-BBB	12497 FC; 1 DY;	1	2020-09-03
<input type="checkbox"/>	2858	REPLACEMENT FOR OH, IPC POS: 32-11-61-03-95 LH; PN: 161A2330-2; SN: E1645			VQ-BBB	12497 FC; 1 DY;	1	2020-09-03
<input type="checkbox"/>	2858	REPLACEMENT FOR OH, IPC POS: 32-11-61-03-95 LH; PN: 161A2330-2; SN: E1645			VQ-BBB	12497 FC; 1 DY;	1	2020-09-03
<input type="checkbox"/>	2858	REPLACEMENT FOR OH, IPC POS: 32-11-61-03-95 LH; PN: 161A2330-2; SN: E1645			VQ-BBB	12497 FC; 1 DY;	1	2020-09-03
<input type="checkbox"/>	2858	REPLACEMENT FOR OH, IPC POS: 32-11-61-03-95 LH; PN: 161A2330-2; SN: E1645			VQ-BBB	12497 FC; 1 DY;	1	2020-09-03

Total: 1 Show Legend

61. В столбце «PN» вы можете увидеть данные о материалах, которые были добавлены в подмодуль AMP на вкладке «Materials».



62. Если необходимо добавить инструменты, нажмите «Tools».

63. Чтобы открыть редактор инструментов и оборудования, нажмите кнопку «Edit».

64. Из всего списка выберите соответствующий инструмент.

65. Используйте поисковик, чтобы быстро найти инструмент. (Введите OEM P / N).

66. Если данные инструмента отсутствуют в списке, используйте эти поля для ввода нового инструмента в список.

67. Нажмите кнопку «Save», чтобы сохранить новые данные инструмента.

68. Кнопка «Update» позволяет изменить данные инструмента и сохранить их.

69. Нажмите кнопку «Add», чтобы сохранить данные по инструменту.

TOOL MANAGEMENT 2.1.3 TOOL MANAGEMENT

Tools list

In Stock Out Stock Tool Kit Tools Not in Kits Min. Required List Transit Zone Store: Expire Date: Global Filter:

WORK PACKAGE TOOL LIST

Work Packages Unread WP From Change Date: 01.08.2020 AcReg:

ID:	Part Number:	ID:	Work Package:	Ac.Reg.:	Description:	Date:	Issued B	Calibration Expire Date:
773	3200088	14074	WP200264-BV1	VQ-BV1	DOWNLOADING AUDIO DATA FROM A COCKPIT VOICE RECORDER	02.09.2020	GOR	15.10.2018
775	3200088-2	14073	WP200239-BVJ	VQ-BVJ	DOWNLOADING AUDIO DATA FROM A COCKPIT VOICE RECORDER	02.09.2020	GOR	
789	AXLE45A	14072	WP200238-BNS	VP-BNS	DOWNLOADING AUDIO DATA FROM A COCKPIT VOICE RECORDER	02.09.2020	GOR	
790	KPC3-480-325	14071	WP200310-BIO	VP-BIO	NRC 2005108 DURING MINT FOUND HORIZ STABILAZER POSITION MA...	01.09.2020	ZAM	
791	WL14L96A	14069	WP200309-BIO	VP-BIO	FMC CDU	01.09.2020	ZAM	
792	WL15L96A	14067	WP200496-BOY	VQ-BOY	RAMP CHECK	01.09.2020	ZAM	
793	FTC102	14066	WP200307-BVH	VQ-BVH	COMPONENT PHOTOGRAPHY	01.09.2020	SHI	
794	FTC102							
795	FTC102							
796	3200088							
797	94-8136							
798	04-8136							
799	T60-1001-C8-1A							
800	T60-1001-C9-1A							19.12.2019
801	T60-1001-C8-1A							15.12.2018
802	2170NM 1/4"	VQ-BOY	SET - PRINT, IDENTIFICATION		856A2683G01	58828	856A1364G02	SET - PRINT, IDENTIFICA...
803	MH24	VQ-BOY	LENS - MAGNIFYING, 10X, HAND HELD		STD-1070			
804	PS-10	VQ-BOY	SOURCE - AIR, REGULATED, DRY FILTERED, 0-30 PSIG		STD-1280			
805	PF53361-2PWS	VQ-BOY	SET - PRINT, IDENTIFICATION		856A2683G01	58828	856A1364G02	SET - PRINT, IDENTIFICA...
806	MIT002A0001-90 P1	VQ-BOY	LENS - MAGNIFYING, 10X, HAND HELD		STD-1070			
811	94-8136	VQ-BOY	SOURCE - AIR, REGULATED, DRY FILTERED, 0-30 PSIG		STD-1280			
812	MS8261							
814	FDS40-0300							
815	376A							
817	TTL-300-ATG							26.09.2020

Records: 118

Instrument Requirements:

Aircraft:	Description:	OEM PN:	Supplier PN:	Optional PN:	Remarks:
VQ-BOY	SET - PRINT, IDENTIFICATION	856A2683G01	58828	856A1364G02	SET - PRINT, IDENTIFICA...
VQ-BOY	LENS - MAGNIFYING, 10X, HAND HELD	STD-1070			
VQ-BOY	SOURCE - AIR, REGULATED, DRY FILTERED, 0-30 PSIG	STD-1280			
VQ-BOY	SET - PRINT, IDENTIFICATION	856A2683G01	58828	856A1364G02	SET - PRINT, IDENTIFICA...
VQ-BOY	LENS - MAGNIFYING, 10X, HAND HELD	STD-1070			
VQ-BOY	SOURCE - AIR, REGULATED, DRY FILTERED, 0-30 PSIG	STD-1280			

Records: 6

Records: 266

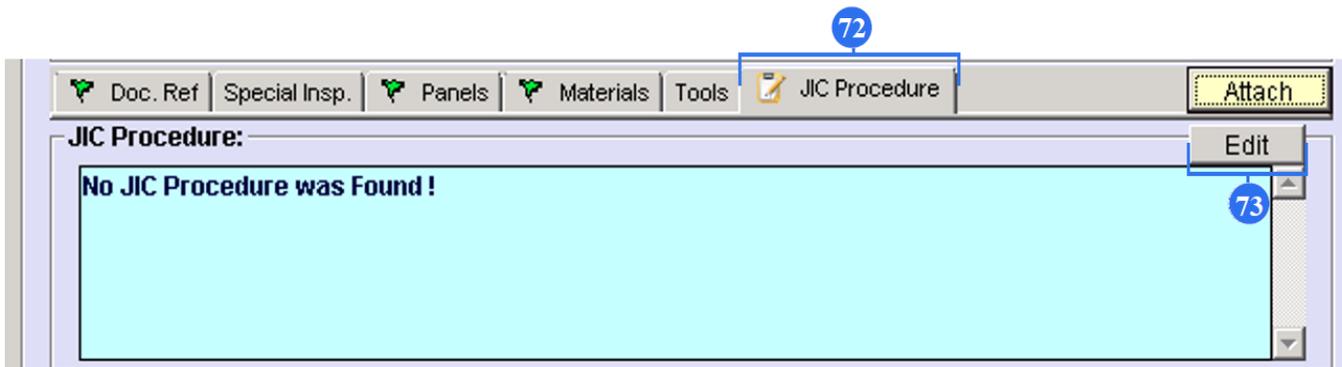
Tools assy

User: DUN Permission: Full

70. Вы можете увидеть эти данные в модуле «Tool Management System». На верхней панели инструментов нажмите кнопку, и откроется экран «WORK PACKAGE TOOL LIST».

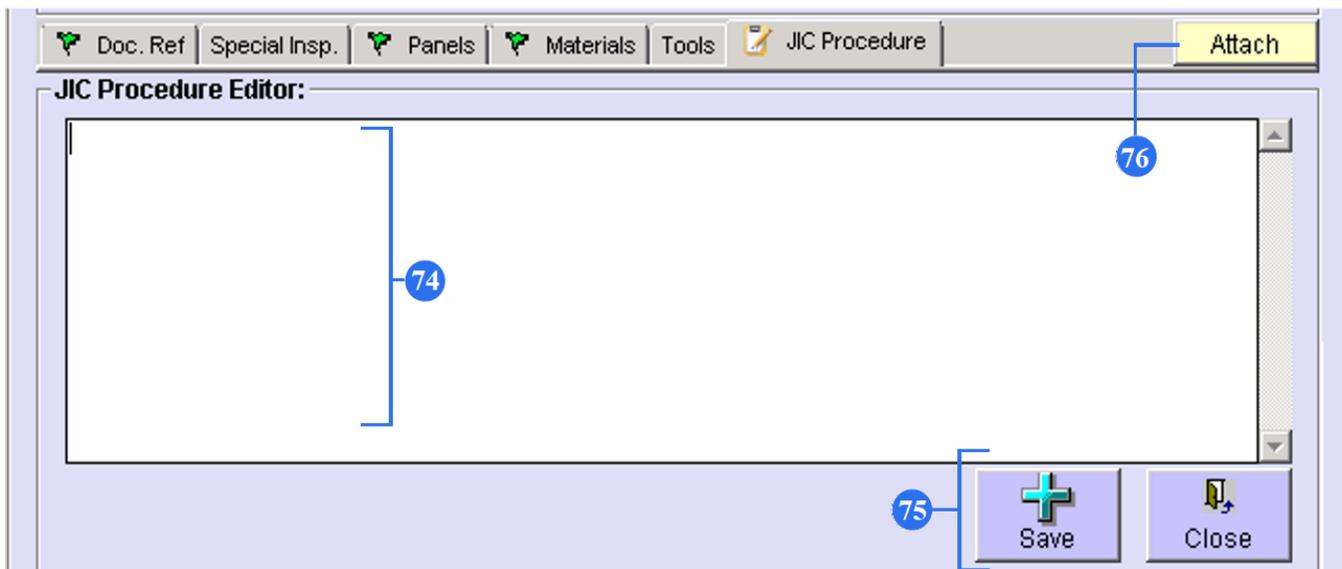
71. Из всего списка выберите необходимый рабочий пакет и выделите его. Рабочие группы создаются в подмодуле «Planning».

72. Если в задаче вы зарегистрировали инструмент на вкладке «Tools» подмодуля «AMP», и задача включена в рабочий пакет, то вы можете увидеть набор инструментов в окне «Instrument Requirements».



72. Если необходимо добавить рабочие инструкции, нажмите «JIC Procedure».

73. Чтобы открыть редактор JIC, нажмите кнопку «Edit».



74. Используйте поле для создания служебной инструкции.

75. Нажмите кнопку «Save», чтобы сохранить инструкцию. Кнопка «Close» нужна для закрытия окна.

76. Нажмите кнопку «Attach», чтобы прикрепить любые файлы.

Aircraft Maintenance Requirements Editor:

Buttons: Add, Update, Delete, Refresh, Check

77: :BASE Task ID: * Basic Task: * ATA: *

12-028-00-01 12-028-00 12 - -

Task Title: *

FLIGHT CONTROL CABLES - LEFT

Task Description: *

FLIGHT CONTROL CABLES - LEFT. NON-SOLVENT CLEAN AND LUBRICATE THE AILERON, ELEVATOR, RUDDER AND SPOILER/SPEEDBRAKE FLIGHT CONTROL CABLES IN PRESSURIZED AREAS AND THE

Task Type: * Task Effectivity: * MNHR: JIC:

SVC ALL 6

Main Zone: Additional Zones: MRB Code: NOTE:

100 100; 200; 300; 325; 335; 345 6,9

Interval Start Threshold Finish Threshold Tolerance Instructions Post Threshold LUMP

77. Если задача должна быть завершена во время базовой проверки обслуживания, отметьте поле «BASE».

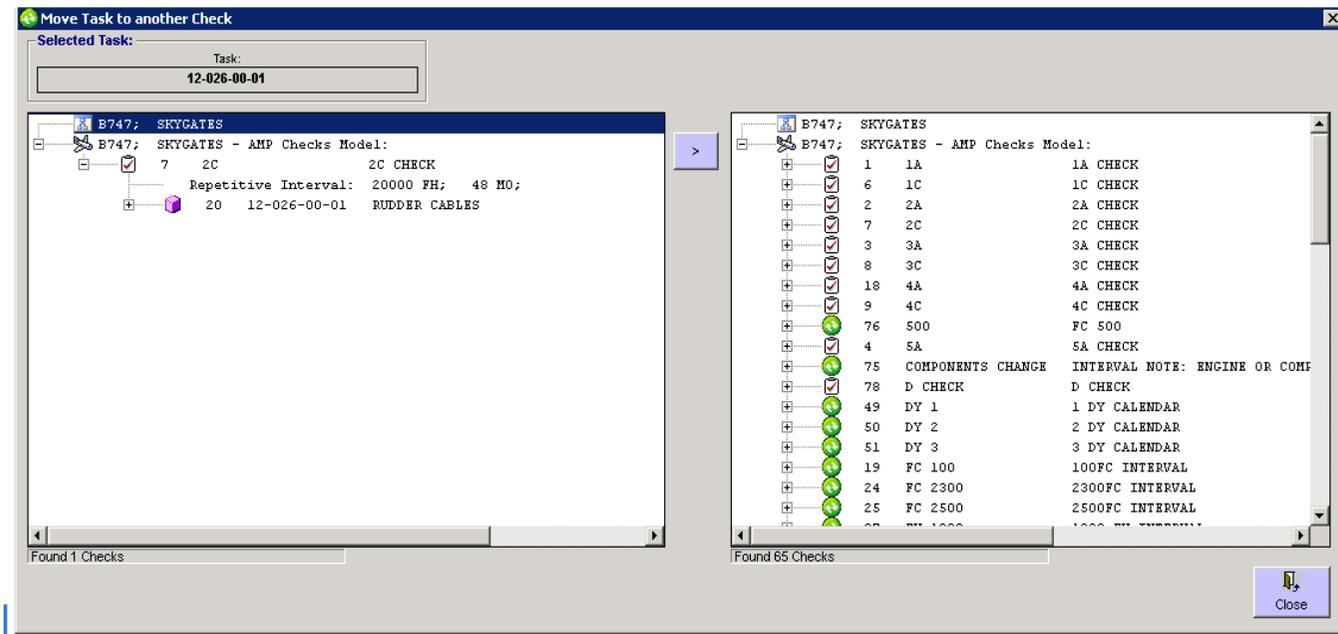
78. Нажмите «Add», чтобы сохранить введенные данные.

79. Если вы меняете данные в редакторе, нажмите кнопку «Update».

Для удаления данных используйте кнопку «Delete».

Если вы хотите сбросить данные, нажмите «Refresh».

80. Нажмите кнопку «Check», откроется окно.



81

81. Этот редактор нужен для быстрого ввода задачи в какие-либо регламенты или для снятия задачи с любого регламента.

Этот редактор подходит только для ввода конкретной задачи.

Если вы хотите связать больше задач с регламентами, см. Главу № 6 «Реализация модели ТО в AMP» этого руководства.

AMP AMP Pos Struct AMP MR AMP Model AMP Plan POS-AMP MR Task Effectivity Interval

Maintenance Requirements:

Filter Task: JIC: ATA: Task Description: Type: Eff.: No Filter

ID	AIA	TASK	BASIC_TASK	JIC	TASK_title
21	12	12-028-00-01	12-028-00		FLIGHT CONTROL CABLES - LEFT
1383	12	12-028-00-02	12-028-00		FLIGHT CONTROL
22	12	12-029-00-01	12-029-00		LEFTAILERON & I
897	12	12-029-00-02	12-029-00		RIGHTAILERON & I
73	12	12-158-00-01	12-158-00		SERVICE THE NO
102	20	20-600-00-01	20-600-00		RESTORE (CLEAN
103	20	20-601-00-01	20-601-00		RESTORE (CLEAN
105	20	20-603-00-01	20-603-00		RESTORE (CLEAN
107	20	20-605-00-01	20-605-00		RESTORE (CLEAN
110	20	20-608-00-01	20-608-00		RESTORE (CLEAN
1	20	20-608-01-01	20-608-01		INSPECT (GV) TH
2	20	20-609-00-01	20-609-00		RESTORE (CLEAN
4	20	20-610-00-01	20-610-00		RESTORE (CLEAN
6	20	20-611-00-01	20-611-00		RESTORE (CLEAN
7	20	20-611-01-01	20-611-01		INSPECT (GV) TH
9	20	20-613-00-01	20-613-00		RESTORE (CLEAN
10	20	20-613-01-01	20-613-01		INSPECT (GV) TH
11	20	20-614-00-01	20-614-00		RESTORE (CLEAN) THE WIRING AND AREAAROUND WIRING, INCLUDING CONNECTED EWIS.
12	20	20-615-00-01	20-615-00		RESTORE (CLEAN) THE WIRING AND AREAAROUND WIRING, INCLUDING CONNECTED EWIS.
112	20	20-615-01-01	20-615-01		INSPECT (GV) THE APU POWER FEEDER AND CONNECTED EWIS.
113	20	20-616-00-01	20-616-00		RESTORE (CLEAN) THE WIRING AND AREAAROUND WIRING, INCLUDING CONNECTED EWIS.
116	20	20-619-00-01	20-619-00		RESTORE (CLEAN) THE WIRING AND AREAAROUND WIRING, INCLUDING CONNECTED EWIS.
117	20	20-620-00-01	20-620-00		INSPECT (GV) ALL EASILY ACCESSIBLE EWIS IN THE FLIGHT DECK COMPARTMENT.
120	20	20-623-00-01	20-623-00		RESTORE (CLEAN) THE WIRING AND AREAAROUND WIRING.
121	20	20-625-00-01	20-625-00		RESTORE (CLEAN) THE WIRING AND AREAAROUND WIRING, INCLUDING CONNECTED EWIS.
127	20	20-639-00-01	20-639-00		INSPECT (GV) THE APU STARTER AND THE APU GENERATOR POWER FEEDER WIRING AND CONNECTED EWIS
133	20	20-644-00-01	20-644-00		INSPECT (GV) ALL EXPOSED EWIS LOCATED IN THE WING TIP
162	21	21-051-01-01	21-051-01		PERFORM A FUNCTIONAL (CALIBRATION) CHECK (OFF-AIRCRAFT) OF THE AIR CYCLE COOLING PACK DISCHARGE OVERTEMP SWITCH.
163	21	21-051-02-01	21-051-02		PERFORM A FUNCTIONAL (CALIBRATION) CHECK (OFF-AIRCRAFT) OF THE AIR CYCLE COOLING PACK COMPRESSOR OUTLET OVERTEMPERATURE SWITCH.
172	21	21-058-06-01	21-058-06		PERFORM A FUNCTIONAL (CALIBRATION) CHECK OF THE E/E COOLING SYSTEM DIFFERENTIAL PRESSURE SWITCH.

Interval Filter

FH: []

FC: []

DY: MO: YR:

And Or

Ok Cancel Reset

Excel

82. Нажмите на кнопку со стрелочкой, чтобы закрыть редактор. Вы можете увидеть все задачи.

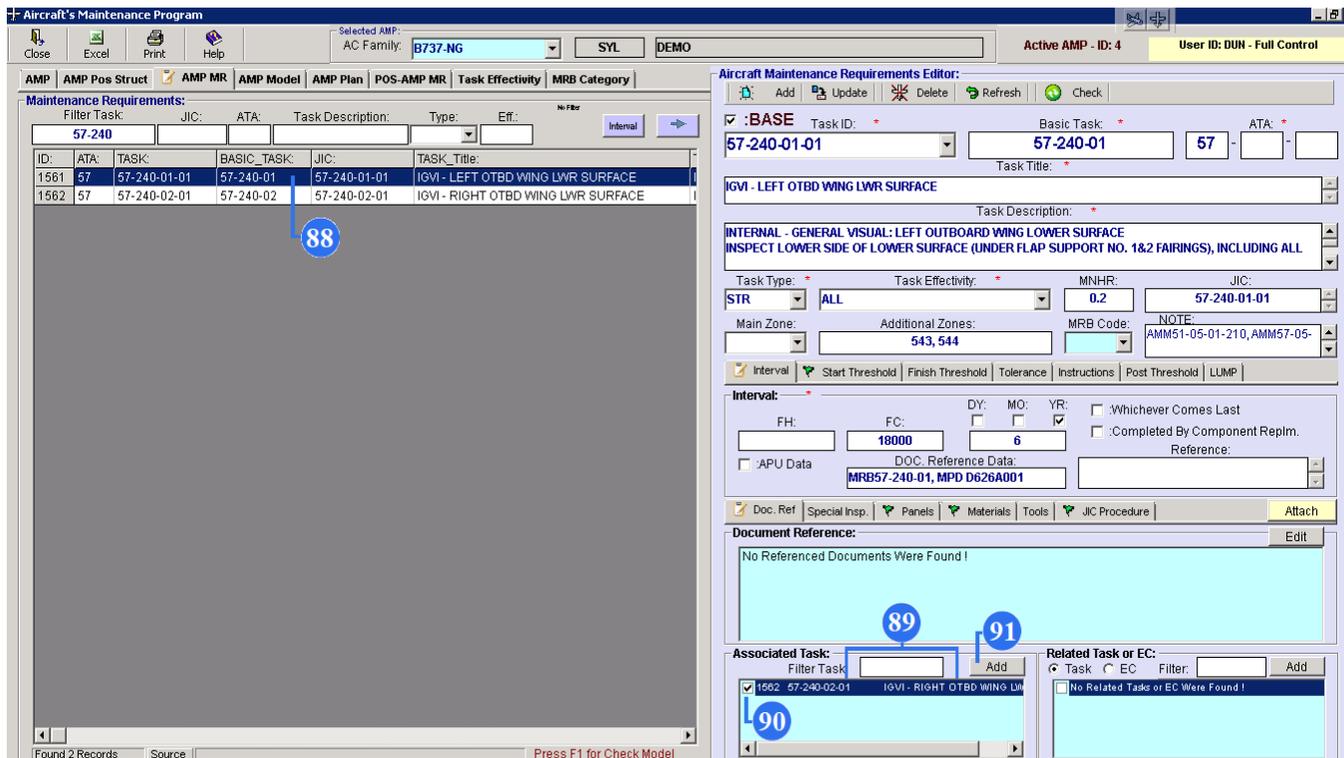
83. Используйте эти фильтры, чтобы найти определенную задачу.

84. Кроме того, вы можете использовать и эти фильтры для поиска определенных задач.

85. Нажмите кнопку «Interval», чтобы открыть редактор интервального фильтра.

86. Используйте «Interval Filter» для поиска определенных задач.

87. Чтобы перенести задачи в Excel, нажмите кнопку «Excel».



Если одна задача имеет связь с другими задачами, также созданные в редакторе «Aircraft Maintenance Requirements Editor», сделайте нижеперечисленные шаги.

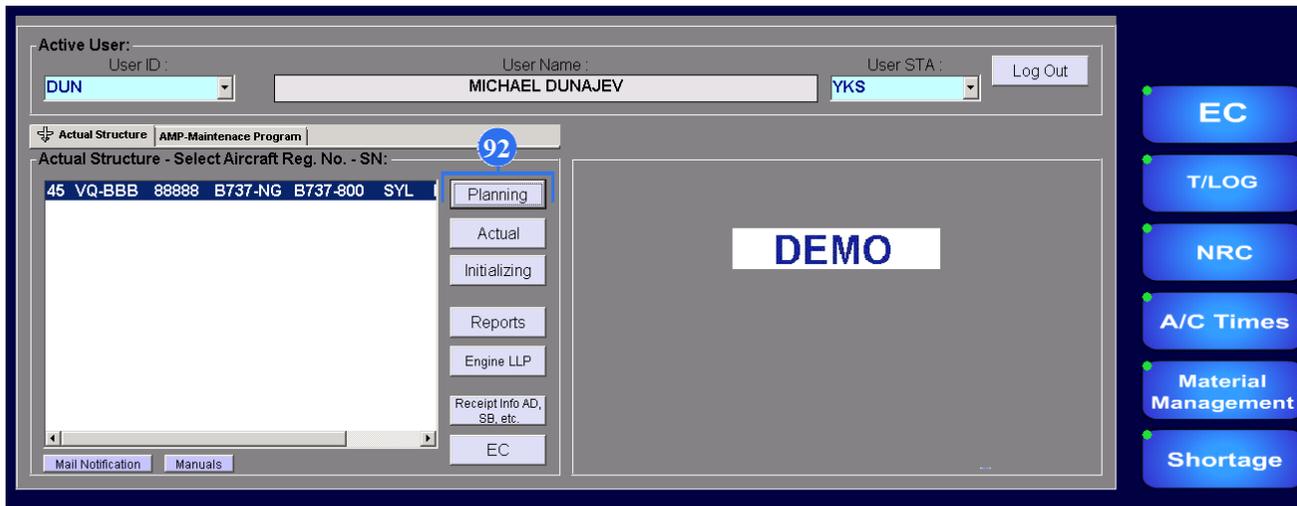
88. Выберите задачу и выделите ее.

89. В редакторе «Associated Task» используйте поле «Filter» для ввода иной задачи, которая имеет связь с основной. Нажмите кнопку «Enter» на клавиатуре.

90. В окне появится задача. Установите галочку.

91. Нажмите кнопку «Add». Не забудьте в редакторе нажать кнопку «Update».

Задачи, добавленные в редактор «Associated Task», будут добавлены в WP автоматически вместе с основной в подмодуле «Planning».

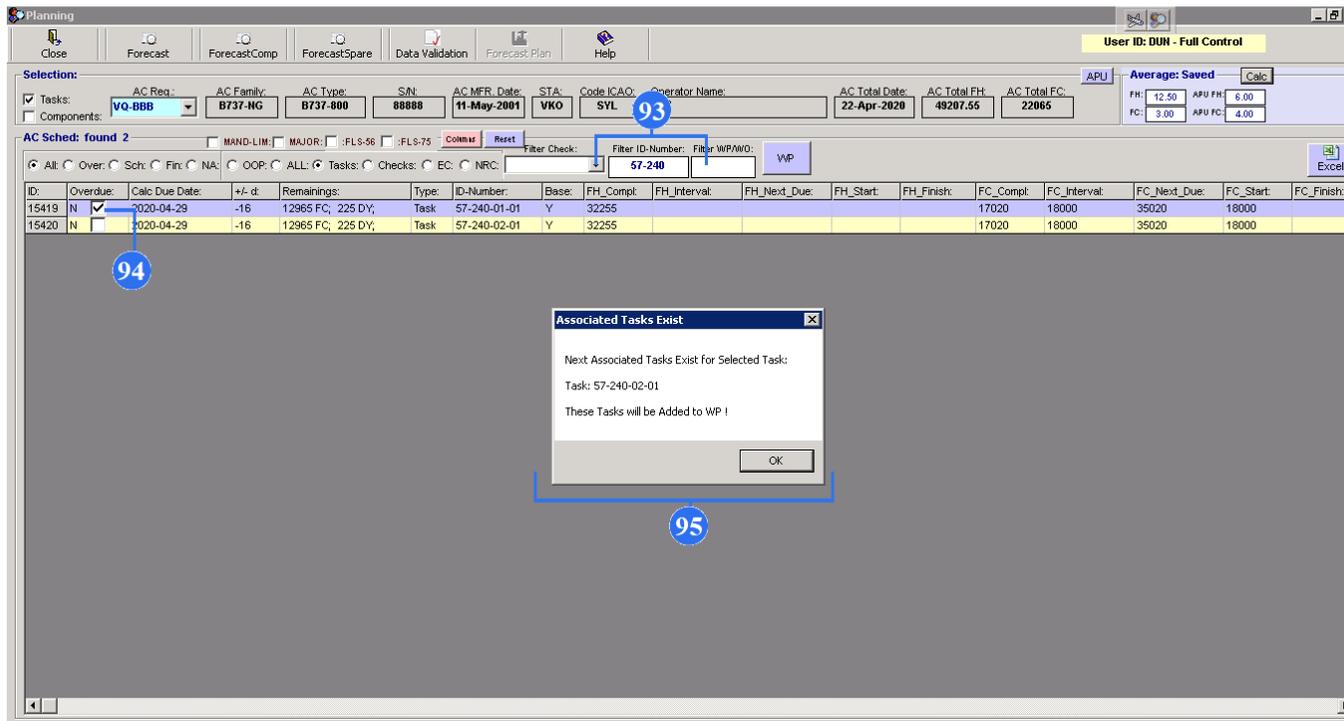


92. В модуле «PART M» нажмите на кнопку «Planning».

93. Используйте фильтр «Filter ID Number» чтобы набрать номер задачи.

94. Отметьте строку с задачей.

95. Вы увидите окно «Associated Tasks Exist». Окно предлагает добавить задачу, которая имеет связь с основной задачи в пакет работ. Щёлкните ОК.



Planning

User ID: DUN - Full Control

Selection:

Tasks: Components:

AC Reg: VQ-BBB AC Family: B737-NG AC Type: B737-800 SN: 88888 AC MFR Date: 11-May-2001 STA: VKO Code ICAO: SYL Operator Name: DEMO AC Total Date: 22-Apr-2020 AC Total FH: 49207.55 AC Total FC: 22065

APU Average: Saved Calc

FH: 12.50 APU FH: 6.00
FC: 3.00 APU FC: 4.00

AC Sched: found 2

MAND-LIM: MAJOR: FLS-56: FLS-75: **96**

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- d	Remainings	Type	ID-Number	Base	FH Compt	FH Interval	FH Next Due	FH Start
15419	N	2020-04-29	-16	12965 FC, 225 DY	Task	57-240-01-01	Y	32255			
15420	N	2020-04-29	-16	12965 FC, 225 DY	Task	57-240-02-01	Y	32255			

Work Package Editor:

New Created Planned Opened Execution Closed Canceled

Work Package Editor (New):

WP Number: WP200018-BBB Res: 0 WP Date: 15-May-2020 Tested By: DUN

Plan Date: 16-May-2020 Final Date: 16-May-2020 IIRO Code: NA STA: **97**

WP Description:

WO DETAILS: Defer SUPP. WO

VQ-BBB

- WP: WP200018-BBB
 - 15419 57-240-01-01 IGVI - LEFT OTBD WING LWR
 - 15420 57-240-02-01 IGVI - RIGHT OTBD WING LWR

96. Нажмите кнопку «WP».

97. Вы можете увидеть добавленную связанную задачу в WP, которая будет добавлена как отдельный WO.

DEMO **WORK PACKAGE**

Title: 123					WP ID: WP200018-BBB	
AC Reg. No.: VQ-BBB	Type: B737-800	MSN: 88888	Operator: DEMO	Planning dates (from-to): 16-MAY-2020 - 16-MAY-2020	Rev. Date: 15-MAY-2020	Rev. No: 0

- WP identifies Work Orders (WO) for performance of work required during the aircraft maintenance visit.
- All WO enclosed in the WP to be performed in accordance with instructions referenced therein and their completion is verified/signed by authorized personnel in appropriate Tally list below.
- Any additional WO that Maintenance Organisation may issue for rectification of technical defects experienced at completion of listed WO have to be referenced in the Operator WO.
- For replaced spare parts the reference to EASA Form 1 or equivalent, or material batches shall be clearly stated in the WO. Hard copies of EASA Form 1 or equivalent must be always attached to the WO. Details of Removed/Installed Component shall be also recorded in separate Aircraft Technical Log page with ref to the WP and EASA Form 1 or equivalent and Tag (or Batch) No.
- Any cancelled or uncompleted (remaining) WO shall be accepted by Operator in writing that have to be referenced in the WO, Tally list of this WP and transferred to CRS. Hard copy of the Operator acceptance shall be attached to WO.
- CRS must be signed upon completion of WP. References to the WP ID and Maintenance Organisation WO must be stated in the separate Aircraft Technical Log page.

Used Maintenance Data:

AMMD633A101-GEF, REV69A, 15SEP2019; APCD638A001-GEF-0123, REV88, 15AUG2019; FIM D633A103-GEF, REV69A, 15SEP2019; SDS D633A101-GEF, REV69A, 15SEP2019; SRM D634A210, REV67, 10JUL2019; SSMD280A212, REV104, 03SEP2019; WDM D280A12-GEF, REV104, 03SEP2019; MP YAKUTIA-PR-45-016, REV04, TR-3, AUG 23 2019

- Tally List-Aircraft WO.**

WO	Type	Task ID	Title	Completed: Date / Sign / Stamp
WC2000071-BBB	Task	57-240-01-01	IGVI - LEFT OTBD WING LWR SURFACE	
DEADLINE PRIOR TO 20/04/2020 OR 3:30:20 FC				
WC2000072-BBB	Task	57-240-02-01	IGVI - RIGHT OTBD WING LWR SURFACE	
DEADLINE PRIOR TO 20/04/2020 OR 3:30:20 FC				

- Tally List-Component Replacement WO.**

97

Aircraft Actual Structure

User ID: DUN - Full Control

Selection:

AC Req: **VQ-BBB** AC Family: **B737-NG** AC Type: **B737-800** SN: **88888** AC MFR. Date: **5/11/2001** STA: **VKO** Total Date: **22-Apr-2020** Total FH: **49207.55** Total FC: **22065** Code ICAO: **SYL** Operator Name: **DEMO**

WP Completion:

Filter ID-Number: Filter WO:

ID	Comply	WO	WO_Source	ADD_WO	Task	Task Title	Task_Type	FH_Next_Due	FC_Next_Due	Date
42628	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000071-BBB	Task		57-240-01-01	IGVI - LEFT OTBD WING LWR SURFACE	STR	35020		4/29
42629	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000072-BBB	Task		57-240-02-01	IGVI - RIGHT OTBD WING LWR SURFACE	STR	35020		4/29

Work Package Info:

WP Number: **WP200018-BBB** WP Date: **15-May-2020** Edited By: **DUN**

Plan Date: **16-May-2020** Flight Date: **16-May-2020** MRO Code: **NA** STA: **VKO**

WP Description:

123

Cancel WP Close WP Comply V/P

WP Completion:

Task's WO Completion Data:

Compl. Date: **15/05/2020** Hour: **00** Minute: **00** Attach Comply

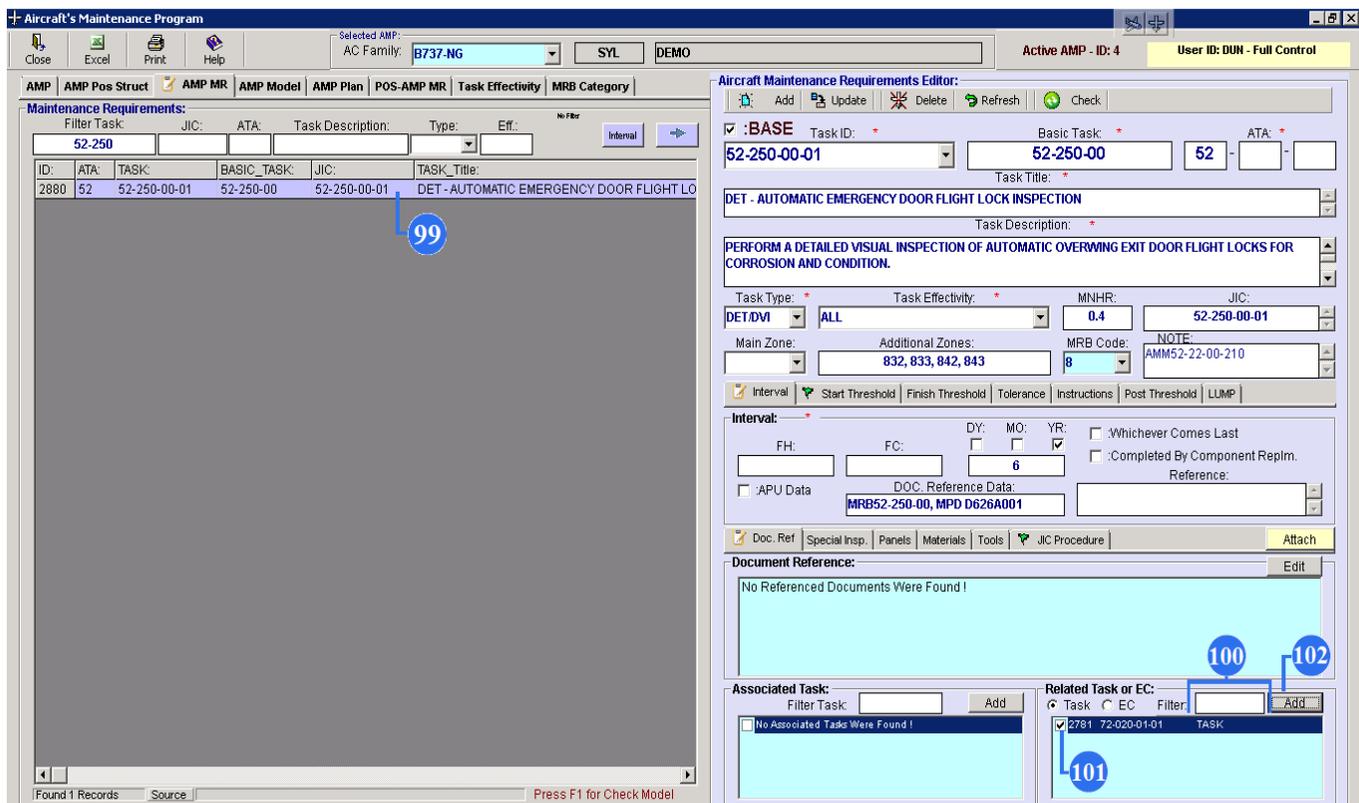
Mechanic ID:

Action Note:

Defer TC Add WO

98

98. В подмодуле «Actual» завершаете выполнение пакета работ. Нажав на кнопку «Comply», вы закрываете основную задачу и связанную с ней задачу.



Если одна задача содержит внутри себя пункты, входящие в состав другой задачи, то сделайте нижеперечисленные задачи.

99. Выберите задачу и выделите ее.

100. В редакторе «Related Task or EC» используйте поле «Filter» для ввода задачи. Нажмите кнопку Enter на клавиатуре.

101. Задача появится в окне. Установите галочку.

102. Нажмите кнопку «Add». Не забудьте в редакторе нажать кнопку «Update».

Задачи, которые зарегистрированы в редакторе «Related Task or EC» будут автоматически закрыты в подмодуле «Actual» (при закрытии основной задачи)

Selection:
 Tasks: Components: **VQ-BBB** AC Reg: **B737-HG** AC Family: **B737-800** AC Type: **88888** SN: **11-May-2001** STA: **SYL** Code ICAO: **DEMO** Operator Name: **DEMO** AC Total Date: **22-Apr-2020** AC Total FH: **49207.55** AC Total FC: **22065** APU: **Average: Saved** Calc: FH: 12.50 APU FH: 6.00 FC: 3.00 APU FC: 4.00

AC Sched: found 1
 MAND-LIM: MAJOR: FLS-56: FLS-75: **Filter Check:** **Filter ID-Number:** **Filter WPAWO:**

ID:	Overdue:	Calc Due Date:	+/- d:	Remainings:	Type:	ID-Number:	Base:	FH_Compl:	FH_Interval:	FH_Next_Due:	FH_Start:	FH_F:
16094	<input checked="" type="checkbox"/>	2021-05-13	363	604 DY,	Task	S2-250-00-01	Y	34871				

Work Package Editor:
 New Created Planned Opened Execution Closed Canceled
 WP Number: **WP200019-BBB** Res: **0** WP Date: **15-May-2020** Issued By: **DUN** :BASE
 Plan Date: **16-May-2020** Filter Date: **16-May-2020** MRO Code: **NA** STA:
 WP Description:
 WP DETAILS: **Defer** **SUPP. WO**
 VQ-BBB
 WP: WP200019-BBB
 16094 52-250-00-01 DET - AUTOMATIC EMERGENCY

Component Schedule: 322 **Reset**
 All: Overdue: Scheduled: Show All:

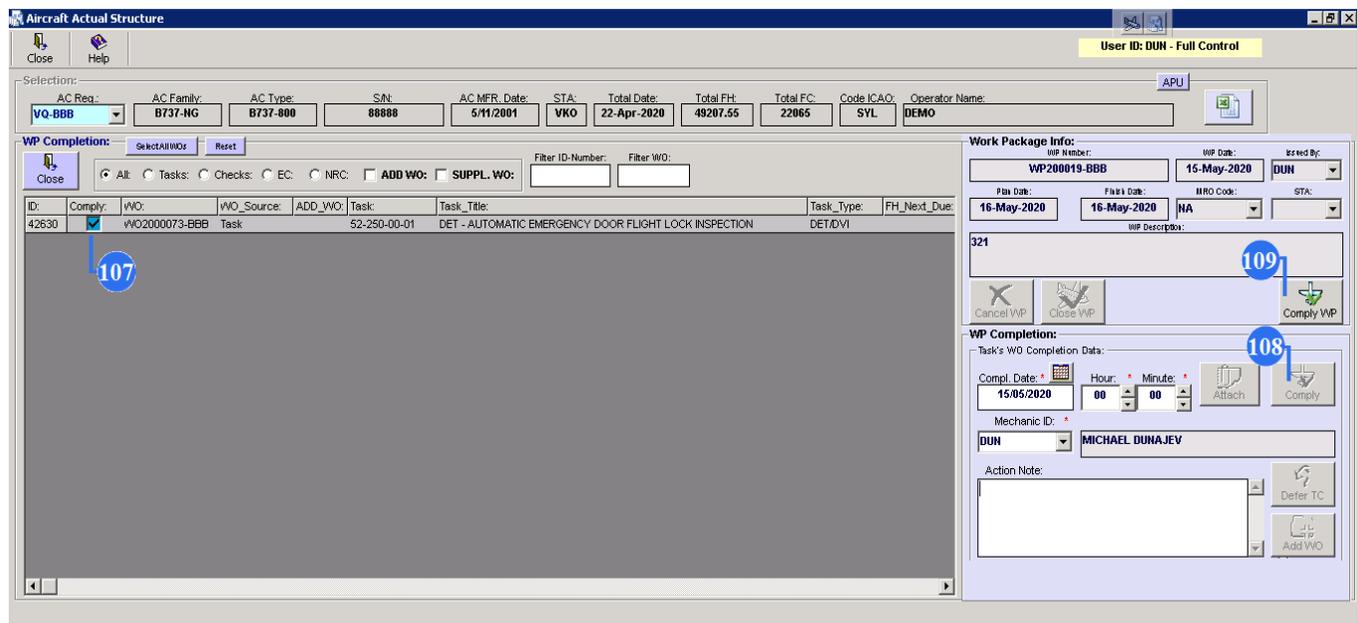
ID:	Overdue:	Calc Due Date:	+/- d:	Remainings:	W/P:	IPC_Pos:	Position:	PN:	Serial_Number:
11818	<input checked="" type="checkbox"/>	2019-10-01	-227	-227 DY,	WP190307-BBB	26-20-00-08	01	473957-4	63380EL
1857	<input checked="" type="checkbox"/>	2019-10-15	-213	-213 DY,	WP190298-BBB	25-66-00-52	RHAF	5A3307-7	BNG6013
10317	<input checked="" type="checkbox"/>	2019-10-22	-206	-206 DY,	WP190307-BBB	25-64-00-68-220	02	S6-01-0005-312	029
10070	<input checked="" type="checkbox"/>	2019-10-26	-202	-202 DY,	WP190298-BBB	25-66-00-52	LHAF	5A3307-7	BNG9036
10068	<input checked="" type="checkbox"/>	2019-11-07	-190	-190 DY,	WP190307-BBB	25-66-00-52	RHFW	5A3307-7	BNG19698

103. В подмодуле «Planning» используйте поле «Фильтр» для ввода номера задачи.

104. Отметьте строку.

105. Нажмите кнопку «WP».

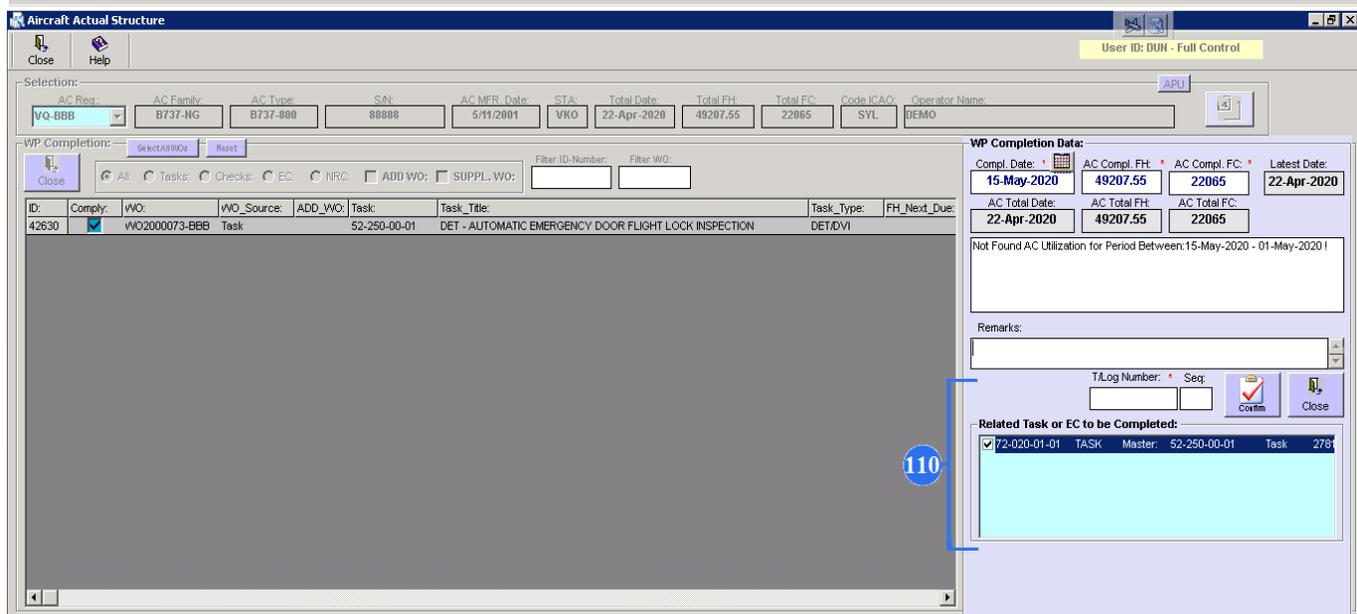
106. Обратите внимание, что задача из редактора «Related Task or EC» не будет добавлена в пакет.



107. В подмодуле «Actual» вы можете завершить пакет работ. Отметьте задачу. Появится редактор.

108. Нажмите кнопку «Comply» (вы закроете WO).

109. Щелкните по «Comply WP» (вы выполните весь пакет работ).



110. Поле «Related Task or EC to be Completed» предлагает вам выполнить задачу из редактора «Related Task or EC». Введите номер журнала и нажмите «Confirm».

6. Реализация модели ТО в AMP

The screenshot displays the 'Aircraft's Maintenance Program' software. The top menu bar includes 'Close', 'Print', and 'Help'. The main window title is 'Aircraft's Maintenance Program'. Below the title bar, there are fields for 'Selected AMP: AC Family: B747', 'NA', and 'SKYGATES'. The 'Active AMP - ID: 1' and 'User ID: DUN - Full Control' are also visible.

The main interface is divided into two panes. The left pane, titled 'Model's Maintenance Checks:', contains a list of checks. The 'AMP Model' tab is selected and highlighted with a blue box and a circled '1'. The list of checks includes:

ID	Code	Description	Notes
9	4C	4C CHECK	Ne:
76	500	FC 500	Ne:
4	5A	5A CHECK	Ne:
75	COMPONENTS CHANGE	INTERVAL NOTE: ENGINE OR COMPONENTS CHANGE.	Ne:
78	D CHECK	D CHECK	
49	DY 1	1 DY CALENDAR	
50	DY 2	2 DY CALENDAR	
51	DY 3	3 DY CALENDAR	
19	FC 100	100FC INTERVAL	
24	FC 2300	2300FC INTERVAL	
25	FC 2500	2500FC INTERVAL	
37	FH 1200	1200 FH INTERVAL	
45	FH 12000	12000 FH INTERVAL	
46	FH 12500	12500 FH INTERVAL	
16	FH 130	130 FH INTERVAL	
47	FH 15000	15000 FH INTERVAL	
39	FH 1800	1800 FH INTERVAL	
77	FH 2000	2000 FH INTERVAL	
63	FH 22500	22500FH INTERVAL	
40	FH 2400	2400 FH INTERVAL	
48	FH 24000	24000 FH INTERVAL	
41	FH 2500	2500 FH INTERVAL	
14	FH 300	300 FH INTERVAL	
42	FH 4800	4800 FH INTERVAL	

The right pane, titled 'Model's Maintenance Checks Editor:', contains a form for editing checks. It includes fields for 'Check ID:', 'Check Description:', and 'Interval:'. The 'Interval:' field has sub-fields for 'FH:', 'FC:', 'DY:', 'MO:', and 'YR:'. The 'Interval:' field is currently selected.

1. Нажми на вкладку «AMP Model».

Модель будет заполнена различными регламентами, которые регистрируются в редакторе «Model's Maintenance Checks Editor»

Model's Maintenance Checks Editor:

Add Update Delete

Cyclic Model: 2

Check ID: * 3 4A

Next Check ID: * 5A

Check Description: * 4
4A CHECK

:Major Check 5

6 Interval Start Threshold Finish Threshold Tolerance

Interval: *
FH: 4000 FC: DY: MO: YR:

7

2. Если регламент циклический, то поставьте галочку "Cyclic Model".

3. Введите ID (идентификатор проверки) регламента. Если это не циклическая модель, введите ID следующей проверки.

4. Дайте название регламента.

5. Если это основной регламент, отметьте это галочкой «Major Check».

6. Щелкните на вкладку «Interval».

7. Чтобы установить определенный интервал для повторяющейся регламента, введите FH (летные часы) / FC (полетные циклы) / DY (дни) / MO (месяцы) / YR (годы).

The image shows a software interface with three tabs: "Start Threshold", "Finish Threshold", and "Tolerance".

- Start Threshold Tab (Step 8):** The "Start Threshold" checkbox is selected. Below it are input fields for "FH:", "FC:", and "DY: MO: YR:". A blue circle with the number "8" points to the "Start Threshold" tab. A blue circle with the number "9" points to the "DY: MO: YR:" input fields.
- Finish Threshold Tab (Step 10):** The "Finish Threshold" checkbox is selected. Below it are input fields for "FH:", "FC:", and "DY: MO: YR:". A blue circle with the number "10" points to the "Finish Threshold" tab. A blue circle with the number "11" points to the "DY: MO: YR:" input fields.
- Tolerance Tab (Step 12):** The "Tolerance" checkbox is selected. Below it are two sections: "Early Rescheduled Method:" and "Late Rescheduled Method:". Each section has "Completion:" (checked) and "When Due:" (unchecked) checkboxes. A blue circle with the number "12" points to the "Tolerance" tab. A blue circle with the number "13" points to the "Completion:" checkboxes in both sections.

8. Нажми на «Start Threshold».

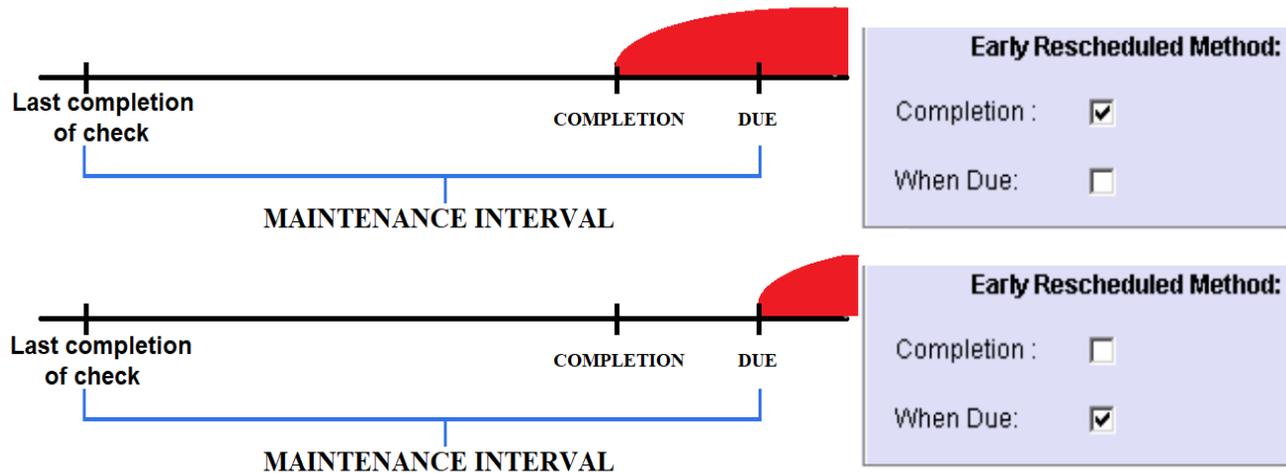
9. Чтобы установить начальный порог выполнения Treatment выберите вкладку «Start Threshold, введите FH (часы полета) / FC (циклы полета) / DY (дни) / MO (месяцы) / YR (годы). Только при достижении заданных параметров задача начинает выполняться.

10. Нажми на «Finish Threshold».

11. Чтобы установить порог завершения выполнения Treatment, выберите вкладку «Finish Threshold», введите FH (часы полета) / FC (циклы полета) / DY (дни) / MO (месяцы) / YR (годы). Только при достижении заданных параметров задача перестанет выполняться.

12. Нажми на «Tolerance».

13. Установите возможный допуск (tolerance) для повторяющихся регламентов.



Planning

User ID: DUN - Full Control

Selection:

AC Req: VQ-BBB AC Family: B737-HG AC Type: B737-800 S/N: 88888 AC MFR. Date: 11-May-2001 STA: VKO Code ICAO: SYL Operator Name: DEMO AC Total Date: 22-Apr-2020 AC Total FH: 49207.55 AC Total FC: 22065

AC Sched: found 808

ID:	Overdue:	Calc Due Date:	+/- d:	Remainings:	Type:	ID-Number:	Base:	FH_Cmpl:	FH_Interval:	FH_Next_Due:	FH_Start:	FH_Finish:	FC_Cmpl:	FC_Interval:	FC_Ne
86899	N	2019-11-21	-193	819.05 FH;	EC	AD1974-08-09_3_0	Y	48986.5	1000	49986.5			22014		
85908	N	2019-11-28	-186	72 DY;	MEL	19081017									
50368	N	2019-11-29	-185	914.45 FH; 248 DY;	EC	AD2011-27-03_0_G1-A-1	N	43682.3	6400	50082.3			20816		
86523	N	2019-11-30	-184	74 DY;	MEL	1906662		48986.5					22014		
86434	N	2019-12-01	-183	75 DY;	NRC	1909014									

Отрезок от «LAST COMPLETION OF TASK» до «DUE» — это интервал обслуживания, который задается на вкладке «Interval». Интервал обслуживания показывает, как часто выполняется регламент. Если вы решите завершить регламент раньше, чем интервал обслуживания, вы можете показать, откуда считать новый установленный интервал обслуживания. В колонке «Early Rescheduled Method» поставьте галочку в поле «Completion». Таким образом, интервал технического обслуживания начинает отсчитываться от точки «Completion». В подмодуле «Planning» программа автоматически посчитает значение в колонке «FH_Cmpl» и значение в колонке «Remaining». В колонке «Early Rescheduled Method» поставьте галочку «When Due». Тогда интервал технического обслуживания начинает отсчитываться от точки «DUE». То же самое и с «Late Rescheduled Method».

Model's Maintenance Checks Editor:

Add Update Delete

Cyclic Model:

Check ID: * Next Check ID: *

3C 4C

Check Description: *

3C CHECK

:Major Check

Interval Start Threshold Finish Threshold Tolerance

Interval: *

FH: FC: DY: MO: YR:

30000 72

14. Чтобы сохранить новую проверку, нажмите кнопку «Add».

15. Чтобы сохранить изменения в редакторе, нажмите на кнопку «Update».

16. Чтобы удалить регламент, нажмите кнопку «Delete».

AMP	AMP Pos Struct	AMP MR	AMP Model	AMP Plan	POS-AMP MR	Task Effectivity	MRB Category
Model's Maintenance Checks:							
+	<input checked="" type="checkbox"/>	3	3A	3A CHECK			Ne: ▲
-	<input checked="" type="checkbox"/>	8	3C	3C CHECK			Ne:
		Repetitive Interval:		30000 FH; 72 MO;			
+	<input checked="" type="checkbox"/>	18	4A	4A CHECK			Ne:
-	<input checked="" type="checkbox"/>	9	4C	4C CHECK			Ne:
		Repetitive Interval:		40000 FH; 96 MO;			
+	<input checked="" type="checkbox"/>	76	500	FC 500			Ne:
+	<input checked="" type="checkbox"/>	4	5A	5A CHECK			Ne:
+	<input checked="" type="checkbox"/>	75	COMPONENTS CHANGE	INTERVAL NOTE:			Ne:
+	<input checked="" type="checkbox"/>	78	D CHECK	D CHECK			Ne:
+	<input checked="" type="checkbox"/>	49	DY 1	1 DY CALENDAR			
+	<input checked="" type="checkbox"/>	50	DY 2	2 DY CALENDAR			
+	<input checked="" type="checkbox"/>	51	DY 3	3 DY CALENDAR			
+	<input checked="" type="checkbox"/>	19	FC 100	100FC INTERVAL			
+	<input checked="" type="checkbox"/>	24	FC 2300	2300FC INTERVAL			
+	<input checked="" type="checkbox"/>	25	FC 2500	2500FC INTERVAL			
+	<input checked="" type="checkbox"/>	37	FH 1200	1200 FH INTERVAL			
+	<input checked="" type="checkbox"/>	45	FH 12000	12000 FH INTERVAL			
+	<input checked="" type="checkbox"/>	46	FH 12500	12500 FH INTERVAL			
+	<input checked="" type="checkbox"/>	16	FH 130	130 FH INTERVAL			

17. Все регламенты будут сгенерированы в виде списка, и его можно будет просмотреть подробно, щелкнув по нему.

7. Реализация плана в AMP

В соответствии с выбранной логической моделью будет отображаться план обслуживания, в котором все существующие задачи могут быть распределены в соответствии с моделью обслуживания. Здесь вы можете при необходимости добавлять / удалять любые задачи в модели технического обслуживания.

The screenshot shows the 'Aircraft's Maintenance Program' software. The 'AMP Plan' tab is selected and highlighted with a blue circle and the number '1'. The interface displays a list of maintenance tasks on the left and a detailed view of maintenance requirements on the right.

Maintenance Requirements:

ID:	ATA:	TASK:	Basic_Task:	JIC:	TASK
889	12	12-006-00-01	12-006-00		IDG C
890	12	12-006-00-02	12-006-00		IDG C
891	12	12-006-00-03	12-006-00		IDG C
892	12	12-006-00-04	12-006-00		IDG C
15	12	12-010-00-01	12-010-00		ACCE
16	12	12-016-00-01	12-016-00		LEAC
893	12	12-016-00-02	12-016-00		LEAC
17	12	12-018-00-01	12-018-00		T.E. F
1382	12	12-018-00-02	12-018-00		T.E. F
18	12	12-022-00-01	12-022-00		LEFT
894	12	12-022-00-02	12-022-00		RIGH
19	12	12-024-00-01	12-024-00		ELEV
20	12	12-026-00-01	12-026-00		RUD
21	12	12-028-00-01	12-028-00		FLIG
1383	12	12-028-00-02	12-028-00		FLIG
22	12	12-029-00-01	12-029-00		LEFT
897	12	12-029-00-02	12-029-00		RIGH
23	12	12-030-00-01	12-030-00		AILEF
898	12	12-030-00-02	12-030-00		AILEF
24	12	12-032-00-01	12-032-00		AILEF
25	12	12-034-00-01	12-034-00		OUTI
899	12	12-034-00-02	12-034-00		OUTI
26	12	12-036-00-01	12-036-00		RUD
27	12	12-038-00-01	12-038-00		RUD
28	12	12-040-00-01	12-040-00		UPPE
29	12	12-042-00-01	12-042-00		LEFT
900	12	12-042-00-02	12-042-00		RIGH
30	12	12-044-00-01	12-044-00		STAB
31	12	12-046-00-01	12-046-00		STAB
32	12	12-048-00-01	12-048-00		T.E. F
901	12	12-048-00-02	12-048-00		T.E. F
33	12	12-050-00-01	12-050-00		T.E. F

1. Выберите вкладку "AMP Plan".

Maintenance Plan:

AMP AMP Pos Struct AMP MR AMP Model AMP Plan POS-AMP MR Task Effectivity MRB Category

Maintenance Plan: Filter_Task: Internal Filter Check: [v]

B747; SKYGATES
 B747; SKYGATES - AMP Checks Model:
 1 1A 1A CHECK
 6 1C 1C CHECK
 2 2A 2A CHECK
 Repetitive Interval: 2000 FH;
 177 21-058-16-01 PERFORM AN OPERATIONAL CHECK OF THE E/E CO
 200 24-031-01-01 TEST (OFF-AIRCRAFT) MAIN BATTERY CAPACITY
 201 24-031-02-01 TEST (OFF-AIRCRAFT) APU BATTERY CAPACITY A
 365 29-011-03-01 PERFORM A DETAILED INSPECTION OF THE HYDRA
 987 29-011-03-02 PERFORM A DETAILED INSPECTION OF THE HYDRA
 988 29-011-03-03 PERFORM A DETAILED INSPECTION OF THE HYDRA
 989 29-011-03-04 PERFORM A DETAILED INSPECTION OF THE HYDRA
 386 31-061-12-02 CLEAN THE PRIMARY FLIGHT DISPLAY (PFD'S),
 424 33-024-00-01 PERFORM OPERATIONAL CHECK OF THE PASSENGER
 440 34-061-02-01 CLEAN CDU'S.
 448 35-011-09-01 CREW OXYGEN MASK/REGULATOR OR CREW INTEGRA
 489 49-031-02-01 APU FUEL FILTER.
 396 52-071-01-01 DOOR WARNING SYSTEM - FWD/AFT CARGO
 397 52-071-02-01 DOOR WARNING - MAIN DECK SIDE CARGO
 566 79-321-02-01 ENG 1 LUBRICATION PRESSURE FILTER.
 1330 79-321-02-02 ENG 2 LUBRICATION PRESSURE FILTER.
 1331 79-321-02-03 ENG 3 LUBRICATION PRESSURE FILTER.
 1332 79-321-02-04 ENG 4 LUBRICATION PRESSURE FILTER.
 7 2C 2C CHECK
 3 3A 3A CHECK
 8 3C 3C CHECK
 18 4A 4A CHECK
 9 4C 4C CHECK
 76 500 FC 500
 4 5A 5A CHECK
 75 COMPONENTS CHANGE INTERVAL NOTE: ENGINE OR COMPONENTS CHANGE

Maintenance Requirements:

Filter_Task: Filter_ATA: Filter_Task_Description: Filter_Type: No Filter Excel
 No MP
 APU

ID	ATA	TASK	Basic_Task	JIC	TASK
482	49	49-015-02-01	49-015-02		INTAI
483	49	49-016-02-01	49-016-02		DRAI
484	49	49-021-04-01	49-021-04		APU
485	49	49-021-05-01	49-021-05		APU
486	49	49-021-06-01	49-021-06		APU
487	49	49-021-07-01	49-021-07		HIGH
488	49	49-027-02-01	49-027-02		APU
489	49	49-031-02-01	49-031-02		APU
490	49	49-041-02-01	49-041-02		APU
491	49	49-052-01-01	49-052-01		APU
492	49	49-052-02-01	49-052-02		APU
493	49	49-052-04-01	49-052-04		PNEU
494	49	49-052-05-01	49-052-05		APU
495	49	49-053-02-01	49-053-02		APU
496	52	52-011-01-03	52-011-01		DOO
497	52	52-011-02-03	52-011-02		MAIN
498	52	52-011-05-03	52-011-05		DOO
500	52	52-011-08-01	52-011-08		MAIN
965	52	52-011-08-02	52-011-08		MAIN
501	52	52-011-16-01	52-011-16		MAIN
967	52	52-011-16-02	52-011-16		MAIN
502	52	52-011-22-01	52-011-22		MAIN
975	52	52-011-22-02	52-011-22		MAIN
503	52	52-011-27-01	52-011-27		MAIN
504	52	52-013-03-01	52-013-03		UPPE
505	52	52-013-04-01	52-013-04		UPPE
506	52	52-013-05-01	52-013-05		UPPE
507	52	52-013-07-01	52-013-07		UPPE
508	52	52-013-08-01	52-013-08		UPPE
509	52	52-021-02-01	52-021-02		CREP
510	52	52-021-03-01	52-021-03		CREP
511	52	52-021-08-01	52-021-08		CREP

2. Чтобы заполнить регламент задачами, выделите задачи на экране «Maintenance Requirements».

3. Выделите соответствующий регламент на экране «Maintenance Plan».

4. Нажмите на кнопку с галочкой влево, чтобы перекинуть задачи.

5. Все выбранные задачи отобразятся в списке регламента.

Maintenance Plan: **Maintenance Requirements:**

Aircraft's Maintenance Program

Selected AMP: AC Family: B747 NA SKYGATES Active AMP - ID: 1 User ID: DUN - Full Control

Close Print Help

AMP AMP Pos Struct AMP MR AMP Model AMP Plan POS-AMP MR Task Effectivity MRB Category

Maintenance Plan: Filter Task: Internal Filter Check: No Filter

Maintenance Requirements: Filter Task: Filter ATA: Filter Task Description: Filter Type: No Filter Excel Internal No MP APU

Found 65 Checks; Found 140 Out of Check Tasks

Found 1452 Records

Show Task-Check Model

Transfer Task Out and Terminate

Task is present in Actual Planning for some of Aircrafts !
Task will be Terminated in Actual Planning if you Confirm !

YES - Confirm Transfer Selected Tasks out of Maintenance Plan and Terminate in Planning Module !

NO - Confirm Transfer Selected Tasks out of Maintenance Plan and NOT Terminate in Planning Module !

Yes No Cancel

Table with 6 columns: ID, ATA, TASK, Basic_Task, JIC, TASK

ID	ATA	TASK	Basic_Task	JIC	TASK
235	25	25-061-03-01	25-061-03		INSP
236	25	25-062-02-01	25-062-02		RES
237	25	25-062-05-01	25-062-05		RES
238	25	25-063-03-01	25-063-03		FUNK
239	25	25-063-04-01	25-063-04		DISC
240	25	25-064-00-01	25-064-00		DISC
241	25	25-064-01-01	25-064-01		PERF
242	25	25-064-05-01	25-064-05		SMOI
243	25	25-068-01-02	25-068-01		FLOC
					REM
					FUNK
					OPEI
					OPEI
					PERF
					PERI
					PERI
					CLEA
					PERI
					PERI
					UPPI
					UPPI
					PERI
					LOW
					LOW
					MAIN
					LOW
					MAIN
					INSP
					INSP
					INSP
					CLEA
					USE
					PERI

6. Чтобы вернуть задачу обратно, выделите задачу на экране «Maintenance Plan».

7. Нажмите кнопку с галочкой вправо, появится окно.

7.1. Если вы нажмете «ДА», выбранные задачи будут перенесены из экрана «Maintenance Plan» и удалится в модуле «Planning», если вы нажмете «NO», выбранные задачи будут перенесены из «Maintenance Plan» и не уберутся из модуле «Planning».

Кнопка «Cancel» необходима для отмены действий.

Maintenance Plan: **Maintenance Requirements:**

Aircraft's Maintenance Program

Selected AMP: AC Family: B747 NA SKYGATES Active AMP - ID: 1 User ID: DUN - Full Control

AMP AMP Pos Struct AMP MR AMP Model AMP Plan POS-AMP MR Task Effectivity MRB Category

Maintenance Plan: Filter Task: No Filter Internal

Maintenance Requirements: Filter Task: Filter ATA: Filter Task Description: Filter Type: No Filter Excel Internal No MP APU

Selected Table : 'AMP_MR'; Search Field: 'ID'; Search Criteria: '246'

ID	ATA	Task	Basic_Task	JIC	TASK
238	25	25-061-0-01	25-061-03		INSP
238	25	25-062-0-01	25-062-02		RES
237	25	25-062-0-01	25-062-05		RES
238	25	25-063-0-01	25-063-03		FUNK
238	25	25-063-0-01	25-063-04		DISC
40	25	25-064-0-01	25-064-00		DISC
40	25	25-064-0-01	25-064-01		PERF
40	25	25-064-0-01	25-064-05		SMOI
40	25	25-068-0-01	25-068-01		FLOC
44	25	25-068-0-02	25-068-03		REMI
45	25	25-068-0-02	25-068-50		FUNK
40	25	26-010-0-01	26-010-00		OPEI
40	25	26-012-0-01	26-012-02		OPEI
40	25	26-013-0-01	26-013-00		PERF
40	25	26-013-0-01	26-013-01		PERF
40	25	26-013-0-01	26-013-02		CLEA
40	25	26-014-0-01	26-014-00		PERF
40	25	26-014-0-01	26-014-01		PERF
40	25	26-014-0-01	26-014-50		UPPE
40	25	26-014-0-01	26-014-51		UPPE
40	25	26-015-0-01	26-015-04		PERF
40	25	26-016-0-01	26-016-01		LOW
40	25	26-016-0-01	26-016-02		LOW
40	25	26-016-0-01	26-016-02		MAIN
40	25	26-016-0-01	26-016-03		LOW
40	25	26-016-0-01	26-016-03		MAIN
40	25	26-016-0-01	26-016-05		INSP
40	25	26-016-0-01	26-016-05		INSP
40	25	26-016-0-01	26-016-05		INSP
40	25	26-016-0-01	26-016-06		CLEA
270	26	26-017-01-01	26-017-01		USE
271	26	26-018-01-01	26-018-01		PERF

Additional Info: AC Family: B747 ATA: 26 TASK: 26-010-00-01 BASIC_TASK: 26-010-00-01 TASK_TITLE: OPERATIONAL CHECK OF THE E/E COOL... TASK_DESCRIPTION: OPERATIONALLY CHECK THE CARGO, ENGINE AND APU FIRE/OVERHEAT DETECTION SYSTEM... TASK_TYPE: OPC TASK_EFFECTIVITY: ALL MAIN_ZONE: 221 ZONES: 221;222 Note: SPECIAL NOTE: MPD INTERVAL FOR THIS TASK IS 24 ELAPSED CLOCK HOURS. CMR INTERVAL FOR... Base: N MNHR: 0.05 Calendar_Start: DY Calendar_Value_Start: 1 Calendar_Inteval: DY Calendar_Value_Inteval: 1 Doc_Reference_Inteval: AMP ISSUE 3, REV0 Early_Resched_Method: Completion Early_Tolerance_EM: 0 Late_Tolerance_EM: 0 Late_Resched_Method: When due Early_Tolerance_LM: 0 Late_Tolerance_LM: 0 CMR: Y

Found 65 Checks; Found 140 Out of Check Tasks

Found 1452 Records

Show Task-Check Model

8. На экране «Maintenance Plan» вы можете выбрать любую задачу и щелкнуть правой кнопкой мыши.

9. Вы можете просмотреть подробную информацию.

10. Нажмите кнопку «Close», чтобы закрыть этот экран.

Maintenance Requirements:

Filter Task: Filter ATA: Filter Task Description: Filter Type:

Excel Interval No MP APU

Interval Filter

FH: FC: DY: MO: YR: And Or Ok Cancel Reset

ID:	ATA:	TASK:	Basic_Task:	JIC:	TASK ▲
235	25	25-061-03-01	25-061-03		INSP
236	25	25-062-02-01	25-062-02		RES
237	25	25-062-05-01	25-062-05		RES
238	25	25-063-03-01	25-063-03		FUN
239	25	25-063-04-01	25-063-04		DISC
240	25	25-064-00-01	25-064-00		DISC
241	25	25-064-01-01	25-064-01		PERI
242	25	25-064-05-01	25-064-05		SMOI
243	25	25-068-01-02	25-068-01		FLOC
244	25	25-068-03-02	25-068-03		REM
245	25	25-068-50-02	25-068-50		FUN
246	26	26-010-00-01	26-010-00		OPE
248	26	26-012-02-01	26-012-02		OPE
249	26	26-013-00-01	26-013-00		PERI
250	26	26-013-01-01	26-013-01		PERI
251	26	26-013-02-01	26-013-02		CLE

11. Используйте фильтры для быстрого поиска задач:

- Task filter – номер задачи
- ATA filter – номер главы системы
- Task Description filter – название задачи
- Filter Type – тип задачи

12. Нажми “Interval”, и откроется «Interval Filter».

13. Используйте эту функцию для сортировки задач по интервалам.

Maintenance Requirements:

Filter Task: Filter ATA: Filter Task Description: Filter Type:

No MP APU

Interval Filter

FH: FC:

DY: MO: YR:

And Or

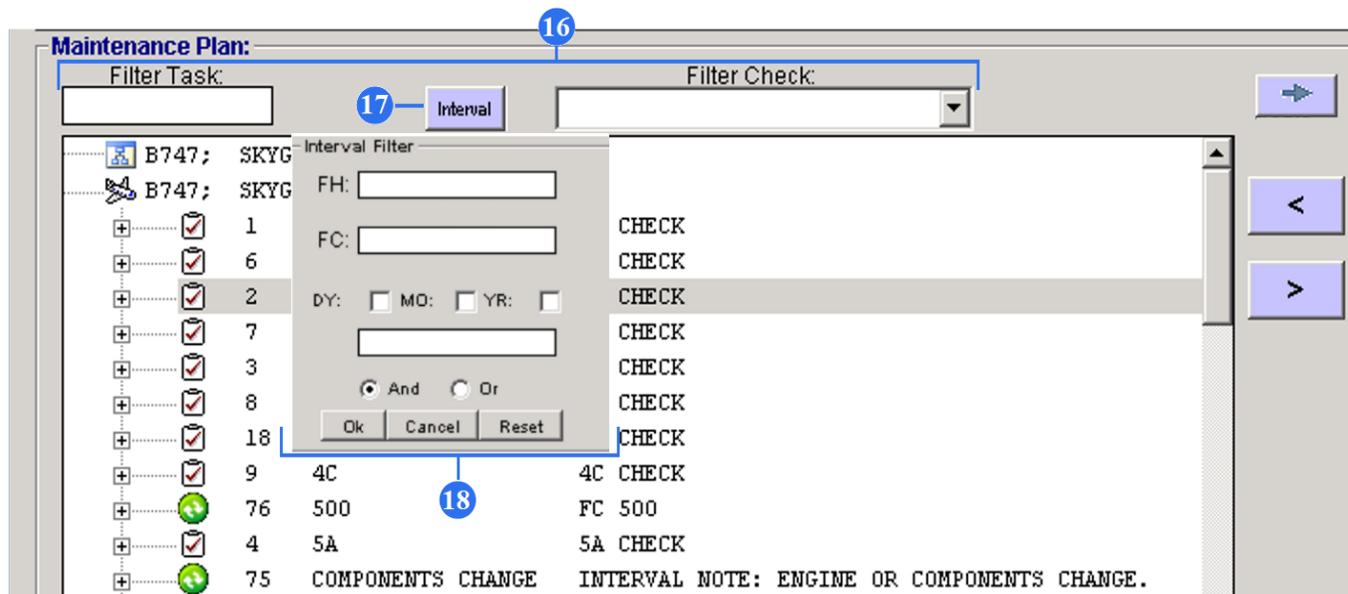
Ok Cancel Reset

ID:	ATA:	TASK:	Basic_Task:	JIC:	TASK
235	25	25-061-03-01	25-061-03		INSP
236	25	25-062-02-01	25-062-02		RES
237	25	25-062-05-01	25-062-05		RES
238	25	25-063-03-01	25-063-03		FUN
239	25	25-063-04-01	25-063-04		DISC
240	25	25-064-00-01	25-064-00		DISC
241	25	25-064-01-01	25-064-01		PERF
242	25	25-064-05-01	25-064-05		SMOI
243	25	25-068-01-02	25-068-01		FLOC
244	25	25-068-03-02	25-068-03		REM
245	25	25-068-50-02	25-068-50		FUN
246	26	26-010-00-01	26-010-00		OPEI
248	26	26-012-02-01	26-012-02		OPEI
249	26	26-013-00-01	26-013-00		PERI
250	26	26-013-01-01	26-013-01		PERI
251	26	26-013-02-01	26-013-02		CLEA

14. Если вы хотите просмотреть все задачи, не включенные в регламенты, поставьте галочку «No MP», и вы получите данный список.

Чтобы увидеть задачи с ВСУ, отметьте поле «APU».

15. Для переноса данных в Excel используйте кнопку «Excel».



16. Также используйте фильтры для поиска:

- Task filter – номер задачи
- Check filter – номер регламента.

17. Нажми «Interval», чтобы открыть редактор «Interval Filter».

18. Используйте эту функцию для сортировки задач по интервалам.

Aircraft's Maintenance Program

Selected AMP: B747 AC Family: NA SKYGATES Active AMP - ID: 1 User ID: DUN - Full Control

Maintenance Requirements:

ID	ATA	TASK	Basic_Task	JIC	TASK
1525	72-32-00	747-72-32-087-03	747-72-32-087-03	747-72-32-087-03	INSP
1526	72-32-00	747-72-32-087-04	747-72-32-087-04	747-72-32-087-04	INSP
1463	72-51-04	747-72-51-04	747-72-51-04		CHE
1470	72-03-00	747-72-B996	747-72-B996		INSP
1404	73-00-00	747-73-00-043	747-73-00-043		PRE
1407	73-00-00	747-73-00-045	747-73-00-045		DEPI
1472	75-33-05	747-75-33-065-01	747-75-33-065-01		INSP
1473	75-33-05	747-75-33-065-02	747-75-33-065-02		INSP
1474	75-33-05	747-75-33-065-03	747-75-33-065-03		INSP
1475	75-33-05	747-75-33-065-04	747-75-33-065-04		INSP
1461	78-31-05	747-78-30-061	747-78-30-061		REPI
559	75	75-300-03-01	75-300-03		ENG
1308	75	75-300-03-02	75-300-03		ENG
1309	75	75-300-03-03	75-300-03		ENG
1310	75	75-300-03-04	75-300-03		ENG
560	75	75-333-12-01	75-333-12		REPI
1311	75	75-333-12-02	75-333-12		REPI
1312	75	75-333-12-03	75-333-12		REPI
1313	75	75-333-12-04	75-333-12		REPI
561	77	77-335-02	77-335-02		DRAI
562	78	78-334-01-01	78-334-01		ENG
1314	78	78-334-01-02	78-334-01		ENG
1315	78	78-334-01-03	78-334-01		ENG
1316	78	78-334-01-04	78-334-01		ENG
563	78	78-334-02-01	78-334-02		ENG
1317	78	78-334-02-02	78-334-02		ENG

Task - Checks Model: ID = 562

Check	Check_Description	Check_Type	FH_Start	FC_Start	Calendar_Start	Calendar_Val
1C	1C CHECK	Phase				

Found 1452 Records Show Task-Check Model

19. Если вы хотите просмотреть все регламенты, в которые включена конкретная задача, установите флажок «Show Task-Check Model» и выберите задачу в списке. Результат будет отображаться внизу.

Task - Checks Model: ID = 562

Check	Check_Description	Check_Type	FH_Start	FC_Start	Calendar_Start	Calendar_Val
1C	1C CHECK	Phase				

Found 1452 Records Show Task-Check Model

8. POS – AMP MR

Глава «POS – AMP MR» показывает связь между позицией компонента в IPC и задачами ТО в AMP.

The screenshot shows the Aircraft's Maintenance Program interface. The 'POS-AMP MR' tab is selected in the navigation pane, indicated by a blue circle with the number 1. The main window displays a table of Maintenance Requirements with the following columns: ID, ATA, TASK, Basic_Task, JIC, and TASK. The table contains 1452 records.

ID	ATA	TASK	Basic_Task	JIC	TASK
82	47	47-031-01-01	47-031-01		OZOI
479	47	47-023-01-01	47-AWL-07		NEAI
478	47	47-022-01-01	47-AWL-08		CEN
480	47	47-032-01-01	47-032-01		NGS
481	47	47-042-01-01	47-AWL-10		NGS
485	49	49-021-05-01	49-021-05		APU
492	49	49-052-02-01	49-052-02		APU
486	49	49-021-06-01	49-021-06		APU
494	49	49-052-05-01	49-052-05		APU
1481	49-12-13	747-49-12-13	12-144-00		CHEI
1459	49-71-00	747-49-71-00-007	747-49-71-00-007		CHEI
495	49	49-053-02-01	49-053-02		APU
491	49	49-052-01-01	49-052-01		APU
493	49	49-052-04-01	49-052-04		PNEI
489	49	49-031-02-01	49-031-02		APU
490	49	49-041-02-01	49-041-02		APU
484	49	49-021-04-01	49-021-04		APU
482	49	49-015-02-01	49-015-02		INTAI
483	49	49-016-02-01	49-016-02		DRAI
487	49	49-021-07-01	49-021-07		HIGH
488	49	49-027-02-01	49-027-02		APU
1396	51	747-51-00-016	N/A		AIRC
674	52	52-802-01-01	52-802-01		DOO
675	52	52-804-01-01	52-804-01		NOSI
1030	52	52-500-00-02	52-500-00		RIGH
582	52	52-480-00-01	52-490-00		CREI

1. Нажмите на вкладку «POS-AMP MR».

Aircraft's Maintenance Program

Selected AMP: AC Family: B747 NA SKYGATES Active AMP - ID: 1 User ID: DUN - Full Control

AMP AMP Pos Struct AMP MR AMP Model AMP Plan POS-AMP MR Task Effectivity MRB Category

Relation between Component IPC Position and Maintenance Requirements:

AMP IPC Positions Structure:

Sub-Assy: CENTRIFUGAL IMPELLER

241	49-21-02-68-090	UNIT-ELECTRONIC CTRL
1020	49-11-51	ACTUATOR-APU AIR INLET DOOR
1021	49-15-04	STARTER ASSY, APU
1357	49-41-01	VALVE ASSY
1274	49-52-04	VALVE ASSY
1278	49-52-06	SENSOR-TEMPERATURE
1519	49-61-05-01	ACTUATOR, NOSE CARGO DOOR
1324	52-31-02	

Found 992 Positions

Relation between IPC Positions - MR:

B747; SKYGATES

1316	32-11-00	WLG LH	WLG LH
1319	32-11-00	WLG RH	WLG RH
1317	32-13-00	BLG LH	BLG LH
1318	32-13-00	BLG RH	BLG RH
854	32-21-02	NLG	BUILDUP ASSY - (NLG)
1357	49-41-01		STARTER ASSY, APU
490	Task: 49-041-02-01	APU STARTER MOTOR.; Type: DET; Eff.:	
1274	49-52-04		VALVE ASSY

Found 7 Positions

Maintenance Requirements:

ID	ATA	TASK	Basic_Task	JIC	TASK
82	47	47-031-01-01	47-031-01		OZOI
479	47	47-023-01-01	47-AWL-07		NEAI
478	47	47-022-01-01	47-AWL-08		CEN
480	47	47-032-01-01	47-032-01		NGS
481	47	47-042-01-01	47-AWL-10		NGS
485	49	49-021-05-01	49-021-05		APU
492	49	49-052-02-01	49-052-02		APU
486	49	49-021-06-01	49-021-06		APU
494	49	49-052-05-01	49-052-05		APU
1481	49-12-13	747-49-12-13	12-144-00		CHEI
1459	49-71-00	747-49-71-00-007	747-49-71-00-007		CHEI
495	49	49-053-02-01	49-053-02		APU
491	49	49-052-01-01	49-052-01		APU
493	49	49-052-04-01	49-052-04		PNEI
489	49	49-031-02-01	49-031-02		APU
490	49	49-041-02-01	49-041-02		APU
484	49	49-021-04-01	49-021-04		APU
482	49	49-015-02-01	49-015-02		INTAI
483	49	49-016-02-01	49-016-02		DRAI
487	49	49-021-07-01	49-021-07		HIGH
488	49	49-027-02-01	49-027-02		APU
1396	51	747-51-00-016	N/A		AIRC
674	52	52-802-01-01	52-802-01		DOO
675	52	52-804-01-01	52-804-01		NOSI
1030	52	52-500-00-02	52-500-00		RIGH
582	52	52-490-00-01	52-490-00		CREI

Task - Checks Model ID = 490

Check	Check_Description	Check_Type	FH_Start	FC_Start	Calendar_Start	Calendar_Vali
500	FC 500	Cyclic				

Found 1452 Records

Show Task-Check Model

2. Чтобы связать задачи с соответствующей позицией компонента в IPC, выделите их на экране «Maintenance Requirements».

3. Выделите соответствующую IPC позицию компонента на экране «AMP IPC Position Structure».

4. Нажмите на кнопку с галочкой влево, чтобы связать задачу.

5. Все выбранные задачи будут отображены в списке «Relation between IPC Position – MR».

Aircraft Actual Structure

User ID: DUN - Full Control

Close Help

Selection: APU

AC Req: VP-BCH AC Family: B747 AC Type: B747-400F SN: 30804 AC MFR Date: 12/09/2000 STA: DME Total Date: 27-Jun-2019 Total FH: 75211.13 Total FC: 14011 Code ICAO: NA Operator Name: SKYGATES

WP - Work Package Components EC - Engineering Orders

Components: Filter IPC Position: 49 Filter PN: Filter SN: Filter Description: Sub-Assy Removed Unsch Robbed SWAP Print Print Full Removal Replacement Attach - 1

Found: 6 Major IPC Pos

VP-BCH Actual Components Position Structure:

1849	49-00-00	APU	APU	PW901A	PCE900711	REP2	INITIAL	64567.39	11210	
1727	49-11-51		UNIT-ELECTRONIC CTRL	800485-2-010	92090791	REP	NA	67169.58	12155	02-Nov-
2652	49-15-04		ACTUATOR-APU AIR INLET DOOR	732-16870-02	32-776	REP	NA	73293.5	13656	25-Jun-
2422	49-41-01		STARTER ASSY, APU	CS116-11	1164	OH	NA	72834.15	13570	15-Jan-
TSI: 2376.58 FH; TSM: 2376.58 FH; TSO: 2376.58 FH; TSR: 2376.58 FH;										
CSI: 441 FC; CSN: 441 FC; CSO: 441 FC; CSR: 441 FC;										
18095	Remains: 432 FC; Task: 49-041-02-01 APU STARTER MOTOR. FC Next Due: 16552 APU Count									
2188	49-52-04		VALVE ASSY	800956-2	F73608	NEW	NA	70472.4	13089	12-May-
2193	49-52-06		VALVE ASSY	800954-6	F64519	NEW	NA	70564.39	13109	21-May-

5.1. Также вы можете увидеть эту информацию в подмодуле «Aircraft Actual Structure».

Aircraft's Maintenance Program

Selected AMP: AC Family: B747 NA SKYGATES Active AMP - ID: 1 User ID: DUN - Full Control

Close Print Help

AMP AMP Pos Struct AMP MR AMP Model AMP Plan POS-AMP MR Task Effectivity MRB Category

Relation between Component IPC Position and Maintenance Requirements:

AMP IPC Positions Structure:

Sub-Assy:

241	49-21-02-68-090	CENTRIFUGAL IMPELLER
1020	49-11-51	UNIT-ELECTRONIC CTRL
1021	49-15-04	ACTUATOR-APU AIR INLET DOOR
1357	49-41-01	STARTER ASSY, APU
1274	49-52-04	VALVE ASSY
1278	49-52-06	VALVE ASSY
1519	49-61-05-01	APU SENSOR-TEMPERATURE
1324	52-31-02	LH ACTUATOR, NOSE CARGO DOOR

Found 992 Positions

Relation between IPC Positions - MR:

B747: SKYGATES

B747: SKYGATES: Relation Between IPC Positions and Maintenance Requirement:

1316	32-11-00	WLG LH	WLG LH
1319	32-11-00	WLG RH	WLG RH
1317	32-13-00	BLG LH	BLG LH
1318	32-13-00	BLG RH	BLG RH
854	32-21-02	NLG	BUILDUP ASSY - (NLG)
1357	49-41-01		STARTER ASSY, APU
490	Task: 49-041-02-01	APU STARTER MOTOR, Type: DET; Eff.:	
1274	49-52-04		VALVE ASSY

Found 7 Positions

Maintenance Requirements:

Filter Task: Filter ATA: Filter Task Description: Filter Type:

ID:	ATA:	TASK:	Basic_Task:	JIC:	TASK
82	47	47-031-01-01	47-031-01		OZOI
479	47	47-023-01-01	47-AWL-07		NEAI
478	47	47-022-01-01	47-AWL-08		CEN
480	47	47-032-01-01	47-032-01		NGS
481	47	47-042-01-01	47-AWL-10		NGS
485	49	49-021-05-01	49-021-05		APU
492	49	49-052-02-01	49-052-02		APU
486	49	49-021-06-01	49-021-06		APU
494	49	49-052-05-01	49-052-05		APU
1481	49-12-13	747-49-12-13	12-144-00		CHEI
1459	49-71-00	747-49-71-00-007	747-49-71-00-007		CHEI
495	49	49-053-02-01	49-053-02		APU
491	49	49-052-01-01	49-052-01		APU
493	49	49-052-04-01	49-052-04		PNEI
489	49	49-031-02-01	49-031-02		APU
490	49	49-041-02-01	49-041-02		APU
484	49	49-021-04-01	49-021-04		APU
482	49	49-015-02-01	49-015-02		INTAI
483	49	49-016-02-01	49-016-02		DRAI
487	49	49-021-07-01	49-021-07		HIGH
488	49	49-027-02-01	49-027-02		APU
1396	51	747-51-00-016	N/A		AIRC
874	52	52-802-01-01	52-802-01		DOO
875	52	52-804-01-01	52-804-01		NOSI
1030	52	52-500-00-02	52-500-00		RIGH
582	52	52-490-00-01	52-490-00		CREI

Task - Checks Model: ID = 490

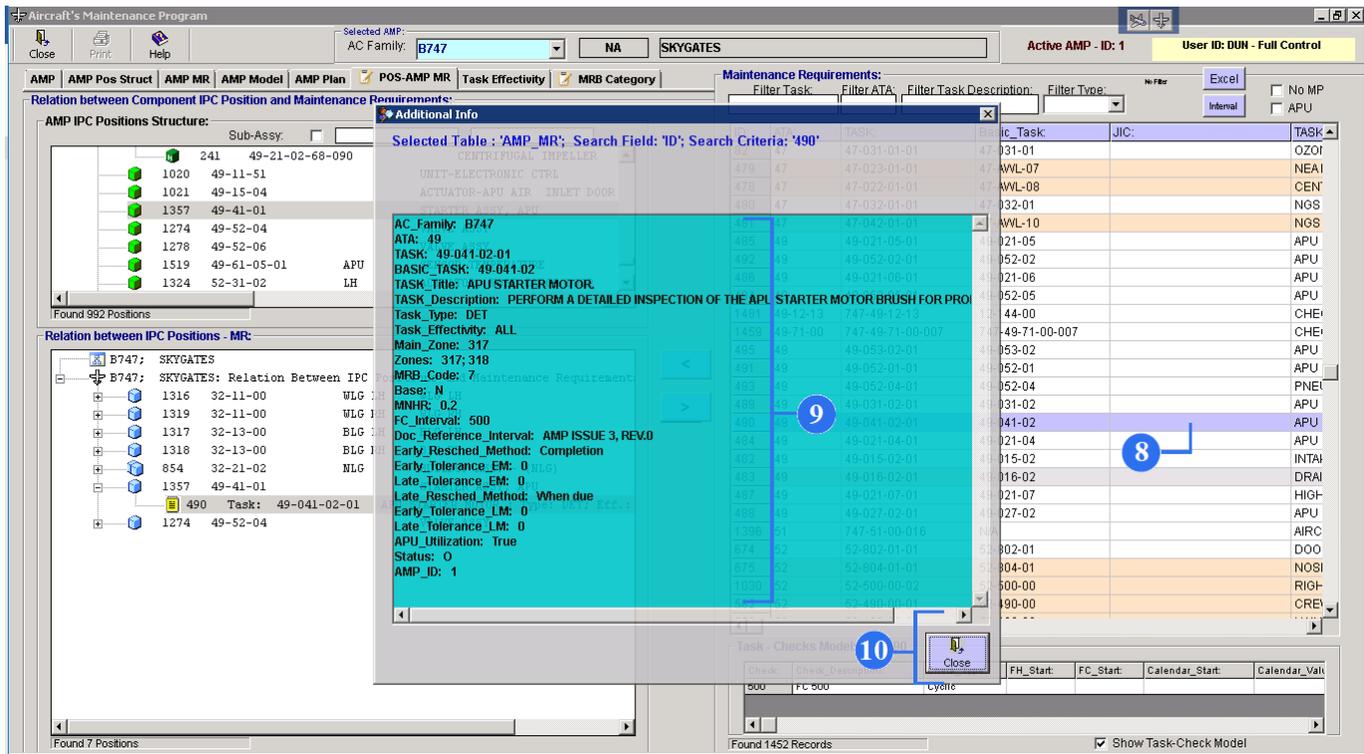
Check:	Check_Description:	Check_Type:	FH_Start:	FC_Start:	Calendar_Start:	Calendar_Val:
500	FC 500	Cyclic				

Found 1452 Records

Show Task-Check Model

6. Чтобы вернуть задачу обратно, выделите задачу на экране «Relation between IPC Position – MR».

7. Нажмите кнопку с галочкой вправо, чтобы перекинуть задачу обратно.



8. На экране «Maintenance Requirements» вы можете выбрать любую задачу и щелкнуть правой кнопкой мыши.

9. Просмотрите подробную информацию.

10. Нажмите кнопку «Close», чтобы закрыть окно.

11. Используйте фильтры для быстрого поиска задач:

- Task filter – номер задачи

- ATA filter – номер главы системы

- Task Description filter – название задачи

- Filter Type – тип задачи

12. Нажми “Interval”, и откроется окно «Interval Filter».

13. Используйте эту функцию для сортировки задач по интервалам.

14 Если вы хотите просмотреть все задачи, не включенные в регламенты, поставьте галочку «No MP», и вы получите данный список.

Чтобы увидеть задачи с ВСУ, отметьте поле «APU».

15. Для переноса данных в Excel используйте кнопку «Excel».

ID:	ATA:	TASK:	Basic_Task:	JIC:	TASK
235	25	25-061-03-01	25-061-03		INSP
236	25	25-062-02-01	25-062-02		RES
237	25	25-062-05-01	25-062-05		RES
238	25	25-063-03-01	25-063-03		FUN
239	25	25-063-04-01	25-063-04		DISC
240	25	25-064-00-01	25-064-00		DISC
241	25	25-064-01-01	25-064-01		PERF
242	25	25-064-05-01	25-064-05		SMOI
243	25	25-068-01-02	25-068-01		FLOC
244	25	25-068-03-02	25-068-03		REMI
245	25	25-068-50-02	25-068-50		FUN
246	26	26-010-00-01	26-010-00		OPEF
248	26	26-012-02-01	26-012-02		OPEF
249	26	26-013-00-01	26-013-00		PERF
250	26	26-013-01-01	26-013-01		PERF
251	26	26-013-02-01	26-013-02		CLEA

Aircraft's Maintenance Program

Selected AMP: AC Family: B747 NA SKYGATES Active AMP - ID: 1 User ID: DUN - Full Control

AMP AMP Pos Struct AMP MR AMP Model AMP Plan POS-AMP MR Task Effectivity MRB Category

Relation between Component IPC Position and Maintenance Requirements:

AMP IPC Positions Structure:

Sub-Assy:

- 241 49-21-02-68-090 CENTRIFUGAL IMPELLER
- 1020 49-11-51 UNIT-ELECTRONIC CTRL
- 1021 49-15-04 ACTUATOR-APU AIR INLET DOOR
- 1357 49-41-01 STARTER ASSY, APU
- 1274 49-52-04 VALVE ASSY
- 1278 49-52-06 VALVE ASSY
- 1519 49-61-05-01 APU SENSOR-TEMPERATURE
- 1324 52-31-02 LH ACTUATOR, NOSE CARGO DOOR

Found 992 Positions

Relation between IPC Positions - MR:

B747: SKYGATES

- B747: SKYGATES: Relation Between IPC Positions and Maintenance Requirement
 - 1316 32-11-00 WLG LH WLG LH
 - 1319 32-11-00 WLG RH WLG RH
 - 1317 32-13-00 BLG LH BLG LH
 - 1318 32-13-00 BLG RH BLG RH
 - 854 32-21-02 NLG BUILDUP ASSY - (NLG)
 - 1357 49-41-01 STARTER ASSY, APU
 - 490 Task: 49-041-02-01 APU STARTER MOTOR.; Type: DET; Eff.;
 - 1274 49-52-04 VALVE ASSY

Found 7 Positions

Maintenance Requirements:

Filter Task: Filter ATA: Filter Task Description: Filter Type:

ID:	ATA:	TASK:	Basic_Task:	JIC:	TASK:
1525	72-32-00	747-72-32-087-03	747-72-32-087-03	747-72-32-087-03	INSP
1526	72-32-00	747-72-32-087-04	747-72-32-087-04	747-72-32-087-04	INSP
1463	72-51-04	747-72-51-04	747-72-51-04		CHEI
1470	72-03-00	747-72-B996	747-72-B996		INSP
1404	73-00-00	747-73-00-043	747-73-00-043		PRE:
1407	73-00-00	747-73-00-045	747-73-00-045		DEPI
1472	75-33-05	747-75-33-065-01	747-75-33-065-01		INSP
1473	75-33-05	747-75-33-065-02	747-75-33-065-02		INSP
1474	75-33-05	747-75-33-065-03	747-75-33-065-03		INSP
1475	75-33-05	747-75-33-065-04	747-75-33-065-04		INSP
1461	78-31-05	747-78-30-061	747-78-30-061		REPI
559	75	75-300-03-01	75-300-03		ENG
1308	75	75-300-03-02	75-300-03		ENG
1309	75	75-300-03-03	75-300-03		ENG
1310	75	75-300-03-04	75-300-03		ENG
560	75	75-333-12-01	75-333-12		REPI
1311	75	75-333-12-02	75-333-12		REPI
1312	75	75-333-12-03	75-333-12		REPI
1313	75	75-333-12-04	75-333-12		REPI
561	77	77-335-02	77-335-02		DRAI
562	78	78-334-01-01	78-334-01		ENG
1314	78	78-334-01-02	78-334-01		ENG
1315	78	78-334-01-03	78-334-01		ENG
1316	78	78-334-01-04	78-334-01		ENG
563	78	78-334-02-01	78-334-02		ENG
1317	78	78-334-02-02	78-334-02		ENG

Task - Checks Model: ID = 562

Check:	Check_Description:	Check_Type:	FH_Start:	FC_Start:	Calendar_Start:	Calendar_Val:
1C	1C CHECK	Phase				

Found 1452 Records Show Task-Check Model

16. Если вы хотите просмотреть все регламенты, в которые включена конкретная задача, установите флажок «Show Task-Check Model» и выберите задачу в списке. Результат будет отображаться внизу.

Task - Checks Model: ID = 562

Check:	Check_Description:	Check_Type:	FH_Start:	FC_Start:	Calendar_Start:	Calendar_Val:
1C	1C CHECK	Phase				

Found 1452 Records Show Task-Check Model

9. Применимость задач

The screenshot displays the 'Aircraft Configuration Task Effectivity Editor' window. The left pane shows a table of records with the following data:

ID:	AC_Family:	AC_Configuration_Description:	Remarks:
1	B747	RR RB211-524	
3	B747	IF INSTALLED	
4	B747	GE CF6-80C	
5	B747	ALL AIRPLANES	
6	B747	AIRCRAFT WITH AIR DRIVEN DEMAND PUMP ON #2 AND #3 HYD SYS	AIRPLANE NC
7	B747	32571	VP-BCI
8	B747	30804	VP-BCH

The right pane shows the 'Aircraft Configuration Task Effectivity Editor' form. The 'AC Family' dropdown is set to 'B747'. The 'Aircraft Configuration Task Effectivity Description' field is empty. The 'Remarks' field is also empty. The 'Task Effectivity' tab is selected in the left pane, and a blue circle with the number '1' is placed below it.

1. Чтобы открыть экран «Aircraft Configuration Task Effectivity» нажмите на вкладку «Task Effectivity».

Aircraft Configuration Task Effectivity Editor:

4 Add 5 Update 6 Delete

AC Family: *

B747

Aircraft Configuration Task Effectivity Description: *

2

Remarks:

3

2. Введите описание применимости задачи в зависимости от конфигурации самолета.

3. Сделайте соответствующие примечания, если необходимо.

4. Чтобы сохранить применимость нажмите кнопку «Add».

5. Чтобы сохранить изменения, сделанные в редакторе, нажмите кнопку «Update».

6. Для удаления информации о применимости, нажмите кнопку «Delete».

Aircraft's Maintenance Program

Selected AMP: AC Family: B747 NA SKYGATES Active AMP - ID: 1 User ID: DUN - Full Control

AMP AMP Pos Struct AMP MR AMP Model AMP Plan POS-AMP MR Task Effectivity MRB Category

Aircraft Configuration Task Effectivity:

ID:	AC_Family:	AC_Configuration_Description:	Remarks:
1	B747	RR RB211-524	
3	B747	IF INSTALLED	
4	B747	GE CF6-80C	
5	B747	ALL AIRPLANES	
6	B747	AIRCRAFT WITH AIR DRIVEN DEMAND PUMP ON #2 AND #3 HYD SYS	AIRPLANE NC
7	B747	32571	VP-BCI
8	B747	30804	VP-BCH

Aircraft Configuration Task Effectivity Editor:

AC Family: B747

Aircraft Configuration Task Effectivity Description:

Remarks:

Found 7 Records

7. Вы можете отслеживать сохраненные данные в окне «Aircraft Configuration Task Effectivity».

8. Эти данные используются во вкладке «AMP MR». Нажмите на вкладку.

9. В редакторе «Aircraft Maintenance Requirements Editor» найдите поле «Task Effectivity» и нажмите на список. Здесь и выбираете необходимую применимость вашей задачи.

Aircraft's Maintenance Program

Selected AMP: AC Family: B737-NG SYL DEMO Active AMP - ID: 4 User ID: DUN - Full Control

AMP AMP Pos Struct AMP MR AMP Model AMP Plan POS-AMP MR Task Effectivity MRB Category

Maintenance Requirements:

ID:	ATA:	TASK:	BASIC_TASK:	JIC:
3030	20	20-010-01-01	20-010-01	20-010-01-01
3031	20	20-010-02-01	20-010-02	20-010-02-01
3032	20	20-020-00-01	20-020-00	20-020-00-01
3033	20	20-030-01-01	20-030-01	20-030-01-01
3034	20	20-030-02-01	20-030-02	20-030-02-01
3035	20	20-040-01-01	20-040-01	20-040-01-01
3036	20	20-040-02-01	20-040-02	20-040-02-01
3667	20	20-040-04-01	20-040-04	20-040-04-01
3668	20	20-040-05-01	20-040-05	20-040-05-01
3671	20	20-040-05-02	20-040-05	20-040-05-02
3669	20	20-040-06-01	20-040-06	20-040-06-01
3670	20	20-040-06-02	20-040-06	20-040-06-02
3674	55	2004-05-19	2004-05-19	
3037	20	20-050-00-01	20-050-00	20-050-00-01
3038	20	20-060-00-01	20-060-00	20-060-00-01
3039	20	20-070-00-01	20-070-00	20-070-00-01
3677	27	2007-18-52-F	2007-18-52	
3678	53	2007-25-03-G	2007-25-03	
3679	56	2008-11-08-W2	2008-11-08	

Aircraft Maintenance Requirements Editor:

Task ID: Basic Task: ATA:

Task Title:

Task Description:

Task Type: Task Effectivity: MNHR: JIC:

Main Zone: AIR STAIRS GROUND STAIRS MRB Code: NOTE:

Interval Start Threshold Finish Threshold Tolerance Instructions Post Threshold LUMP

Interval: FH: FC: DY: MO: YR: .Whichever Comes Last .Completed By Component Replm. Reference:

Doc. Ref Special Insp. Panels Materials Tools JIC Procedure Attach

10. MRB (Maintenance Review Board) коды.

The screenshot displays the 'Aircraft's Maintenance Program' software interface. The top menu bar includes 'Close', 'Print', and 'Help'. The main window shows a table of 'MRB Category Codes' and a 'MRB Category Code Editor' form. The table has columns for ID, AC Family, MRB Code, MRB Code Description, and AMP_ID. The 'MRB Category Code Editor' form has fields for AC Family, MRB Code, and MRB Code Description. A blue box highlights the 'MRB Category' tab in the bottom navigation bar, with a blue circle containing the number '1' below it. A blue line connects this tab to the 'MRB Category Code Editor' form.

ID	AC_Family	MRB_Code	MRB_Code_Description	AMP_ID
1	B747	5	EVIDENT, SAFETY	1
2	B747	6	EVIDENT, ECONOMIC (OPERATIONAL)	1
3	B747	7	EVIDENT, ECONOMIC (NON-OPERATIONAL)	1
4	B747	8	HIDDEN, SAFETY	1
5	B747	9	HIDDEN, NON-SAFETY	1
6	B747	6,9	EVIDENT, ECONOMIC (OPERATIONAL) / HIDDEN, NON-SAFETY	1
7	B747	6,8	EVIDENT, ECONOMIC (OPERATIONAL) / HIDDEN, SAFETY	1

MRB Category Code Editor:

AC Family: B747

MRB Code: 9

MRB Code Description: HIDDEN, NON-SAFETY

MR Task Effectivity MRB Category

1

Found 7 Records

Maintenance Review Board - это документ, который содержит первоначальные минимальные требования к плановому техническому обслуживанию и осмотру самолетов конкретной транспортной категории и двигателей.

1. Щелкните на вкладку «MRB Category».

MRB Category Code Editor:

Add Update Delete

3 4 5

AC Family: *

B747

MRB Code: *

9

MRB Code Description: *

HIDDEN, NON-SAFETY

2

2. Чтобы зарегистрировать новый код MRB, укажите соответствующее описание и номер кода MRB.

3. Чтобы сохранить вновь созданный код MRB, нажмите кнопку «Add».

4. Чтобы сохранить изменения в редакторе, нажмите кнопку «Update».

5. Чтобы удалить существующий код MRB, нажмите кнопку «Delete».

Aircraft's Maintenance Program

Selected AMP: AC Family: B747 NA SKYGATES Active AMP - ID: 1 User ID: DUN - Full Control

AMP AMP Pos Struct AMP MR AMP Model AMP Plan POS-AMP MR Task Effectivity MRB Category

MRB Category Codes:

ID:	AC_Family:	MRB_Code:	MRB_Code_Description:	AMP_ID
1	B747	5	EVIDENT, SAFETY	1
2	B747	6	EVIDENT, ECONOMIC (OPERATIONAL)	1
3	B747	7	EVIDENT, ECONOMIC (NON-OPERATIONAL)	1
4	B747	8	HIDDEN, SAFETY	1
5	B747	9	HIDDEN, NON-SAFETY	1
6	B747	6,9	EVIDENT, ECONOMIC (OPERATIONAL) / HIDDEN, NON-SAFETY	1
7	B747	6,8	EVIDENT, ECONOMIC (OPERATIONAL) / HIDDEN, SAFETY	1

MRB Category Code Editor:

AC Family: B747

MRB Code:

MRB Code Description: HIDDEN, NON-SAFETY

Found 7 Records

6

6. Вы можете увидеть сохраненные данные на экране «MRB Category Codes».

7. Эти данные используются во вкладке «AMP MR». Нажмите эту вкладку.

9. В самом редакторе найдите поле «MRB Code» и нажмите поле со списком. Здесь вы можете увидеть все созданные коды MRB из вкладки «MRB Category».

Aircraft's Maintenance Program

Selected AMP: AC Family: B737-NG SYL DEMO Active AMP - ID: 4 User ID: DUN - Full Control

AMP AMP Pos Struct AMP MR AMP Model AMP Plan POS-AMP MR Task Effectivity MRB Category

Maintenance Requirements:

ID:	ATA:	TASK:	BASIC_TASK:	JIC:
3030	20	20-010-01-01	20-010-01	20-010-01-01
3031	20	20-010-02-01	20-010-02	20-010-02-01
3032	20	20-020-00-01	20-020-00	20-020-00-01
3033	20	20-030-01-01	20-030-01	20-030-01-01
3034	20	20-030-02-01	20-030-02	20-030-02-01
3035	20	20-040-01-01	20-040-01	20-040-01-01
3036	20	20-040-02-01	20-040-02	20-040-02-01
3667	20	20-040-04-01	20-040-04	20-040-04-01
3668	20	20-040-05-01	20-040-05	20-040-05-01
3671	20	20-040-05-02	20-040-05	20-040-05-02
3669	20	20-040-06-01	20-040-06	20-040-06-01
3670	20	20-040-06-02	20-040-06	20-040-06-02
3674	55	2004-05-19	2004-05-19	
3037	20	20-050-00-01	20-050-00	20-050-00-01
3038	20	20-060-00-01	20-060-00	20-060-00-01
3039	20	20-070-00-01	20-070-00	20-070-00-01
3677	27	2007-18-52-F	2007-18-52	
3678	53	2007-25-03-G	2007-25-03	
3679	56	2008-11-08-VW2	2008-11-08	

Aircraft Maintenance Requirements Editor:

Task ID: Basic Task: ATA:

Task Title:

Task Description:

Task Type: Task Effectivity: MRB Code: NOTE:

Interval: Start Threshold Finish Threshold Tolerance Interval LUMP

Interval: FH: FC: DY: MO: YR: Reference:

APU Data DOC. Reference Data: Reference:

Doc. Ref Special Insp. Panels Materials Tools JIC Procedure Attach

8

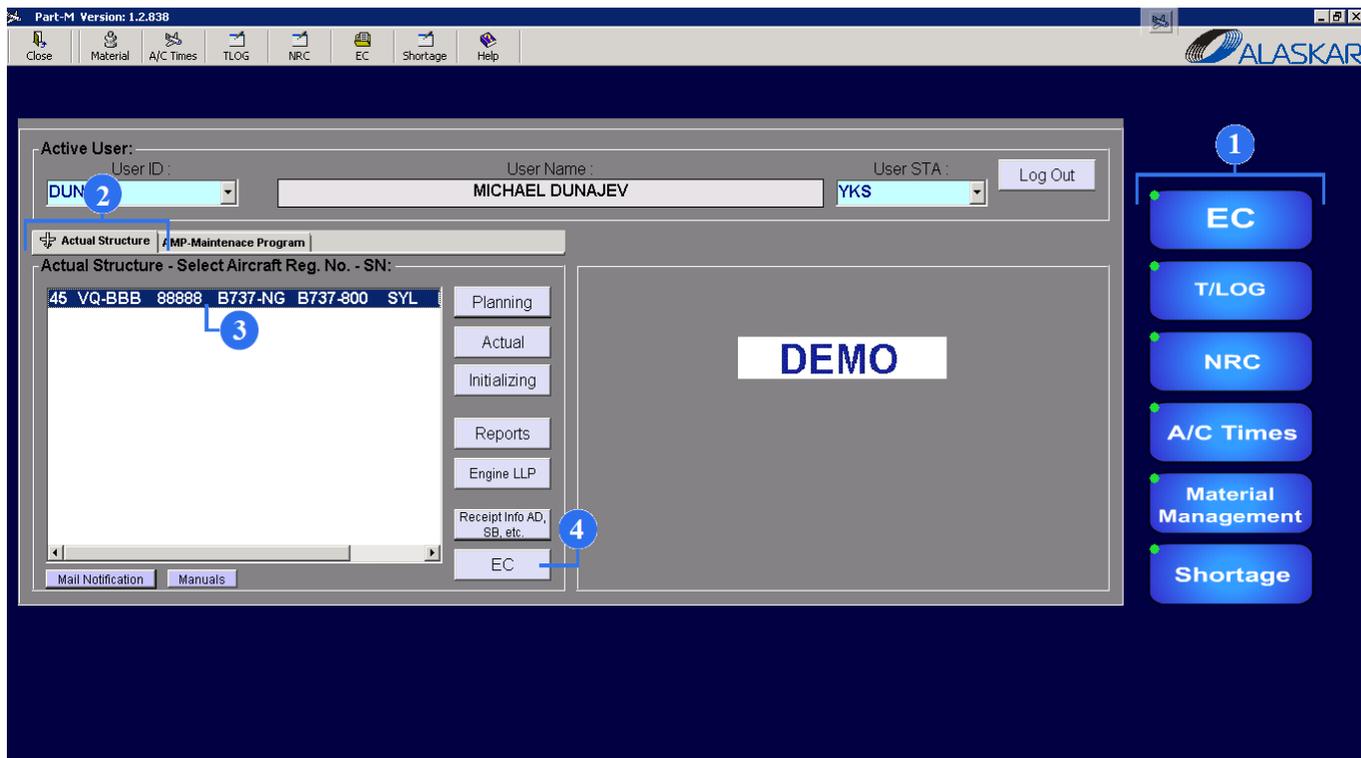
II. Engineering Controls

User guidance

Содержание

1. Библиотека входящей документации	115
2. Регистрация ЕС задач	124

1. Библиотека входящей документации



1. Чтобы открыть подмодуль «ЕС», нажмите на кнопку «ЕС».

2. Также, вы можете выбрать вкладку «Actual Structure».

3. Выбрать бортовой номер ВС.

4. Нажать кнопку «ЕС».

Engineering Controls User ID: DUN - Full Control

EC - Engineering Controls **Receipt Engineering Info**

Receipt Engineering Info:

Filter AC Family: B737-NG Filter AC Type: Filter Type: Filter Ref. Num.: [arrow]

ID	Reference_Num	Type	Revision	Revision_Date	Effective_Date	ATA	Iss
3895	AD1987-08-09	AD	00	6/1/1987	6/1/1987	32-40	FA#
4244	AD1987-26-03	AD	0	2/1/1987	2/1/1987	34	FA#
1432	AD1988-03-03	AD	0	1/11/1988	1/11/1988	53-00	FA#
4243	AD1988-07-04	AD	0	5/1/1988	5/1/1988	32	FA#
4242	AD1988-11-04	AD	0	6/13/1988	6/13/1988	57	FA#
4241	AD1988-11-12	AD	0	6/27/1988	6/27/1988	53	FA#
4240	AD1988-14-07	AD	0	8/11/1988	8/11/1988	25	FA#
4239	AD1988-19-04	AD	0	10/3/1988	10/3/1988	21	FA#
387	AD1988-22-09	AD	0	11/10/1988	11/10/1988	57-00	FA#
4238	AD1988-22-11	AD	1	1/31/1990	1/31/1990	53	FA#
4237	AD1988-25-01	AD	0	12/20/1988	12/20/1988	34	FA#
4236	AD1989-02-04	AD	0	2/8/1989	2/8/1989	53	FA#
4235	AD1989-04-03	AD	0	3/10/1989	3/10/1989	52	FA#
4234	AD1989-07-13	AD	0	4/28/1989	4/28/1989	24	FA#
4233	AD1989-09-03	AD	0	5/19/1989	5/19/1989	53	FA#
4232	AD1989-11-06	AD	1	2/21/1990	2/21/1990	53	FA#
4231	AD1989-12-02	AD	0	6/29/1989	6/29/1989	25	FA#
4230	AD1989-14-11	AD	0	8/7/1989	8/7/1989	25	FA#
4229	AD1989-15-08	AD	0	8/24/1989	8/24/1989	25	FA#
4228	AD1990-03-18	AD	0	3/7/1990	3/7/1990	31	FA#
4227	AD1990-06-02	AD	0	4/17/1990	4/17/1990	00	FA#
4226	AD1990-06-04	AD	0	3/19/1990	3/19/1990	26	FA#
4225	AD1990-09-08	AD	0	5/29/1990	5/29/1990	25	FA#
4224	AD1990-12-11	AD	1	7/31/1990	7/31/1990	25	FA#
4223	AD1990-15-17	AD	0	8/27/1990	8/27/1990	28	FA#

Found 1475 Records: EC Exist Analyzed Canceled New Rev. Check EC
Compliance Method: No Methods were Found!

Receipt Engineering Info Editor:

Ref. Num.: * ATA: *

Issued By: * Issued To: * Type: * Airframe Component

Title: *

Description:

Rev. Num.: * Rev. Date: * Eff. Date: * MOD Number: * MNHR: *
0

Supersedes-Superseded; Analyzing: Attach

Supersedes: Filter Ref. Num. Analyzed Y/N

No Supersedes References are Selected

:NOT APPLICABLE :APPLICABLE Applicability Note-Reference:

5. Вкладка «Receipt Engineering Info» регистрирует все поступающие директивы летной годности, сервисные бюллетени, сервисные письма и другие документы, выпускаемые авиационными властями и производителями. Щелкните вкладку «Receipt Engineering Info».

6. Чтобы просмотреть весь список фильтров, нажмите кнопку со стрелкой вправо.

Engineering Controls

User ID: DUN - Full Control

EC - Engineering Controls Receipt Engineering Info

Receipt Engineering Info:

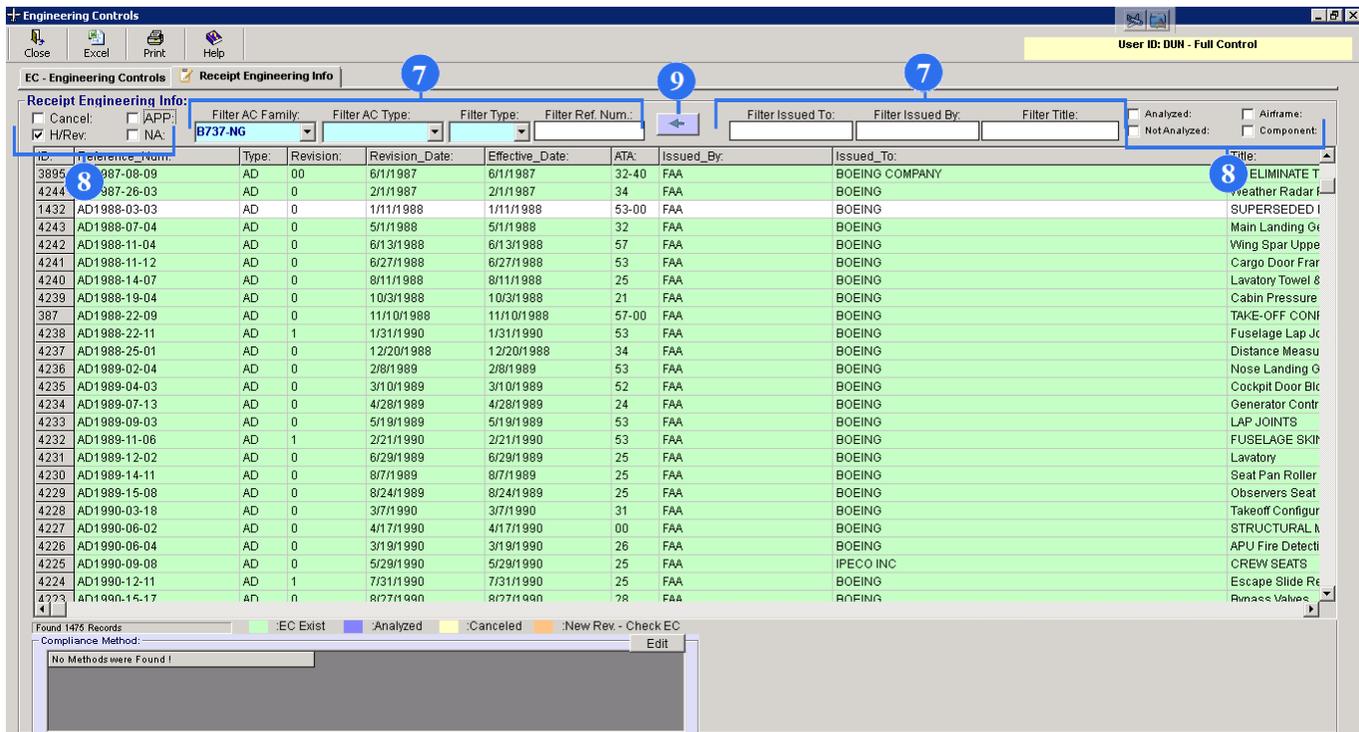
Filter AC Family: B737-NG Filter AC Type: Filter Type: Filter Ref. Num.: Filter Issued To: Filter Issued By: Filter Title: Analyzed: Airframe: Not Analyzed: Component:

ID	Reference Num.	Type	Revision	Revision Date	Effective Date	ATA	Issued By	Issued To	Title
3895	987-08-09	AD	00	6/1/1987	6/1/1987	32-40	FAA	BOEING COMPANY	ELIMINATE T
4244	987-26-03	AD	0	2/1/1987	2/1/1987	34	FAA	BOEING	Weather Radar
1432	AD1988-03-03	AD	0	1/11/1988	1/11/1988	53-00	FAA	BOEING	SUPERSEDED I
4243	AD1988-07-04	AD	0	5/1/1988	5/1/1988	32	FAA	BOEING	Main Landing Gr
4242	AD1988-11-04	AD	0	6/13/1988	6/13/1988	57	FAA	BOEING	Wing Spar Uppe
4241	AD1988-11-12	AD	0	6/27/1988	6/27/1988	53	FAA	BOEING	Cargo Door Frar
4240	AD1988-14-07	AD	0	8/11/1988	8/11/1988	25	FAA	BOEING	Lavatory Towel &
4239	AD1988-19-04	AD	0	10/3/1988	10/3/1988	21	FAA	BOEING	Cabin Pressure
387	AD1988-22-09	AD	0	11/10/1988	11/10/1988	57-00	FAA	BOEING	TAKE-OFF CONF
4238	AD1988-22-11	AD	1	1/31/1990	1/31/1990	53	FAA	BOEING	Fuselage Lap Jc
4237	AD1988-25-01	AD	0	12/20/1988	12/20/1988	34	FAA	BOEING	Distance Measu
4236	AD1989-02-04	AD	0	2/8/1989	2/8/1989	53	FAA	BOEING	Nose Landing G
4235	AD1989-04-03	AD	0	3/10/1989	3/10/1989	52	FAA	BOEING	Cockpit Door Bic
4234	AD1989-07-13	AD	0	4/28/1989	4/28/1989	24	FAA	BOEING	Generator Contr
4233	AD1989-09-03	AD	0	5/19/1989	5/19/1989	53	FAA	BOEING	LAP JOINTS
4232	AD1989-11-06	AD	1	2/21/1990	2/21/1990	53	FAA	BOEING	FUSELAGE SKIP
4231	AD1989-12-02	AD	0	6/29/1989	6/29/1989	25	FAA	BOEING	Lavatory
4230	AD1989-14-11	AD	0	8/7/1989	8/7/1989	25	FAA	BOEING	Seat Pan Roller
4229	AD1989-15-08	AD	0	8/24/1989	8/24/1989	25	FAA	BOEING	Observers Seat
4228	AD1990-03-18	AD	0	3/7/1990	3/7/1990	31	FAA	BOEING	Takeoff Configur
4227	AD1990-06-02	AD	0	4/17/1990	4/17/1990	00	FAA	BOEING	STRUCTURAL M
4226	AD1990-06-04	AD	0	3/19/1990	3/19/1990	26	FAA	BOEING	APU Fire Detecti
4225	AD1990-09-08	AD	0	5/29/1990	5/29/1990	25	FAA	IPECO INC	CREW SEATS
4224	AD1990-12-11	AD	1	7/31/1990	7/31/1990	25	FAA	BOEING	Escape Slide Re
4223	AD1990-15-17	AD	0	8/27/1990	8/27/1990	28	FAA	BOEING	Removal Method

Found 1475 Records
Compliance Method: No Methods were Found!

7. Чтобы найти определенный документ, используйте фильтры:

- Aircraft Family filter – Семейство самолетов
- Aircraft Type filter – Тип ВС
- Type filter – Тип документа
- Reference Number filter – Номер документа
- Issued To ... filter – для кого документ создан
- Issued By... filter – Кем документ создан
- Title filter - Название



8. Используйте для удобства галочки:

- H/Rev (Только дата последней ревизии) для просмотра только последних обновленных документов.
- APP (Применимо) применимо для выбранного ВС,
- NA (Не применимо) не применимо к выбранному ВС.
- Analyzed / Not Analyzed – Анализируемый/не анализируемый документ – статус зависит от галочки «Analyzed Y/N» в редакторе.
- Airframe/Component – относится к Планеру/Компоненту.

9. Чтобы снова посмотреть редактор «Engineering Info Editor» нажмите кнопку со стрелкой влево.

Receipt Engineering Info Editor:

Ref. Num.: * ATA: *

Issued By: * Issued To: * Type: * Airframe Component

Title: *

Description:

Rev. Num.: * Rev. Date: * Eff. Date: MOD Number: MNHR:

Supersedes-Superseded; Analyzing:

:Filter Ref. Num. :Analyzed Y/N

Supersedes: No Supersedes References are Selected

:NOT APPLICABLE :APPLICABLE

Applicability AC Family: Applicability AC Type:

B737-NG B737-600

Applicability Note-Reference:

10. Введите номер документа в поле «Reference Number», номер системы в поле «ATA», кто выпустил документ (поле «Issued By») и для кого он был создан (поле «Issued To»). Выберите тип документа в поле «Type» и поставьте нужные галочки, чтобы указать к чему относится документ. Если к компоненту, то «Component», если к планеру, то «Airframe».

11. Введите заголовок в поле «Title» описание документа в поле «Description».

12. Введите номер ревизии в поле «Rev. Num»; выберите дату ревизии (Rev Date), дату вступления документа в силу в поле «Eff Date», введите номер модификации в поле «MOD Number» и человека часы в поле «MNHR».

13. Если появился новый выпущенный документ, содержащий ту же информацию, что и существующий документ, этот документ должен быть заменен на новый.

Receipt Engineering Info Editor:

Add Update Delete Copy Refresh Cancel

Ref. Num.: * ATA: *

To EC

Issued By: * Issued To: * Type: *

Airframe
Component

Title: *

Description:

Rev. Num.: * Rev. Date: * Eff. Date: MOD Number: MNHR: *

0

Supersedes-Superseded; Analyzing:

:Filter Ref. Num. :Analyzed Y/N

Supersedes:

No Supersedes References are Selected

:NOT APPLICABLE :APPLICABLE

Applicability AC Family: Applicability AC Type:

B737-NG B737-600

Applicability Note-Reference:

10

11

12

13

14

Чтобы зарегистрировать эту замену, используйте редактор «Supersedes-Superseded». В поле «Filter Reference Number» введите существующий документ, а затем выберите документ, который заменяет старый документ. Используйте галочку «Analyzed Y/N», чтобы подтвердить

13. Чтобы прикрепить какие-либо документы со своего компьютера, нажмите кнопку «Attach». В открывшемся окне выберите тип документа в поле «Type». Нажмите «Attach». Далее найдите pdf своего документа и прикрепите его.

14. Если данный документ не применим к семейству самолетов, то оставьте галочку «NOT APPLICABLE», если документ применяется к вашему семейству, то поставьте галочку «APPLICABLE». После этого в поле «Applicability AC Family» выберите семейство самолетов, а в поле «Applicability AC Type» выберите тип ВС.

Engineering Controls

Close Excel Print Help

EC - Engineering Controls Receipt Engineering Info

Receipt Engineering Info:

Ref. Num.: AD1974-21-03 ATA: 25

Issued By: FAA Issued To: BOEING Type: AD

Title: TO REDUCE POTENTIAL FIRE HAZARD, EXISTING IN LAVATORY WASTE CONTAINERS

Description: LAVATORY CABINET REWORK TO IMPROVE LAVATORY FIRE CONTAINMENT

Rev. Num.: 0 Rev. Date: 10-Nov-1975 Eff. Date: 10-Nov-1975 MOD Number: SB 737-25-1096, -1108 MNHR: 0.00

Supersedes: Superseded; Analyzing: No Supersedes Documents Were Found

Applicability AC Family: B737-NG Applicability AC Type: B737-600, B737-700, B737-800, B737-900

Compliance Method Editor:

Paragraph: MNHR: 0

Title: 16

Description: 17

Add Update Delete Close

Compliance Method:

ID	Para	Title	ID
205	A	VISUALLY INSPECT ALL ELECTRICAL APPURTENANCES, INCLUDING WIRING, TERMINAL BOXES, SWITCH	15
206	C	MODIFICATION	

15. Чтобы разделить документа на несколько этапов, используйте редактор «Compliance Method Editor». Нажмите кнопку «Edit», чтобы добавить шаг исполнения документа.

16. Введите параграф в поле «Paragraph», заголовок «Title», пояснения в поле «Description» и человека часы в поле «MNHR».

17. Нажмите «Add», чтобы добавить шаг.

18. Чтобы сохранить новый документ, нажмите «Add» в редакторе «Receipt Engineering Info Editor».

19. Все входящие документы могут быть окрашены в различные цвета:

- Зеленый означает, что во вкладке «ЕС – Engineering Controls» на данный документ была создана ЕС задача.
- Оранжевый означает, что новая, зарегистрированная ревизия документа (то есть копия), но ЕС задача еще создана во вкладке «ЕС – Engineering Controls».
- Белый цвет означает, что на данный документ еще не создали ЕС задачу во вкладке «ЕС – Engineering Controls».
- Желтый означает, что документ отменен. (после нажатия в редакторе кнопки «Canceled»)
- Фиолетовый означает, что документ проанализирован (После установки галочки в редакторе «Analyzed Y/N»)

Выделите любой необходимый документ.

20. Вы можете сделать изменения при необходимости в редакторе, чтобы сохранить изменения, нажмите на «Update».

21. Чтобы удалить из списка документ, нажмите на «Delete».

The screenshot displays the 'Engineering Controls' software interface. The main window shows a table of documents with columns for ID, Reference Num., Type, Revision, Revision Date, Effective Date, ATA, and Iss. A secondary window is open on the right, titled 'Copy Reference to New Revision Editor', showing fields for Rev. Num., Rev. Date, and Eff. Date, along with checkboxes for 'Copy Supersession', 'Copy Applicability', 'Copy Compliance Method', 'ADD Current Revision as Supersedes to NEW Rev.', and 'Copy Attachments'. A description field contains text about a service bulletin. The interface includes various buttons like 'Add', 'Update', 'Delete', 'Copy', 'Refresh', and 'Cancel'. Circled numbers 19, 20, 21, 22, 23, and 24 highlight specific elements: 19 points to a document row, 20 to the 'Update' button, 21 to the 'Delete' button, 22 to the description field, 23 to the 'Rev. Num.' field, and 24 to the 'Rev. Date' field.

Engineering Controls

Close Excel Print Help

EC - Engineering Controls Receipt Engineering Info

Receipt Engineering Info:

Cancel: APP: Filter AC Family: B737-NG Filter AC Type: Filter Ref. Num. H/Rev: N/A

ID	Reference_Num	Type	Revision	Revision_Date	Effective_Date	ATK	Iss
6185	CFM56-7B S/B 72-0001	SB	5	4/21/2011	10/24/1997	72-00	CFI
6186	CFM56-7B S/B 72-0002	SB	0	3/25/1998	3/25/1998	72-00	CFI
6187	CFM56-7B S/B 72-0003	SB	12	8/13/2015	12/9/1997	72-00	CFI
6189	CFM56-7B S/B 72-0004	SB	1	3/14/1997	3/14/1997	72-00	CFI
7349	CFM56-7B S/B 72-0010	SB	07	8/13/2015	8/13/2015	72-00	CFI
6064	CFM56-7B S/B 72-0089	SB	1	8/31/2015	8/31/2015	72-00	CFI
7415	CFM56-7B S/B 72-0119	SB	1	10/26/2018	10/26/2018	72-00	CFI
6127	CFM56-7B S/B 72-0130	SB	2	3/21/2016	3/21/2016	72-63	CFI
6144	CFM56-7B S/B 72-0156	SB	3	4/29/2016	4/29/2016	72-54	CFI
4029	CFM56-7B S/B 72-0241	SB	1	1/8/2007	1/8/2007	72-54	CFI
7438	CFM56-7B S/B 72-0245	SB	1	3/7/2018	3/7/2018	72-00	CFI
6876	CFM56-7B S/B 72-0287	SB	7	8/21/2017	8/21/2017	72-00	CFI
6110	CFM56-7B S/B 72-0295	SB	4	1/5/2016	1/5/2016	72-21	CFI
7497	CFM56-7B S/B 72-0308	SB	2	8/13/2015	8/13/2015	72-00	CFI
7498	CFM56-7B S/B 72-0309	SB	2	8/13/2015	8/13/2015	72-00	CFI
6179	CFM56-7B S/B 72-0324	SB	6	6/28/2016	6/28/2016	72-21	CFI
4026	CFM56-7B S/B 72-0328	SB	1	6/5/2001	6/5/2001	72-55	CFI
4027	CFM56-7B S/B 72-0329	SB	0	5/15/2001	5/15/2001	72-55	CFI
6063	CFM56-7B S/B 72-0353	SB	1	8/1/2015	8/1/2015	72-21	CFI
7350	CFM56-7B S/B 72-0390	SB	1	5/18/2018	5/18/2018	72-00	CFI
7466	CFM56-7B S/B 72-0436	SB	1	2/12/2018	2/12/2018	73-00	CFI
6160	CFM56-7B S/B 72-0440	SB	7	5/2/2016	5/2/2016	72-00	CFI
7215	CFM56-7B S/B 72-0444	SB	2	5/29/2017	5/29/2017	72-23	CFI
7418	CFM56-7B S/B 72-0451	SB	3	10/8/2018	10/8/2018	72-21	CFI
7360	CFM56-7B S/B 72-0454	SB	4	7/9/2018	7/9/2018	72-21	CFI

Found 1475 Records: EC Exist Analyzed Canceled New Rev. - Check EC

Compliance Method: No Methods were Found!

20 21 22 23 Full Control 24

Add Update Delete Copy Refresh Cancel

Copy Reference to New Revision Editor:

Rev. Num.: * Rev. Date: *

Copy Supersession
 Copy Applicability
 Copy Compliance Method
 ADD Current Revision as Sepersedes to NEW REV.
 Copy Attachments

Confirm Close

Description: THIS SERVICE BULLETIN ANNOUNCES THE PRODUCTION INTRODUCTION AND SPARE PARTS AVAILABILITY OF STAGE 1 NOZZLE SEGMENT 338-108-608-0 OR 338-108-609-0, 338-108-708-0 OR 338-108-709-0, STAGE 1 SEAL SEGMENT 338-112-604-0 AND SEALING PLATE 338-151-102-0. REFER TO FIGURE 1, SHEET 1 AND TO FIGURE 1, SHEET 2.

Rev. Num.: * 1 Rev. Date: * 31-Aug-2015 Eff. Date: * 31-Aug-2015 MOD Number: MNHR: 0.00

Supersedes: Superseded; Analyzing: Filter Ref. Num. :Analyzed Y/N

Supersedes: No Supersedes Documents Were Found!

NOT APPLICABLE APPLICABLE Applicability Note-Reference:

Applicability AC Family: B737-NG Applicability AC Type: B737-600 B737-700 B737-800 B737-900

22. Вместо регистрации нового документа, касающегося той же информации, что и существующий документ, вы можете скопировать информацию из существующего документа в новый, нажав кнопку «Сору». Выберите галочками необходимые элементы, нажмите на «Confirm». Копия в списке будет оранжевой, и ее можно будет легко обновить.

23. Нажмите на кнопку «Refresh», тогда все поля редактора очистятся.

24. Чтобы отменить созданный документ, нажмите «Cancel».

2. Регистрация ЕС задач

The screenshot displays the 'Engineering Controls' software interface. On the left, a table lists various tasks with columns for ID, EC Num, EC Type, EC Inspection, ATA, and Title. A blue circle '1' highlights the 'Engineering Controls' tab, and a blue circle '2' highlights the 'Filter Criteria AC Family' dropdown menu, which is currently set to 'B737-NG'. The right side of the interface shows the 'Engineering Controls Editor' for a selected task. It includes fields for Fix, EC Num, Rev Num, Para, EC Type, and ATA. Below these are fields for Title, Description, Rev Date (10-Apr-2020), Inspection Type, MOD Number, and JIC. There are also checkboxes for SCHEDULED, SAFETY, MANDATORY, RELIABILITY, and BASE. The 'Interval' section includes Start Threshold, Finish Threshold, Criteria, Instructions, Termination, and Text. The 'EC Reference' section shows 'No EC Selection!'. At the bottom, there are sections for 'Associated EC or Task' and 'Related EC or Task'.

ID	EC_Num	EC_Type	EC_Inspection	ATA	Title
3948	05CAS469101_0	AIRFRAME	MOD	56-11	COCKPIT EYEBROW WINDOW
674	05CAS469103_A	AIRFRAME	MOD	56-11	COCKPIT EYEBROW WINDOW
3953	737-EB33-0288_0	AIRFRAME	MOD	33-00	INSTALLATION OF SELF ILLUM
3908	AD 2019-12-05_0	ENGINE	REP	72-00	JOINT AIRCRAFT SYSTEM COM
2112	AD1968-25-02_0_0	AIRFRAME	MOD	24	MODIFICATION OF THE INTER
2115	AD1969-17-01_0_0	AIRFRAME	MOD	49	TEMPORARY INFORMATION PI
2116	AD1969-20-06_0_0	AIRFRAME	RPM	24	WOOD ELECTRIC CORP. THR
2117	AD1970-04-03_0_0	AIRFRAME	INT	36	APU BLEED AIR DUCT INSPEC
2216	AD1970-06-03_0_0	AIRFRAME	INS	27	TAKEOFF WARNING SWITCH#
2121	AD1970-09-01_0_0	AIRFRAME	MOD	24	A SWITCH GUARD AND LIGHT
2122	AD1970-18-06_0_0	AIRFRAME	MOD	52	OVERWING ESCAPE HATCH H
2124	AD1973-09-04_0_0	AIRFRAME	INS	52	ENTRY DOOR HINGE
677	AD1974-08-09_3_0	AIRFRAME	SDI	25-00	INSPECT ALL LAVATORY PAPE
2125	AD1974-09-05_0_0	AIRFRAME	INS	25	OVERWING ESCAPE HATCHW
2126	AD1974-20-02_0_0	AIRFRAME	MOD	34	PITOT STATIC SYSTEM TUBING
2127	AD1974-21-03_0_0	AIRFRAME	INS	25	LAVATORY CABINET REWORK
2129	AD1975-04-08_0_0	AIRFRAME	RPM	29	HYDRAULIC B SYSTEM ELECT
3926	AD1975-05-01_0_0	AIRFRAME	MOD	27-00	THE CONTROL CABLE PULLE
2130	AD1975-05-01_0_0	AIRFRAME	INS	27	CONTROL CABLE PULLEYS
2133	AD1975-05-09_0_0	AIRFRAME	INS	28	ENGINE FUEL SHUTOFF VALV
2135	AD1975-08-17_0_0	APPLIANCE	INT	23	MODEL 209 DIGITAL FLIGHT D
2136	AD1975-20-02_0_0	AIRFRAME	MOD	27	INSPECTION OF THE WORM T
3928	AD1975-25-02_0_0	AIRFRAME	MOD	52-00	THE ESCAPE HATCH HANDLE
2140	AD1975-25-02_0_A	AIRFRAME	OPC	52	ESCAPE HATCH
2141	AD1975-25-02_0_B	AIRFRAME	MOD	52	ESCAPE HATCH
2142	AD1976-01-03_0_0	AIRFRAME	INT	53	BODY STATION 907 FLOOR BE
2143	AD1976-26-02_0_0	AIRFRAME	MOD	52	CARGO DOOR LOWEST SIDE
2146	AD1978-13-07_0_0	AIRFRAME	DI	57	INBOARD AND OUTBOARD TR
2150	AD1979-07-03_0_0	AIRFRAME	MOD	31	THRUST LEVER OPERATION
2151	AD1979-23-02_0_0	AIRFRAME	RPM	35	'CARRY-ALL' INTERIOR

1. Вкладка «Engineering Controls» регистрирует ЕС задачи в соответствии с документами, выданными авиационными властями и производителями, зарегистрированными во вкладке «Receipt Engineering Info».

2. Чтобы просмотреть весь список фильтров, нажмите кнопку со стрелкой вправо.

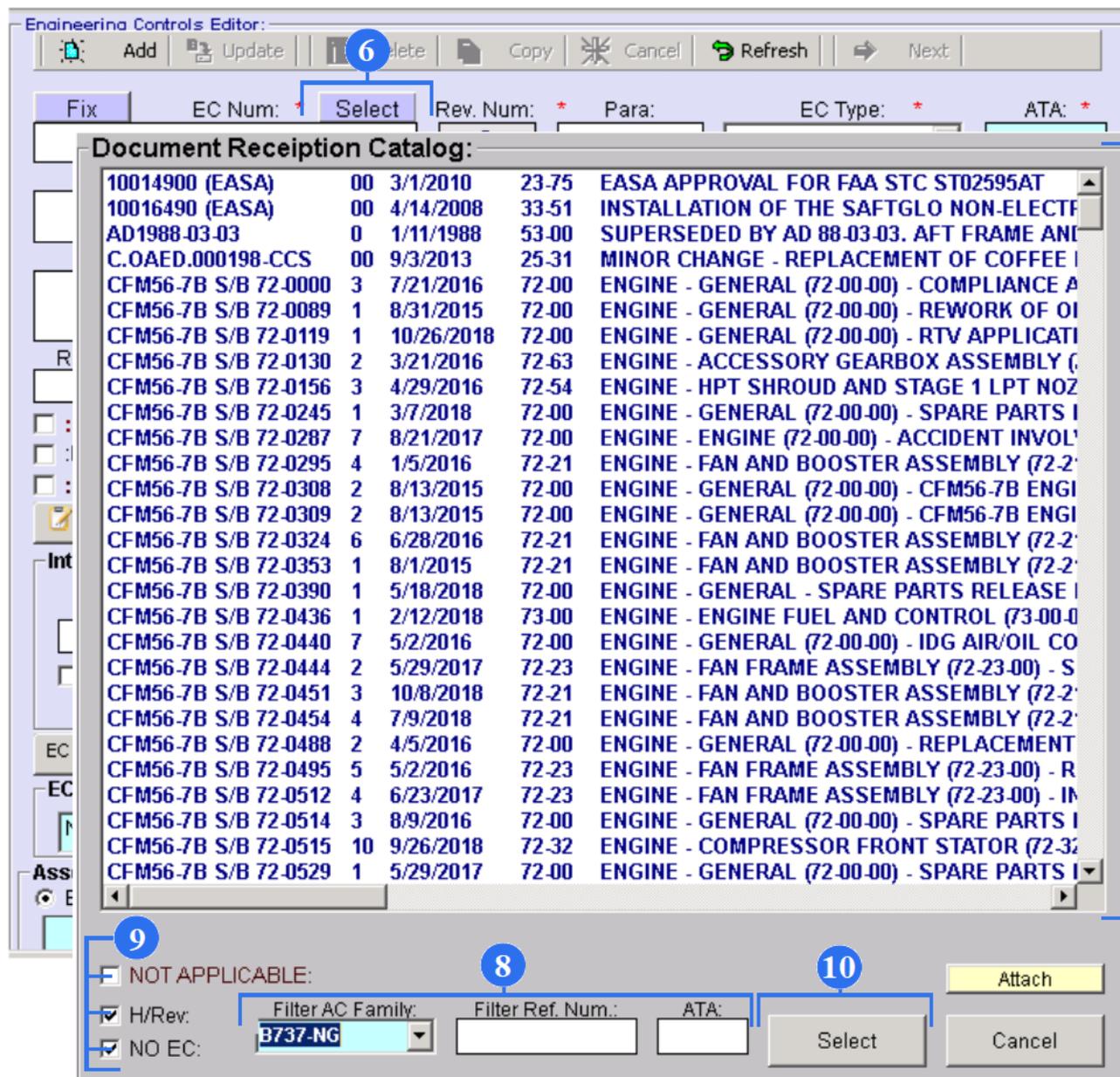
3. Чтобы найти ЕС задачу, используйте фильтры:

- Criteria AC Family filter – Семейство самолетов.
- Criteria IPC position filter – номер IPC позиции.
- Criteria part number filter – Партийный номер компонента.
- Filter EC number – Номер ЕС задачи.
- Reference number – Ссылка на документ
- ATA filter – Номер системы
- MOD number filter – Номер модификации
- EC type filter – Тип ЕС задачи
- EC title filter – Название ЕС задачи.

ID	EC_Num	EC_Type	EC_Inspection	ATA	Title
384	CAS469101_0	AIRFRAME	MOD	56-11	COCKPIT EYEBROW WINDOW REPLACEMENT BOEING 737 SERIES AIRCRAFT
674	U5CAS469103_A	AIRFRAME	MOD	56-11	COCKPIT EYEBROW WINDOW REPLACEMENT BOEING 737 SERIES AIRCRAFT
3953	737-EB33-0288_0	AIRFRAME	MOD	33-00	INSTALLATION OF SELF ILLUMINATING FLOOR PATH MARKING SYSTEM
3908	AD 2019-12-05_0	ENGINE	REP	72-00	JOINT AIRCRAFT SYSTEM COMPONENT (JASC) CODE 7250, TURBINE SECTION.
2112	AD1968-25-02_0_0	AIRFRAME	MOD	24	MODIFICATION OF THE INTERPHONE POWER CIRCUITS AND PREVIOUS RELATED ACTIONS
2115	AD1969-17-01_0_0	AIRFRAME	MOD	49	TEMPORARY INFORMATION PLACARD INSTALLATION WITH SUBSEQUENT MODIFICATION OF APU IMPELLER WITH SATISFACTORY IMPELLER BL
2116	AD1969-20-06_0_0	AIRFRAME	RPM	24	WOOD ELECTRIC CORP. THREE-PHASE CIRCUIT BREAKERS REPLACEMENTS
2117	AD1970-04-03_0_0	AIRFRAME	INT	36	APU BLEED AIR DUCT INSPECTION AND APU FIRE EXTINGUISHER CONTAINER REPLACEMENT
2216	AD1970-06-03_0_0	AIRFRAME	INS	27	TAKEOFF WARNING SWITCH ACTUATING CAM REPLACEMENT AND THE RIGGING PROCEDURES FOR PROPER ALIGNMENT OF THE POWER LE
2121	AD1970-09-01_0_0	AIRFRAME	MOD	24	A SWITCH GUARD AND LIGHT PLATE INSTALLATION OR EQUIVALENT APPROVED MODIFICATION
2122	AD1970-18-06_0_0	AIRFRAME	MOD	52	OVERWING ESCAPE HATCH HANDLE COVER MODIFICATION
2124	AD1973-09-04_0_0	AIRFRAME	INS	52	ENTRY DOOR HINGE
677	AD1974-08-09_3_0	AIRFRAME	SDI	25-00	INSPECT ALL LAVATORY PAPER AND LINEN WASTE RECEPTACLE ENCLOSURE ACCESS DOORS AND DISPOSAL DOORS FOR PROPER OPERA
2125	AD1974-09-05_0_0	AIRFRAME	INS	25	OVERWING ESCAPE HATCHWAY PANEL NUTPLATE INSPECTION AND INSTALLATION
2126	AD1974-20-02_0_0	AIRFRAME	MOD	34	PITOT STATIC SYSTEM TUBING - MODIFICATION
2127	AD1974-21-03_0_0	AIRFRAME	INS	25	LAVATORY CABINET REWORK TO IMPROVE LAVATORY FIRE CONTAINMENT
2129	AD1975-04-08_0_0	AIRFRAME	RPM	29	HYDRAULIC B SYSTEM ELECTRICAL PUMP SPLICED WIRES REPLACEMENT
3926	AD1975-05-01_0_0	AIRFRAME	MOD	27-00	THE CONTROL CABLE PULLEYS - INSPECTION AND REPLACEMENT
2130	AD1975-05-01_0_0	AIRFRAME	INS	27	CONTROL CABLE PULLEYS
2133	AD1975-05-09_0_0	AIRFRAME	INS	28	ENGINE FUEL SHUTOFF VALVE AND CROSSFEED VALVE WIRE BUNDLE INSPECTION AND MODIFICATION
2135	AD1975-08-17_0_0	APPLIANCE	INT	23	MODEL 209 DIGITAL FLIGHT DATA RECORDER - ARINC 1/2 ATR RACK SUPPORTING - INSTALLATION OF FOUR IDENTICAL VIBRATION ISOLATORS
2136	AD1975-20-02_0_0	AIRFRAME	MOD	27	INSPECTION OF THE WORM TEETH IN THE FLAP POWER UNIT FOR WEAR
3928	AD1975-25-02_0_0	AIRFRAME	MOD	52-00	THE ESCAPE HATCH HANDLE COVER - REWORK
2140	AD1975-25-02_0_A	AIRFRAME	OPC	52	ESCAPE HATCH
2141	AD1975-25-02_0_B	AIRFRAME	MOD	52	ESCAPE HATCH
2142	AD1976-01-03_0_0	AIRFRAME	INT	53	BODY STATION 907 FLOOR BEAM LEFT ATTACHING ANGLE INSPECTION AND INSTALLATION
2143	AD1976-26-02_0_0	AIRFRAME	MOD	52	CARGO DOOR LOWEST SIDE STOP FITTINGS - INSPECTION, CORRECTIVE AND TERMINATING ACTIONS
2146	AD1978-13-07_0_0	AIRFRAME	DI	57	INBOARD AND OUTBOARD TRACKS - INSPECTION, CORRECTIVE AND TERMINATING ACTIONS
2150	AD1979-07-03_0_0	AIRFRAME	MOD	31	THRUST LEVER OPERATION
2151	AD1979-23-02_0_0	AIRFRAME	RPM	35	'CARRY-ALL' INTERIOR

4. Используйте галочки в поле «MAND» or «CANC» or «ALL» если хотите увидеть ЕС задачи, обязательные к исполнению, ЕС задачи, которые отменены или все ЕС задачи.

5. Чтобы снова увидеть редактор «Engineering Control Editor» нажмите на кнопку со стрелкой влево.



6. Чтобы создать новую задачу в соответствии с документом, зарегистрированным во вкладке «Receipt Engineering Info» нажмите на «Select».

7. В открывшемся каталоге документов, созданный во вкладке «Receipt Engineering Info» выберите необходимый документ.

8. Используйте фильтры для быстрого поиска, где:

- Aircraft Family filter – тип ВС
- Reference Number filter -номер документа
- ATA – номер системы

9. Используйте галочку «H/Rev» (High Revision Date Only) для просмотра только последних обновленных документов. Галочка «NO EC» (No Engineering Control) показывает документы, на которых еще не создана EC задача. «NOT APPLICABLE» покажет задачи, которые не применимы к данному ВС.

10. Выделите из списка EC задачу и нажмите на «Select».

Engineering Controls Editor:

Add Update Delete Copy **10** Cancel Refresh Next

Fix EC Num: * Select Rev. Num: * Para: EC Type: * ATA: *

CFM56-7B S/B 72-0308 - 0 - COMPONENT 72-00

Title: *

ENGINE - GENERAL (72-00-00) - CFM56-7B ENGINE CONVERSION TO CFM56-7B22/B1.CATEGORY 7

Description: *

PROVIDE INSTRUCTIONS FOR CONVERSION OF ANY SINGLE ANNULAR COMBUSTOR (SAC) CFM56-7B ENGINE MODEL TO A CFM56-7B22/B1 ENGINE MODEL **11**

Rev. Date: * Inspection Type: * MOD Number: JIC:

10-Apr-2020

:SCHEDULED :SAFETY :MANDATORY :RELIABILITY :BASE

MNHR: 0 NOTE: Attach

Interval Start Threshold Finish Threshold Criteria Instructions Termination Text

12 Interval: *

FH: FC: DY: MO: YR: :Whichever Comes Last :Completed By Comp. Replm. **13**

:APU Data DOC. Reference Data:

EC Reference Special Insp. Panels Materials Tools JIC Procedure

EC Reference: Edit

No EC Selection !

Associated EC or Task: EC Task Filter: Add

Related EC or Task: EC Task Filter: Add

10. После выбора номера документа такие поля как: «Rev.Num Para», «EC Type», «ATA», «Title» и «Description» заполняются автоматически.

11. В поле «Rev.Date» дата по умолчанию стоит сегодняшняя. Вы можете ее поменять. Вы берите тип инспекции («Inspection Type») Если вы не знаете расшифровку аббревиатур, то установите курсор мыши в поле «Inspection Type», нажмите клавишу «F1» на своей клавиатуре.

Введите номер модификации в поле «MOD Number», необходимы данные, связанные с инструкциями по выполнению задачи в поле «JIC» (Job Instruction Card) и человека часы в поле «MNHR» (Man-hour). Также вы можете, по желанию, ввести пояснения в поле «Note».

Engineering Controls Editor:

Add Update Delete Copy **10** Cancel Refresh Next

Fix EC Num: * Select Rev. Num: * Para: EC Type: * ATA: *

CFM56-7B S/B 72-0308 - 0 - COMPONENT 72-00

Title: *

ENGINE - GENERAL (72-00-00) - CFM56-7B ENGINE CONVERSION TO CFM56-7B22/B1.CATEGORY 7

Description: *

PROVIDE INSTRUCTIONS FOR CONVERSION OF ANY SINGLE ANNULAR COMBUSTOR (SAC) CFM56-7B ENGINE MODEL TO A CFM56-7B22/B1 ENGINE MODEL **11**

Rev. Date: * 10-Apr-2020 Inspection Type: * MOD Number: JIC:

:SCHEDULED :SAFETY :MANDATORY :RELIABILITY :BASE

MNHR: 0 NOTE: Attach

Interval Start Threshold Finish Threshold Criteria Instructions Termination Text

12 Interval: *

FH: FC: DY: MO: YR: :Whichever Comes Last :Completed By Comp. Replm. **13**

:APU Data DOC. Reference Data:

EC Reference Special Insp. Panels Materials Tools JIC Procedure

EC Reference: No EC Selection ! Edit

Associated EC or Task: EC Task Filter: Add

Related EC or Task: EC Task Filter: Add

Чтобы прикрепить документ в формате PDF, нажмите «Attach». В открывшемся окне выберите тип документа в поле «Type», нажмите «Attach». Найдите на своем компьютере соответствующий документ и прикрепите его.

Используйте галочки для уточнения ЕС задачи:

- SCHEDULED – выполняется по расписанию с периодичностью. При выборе данной галочки ЕС задача попадет в подмодуль «Initializing».
- MANDATORY – обязательная к исполнению.
- BASE – данная задача исполняется при выполнении тяжелого регламента.
- SAFETY – обеспечение безопасности
- RELIABILITY – обеспечение надежности.

Engineering Controls Editor:

Add Update Delete Copy **10** Cancel Refresh Next

Fix EC Num: * Select Rev. Num: * Para: EC Type: * ATA: *

CFM56-7B S/B 72-0308 - 0 - COMPONENT 72-00

Title: *

ENGINE - GENERAL (72-00-00) - CFM56-7B ENGINE CONVERSION TO CFM56-7B22/B1.CATEGORY 7

Description: *

PROVIDE INSTRUCTIONS FOR CONVERSION OF ANY SINGLE ANNULAR COMBUSTOR (SAC) CFM56-7B ENGINE MODEL TO A CFM56-7B22/B1 ENGINE MODEL **11**

Rev. Date: * 10-Apr-2020 Inspection Type: * MOD Number: JIC:

:SCHEDULED :SAFETY MNHR: NOTE: Attach

:MANDATORY :RELIABILITY 0

:BASE

Interval Start Threshold Finish Threshold Criteria Instructions Termination Text

12 Interval: *

FH: FC: DY: MO: YR: :Whichever Comes Last

:Completed By Comp. Replm. **13**

:APU Data DOC. Reference Data:

EC Reference Special Insp. Panels Materials Tools JIC Procedure

EC Reference: Edit

No EC Selection !

Associated EC or Task: EC Task Filter: Add

Related EC or Task: EC Task Filter: Add

12. Выберите вкладку «Interval».

13. Чтобы установить определенный интервал для интервальных ЕС задач, введите FH (летные часы) / FC (полетные циклы).

Чтобы установить определенный интервал для интервальных задач, введите DY (дни) / MO (месяцы) / YR (годы).

Введите справочные данные документа и ссылки на техническую документацию компонента, если это необходимо (DOC. Reference Data)

Поставьте галочку «Whichever Comes Last», если интервалов несколько и задачу нужно повторить только при достижении последнего интервала.

Отметьте поле «Completed By Component Replm», если для выполнения задачи требуется замена компонентов.

13

Interval Start Threshold Finish Threshold Criteria Instructions Termination Text

Start Threshold:

FH: FC: DY: MO: YR:

Fix Due Date: Reference Eff. Date:

Interval Initializing NOTE or DOC. Reference Data: :Whichever Comes Last

14

Interval Start Threshold Finish Threshold Criteria Instructions Termination Text

FinishThreshold:

FH: FC: DY: MO: YR:

DOC. Reference Data:

15

Interval Start Threshold Finish Threshold Criteria Instructions Termination Text

Criteria: *

Position Applicability:

No EC Selection !

17

18

13. Выберите вкладку «Start Threshold».

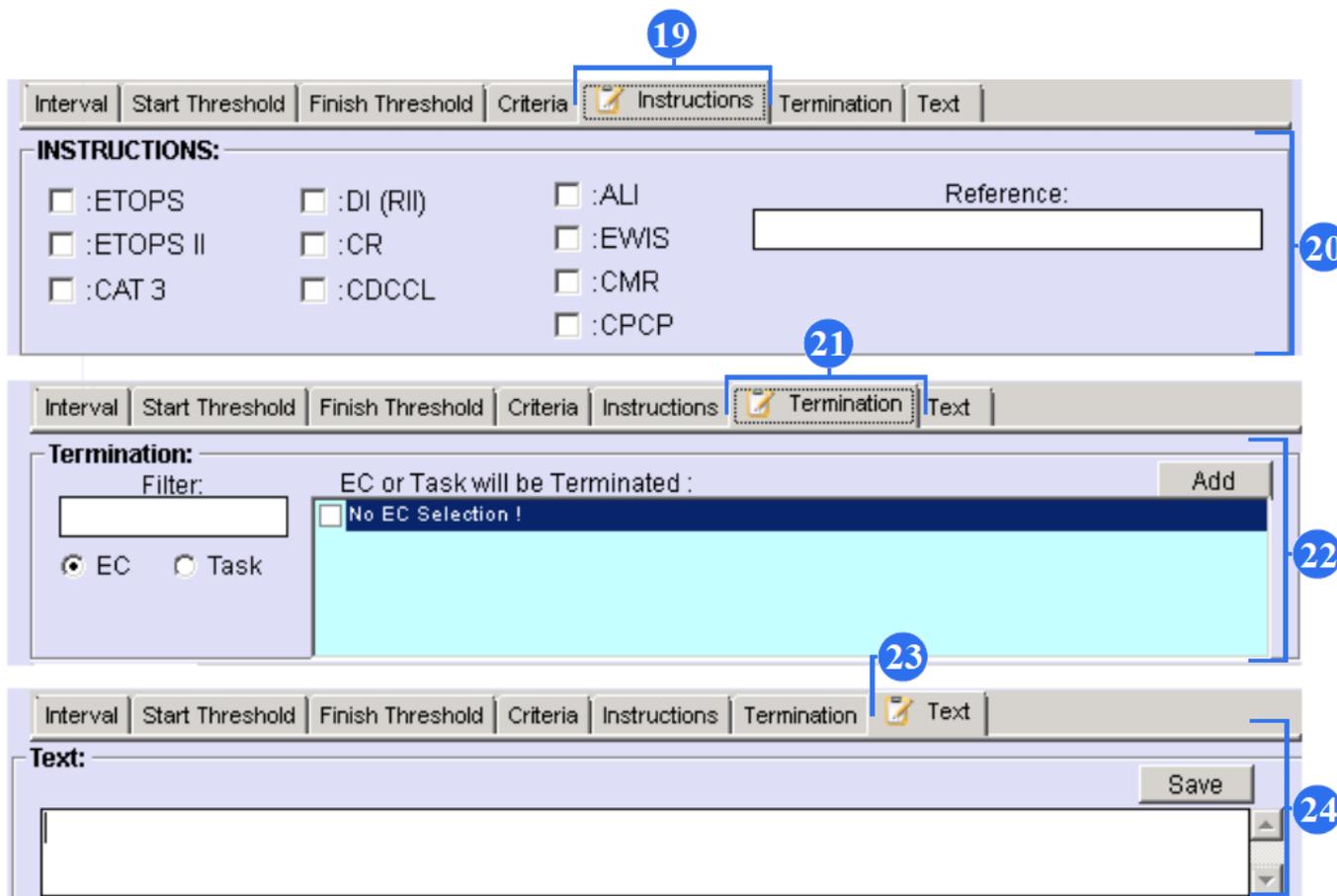
14. Чтобы установить начальный порог выполнения Treatment выберите вкладку «Start Threshold», введите FH (часы полета) / FC (циклы полета) / DY (дни) / MO (месяцы) / YR (годы). Только при достижении заданных параметров задача начинает выполняться.

15. Выберите вкладку «Finish Threshold».

16. Чтобы установить порог завершения выполнения Treatment, выберите вкладку «Finish Threshold», введите FH (часы полета) / FC (циклы полета) / DY (дни) / MO (месяцы) / YR (годы). Только при достижении заданных параметров задача перестанет выполняться.

17. Выберите вкладку «Criteria»

18. На экране «Position Applicability» выберите применимость позиции и нажмите на «Add»



19. Нажми на «Instructions».

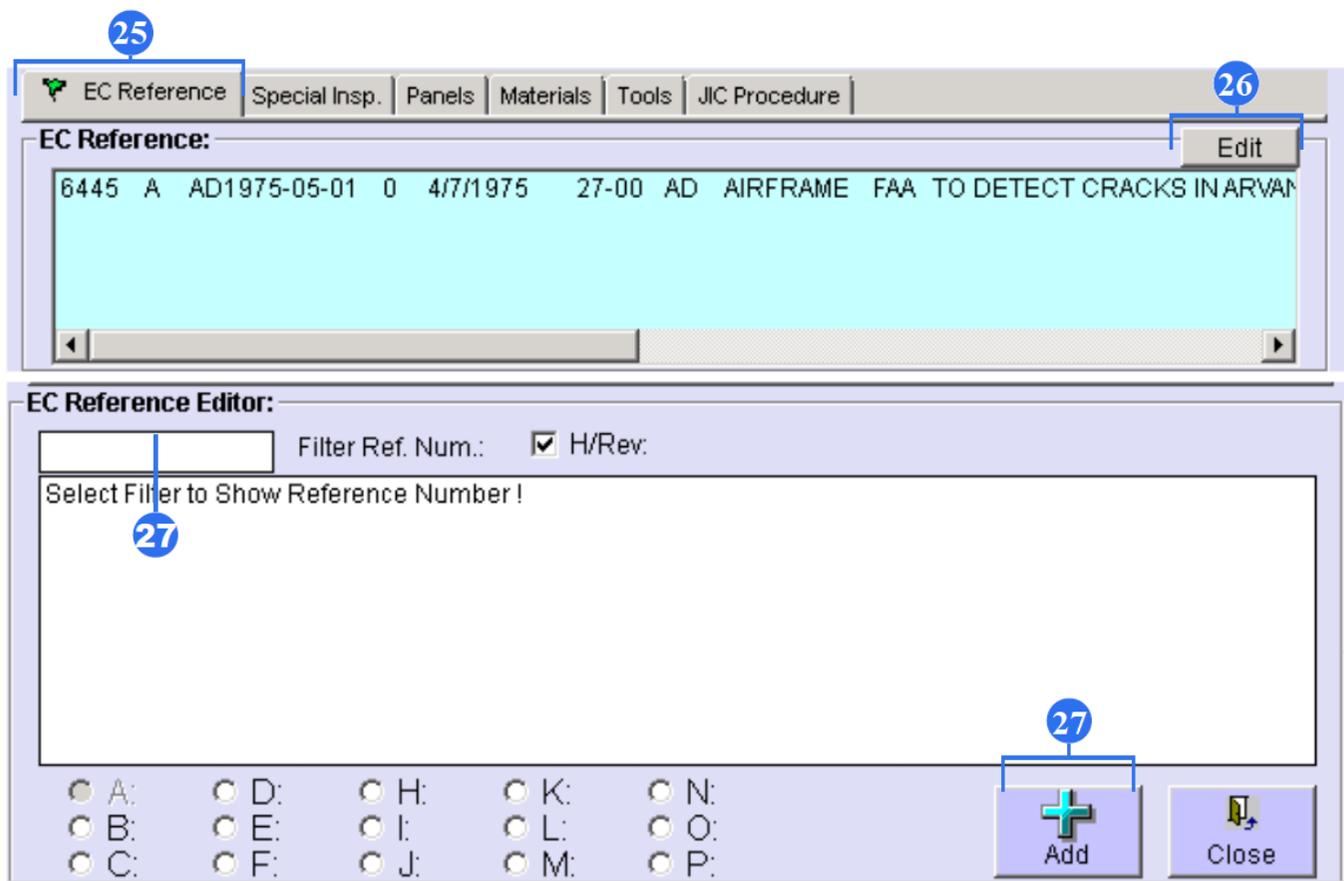
20. Когда ЕС задача обязательно идет с критериями выполнения, вы должны отметить требуемые критерии.

21. Нажмите вкладку «Termination».

22. Выберите ЕС задачу или просто задачу, которая должна быть завершена, а взамен ее будет выполняться та, что сейчас создается в редакторе. Нажмите «Add».

23. Выберите вкладку «Text».

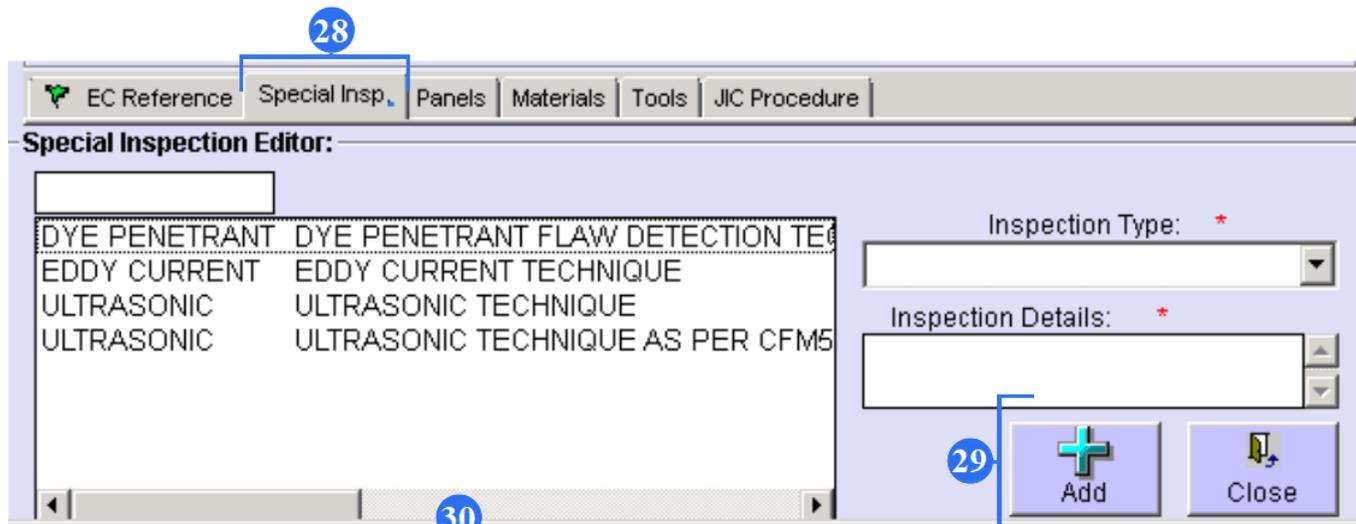
24. Введите необходимый текст и нажмите кнопку «Save».



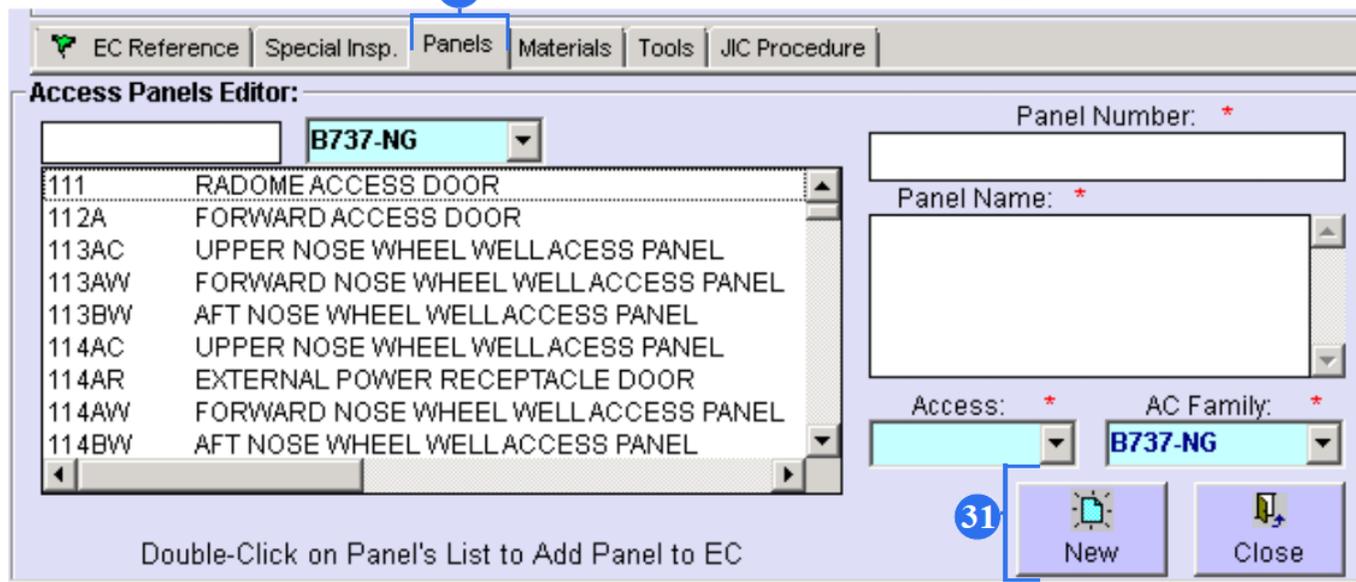
25. Выберите вкладку «EC Reference». Она дает возможность добавить номера документов, информация в которых одна и та же.

26. Чтобы добавить информацию, нажмите на «Edit».

27. В открывшемся редакторе в верхнем поле введите номер документа, выделите его из списка, выберите буквы, которые показывают последовательность документов, и нажмите на «Add».



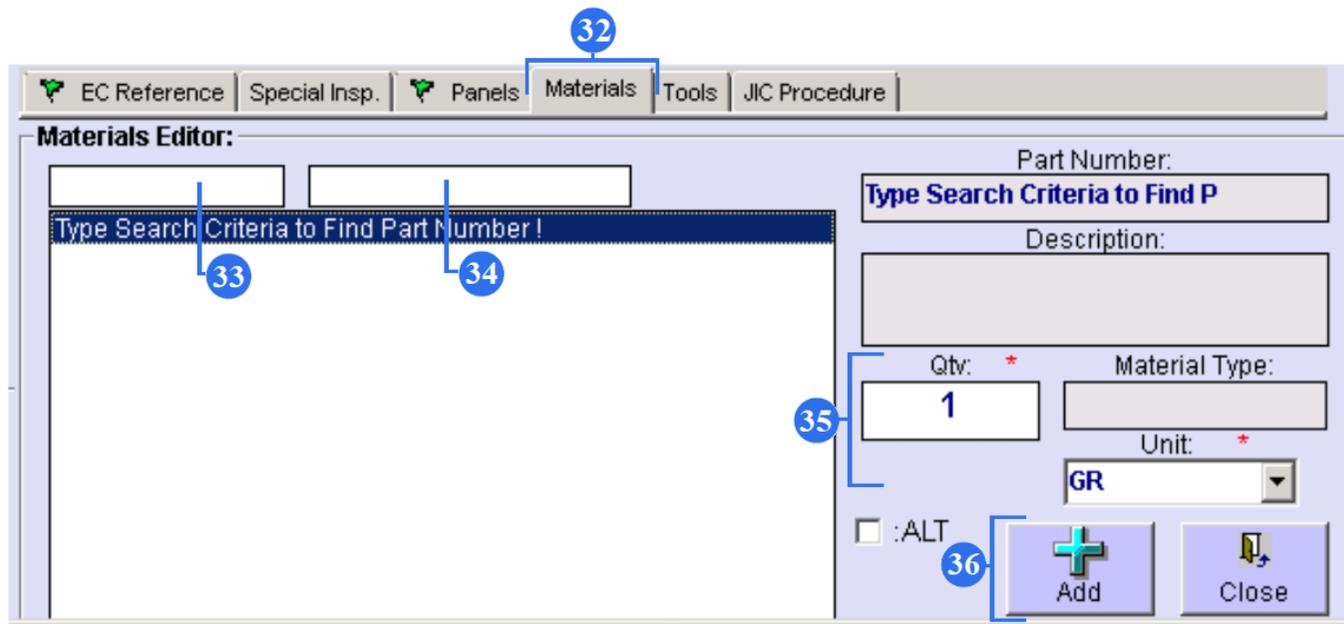
28. Если необходимо добавить установленные инспекции, нажмите «Special Insp». Чтобы открыть редактор для создания инспекций, нажмите кнопку «Edit». Из всего списка выберите соответствующую инспекцию и щелкните два раза. Если документ отсутствует в списке, укажите тип проверки в поле «Inspection Type» и детали проверки «Inspection Details».



29. Нажмите кнопку «Add», чтобы сохранить данные. Щелкните по кнопке «Close», чтобы закрыть экран.

30. Если необходимо добавить данные о панелях, нажмите «Panels». Чтобы открыть редактор, нажмите кнопку «Edit». Из всего списка выберите соответствующие панели и щелкните два раза.

31. Если панель отсутствует в списке, введите номер панели (Panel Number) и название панели (Panel Name), доступ (Access) и семейства самолета (AC Family). Нажмите кнопку «New», чтобы сохранить данные.



32. Если необходимо добавить материалы, нажмите «Materials». Чтобы открыть редактор материалов, нажмите кнопку «Edit».

33. Введите партийный и нажмите кнопку «Enter» на клавиатуре.

34. Введите название материала и нажмите Enter на клавиатуре.

Выберите из всего списка необходимый материал и дважды щелкните. Поля «Part Number» и «Description» будут заполнены.

35. Введите количество и способ измерения (поле «Unit»).

36. Нажмите кнопку «Add», чтобы сохранить данные. Нажмите кнопку «Close», чтобы закрыть редактор.

ALASKAR IT solutions for airlines and MRO companies
Technologies 7.2.20

Logged in as DEMO Time Sheet SMS Settings Backup Users Registration File Storage Help Exit

Webtop WBA

Web desktop - applications allowing users to connect to the desktop ALASKAR Modules and operate the system via the Internet



[Archive](#)

Show Details



[Fan Blades Damage](#)

Show Details



[Aircraft Registration Webtop](#)

Show Details



[Stations Registration Webtop](#)

Show Details



[TLOG](#)

Show Details



[Logistic](#)

Show Details

37. Данные по материалам можно увидеть в модуле «Logistic» WEB версии. Нажмите на «Logistic».

38. Из 3 колонок выберите «Forecast».

39. Для быстрого поиска используйте фильтры «A/C Reg» - бортовой номер ВС, «Task» - номер задачи, «Type» - тип задачи, «Period» - период и «Date» - дата.

ALASKAR Technologies v 7.2.20 **LOGISTIC 38** Modules Michael Dunajev

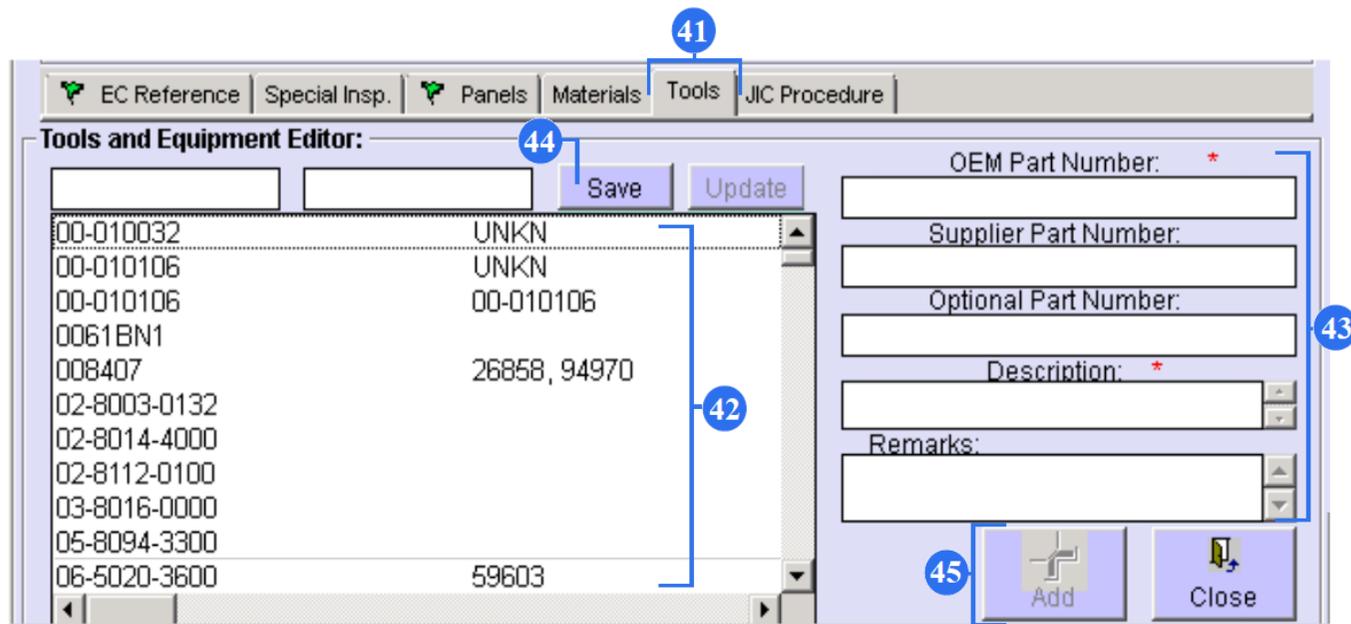
Shortage Forecast Minimum Stock Level

AC Reg: VQ-BBB Task: 23-100 Type: All Period: 2 Weeks Date:  EXCEL

ID	TASK	AC REG	REMAININGS	+/- D	CALC DUE DATE	OVERDUE	TYPE	PN
86931	23-100-00-01	VQ-BBB	5819.05 FH; 354 DY;	3	2020-09-05	N	TASK	BMST001-11
<input type="checkbox"/>	2858	REPLACEMENT FOR OH, IPC POS: 32-11-61-03-95 LH; PN: 161A2330-2; SN: E1645	VQ-BBB	12497 FC; 1 DY;	1	2020-09-03		
<input type="checkbox"/>	2858	REPLACEMENT FOR OH, IPC POS: 32-11-61-03-95 LH; PN: 161A2330-2; SN: E1645	VQ-BBB	12497 FC; 1 DY;	1	2020-09-03		
<input type="checkbox"/>	2858	REPLACEMENT FOR OH, IPC POS: 32-11-61-03-95 LH; PN: 161A2330-2; SN: E1645	VQ-BBB	12497 FC; 1 DY;	1	2020-09-03		
<input type="checkbox"/>	2858	REPLACEMENT FOR OH, IPC POS: 32-11-61-03-95 LH; PN: 161A2330-2; SN: E1645	VQ-BBB	12497 FC; 1 DY;	1	2020-09-03		
<input type="checkbox"/>	2858	REPLACEMENT FOR OH, IPC POS: 32-11-61-03-95 LH; PN: 161A2330-2; SN: E1645	VQ-BBB	12497 FC; 1 DY;	1	2020-09-03		

Total: 1 Show Legend

40. Вы увидите колонку «PN» с партийным номером материала, необходимого для выполнения ЕС задача.



41 Если необходимо добавить инструменты, нажмите «Tools». Чтобы открыть редактор инструментов и оборудования, нажмите кнопку «Edit».

42. Из всего списка выберите соответствующий инструмент. Используйте поисковик, чтобы быстро найти инструмент. (Введите P / N).

43. Если данные инструмента отсутствуют в списке, используйте эти поля для ввода нового инструмента в список.

44. Нажмите кнопку «Save», чтобы сохранить новые данные инструмента. Кнопка «Update» позволяет изменить данные инструмента и сохранить их.

45. Нажмите кнопку «Add», чтобы сохранить данные по инструменту.

TOOL MANAGEMENT 2.13

46 TOOL MANAGEMENT

Tools list

In Stock Out Stock Tool Kit Tools Not in Kits Min. Required List Transit Zone Store: Expire Date: Global Filter:

WORK PACKAGE TOOL LIST

Work Packages Unread WP From Change Date: 01.08.2020 AcReg:

ID:	Work Package:	Ac.Reg.:	Description:	Date:	Issued By:
14074	WP200264-BVI	VQ-BVI	DOWNLOADING AUDIO DATA FROM A COCKPIT VOICE RECORDER	02.09.2020	GOR
14073	WP200239-BVJ	VQ-BVJ	DOWNLOADING AUDIO DATA FROM A COCKPIT VOICE RECORDER	02.09.2020	GOR
14072	WP200238-BNS	VP-BNS	DOWNLOADING AUDIO DATA FROM A COCKPIT VOICE RECORDER	02.09.2020	GOR
14071	WP200310-BIO	VP-BIO	NRC 2005108 DURING MNT FOUND HORIZ STABILAZER POSITION MA...	01.09.2020	ZAM
14069	WP200309-BIO	VP-BIO	FMC CDU	01.09.2020	ZAM
14067	WP200496-BOY	VQ-BOY	RAMP CHECK	01.09.2020	ZAM
14066	WP200307-BVH	VQ-BVH	COMPONENT PHOTOGRAPHY	01.09.2020	SHI

Records: 118

Instrument Requirements:

Aircraft:	Description:	OEM PN:	Supplier PN:	Optional PN:	Remarks:
VQ-BOY	SET - PRINT, IDENTIFICATION	856A2683G01	58828	856A1364G02	SET - PRINT, IDENTICA...
VQ-BOY	LENS - MAGNIFYING, 10X, HAND HELD	STD-1070			
VQ-BOY	SOURCE - AIR, REGULATED, DRY FILTERED, 0-30 PSIG	STD-1280			
VQ-BOY	SET - PRINT, IDENTIFICATION	856A2683G01	58828	856A1364G02	SET - PRINT, IDENTICA...
VQ-BOY	LENS - MAGNIFYING, 10X, HAND HELD	STD-1070			
VQ-BOY	SOURCE - AIR, REGULATED, DRY FILTERED, 0-30 PSIG	STD-1280			

Records: 6

Legend

Records: 266

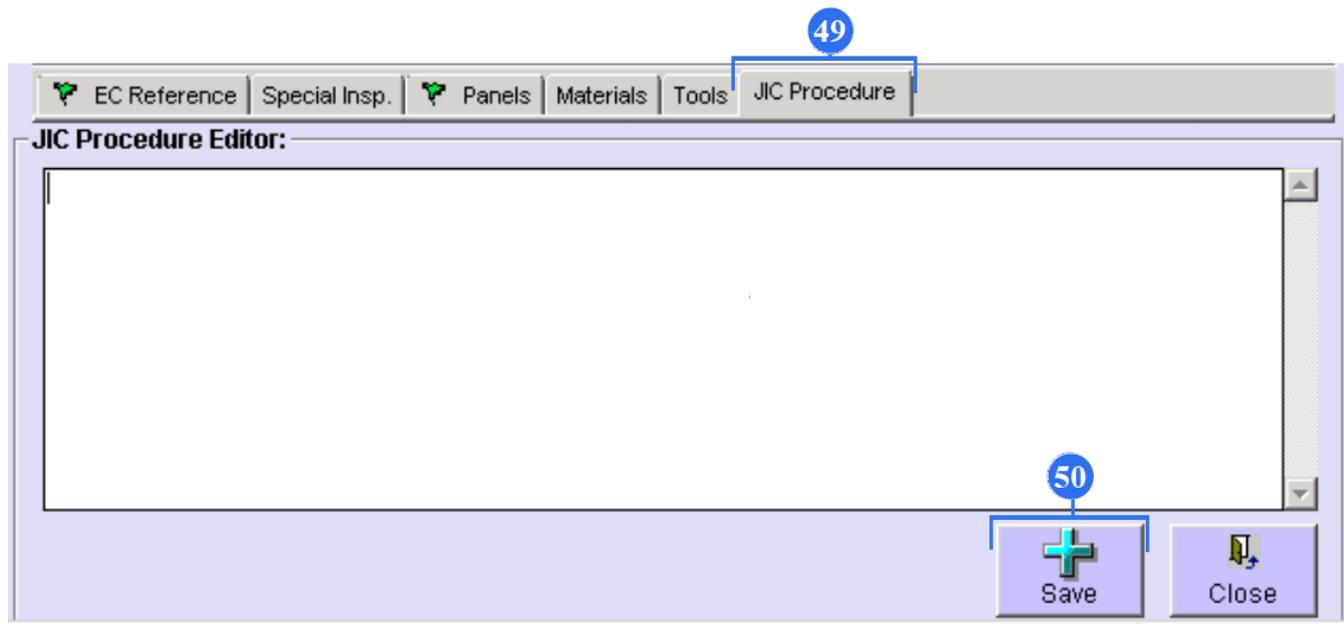
Tools Assy

User: DUN Permission: Full

46. Вы можете увидеть эти данные в модуле «Tool Management System». На верхней панели инструментов нажмите кнопку, и откроется экран «WORK PACKAGE TOOL LIST».

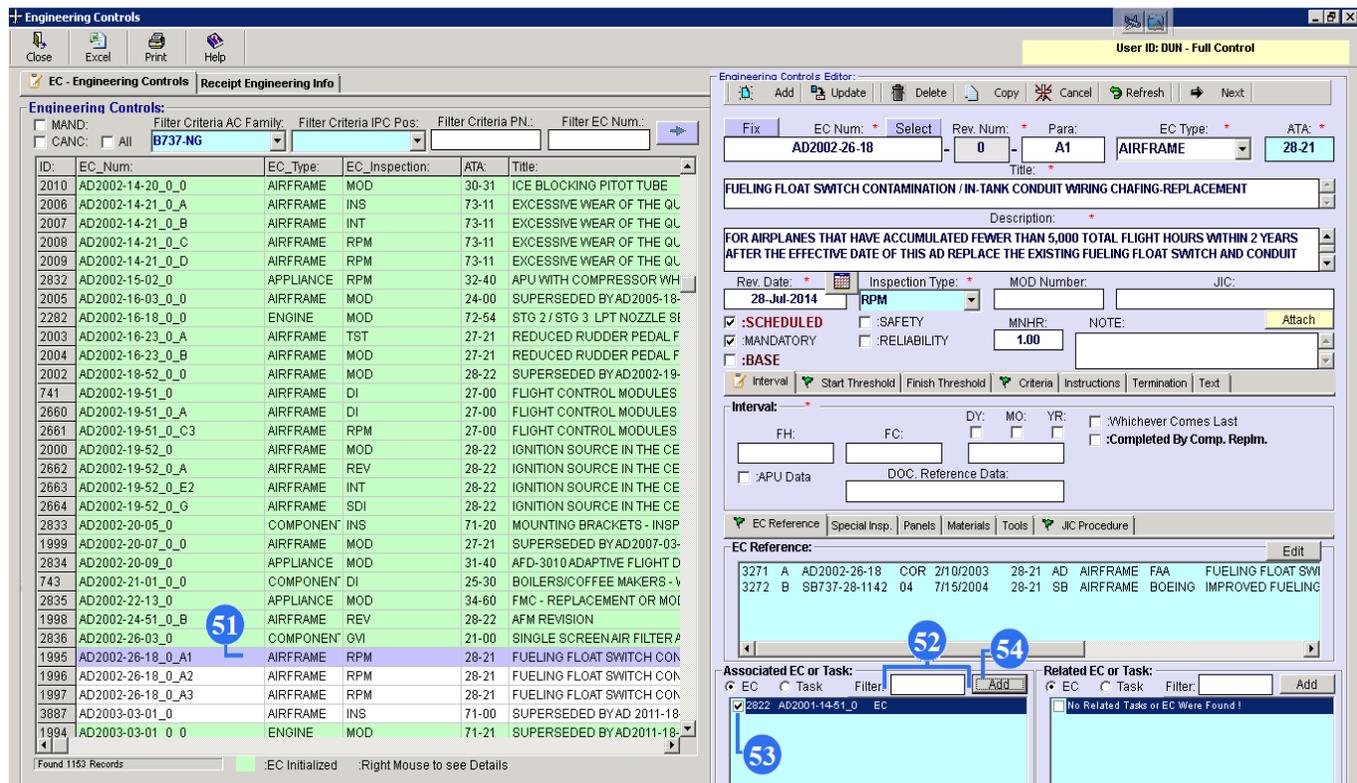
47. Из всего списка выберите необходимый рабочий пакет и выделите его. Рабочие группы создаются в подмодуле «Planning».

48. Если в ЕС задаче вы зарегистрировали инструмент на вкладке «Tools» и ЕС задача включена в рабочий пакет, то вы можете увидеть набор инструментов в окне «Instrument Requirements».



49. Если необходимо добавить рабочие инструкции, нажмите «JIC Procedure».

50. Нажмите кнопку «Save», чтобы сохранить инструкцию. Кнопка «Close» нужна для закрытия окна.



Если одна ЕС задача имеет связь с другими задачами, также созданные в редакторе, сделайте нижеперечисленные шаги.

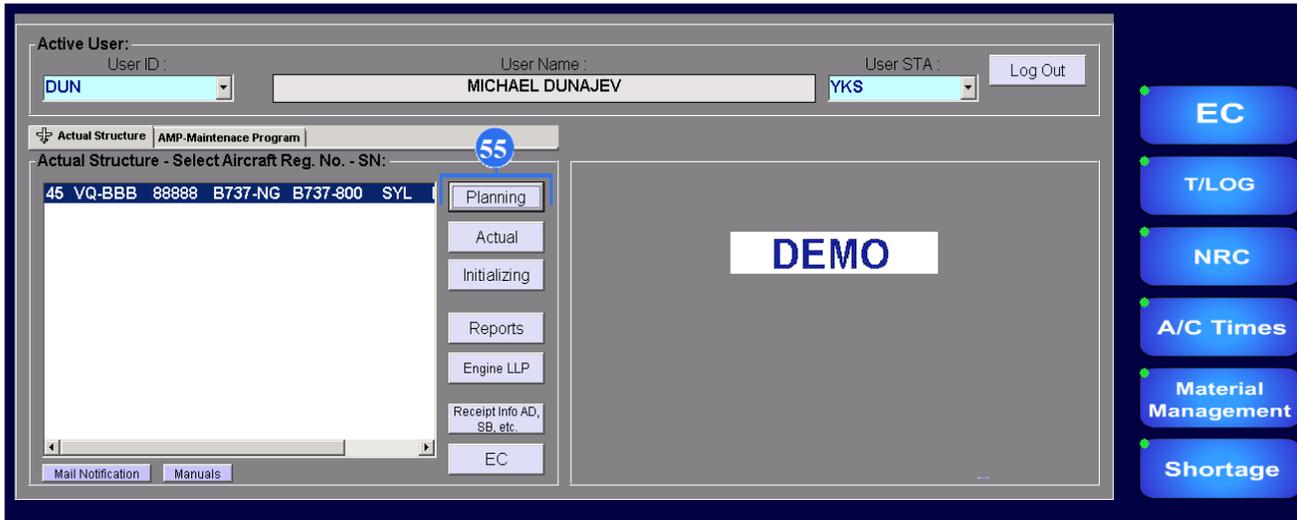
51. Выберите ЕС задачу и выделите ее.

52. В редакторе «Associated Task» используйте поле «Filter» для ввода иной ЕС задачи, которая имеет связь с основной. Нажмите кнопку «Enter» на клавиатуре.

53. В окне появится ЕС задача. Установите галочку.

54. Нажмите кнопку «Add». Не забудьте в редакторе нажать кнопку «Update».

ЕС задачи, добавленные в редактор «Associated Task», будут добавлены в WP автоматически вместе с основной в подмодуле «Planning».

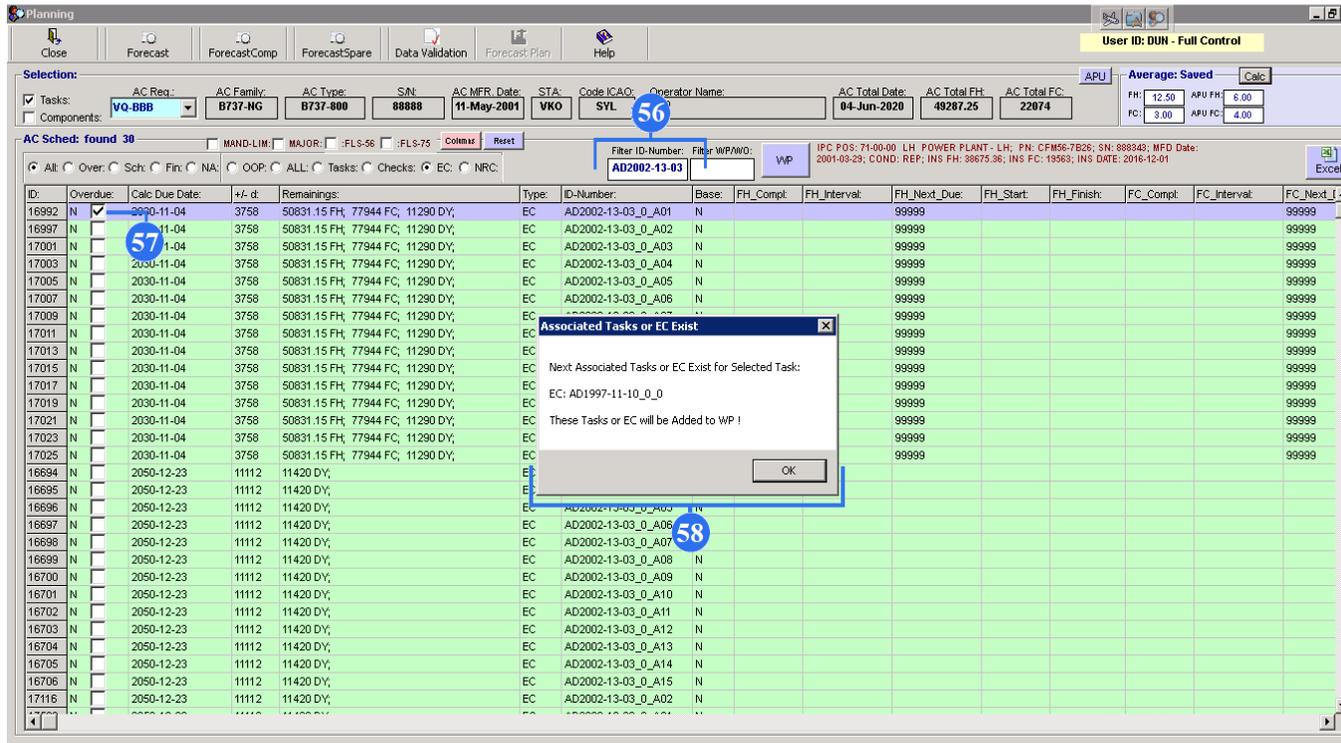


55. В модуле «PART M» нажмите на кнопку «Planning».

56. Используйте фильтр «Filter ID Number» чтобы набрать номер EC задачи.

57. Отметьте строчку с EC задачей.

58. Вы увидите окно «Associated Tasks Exist». Окно предлагает добавить EC задачу, которая имеет связь с основной задачей в пакет работ. Щёлкните ОК.



Planning User ID: DUN - Full Control

Selection: AC Reg: VQ-BBB AC Family: B737-NG AC Type: B737-800 S/N: 88888 AC MFR. Date: 11-May-2001 STA: VKO Code ICAO: SYL Operator Name: DEMO AC Total Date: 04-Jun-2020 AC Total FH: 49287.25 AC Total FC: 22074

AC Sched: found 30

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- d	Remainings	Type	ID-Number	Base	FH_Compl	FH_Interval
16992	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A01	N		
16997	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A02	N		
17001	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A03	N		
17003	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A04	N		
17005	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A05	N		
17007	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A06	N		
17009	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A07	N		
17011	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A08	N		
17013	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A09	N		
17015	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A10	N		
17017	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A11	N		
17019	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A12	N		
17021	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A13	N		
17023	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A14	N		
17025	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A15	N		
16694	N	2050-12-23	11111	11420 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A03	N		
16695	N	2050-12-23	11111	11420 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A04	N		
16696	N	2050-12-23	11111	11420 DY,	EC	AD2002-13-03_0_A05	N		
16697	N	2050-12-23	11111	11420 DY,	EC				
16698	N	2050-12-23	11111	11420 DY,	EC				

Work Package Editor: WP Number: WP200026-BBB Res: 0 WP Date: 22-Jul-2020

WO DETAILS: VQ-BBB WP: WP200026-BBB

- 87539 AD1997-11-10_0_0 REPLACE PURITAN-BENNET
- 16992 AD2002-13-03_0_A01 FAN DISK. CRITICAL

59. Нажмите кнопку «WP».

60. Вы можете увидеть добавленную связанную ЕС задачу в WP, которая будет добавлена как отдельный WO.

DEMO WORK PACKAGE

Title: 34567	WP ID: WP200026-BBB					
A/C Reg. No.: VQ-BBB	Type: B737-800	MSN: 88888	Operator: DEMO	Planning dates (from-to): 23-JUL-2020 - 23-JUL-2020	Rev. Date: 22-JUL-2020	Rev. No: 0

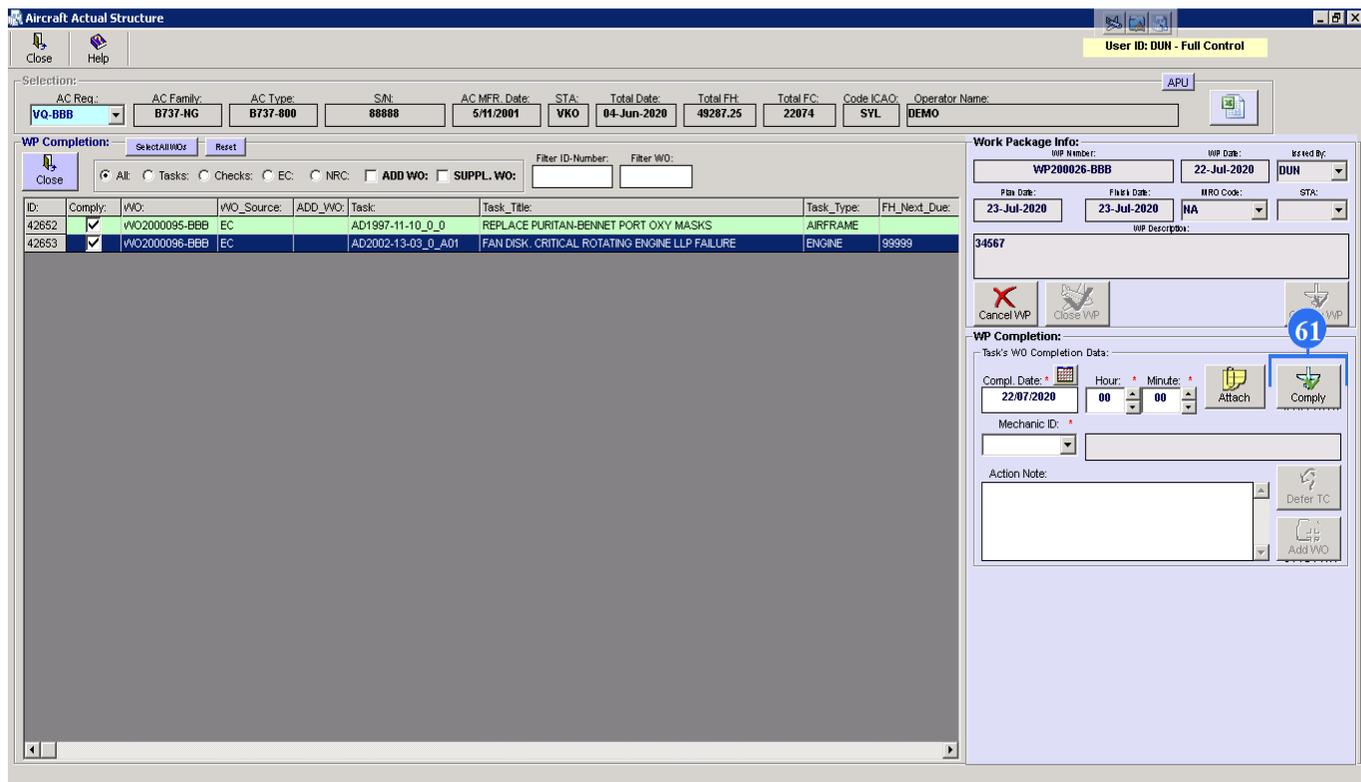
- WP identifies Work Orders (WO) for performance of work required during the aircraft maintenance visit.
- All WO enclosed in the WP to be performed in accordance with instructions referenced therein and their completion is verified/signed by authorized personnel in appropriate Tally list below.
- Any additional WO that Maintenance Organisation may issue for rectification of technical defects experienced at completion of listed WO have to be referenced in the Operator WO.
- For replaced spare parts the reference to EASA Form 1 or equivalent, or material batches shall be clearly stated in the WO. Hard copies of EASA Form 1 or equivalent must be always attached to the WO. Details of Removed/Installed Component shall be also recorded in separate Aircraft Technical Log page with ref to the WP and EASA Form 1 or equivalent and Tag (or Batch) No.
- Any cancelled or uncompleted (remaining)WO shall be accepted by Operator in writing that have to be referenced in the WO, Tally list of this WP and transferred to CRS. Hard copy of the Operator acceptance shall be attached to WO.
- CRS must be signed upon completion of WP. References to the WP ID and Maintenance Organisation WO must be stated in the separate Aircraft Technical Log page.

Used Maintenance Data:
 AMM D633A101-GEF, REV69A, 15SEP2019; AIPC D638A001-GEF-0123, REV88, 15AUG2019; FIM D633A103-GEF, REV69A, 15SEP2019; SDS D633A101-GEF, REV69A, 15SEP2019; SRM D6344210, REV67, 10JUL2019; SSM D280A212, REV104, 03SEP2019; WDM D280A12-GEF, REV104, 03SEP2019; MP YAKUTIA PR-45-016, REV04, TR-3, AUG 23 2019

1. Tally List-Aircraft WO.

WO	Type	Task ID	Title	Completed: Date / Sign / Stamp
WO2000096-BBB DEADLINE PRIOR TO 30/06/2027	EC	AD1997-11-10_0_0	REPLACE PURITAN-BENNET PORT OXY MASKS	
WO2000096-BBB DEADLINE PRIOR TO 15/06/2020 OR 999999.00 FH OR 99999 FC	EC	AD2002-13-03_0_A01	FAN DISK. CRITICAL ROTATING ENGINE LLP FAILURE	

60



61. В подмодуле «Actual» завершаете выполнение пакета работ. Нажав на кнопку «Comply», вы закрываете основную EC задачу и связанную с ней EC задачу.

Engineering Controls

Close Excel Print Help

Engineering Controls: Receipt Engineering Info

MAND: Filter Criteria AC Family: Filter Criteria IPC Pos: Filter Criteria PN: Filter EC Num: B737-NG ad2002-13-03

ID	EC_Num	EC_Type	EC_Inspection	ATA	Title
2850	AD2002-13-03_0	ENGINE	DI	72-00	CRITICAL ROTATING ENGINE LLP FAI
2266	AD2002-13-03_0_A01	ENGINE	DI	72-00	FAN DISK CRITICAL ROTATING ENGI
2267	AD2002-13-03_0_A02	ENGINE	DI	72-00	FAN SHAFT CRITICAL ROTATING ENG
2268	AD2002-13-03_0_A03	ENGINE	DI	72-00	HPT DISK CRITICAL ROTATING ENGI
2269	AD2002-13-03_0_A04	ENGINE	DI	72-00	HPT FRONT AIR SEAL CRITICAL ROT
2270	AD2002-13-03_0_A05	ENGINE	DI	72-00	FAN ROTOR STAGES 1-2 SPOOL CRI
2271	AD2002-13-03_0_A06	ENGINE	DI	72-00	FAN ROTOR STAGE 3 DISK CRITICAL
2272	AD2002-13-03_0_A07	ENGINE	DI	72-00	FAN ROTOR STAGES 4-9 SPOOL CRI
2273	AD2002-13-03_0_A08	ENGINE	DI	72-00	FAN ROTOR FORWARD SHAFT CRI
2274	AD2002-13-03_0_A09	ENGINE	DI	72-00	FAN ROTOR COMP REAR ROTATING /
2275	AD2002-13-03_0_A10	ENGINE	DI	72-00	LPT STAGE DISK 1 CRITICAL ROTATI
2276	AD2002-13-03_0_A11	ENGINE	DI	72-00	LPT STAGE DISK 2 CRITICAL ROTATI
2277	AD2002-13-03_0_A12	ENGINE	DI	72-00	LPT STAGE DISK 3 CRITICAL ROTATI
2278	AD2002-13-03_0_A13	ENGINE	DI	72-00	LPT STAGE DISK 4 CRITICAL ROTATI
2280	AD2002-13-03_0_A14	ENGINE	DI	72-00	LPT ROTOR SUPPORT CRITICAL RO
2281	AD2002-13-03_0_A15	ENGINE	DI	72-00	LPT SHAFT CRITICAL ROTATING ENG
2624	AD2002-13-03_0_A3 22K	ENGINE	DI	72-00	HPT DISK CRITICAL ROTATING ENGI
2623	AD2002-13-03_0_A4 22K	ENGINE	DI	72-00	HPT FRONT AIR SEAL CRITICAL ROT
2625	AD2002-13-03_0_A9 22K	ENGINE	DI	72-00	FAN ROTOR COMP REAR ROTATING /

Engineering Controls Editor:

Fix EC Num: Select Rev. Num: Para: EC Type: ATA: AD2002-13-03 0 A10 ENGINE 72-00

Title: LPT STAGE DISK 1 CRITICAL ROTATING ENGINE LLP FAILURE

Description: LPT STAGE DISK 1 ESM REVISION / CRITICAL LIFE-LIMITED ROTATING ENGINE PART INSPECTION AT EACH PIECE-PART EXPOSITION

Rev. Date: 05-Feb-2015 Inspection Type: DI MOD Number: JIC:

SCHEDULED SAFETY MNHR: 0.00 NOTE: Attach

MANDATORY RELIABILITY LPT STAGE 1 DISK (ALL P/N) IAW 72-54-03

BASE

Interval Start Threshold Finish Threshold Criteria Instructions Termination Text

Interval: FH: FC: DY: MO: YR: Whichever Comes Last Completed By Comp. Replm.

APU Data DOC. Reference Data:

EC Reference: Special Insp. Panels Materials Tools JIC Procedure

EC Reference: 3712 A AD2002-13-03 0 8/1/2002 72-00 AD AIRFRAME FAA CRITICAL ROTATING ENGINE L

Associated EC or Task: EC Task Filter: Add

Related EC or Task: EC Task Filter: Add

Found 19 Records EC Initialized Right Mouse to see Details

Если одна ЕС задача содержит внутри себя пункты, входящие в состав другой ЕС задачи, то сделайте нижеперечисленные шаги.

62. Выберите ЕС задачу и выделите ее.

63. В редакторе «Related Task or EC» используйте поле «Filter» для ввода задачи. Нажмите кнопку Enter на клавиатуре.

64. Задача появится в окне. Установите галочку.

65. Нажмите кнопку «Add». Не забудьте в редакторе нажать кнопку «Update».

Задачи, которые зарегистрированы в редакторе «Related Task or EC» будут автоматически закрыты в подмодуле «Actual» (при закрытии основной ЕС задачи)

Planning

User ID: DUN - Full Control

Selection:

Tasks: Components: AC Req: VQ-BBB AC Family: B737-NG AC Type: B737-800 SN: 88888 AC MFR. Date: 11-May-2001 STA: VKO Code ICAO: SVL Operator Name: 66 AC Total Date: 04-Jun-2020 AC Total FH: 49287.25 AC Total FC: 22074

AC Sched: found 30

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- d	Remainings	Type	ID Number	Base	FH_Comp	FH_Interval
16992	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY, EC	AD2002-13-03_0_A01	N			
16997	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY, EC	AD2002-13-03_0_A02	N			
17001	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY, EC	AD2002-13-03_0_A03	N			
17003	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY, EC	AD2002-13-03_0_A04	N			
17005	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY, EC	AD2002-13-03_0_A05	N			
17007	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY, EC	AD2002-13-03_0_A06	N			
17009	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY, EC	AD2002-13-03_0_A07	N			
17011	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY, EC	AD2002-13-03_0_A08	N			
17013	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY, EC	AD2002-13-03_0_A09	N			
17015	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY, EC	AD2002-13-03_0_A10	N			
17017	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY, EC	AD2002-13-03_0_A11	N			
17019	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY, EC	AD2002-13-03_0_A12	N			
17021	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY, EC	AD2002-13-03_0_A13	N			
17023	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY, EC	AD2002-13-03_0_A14	N			
17025	N	2030-11-04	3757	50831.15 FH, 77944 FC, 11290 DY, EC	AD2002-13-03_0_A15	N			
16694	N	2050-12-23	11111	11420 DY, EC	AD2002-13-03_0_A03	N			
16695	N	2050-12-23	11111	11420 DY, EC	AD2002-13-03_0_A04	N			
16696	N	2050-12-23	11111	11420 DY, EC	AD2002-13-03_0_A05	N			
16697	N	2050-12-23	11111	11420 DY, EC	AD2002-13-03_0_A06	N			
16698	N	2050-12-23	11111	11420 DY, EC	AD2002-13-03_0_A07	N			

Component Schedule: 322

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- d	Remainings	WP	IPC_Pos	Position	PN	Serial Number
11818	Y	2019-10-01	-295	-295 DY,	WP190307-BBB	26-20-00-08	01	473957-4	63380EL
1857	Y	2019-10-15	-281	-281 DY,	WP190298-BBB	25-66-00-52	RHAF	5A3307-7	BNG6013
10317	Y	2019-10-22	-274	-274 DY,	WP190307-BBB	25-64-00-68-220	02	S6-01-0005-312	029
10070	Y	2019-10-26	-270	-270 DY,	WP190298-BBB	25-66-00-52	LHAF	5A3307-7	BNG9036
10068	Y	2019-11-07	-258	-258 DY,	WP190307-BBB	25-66-00-52	RHFW	5A3307-7	BNG19698

Work Package Editor:

WP Number: WP200027-BBB Rel: 0 WP Date: 22-Jul-2020 Created By: DUN

Plan Date: 23-Jul-2020 File Date: 23-Jul-2020 MRO Code: NA STA: BASE

WIP Description:

WIP DETAILS:

VQ-BBB

WP: WP200027-BBB

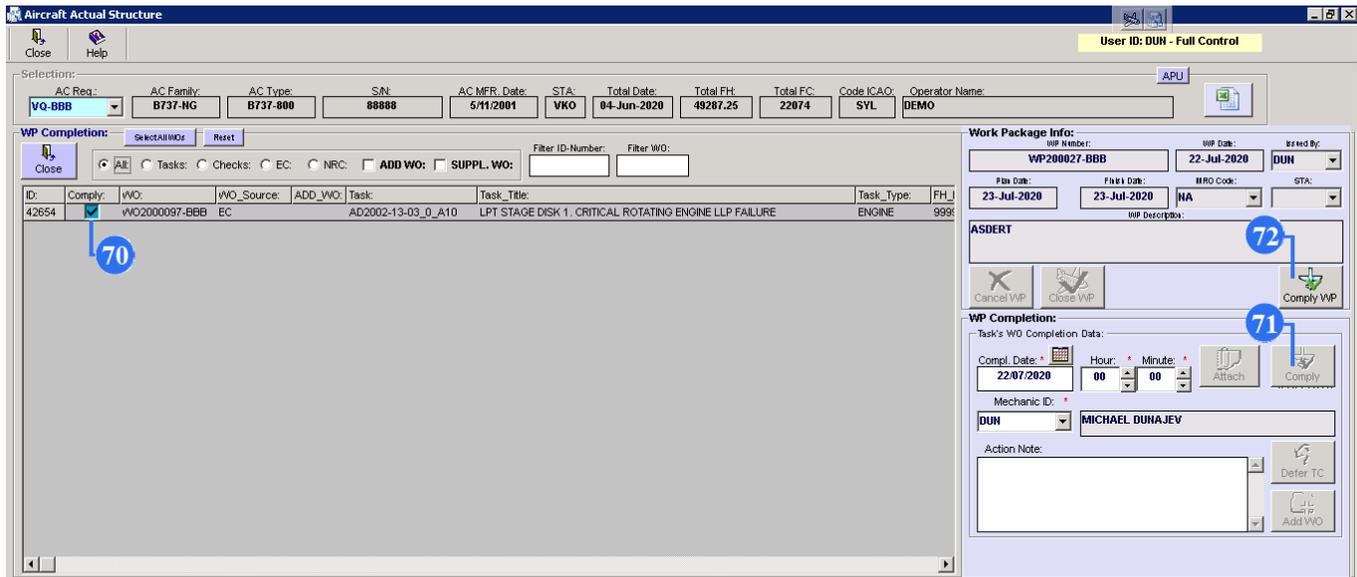
17015 AD2002-13-03_0_A10 LPT STAGR DISK 1.

66. В подмодуле «Planning» используйте поле «Фильтр» для ввода номера задачи.

67. Отметьте строку.

68. Нажмите кнопку «WP».

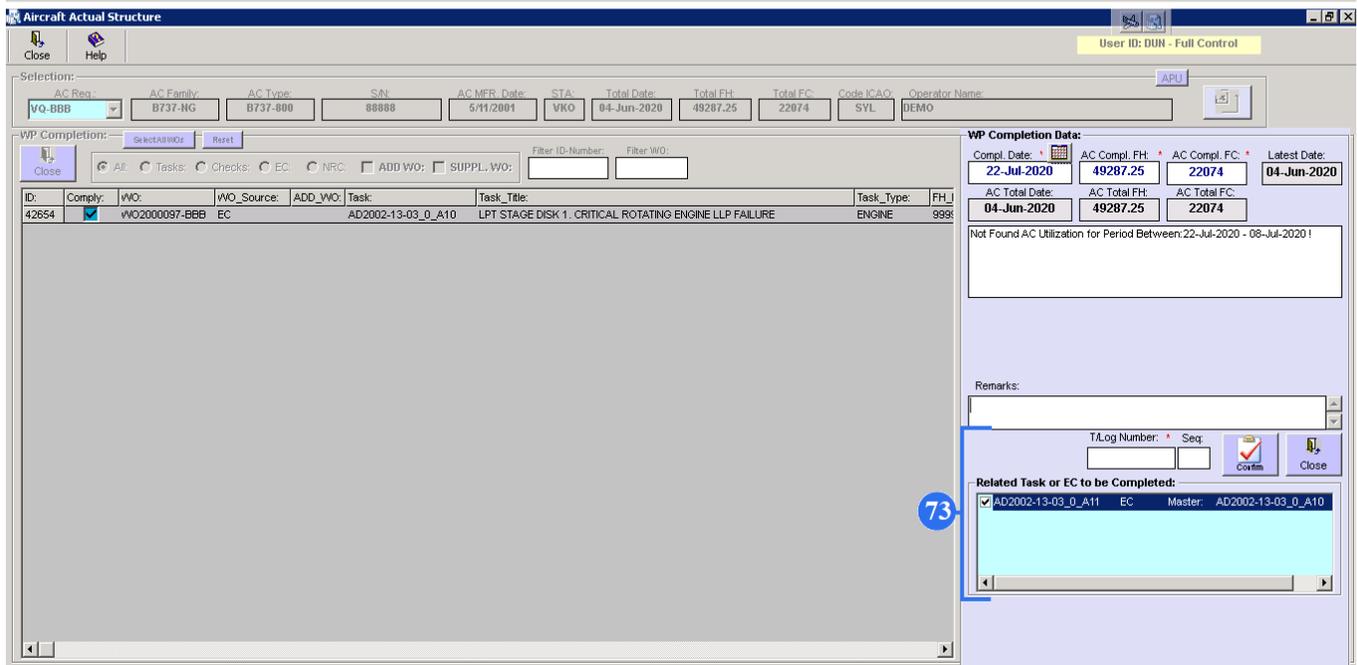
69. Обратите внимание, что задача из редактора «Related Task or EC» не будет добавлена в пакет.



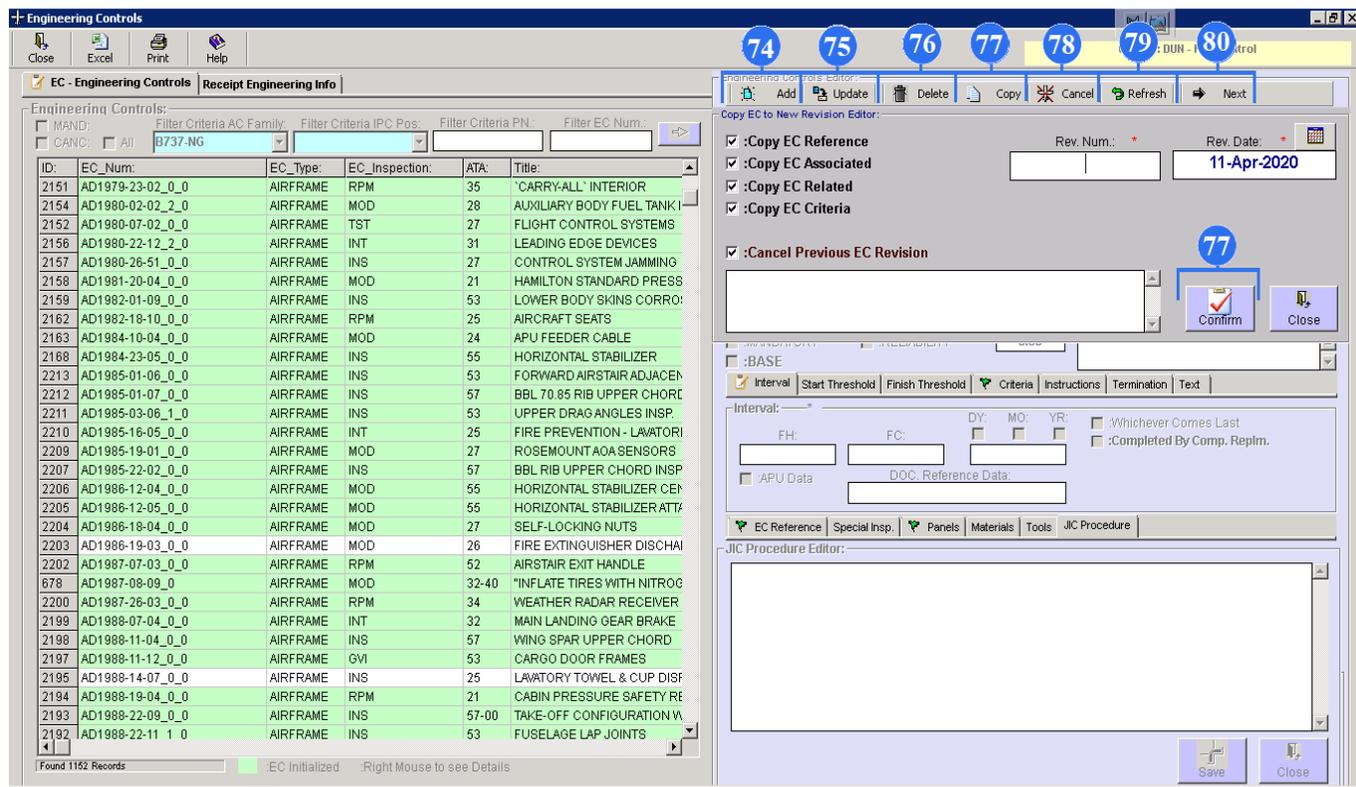
70. В подмодуле «Actual» вы можете завершить пакет работ. Отметьте задачу. Появится редактор.

71. Нажмите кнопку «Comply» (вы закроете WO).

72. Щелкните по «Comply WP» (вы выполните весь пакет работ).



73. Поле «Related Task or EC to be Completed» предлагает вам выполнить задачу из редактора «Related Task or EC». Введите номер журнала и нажмите «Confirm».



74. Чтобы сохранить «ЕС задачу», нажмите на «Add». Справа на экране, найдите ее и выделите левой кнопкой мыши.

75. Вы можете сделать изменения при необходимости в редакторе, чтобы сохранить изменения, нажмите на «Update».

76. Чтобы удалить из списка задачу, нажмите на «Delete».

77. Вместо регистрации новой ЕС задачи, касающегося той же информации, что и существующий ЕС задачи, вы можете скопировать информацию из существующей ЕС задачи в новую, нажав кнопку «Сору». Выберите галочками необходимые элементы, нажмите на «Confirm».

78. Чтобы отменить созданный документ, нажмите «Cancel».

79. Нажмите на кнопку «Refresh», тогда все поля редактора очистятся.

80. Чтобы добавить больше информации, жмите «Next».

Engineering Controls

Close Excel Print Help

EC - Engineering Controls Receipt Engineering Info

User ID: DUN - Full Control

Engineering Controls: 83

MAND: Filter Criteria AC Family: Filter Criteria IPC Pos: Filter Criteria PN: Filter EC Num:

CANC: All B737-NG

ID	EC_Num	EC_Type	EC_Inspection	ATA	Title
2151	AD1979-23-02_0_0	AIRFRAME	RPM	35	*CARRY-ALL INTERIOR
2154	AD1980-02-02_2_0	AIRFRAME	MOD	28	AUXILIARY BODY FUEL TANK I
2152	AD1980-07-02_0_0	AIRFRAME	TST	27	FLIGHT CONTROL SYSTEMS
2156	AD1980-22-12_2_0	AIRFRAME	INT	31	LEADING EDGE DEVICES
2157	AD1980-26-51_0_0	AIRFRAME	INS	27	CONTROL SYSTEM JAMMING
2158	AD1981-20-04_0_0	AIRFRAME	MOD	21	HAMILTON STANDARD PRESS
2159	AD1982-01-09_0_0	AIRFRAME	INS	53	LOWER BODY SKINS CORRO:
2162	AD1982-19-10_0_0	AIRFRAME	RPM	25	AIRCRAFT SEATS
2163	AD1984-10-04_0_0	AIRFRAME	MOD	24	APU FEEDER CABLE
2168	AD1984-23-05_0_0	AIRFRAME	INS	55	HORIZONTAL STABILIZER
2213	AD1985-01-06_0_0	AIRFRAME	INS	53	FORWARD AIRSTAIR ADJACEN
2212	AD1985-01-07_0_0	AIRFRAME	INS	57	BBL 70.85 RIB UPPER CHORD
2211	AD1985-03-06_1_0	AIRFRAME	INS	53	UPPER DRAG ANGLES INSP
2210	AD1985-16-05_0_0	AIRFRAME	INT	25	FIRE PREVENTION - LAVAT
2209	AD1985-19-01_0_0	AIRFRAME	MOD	27	ROSEMOUNT AOA SENSORS
2207	AD1985-22-02_0_0	AIRFRAME	INS	57	BBL RIB UPPER CHORD INSP
2206	AD1986-12-04_0_0	AIRFRAME	MOD	55	HORIZONTAL STABILIZER CEN
2205	AD1986-12-05_0_0	AIRFRAME	MOD	55	HORIZONTAL STABILIZER ATT
2204	AD1986-18-04_0_0	AIRFRAME	MOD	27	SELF-LOCKING NUTS
2203	AD1986-19-03_0_0	AIRFRAME	MOD	26	FIRE EXTINGUISHER DISCHAI
2202	AD1987-07-03_0_0	AIRFRAME	RPM	52	AIRSTAIR EXIT HANDLE
678	AD1987-09-09_0_0	AIRFRAME	MOD	32-40	*INFLATE TIRES WITH NITROG
2200	AD1987-26-03_0_0	AIRFRAME	RPM	34	WEATHER RADAR RECEIVER
2199	AD1989-07-04_0_0	AIRFRAME	INT	32	MAIN LANDING GEAR BRAKE
2198	AD1988-11-04_0_0	AIRFRAME	INS	57	WING SPAR UPPER CHORD
2197	AD1988-11-12_0_0	AIRFRAME	GVI	53	CARGO DOOR FRAMES
2195	AD1988-14-07_0_0	AIRFRAME	INS	25	LAVATORY TOWEL & CUP DISF
2194	AD1988-19-04_0_0	AIRFRAME	RPM	21	CABIN PRESSURE SAFETY RE
2193	AD1988-22-09_0_0	AIRFRAME	INS	57-00	TAKE-OFF CONFIGURATION V
2192	AD1989-22-11_1_0	AIRFRAME	INS	53	FUSELAGE LAP JOINTS

Found 1162 Records EC Initialized Right Mouse to see Details

EC Additional Information: 82

EC Num: AD1980-22-12_2_0 Revision Highlight:

Reason:

Action:

Threshold and Interval Note:

Specific Notes / Data:

Next Check/Shop Visit Next Heavy Maintenance Visit As Scheduled by PPCD Line Maintenance

Materials Note:

Tools/Equipments Note:

Publication Affected:

Weight Change in (Pounds): Moment Change in (Pounds-Inches):

Effectivity Affected MJO Compliance Data

Effectivity:

AC Type:

Engine Type:

Component:

Prep. By: Check By:

Appr. By:

81

81. Введите всю необходимую информацию в соответствующие поля.

82. Щелкните «Update».

83. Также вы можете распечатать задачу или перенести данные в Excel.

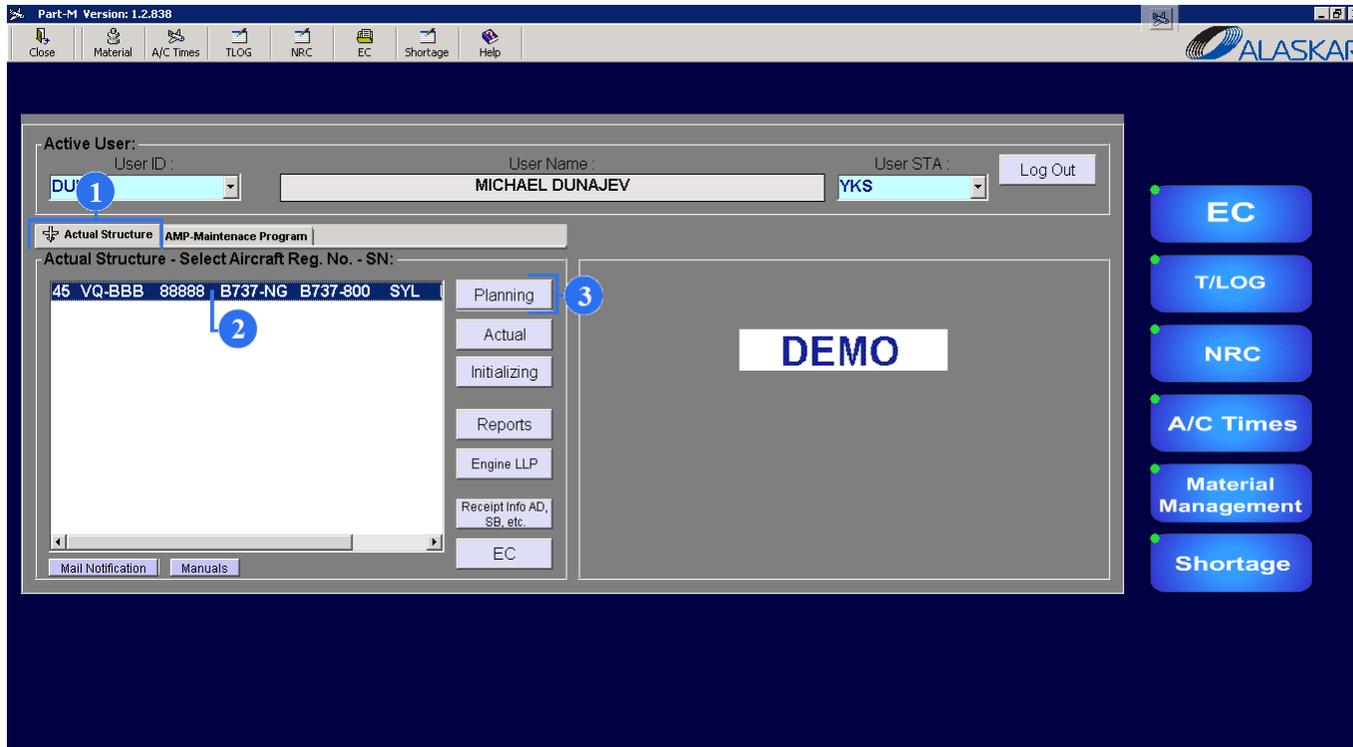
III. Planning

User guidance

Содержание

1. Обзор подмодуля «Planning» (Планирование).....	150
2. Создание рабочего пакета (WP).	156
3. Расчет среднего налета ВС за период. Обзор редактора «Actual Task Editor».	169
4. Прогнозирование (Forecast)	175

1. Обзор подмодуля «Planning» (Планирование)



Чтобы открыть подмодуль «Planning» на экране «PART M» модуля сделайте следующие шаги:

1. Выберите вкладку «Actual Structure».
2. Выберите и выделите необходимую регистрацию ВС.
3. Нажмите «Planning».

Экран «Planning» разделен на три окна.

4. «Selection»

5. «AC Sched»

6. «Component Schedule»

Рассмотрим окно «Selection».

7. Используйте такие фильтры как «Tasks» или «Components» чтобы видеть или только окно для планирования работ по ТО ВС или только окно для планирования работ с компонентами. Если поставить две галочки сразу, то на одном экране будут сразу два окна.

8. Вы можете изменить регистрацию воздушного судна, не покидая подмодуля «Planning». Также вы можете увидеть необходимые данные для соответствующего самолета.

9. Окно «Average» необходим для установки среднего налета ВС. (смотри раздел 3)

The screenshot shows the 'Planning' software interface. At the top, there are menu options like 'Close', 'Forecast', 'ForecastComp', 'ForecastSpare', 'Data Validation', 'Forecast Plan', and 'Help'. Below this is the 'Selection' section with various filters and a table of tasks. The 'AC Sched' section is also visible, showing a table of scheduled activities. At the bottom, the 'Component Schedule' section displays a table of component maintenance tasks.

ID	Overdue	Calc Due Date	+/ - d	Remainings	Type	ID-Number	Base	FH_Compl	FH_Interval	FH_Next_Due	FH_Start	FH_Finish	FC_Compl	FC_Interval	FC_Next_Due
66883	N				Task	49-040-00-01	Y								
66895	N				Task	49-030-00-01	Y								
82215	N				Task	YA-31-002	N								
84570	N				Task	26-390-00-01	Y								
84919	N				Task	YA-31-003	N								
41659	Y	2019-09-07	-207	-10 DY	Task	YA-05-251DY	N								
86739	N	2019-09-26	-188	9 DY	Task	24-100-00-01	N	49071					22032		
86740	N	2019-09-26	-188	9 DY	Task	YA-20-001	N	49071					22032		
86741	N	2019-09-26	-188	9 DY	Task	YA-20-002	N	49071					22032		
87465	N	2019-09-27	-187	132.20 FH	Task	73-020-01-01	N	49150.05	150	49300.05	150		22051		
87466	N	2019-09-27	-187	132.20 FH	Task	73-020-02-01	N	49150.05	150	49300.05	150		22051		
85051	N	2019-09-28	-186	144.05 FH	Task	YA-25-003A	N	48811.5	500	49311.5			21977		
84821	N	2019-09-30	-184	174.20 FH	Task	72-320-01-01	N	48842.05	500	49342.05	500		21983		
84822	N	2019-09-30	-184	174.20 FH	Task	72-320-02-01	N	48842.05	500	49342.05	500		21983		
84824	N	2019-09-30	-184	174.20 FH	Task	26-310-00-01	N	48842.05	500	49342.05			21983		
58834	N	2019-10-03	-181	206.25 FH	Task	78-120-01-01	N	45774.1	3600	49374.1	3600		21327		
58835	N	2019-10-03	-181	206.25 FH	Task	78-120-02-01	N	45774.1	3600	49374.1	3600		21327		
58838	N	2019-10-03	-181	206.25 FH	Task	26-050-00-01	N	45774.1	3600	49374.1	3600		21327		
58858	N	2019-10-03	-181	206.25 FH	Task	24-050-01-01	N	45774.1	3600	49374.1	3600		21327		
58859	N	2019-10-03	-181	206.25 FH	Task	24-050-02-01	N	45774.1	3600	49374.1	3600		21327		

This close-up shows the 'Selection' section of the software. It includes a 'Tasks' checkbox which is checked, and a 'Components' checkbox which is also checked. The 'AC Reg.' field is set to 'VQ-BBB', 'AC Family' to 'B737-NG', 'AC Type' to 'B737-800', 'S/N' to '88888', 'AC MFR Date' to '11-May-2001', 'STA' to 'VKO', and 'Code ICAO' to 'SYL'. The 'Total FC' is displayed as '063'. To the right, the 'Average: Saved' section shows 'FH: 12.50', 'APU FH: 6.00', 'FC: 3.00', and 'APU FC: 4.00'. A 'Calc' button is visible next to the 'Average: Saved' section.

Рассмотрим окно «AC Sched».

После инициализации задач, регламентов, директив летной годности, они будут отображаться в подмодуле «Planning».

10. Все виды работ (checks/ NRC/ Tasks/ ECs) различаются по модулю:

- красный цвет – интервал работы просрочен;
- желтый цвет – интервалы работ скоро станут просроченными (менее 21 дня), должны быть выполнены в ближайшее время.
- зеленый цвет – это нормально, срок окончания интервала больше, чем 21 день.

11. Можно посмотреть количество дней до завершения интервала любого вида работ (checks/ NRC/ Tasks/ ECs) в столбцах: «Calc Due Date», «+/- d».

The screenshot displays the 'AC Sched' window in a software application. At the top, there are menu options like 'Close', 'Forecast', 'ForecastComp', 'ForecastSpare', 'Data Validation', 'Forecast Plan', and 'Help'. Below the menu, there are various filters and selection options. The main area contains a table with columns: ID, Overdue, Calc Due Date, +/- d, Remains, Type, ID-Number, Base, FH_Compl, FH_Interval, FH_Next_Due, FH_Start, FH_Finish, FC_Compl, FC_Interval, and FC_Ne. The rows are color-coded: green for normal, yellow for near-expiry, and red for overdue. A blue circle '11' is placed over the 'Calc Due Date' and '+/- d' columns, and another blue circle '10' is placed over the 'FH_Start' and 'FH_Finish' columns. Below the main table is a 'Component Schedule: 416' section with a similar table structure, including columns for ID, Overdue, Calc Due Date, +/- d, Remains, WP, IPC_Pos, Position, PN, Serial Number, Description, Condition, and MFR_Dat.

Planning

Close Forecast ForecastComp ForecastSpare Data Validation Forecast Plan Help

Selection:

Tasks: AC Req.: VQ-BBB AC Family: B737-NG AC Type: B737-800 S/N: 88888 AC MFR. Date: 11-May-2001 STA: VKO Code ICAO: SYL Operator Name: DEMO AC To: 19-Mi

Components:

AC Sched: found 1356

MAND-LIM: MAJOR: FLS-56 FLS-75 Colmas Report

Filter Check: Filter ID-Number: Filter WPA/WO: WVP

All: Over: Sch: Fin: NA: OOP: ALL: Tasks: Checks: EC: NRC:

ID:	Overdue:	ic Due Date:	+/- dt:	Remainings:	Task	Base:	FH_Compl:	FH_Interval:
68683	N							
68695	N							
82215	N							
84570	N							
84919	N							
41659	Y	2019-09-07	-207	-10 DY;	Task	YA-05-251DY	N	
86739	N	2019-09-26	-188	9 DY;	Task	24-100-00-01	N	49071
86740	N	2019-09-26	-188	9 DY;	Task	YA-20-001	N	49071
86741	N	2019-09-26	-188	9 DY;	Task	YA-20-002	N	49071
87465	N	2019-09-27	-187	132.20 FH;	Task	73-020-01-01	N	49150.05 150
87466	N	2019-09-27	-187	132.20 FH;	Task	73-020-02-01	N	49150.05 150
85051	N	2019-09-28	-186	144.05 FH;	Task	YA-25-003A	N	48811.5 500
84821	N	2019-09-30	-184	174.20 FH;	Task	72-320-01-01	N	48842.05 500
84822	N	2019-09-30	-184	174.20 FH;	Task	72-320-02-01	N	48842.05 500
84824	N	2019-09-30	-184	174.20 FH;	Task	26-310-00-01	N	48842.05 500
58834	N	2019-10-03	-181	206.25 FH;	Task	78-120-01-01	N	45774.1 3600
58835	N	2019-10-03	-181	206.25 FH;	Task	78-120-02-01	N	45774.1 3600
58838	N	2019-10-03	-181	206.25 FH;	Task	26-050-00-01	N	45774.1 3600
58858	N	2019-10-03	-181	206.25 FH;	Task	24-050-01-01	N	45774.1 3600
58859	N	2019-10-03	-181	206.25 FH;	Task	24-050-02-01	N	45774.1 3600

12. Все виды работ можно разделить на соответствующие группы с помощью фильтров:

- «OOP» - работы, которые не входят в состав регламентов;
- «All» – все виды работ будут отображаться на экране.
- «Tasks» – только задачи будут отображаться;
- «Checks» – только регламенты будут отображаться;
- «EC» – только директивы и сервис бюллетени;
- «NRC» – открытые дефекты, оформленные в форме NRC.

13. Используйте фильтры для сортировки работ по статусам:

- All – все работы, кроме тех, что подходят под галочку «Fin»
- Over – фильтр просроченных интервалов работ;
- Sch – фильтр запланированных работ;
- Fin – работ без повторяющихся интервалов
- NA – уже не актуальны.

Вы можете использовать сразу несколько фильтров

Planning

Close Forecast ForecastComp ForecastSpare Data Validation Forecast Plan Help

Selection:

Tasks: VQ-BBB AC Family: B737-NG AC Type: B737-800 S/N: 88888 AC MFR. Date: 11-May-2001 STA: VKO Code ICAO: SYL Operator Name: DEMO AC To: 19-Ma

Components:

AC Sched: found 1356

MAND-LIM: MAJOR: FLS-56 FLS-75 Comms Report

Filter Check: Filter ID-Number: Filter WP/WO: WP

All: Over: Sch: Fin: NA: OOP: ALL: Tasks: Checks: EC: NRC:

ID:	Overdue:	Calc Due Date:	+/- d:	Remainings:	Task	Base:	FH_Compl:	FH_Interval:
68683	N							
68695	N							
82215	N							
84570	N							
84919	N							
41659	Y	2019-09-07	-207	-10 DY;	Task	YA-05-251DY	N	
86739	N	2019-09-26	-188	9 DY;	Task	24-100-00-01	N	49071
86740	N	2019-09-26	-188	9 DY;	Task	YA-20-001	N	49071
86741	N	2019-09-26	-188	9 DY;	Task	YA-20-002	N	49071
87465	N	2019-09-27	-187	132.20 FH;	Task	73-020-01-01	N	49150.05
87466	N	2019-09-27	-187	132.20 FH;	Task	73-020-02-01	N	49150.05
85051	N	2019-09-28	-186	144.05 FH;	Task	YA-25-003A	N	48811.5
84821	N	2019-09-30	-184	174.20 FH;	Task	72-320-01-01	N	48842.05
84822	N	2019-09-30	-184	174.20 FH;	Task	72-320-02-01	N	48842.05
84824	N	2019-09-30	-184	174.20 FH;	Task	26-310-00-01	N	48842.05
58834	N	2019-10-03	-181	206.25 FH;	Task	78-120-01-01	N	45774.1
58835	N	2019-10-03	-181	206.25 FH;	Task	78-120-02-01	N	45774.1
58838	N	2019-10-03	-181	206.25 FH;	Task	26-050-00-01	N	45774.1
58858	N	2019-10-03	-181	206.25 FH;	Task	24-050-01-01	N	45774.1
58859	N	2019-10-03	-181	206.25 FH;	Task	24-050-02-01	N	45774.1

14. Use filters to view the necessary group of items:

- «MAND-LIM» – фильтр, выделяющий задачи, у которых есть критерии выполнения. (к примеру, ETOPS или Critical Task)
- «MAJOR» – фильтр, позволяющий выбрать только регламенты,
- «FLS – 56» – работы, которые выполняются после достижения 56000 полетных циклов,
- «FLS – 75» – работы, которые выполняются после достижения 75000 полетных циклов.

15. Используйте такие фильтры как «Filter Check», «Filter ID – Number» и «Filter WP/WO» для быстрого поиска.

16. Чтобы создать пакет работ, используйте кнопку «WP». (смотри 2 раздел)

Рассмотрим окно «Component Schedule».

По умолчанию здесь отображаются только компоненты со статусом «Hard-Time».

17. Используйте фильтры для сортировки работ с компонентами по статусам:

- «Overdue» - Фильтр просроченных интервалов работ с компонентами;
- «Scheduled» - Фильтр запланированных работ с компонентами;
- «All» - Все работы.

18. Также, окно «Component Schedule» имеет фильтры:

- «IPC Position» - номер IPC позиции компонента;
- «PN» - партийный номер компонента;
- «SN» - серийный номер;
- «TRT» - тип treatment
- «Show All» - отображает компоненты как со статусом «Hard -Time», так и без него.

ID:	Overdue	Calc Due Date:	+/- d:	Remainings:	v/P:	IPC_Pos:	Position:	PN:	Serial_Number:
2801	N	2020-09-18	170	9508 FC, 170 DY,		32-21-11-02-25		162A1120-2	1694
11117	N	2035-06-30	5568	5568 DY,		35-12-52-01-50		801307-00	C11060306/ST281431
11117	Y	2020-03-31	-1	-1 DY,		35-12-52-01-50		801307-00	C11060306/ST281431
11907	N	2063-08-20	15846	63386 FC,		49-41-21-01		28B545-9	111 170-996
2714	N	2023-03-12	1075	13449.06 FH,		27-41-81-03		251A4510-12	KE00568
10681	N	2024-02-28	1428	1428 DY,		23-24-00-01-24		452-0133	379697-032
3054	N	2024-07-08	1559	19497.05 FH,		28-25-51-04		106788A144	U34683
2799	N	2068-07-23	17645	52937 FC,		32-21-31-03-20		162A1310-1	CH1261
1861	N	2020-09-18	170	170 DY,		26-22-01-01-25		33700002	16440D1
9953	N	2024-09-30	1643	1643 DY,		31-31-11-05-15		DK120/90	AT70469
12591	N	2025-11-01	2040	2040 DY,		28-22-14-01-5		BFS24	1282
11911	N	2058-05-17	13925	55700 FC,		49-26-93-25		3822504-3	12P51133
2789	N	2068-07-23	17645	52937 FC,		32-51-61-01-95		162A1404-4	0970MAM
11913	N	2063-11-16	15934	63738 FC,		49-26-93-20		3840165-4	15-156101-10227
11912	N	2063-11-15	15933	63734 FC,		49-26-93-33		3840310-3	15-156101-09856
1861	N	2020-09-18	170	170 DY,		26-22-01-01-25		33700002	16440D1
2788	N	2068-07-23	17645	52937 FC,		32-21-00-01-1		162A1100-5	T11415Y0840
2793	N	2068-07-23	17645	52937 FC,		32-51-61-01-115		162A1405-6	NMC2007
2794	N	2068-07-23	17645	52937 FC,		32-51-61-01-65		162A1417-6	NMC2013
2722	N	2020-04-29	28	28 DY,		38-32-51-04		2651-278-21	1074
11909	N	2063-11-15	15933	63734 FC,		49-26-93-23		3822391-6	16-162053-18427
2814	N	2020-09-18	170	9508 FC, 170 DY,		32-21-21-02-25		162A2302-1	E1011
1805	N	2022-02-01	671	671 DY,		23-71-11-02		DK120/90	AT47188
2821	N	2020-09-18	170	9508 FC, 170 DY,		32-21-21-01-60		162A2118-1	K195
2800	N	2068-07-23	17645	52937 FC,		32-21-11-01-80		162A1110-2	ETM1811
1992	N	2023-03-12	1075	13449.06 FH,		29-11-61-05		2-7681-2	1546

2. Создание рабочего пакета (WP).

The screenshot shows the 'Planning' software interface. At the top, there are menu options like 'Close', 'Forecast', 'ForecastComp', 'ForecastSpare', 'Data Validation', 'Forecast Plan', and 'Help'. The user is identified as 'User ID: DUN - Full Control'. Below the menu is a 'Selection' section with various filters and a 'VWP' button. The main part of the screen is the 'AC Sched' table, which has columns for 'ID', 'Overdue', 'Calc Due Date', '+/- dt', 'Remainings', 'Type', 'ID-Number', 'Base', 'FH_Compl', 'FH_Interval', 'FH_Next_Due', 'FH_Start', 'FH_Finish', 'FC_Compl', 'FC_Interval', and 'FC_Nk'. A blue box labeled '1' highlights the 'Overdue' column. Another blue box labeled '2' highlights the 'VWP' button. Below the main table is a 'Component Schedule' section with a table that has columns for 'ID', 'Overdue', 'Calc Due Date', '+/- dt', 'Remainings', 'VWP', 'IPC_Pos', 'Position', 'PN', 'Serial_Number', 'Description', 'Condition', and 'MFR_Dat'.

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- dt	Remainings	Type	ID-Number	Base	FH_Compl	FH_Interval	FH_Next_Due	FH_Start	FH_Finish	FC_Compl	FC_Interval	FC_Nk
58707	N				MEL	1811717									
62905	N				NRC	1812818									
68683	N				Task	49-040-00-01	Y								
68695	N				Task	49-030-00-01	Y								
79270	N				EC	AD2018-26-06_0_J	N								
79307	N				EC	SB737-52-1170_1	N								
79475	N				EC	SB737-27-1289_0	N								
79872	N				EC	AD2016-18-15_0_G_3	N						2700		
79885	N				EC	SB737-53A1248_0	N								
79907	N				EC	SB737-53A1248_2	N								
80009	N				EC	SB737-55A1097_1	N								
80015	N				EC	SB737-55A1097_0	N								
80087	N				EC	SB737-53-1232_3	N								
80873	N				EC	SB737-27-1273_3	N								
81099	N				EC	SB737-27A1277_2	N								
81188	N				EC	SB737-24A1148_1	N								
82215	N				Task	YA-31-002	N								
82482	N				EC	SB737-53A1253_1	N								
83510	N				EC	SB737-29-1123_0	Y								
84570	N				Task	26-390-00-01	Y								

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- dt	Remainings	VWP	IPC_Pos	Position	PN	Serial_Number	Description	Condition	MFR_Dat
2801	N	2020-09-18	170	9508 FC, 170 DY,		32-21-11-02-25		162A1120-2	1694	CYLINDER INNER NLG ASSY (LLP-NLG)	OH	2001-05-
11117	N	2035-06-30	5568	5568 DY,		35-12-52-01-50		801307-00	C11060306/ST281431	CYLINDER - CREW OXYGEN 114 CUF	REP	2011-06-
11117	Y	2020-03-31	-1	-1 DY,		35-12-52-01-50		801307-00	C11060306/ST281431	CYLINDER - CREW OXYGEN 114 CUF	REP	2011-06-
11077	N	2023-08-20	16846	63986 FC,		40-41-21-01		268646-0	114-170-008	GENERATOR STARTER ADJ	NEW	NA

Рабочий пакет (Work Package - WP) состоит из одного или нескольких рабочих заданий - Work Order(s) (WO), которые автоматически назначаются для каждого вида работ (check/ NRC/ Task/ EC). Созданный WP выполняется и закрывается в подмодуле «Actual».

1. Из всего списка отметьте пункты, которые будут добавлены в рабочий пакет на экране «AC Sched»

2. Нажмите кнопку «WP», чтобы открыть редактор.

Work Package Editor:

New Created Planned Opened Execution Closed Canceled

Work Package Editor (New):

WIP Number: **WP200002-BBB** Reu.: **0** WIP Date: **02-Apr-2020** Issued By: **DUN** :BASE

Plan Date: **03-Apr-2020** Finish Date: **03-Apr-2020** MRO Code: **NA** STA:

WIP Description:

WO DETAILS:

Defer SUPP. WO

VQ-BBB

WP: WP200002-BBB

68695	49-030-00-01	DET - SIGMA SEAL
79872	AD2016-18-15_0_G_3	FUSELAGE - BODY STATI
79885	SB737-53A1248_0	FUSELAGE - BODY STATI
79907	SB737-53A1248_2	FUSELAGE - BODY STATI
80009	SB737-55A1097_1	STABILIZERS - HORIZON

3. Все выбранные вами работы отмечены в окне «WO DETAILS».

4. WP номер и дата генерируются автоматически. Заполните обязательные поля (под красной звездочкой): Plane Date (дата создания пакета), Finish dates (дата завершения), MRO code (код MRO организации), STA (код аэропорта), WP Description (Название рабочего пакета) and ISSUED BY (код специалиста).

5. You may add a Supplementary Work Order (Дополнительный заказ на работу). Это дополнительная задача, которая еще не зарегистрирована в системе. Чтобы зарегистрировать ее, нажмите на «SUPP. WO», откроется редактор.

Supplementary Work Order Editor:

ID:	SWO:	Description:	ATA:	Reference:	Rll:	ARA:	Note:
1587	SW210030-BBB01	23	12	123			23

10

20 9 11 12 13 18 17

Close Add Update Delete Refresh Load from Template Save In Template

Supplementary WO Number: ATA: Rll: ARA: Zone: Attach

Task - Title: *

Description: *

JIC Procedure:

P/N: S/N:

Est. MHR's: Est. Down Hr's: Issued by:

8

Attachment

Destination: Attach

Type: 16

Attachments Links:
No Attachments were found !

Scanned Documents:
No Scanned Documents were found !

Close

Supplementary WO Number: ATA: Rll: ARA: Zone: Attach

1	12	123	11/5/2020	A-1808
2	12-00	DAILY	2/3/2021	DUN

19

6. Номер «Supplementary WO» будет сгенерирован автоматически. Введите ссылку в поле «ATA CH SC». При необходимости установите галочку в поле «Rll» (задача требует еще один контроль) и в поле «ARA» (Соглашение о дополнительном ремонте). Выберите зону работы на самолете в поле «Zone».

7. Введите заголовок в поле «Task – Title» описание задачи в поле «Description», по желанию заполните «JIC Procedure». По необходимости введите партийный и серийный номер компонента (P/N, S/N), а также заполните ожидаемые человека часы и ожидаемое время работы. (Est. MHR's and Est. Down Hr's)

8. Выберите специалиста.

9. Нажмите «Add», чтобы добавить и сохранить «Supplementary WO».

Supplementary Work Order Editor:

ID:	SWO:	Description:	ATA:	Reference:	RIL:	ARA:	Note:
1587	SW210030-BBB01	23	12	123			23

10

20 9 11 12 13 18 17

Close Add Update Delete Refresh Load from Template Save In Template

Supplementary WO Number: SW210030-BBB02 ATA: * RIL: ARA: Zone: Attach 6

Task - Title: *

Description: *

JIC Procedure: *

P/N: S/N:

Est. MHR's: * Est. Down Hr's: * Issued by: *

0 0

8

Attachment

Destination: C:\Attachments\WO\ Attach 16

Type: * 15

Attachments Links: No Attachments were found!

Scanned Documents: No Scanned Documents were found!

Close

Supplementary WO Number: SW210030-BBB01 ATA: * RIL: ARA: Zone: Attach

1	12	123	11/5/2020	A-1808
2	12-00	DAILY	2/3/2021	DUN

19

10. В верхней части редактора появится сохраненный WO. Выделите его.

11. Можно будет сделать изменение информации в полях, для сохранения изменений нажмите «Update».

12. Чтобы удалить «Supplementary WO», нажмите «Delete».

13. Чтобы очистить все поля, нажмите «Refresh».

14. Чтобы прикрепить документы, нажмите на желтую кнопку «Attach».

15. Выберите тип документа из списка.

16. Нажмите на «Attach». Найдите документ и прикрепите его. Кнопка «Close» закроет этот экран.

Supplementary Work Order Editor:

ID:	SWO:	Description:	ATA:	Reference:	RIL:	ARA:	Note:
1587	SW210030-BBB01	23	12	123			23

10

20 9 11 12 13 18 17

Close Add Update Delete Refresh Load from Template Save In Template

Supplementary WO Number: ATA: * RIL: ARA: Zone: Attach 6

Task - Title: *

Description: *

JIC Procedure:

P/N: S/N:

Est. MHR's: * Est. Down Hr's: * Issued by: *

8

Attachment

Destination: Attach 16

Type: * 15

Attachments Links:
No Attachments were found !

Scanned Documents:
No Scanned Documents were found !

Close

Supplementary WO Number: ATA: * RIL: ARA: Zone: Attach

1	12	123	11/5/2020	A-1808
2	12-00	DAILY	2/3/2021	DUN

19

17. Вы можете сохранить этот WO, как шаблон. Для этого нажмите на «Save In Template».

18. Чтобы в дальнейшем воспользоваться шаблоном, нажмите на «Load from Template»

19. В открывшемся окне выберите нужный шаблон и два раз щелкните мышкой.

20. Чтобы закрыть весь редактор и перейти к созданию WP, нажмите «Close».

21. После сохранения «supplementary work order» будет добавлен в список «WO».

22. Если есть необходимость увеличить срок выполнения (deadline) какой-либо задачи рабочего пакета, выделите любую строчку и нажмите красную кнопку «Defer», чтобы открыть редактор.

23. Вы можете отложить выполнение задачи, используя поле «Prolongation» или поля «FH» / «FC» / «DAYS» Также вы можете использовать столбец «Prolongated».

24. Жмите «Confirm», чтобы сохранить данные. Соответствующая задача станет красной на экран.

25. Если вы хотите просмотреть историю отложенных задач, нажмите кнопку «History», и откроется список работ.

26. Здесь вы можете изменить регистрацию ВС, выбрать и выделить любые работы и распечатать их или перенести в Excel.

27. Чтобы прикрепить какие-либо документы, нажмите желтую кнопку «Attach».

The image displays three overlapping windows from a software application. The top-left window is the 'Deferral Editor', which has fields for 'Number' (108), 'Task', 'Prolongation %' (10), and 'Current'/'Prolongated' sections for dates and times. The top-right window is the 'Work Package Editor', showing details for 'WP200002-BBB' with fields for 'WIP Number', 'Reu.', 'WIP Date', 'Issued By', 'Plan Date', 'Finish Date', 'MRO Code', and 'STA'. It includes a 'Defer' button and a 'SUPP. WO' button. The bottom window is the 'Prolongation - Variation Application History' table, which lists various tasks with columns for ID, AC_Reg, Task, Prolongated_Number, Prolongated_Date, Prolongated_By, Prolongated_Percent, Prolongated_FH, Prolongated_FC, Prolongated_Days, and Prolongated_By. The table contains 14 rows of data.

ID	AC_Reg	Task	Prolongated_Number	Prolongated_Date	Prolongated_By	Prolongated_Percent	Prolongated_FH	Prolongated_FC	Prolongated_Days	Prolongated_By
625	VQ-BBB	SB737-53A1248_2	108	4/2/2020	DUN		1			
624	VQ-BBB	SB737-55A1097_1	107	4/2/2020	DUN	15				
623	VQ-BBB	49-030-00-01	106	4/1/2020	DUN	100	15		5	
563	VQ-BBB	29-030-02-01	47	2/18/2019	MIR	10				46799.5
562	VQ-BBB	29-090-00-01	46	2/18/2019	MIR	10				46799.5
561	VQ-BBB	33-010-00-01	45	2/18/2019	MIR	10				46799.5
560	VQ-BBB	29-030-01-01	44	2/18/2019	MIR	10				46799.5
554	VQ-BBB	1C CHECK	38	11/29/2018	MIR	10				46175
259	VQ-BBB	5A CHECK	20	8/1/2018	MIR	10				44665.5
249	VQ-BBB	3A CHECK	10	6/21/2018	MIR	10				44014.45

Work Package Editor:

New Created Planned Opened Execution Closed Canceled

Work Package Editor (New):

W/P Number: **WP200003-BBB** Reu.: **0** W/P Date: **02-Apr-2020** Issued By: **DUN** :BASE

Plan Date: **03-Apr-2020** Finish Date: **03-Apr-2020** MRO Code: **NA** STA:

W/P Description:

28 Save

WO DETAILS: **Defer** **SUPP. WO**

VQ-BBB
WP: WP200003-BBB

28. Чтобы сохранить только что созданный рабочий пакет, нажмите на «Save», и WP будет перенесен в список пакетов во вкладке «Created».

The screenshot displays the 'Planning' software interface. At the top, there are menu options like 'Close', 'Forecast', and 'ForecastComp'. Below that, a 'Selection:' section contains various filters and parameters. The main area features a large table with columns for 'ID', 'Overdue', 'Calc Due Date', '+/- d', 'Remainings', 'Type', 'ID-Number', 'Base', 'FH_Cmpl', and 'FH_Intel'. A 'Work Package Editor (New)' dialog is open on the right, showing fields for 'WP Number', 'Pub Date', 'FH Date', 'NRO Code', and 'STA'. Below the dialog is a 'WO DETAILS' section with a tree view of work orders. At the bottom, a 'Component Schedule: 416' table is visible. Red circles 29 through 36 are overlaid on the image, pointing to specific UI elements: 29 points to the 'APU' button, 30 to the 'Created' tab in the Work Package Editor, 31 to a row in the main table, 32 to the 'Save' button, 33 to a row in the main table, 34 to the 'ADD >' button, 35 to the 'Defer' button, and 36 to the 'Print' button.

29. Нажмите на вкладку «Created».

30. Из всего списка найдите соответствующий рабочий пакет. Выделите его.

31. При необходимости внесите изменения в редактор «Work Package Editor (New)».

32. Нажмите на «Save».

33. Есть возможность добавлять новые работы в уже созданный рабочий пакет. Отметьте галочкой работы, которые будут добавлены в созданный рабочий пакет.

34. Нажмите на кнопку «ADD».

35. Если есть необходимость отложить какие-либо работы в созданном рабочем пакете, выделите соответствующую строку и нажмите красную кнопку «Defer», чтобы открыть редактор. Также вы можете добавить «Supplementary Work Order» (более подробное описание Supplementary WO показано выше)

36. Чтобы перенести рабочий пакет с заданиями во вкладку «Planned», нажмите на кнопку «Planned».

Planning User ID: DUN - Full Control

Close Forecast ForecastComp ForecastSpare Data Validation ForecastPlan Help

Selection: AC Req: VO-BBB AC Family: B737-HG AC Type: B737-800 S/N: 88888 AC MFR Date: 11-May-2001 STA: VKO Code ICAO: SYL Operator Name: DEMO AC Total Date: 19-Mar-2020 AC Total FH: 49202.55 AC Total FC: APU Average: Saved Calc FH: 12.50 APU FH: 6.00 FC: 3.00 APU FC: 4.00

AC Sched: found 807

ID	Overdue	Sch	Fin	NA	OOP	ALL	Tasks	Checks	EC	NRC	Type	ID-Number	Base	FH_Compl	FH_Intel
86899	N										EC	AD1974-08-09_3_0	Y	48986.5	1000
85608	N										MEL	19081017			
50368	N										EC	AD2011-27-03_0_G1-A-1	N	43682.3	6400
83683	N										NRC	1908002			
86523	N										MEL	1906662		48986.5	
86429	N										NRC	1909012			
86432	N										NRC	1909013			
86434	N										NRC	1909014			
86437	N										NRC	1909015			
86438	N										NRC	1909016			
86439	N										NRC	1909017			
86440	N										NRC	1909018			
86441	N										NRC	1909019			
87493	N										Task	YA-51-001	N		
83680	N										MEL	1907879		48651.35	
83681	N										MEL	1907882		48651.35	
82939	N										Check	1YR		46199.5	
82960	N										Task	28-AVLM-19	Y	46199.5	
82961	N										Task	28-AVLM-20	Y	46199.5	
82962	N										Task	28-AVLM-23	Y	46199.5	

Component Schedule: 416

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- d	Remainings	V/P	IPC_Pos	Position	PN	Serial Number
11818	Y	2019-10-01	-184	-184 DY	WP190307-BBB	26-20-00-08	01	473957-4	63380EL
1857	Y	2019-10-15	-170	-170 DY	WP190298-BBB	25-66-00-52	RHAF	5A3307-7	BNG6013
10317	Y	2019-10-22	-163	-163 DY	WP190307-BBB	25-64-00-68-220	02	S6-01-0005-312	029
10070	Y	2019-10-26	-159	-159 DY	WP190298-BBB	25-66-00-52	LHAF	5A3307-7	BNG9036
10068	Y	2019-11-07	-147	-147 DY	WP190307-BBB	25-66-00-52	RHPW	5A3307-7	BNG19698

Work Package Editor

New Created **Planned** Opened Execution Closed Canceled

ID	V/P	V/P Description	Rev_Num	V/P Date	V/P
8362	WP190298-BBB	PERFORM TBS AND MAKE MR	0	3/10/2019	MOI
8515	WP200002-BBB	IMPORTANT	1	4/2/2020	DUN

Found 2 V/P

Work Package Editor (New):

WP Number: WP200002-BBB Rev: 1 WP Date: 02-Apr-2020 tested By: DUN

Pub Date: 03-Apr-2020 Finl Date: 03-Apr-2020 MRO Code: NA STA: dme

IMPORTANT

Print UnLock ADD > Defer SUPP. WO

WP: WP200002-BBB

79872	AD2016-18-15_0_C_3	FUSELAGE - BODY STA
79885	SB737-53A1248_0	FUSELAGE - BODY STA
79907	SB737-53A1248_2	FUSELAGE - BODY STA
80009	SB737-55A1097_1	STABILIZERS - HORIZ
68695	49-030-00-01	DET - SIGMA SEAL
1569	SUPPLEMENTARY WO	ADD JOB

37. Нажмите на вкладку «Planned».

38. Из всего списка выделите необходимый рабочий пакет.

39. Нажмите на «UnLock», чтобы сделать верхние поля белыми. Это позволит вам сделать изменения в редакторе «Work Package Editor (New)», после чего нажмите на кнопку «Revise».

40. Чтобы перенести рабочий пакет с заданиями во вкладку «Opened», нажмите на кнопку «Opened».

Planning

User ID: DUN - Full Control

Close Forecast ForecastComp ForecastSpare Data Validation ForecastPlan Help

Selection:

AC Req: VQ-BBB AC Family: B737-NG AC Type: B737-800 S/N: 88888 AC MFR Date: 11-May-2001 STA: VKO Code ICAO: SYL Operator Name: DEMO AC Total Date: 19-Mar-2020 AC Total FH: 49202.55 AC Total FC: 22063

APU Average: Saved Calc
 FH: 12.50 APU FH: 6.00
 FC: 3.00 APU FC: 4.00

AC Sched: found 807

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- d	Remainings	Type	ID-Number	Base	FH_Compl	FH_Intel
86899	N	2019-11-21	-133	819 05 FH	EC	AD1974-08-09_3_0	Y	48986.5	1000
86508	N	2019-11-28	-126	72 DY	MEL	19081017			
50368	N	2019-11-29	-125	914 45 FH, 248 DY	EC	AD2011-27-03_0_G1-A-1	N	43682.3	6400
83683	N	2019-11-29	-125	73 DY	NRC	1908002			
86523	N	2019-11-30	-124	74 DY	MEL	1906662		48986.5	
86429	N	2019-12-01	-123	75 DY	NRC	1909012			
86432	N	2019-12-01	-123	75 DY	NRC	1909013			
86434	N	2019-12-01	-123	75 DY	NRC	1909014			
86437	N	2019-12-01	-123	75 DY	NRC	1909015			
86438	N	2019-12-01	-123	75 DY	NRC	1909016			
86439	N	2019-12-01	-123	75 DY	NRC	1909017			
86440	N	2019-12-01	-123	75 DY	NRC	1909018			
86441	N	2019-12-01	-123	75 DY	NRC	1909019			
87483	N	2019-12-01	-123	74 DY	Task	YA-51-001	N		
83880	N	2019-12-03	-121	77 DY	MEL	1907879		48651.35	
83881	N	2019-12-03	-121	77 DY	MEL	1907882		48651.35	
62939	N	2019-12-05	-119	79 DY	Check	1YR		46199.5	
62960	N	2019-12-05	-119	79 DY	Task	28-AWL-19	Y	46199.5	
62961	N	2019-12-05	-119	79 DY	Task	28-AWL-20	Y	46199.5	
62962	N	2019-12-05	-119	79 DY	Task	28-AWL-23	Y	46199.5	

Component Schedule: 416

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- d	Remainings	WP	IPC_Pos	Position	PN	Serial Number
11818	Y	2019-10-01	-184	-184 DY	WP190307-BBB	26-20-00-08	01	473957-4	63380EL
1857	Y	2019-10-15	-170	-170 DY	WP190298-BBB	25-66-00-52	RHAF	5A3307-7	BNG6013
10317	Y	2019-10-22	-163	-163 DY	WP190307-BBB	25-64-00-68-220	02	S6-01-0005-312	029
10070	Y	2019-10-26	-159	-159 DY	WP190298-BBB	25-66-00-52	LHAF	5A3307-7	BNG9036
10068	Y	2019-11-07	-147	-147 DY	WP190307-BBB	25-66-00-52	RHPW	5A3307-7	BNG19698

Work Package Editor:

New Created Planned **Opened** Execution Closed Canceled

ID	WP	WP Description	Rev_Num	WP Date	WP Issued By
8515	WP200002-BBB	IMPORTANT	2	4/2/2020	DUN

Found 1 WP

Work Package Editor (New):

WP Number: WP200002-BBB Rev: 2 WP Date: 02-Apr-2020 Issued By: DUN

Plan Date: 03-Apr-2020 File Date: 03-Apr-2020 MRO Code: NA STA: dme

IMPORTANT

Print UnLock ADD > Defer SUPP.WO

WP Details:

ID	WP	WP Description	Rev_Num	WP Date	WP Issued By
79872	AD2016-18	G_3			FUSELAGE - BODY STA
79885	SB737-53A1248_0				FUSELAGE - BODY STA
79907	SB737-53A1248_2				FUSELAGE - BODY STA
80009	SB737-55A1097_1				STABILIZERS - HORIZ
68695	49-030-00-01				DET - SIGMA SEAL
1569	SUPPLEMENTARY WO				ADD JOB

41. Нажмите на «Opened».

42. Из всего списка выделите необходимый рабочий пакет.

43. Во вкладке «Opened» также есть возможность сделать изменения в редакторе, отложить задачу, создать «Supplementary WO» и распечатать пакет работ.

44. Чтобы перевести работы во вкладку «Execution», нажми на кнопку «Executed».

Planning

User ID: DUN - Full Control

Selection:

Tasks: AC Req: **VQ-BBB** AC Family: **B737-NG** AC Type: **B737-800** SN: **88888** AC MFR. Date: **11-May-2001** STA: **VKO** Code ICAO: **SYL** Operator Name: **DEMO** AC Total Date: **19-Mar-2020** AC Total FH: **49202.55** AC Total FC: **22063**

APU Average: Saved Calc
 12.50 APU FH: 6.00
 3.00 APU FC: 4.00

AC Sched: found 807

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- d	Remainings	Type	ID-Number	Base	FH Compl.	FH Intel.
86899	N	2019-11-21	-133	819.05 FH	EC	AD1974-08-09_3_0	Y	48986.5	1000
85608	N	2019-11-28	-126	72 DY	MEL	19081017			
50368	N	2019-11-29	-125	914.45 FH; 248 DY	EC	AD2011-27-03_0_G1-A-1	N	43682.3	6400
83683	N	2019-11-29	-125	73 DY	NRC	1908002			
86523	N	2019-11-30	-124	74 DY	MEL	1906662		48986.5	
86429	N	2019-12-01	-123	75 DY	NRC	1909012			
86432	N	2019-12-01	-123	75 DY	NRC	1909013			
86434	N	2019-12-01	-123	75 DY	NRC	1909014			
86437	N	2019-12-01	-123	75 DY	NRC	1909015			
86438	N	2019-12-01	-123	75 DY	NRC	1909016			
86439	N	2019-12-01	-123	75 DY	NRC	1909017			
86440	N	2019-12-01	-123	75 DY	NRC	1909018			
86441	N	2019-12-01	-123	75 DY	NRC	1909019			
87493	N	2019-12-01	-123	74 DY	Task	YA-51-001	N		
83880	N	2019-12-03	-121	77 DY	MEL	1907879		48651.35	
83881	N	2019-12-03	-121	77 DY	MEL	1907882		48651.35	
82939	N	2019-12-05	-119	79 DY	Check	1YR		48199.5	
82960	N	2019-12-05	-119	79 DY	Task	28-AWL-19	Y	48199.5	
82961	N	2019-12-05	-119	79 DY	Task	28-AWL-20	Y	48199.5	
82962	N	2019-12-05	-119	79 DY	Task	28-AWL-23	Y	48199.5	

Component Schedule: 416

Work Package Editor:

WP: WP200002-BBB

Planned: 02-Apr-2020

Execution: 03-Apr-2020

Back Opened

WP: WP200002-BBB

WP	Part	Part Description
79872	AD2016-18	FUSELAGE - BODY STA
79885	SB737-53A1248_0	FUSELAGE - BODY STA
79907	SB737-53A1248_2	FUSELAGE - BODY STA
80009	SB737-55A1097_1	STABILIZERS - HORIZ
68695	49-030-00-01	DET - SIGMA SEAL
1569	SUPPLEMENTARY WO	ADD JOB

45. Когда вы отправляете рабочий пакет на выполнение, щелкнув «Execution», он будет передан в подмодуль «Actual» (вид 40.1).

46. Из всего списка найдите соответствующий рабочий пакет. Выделите его.

47. Во вкладке «Execution» также можно сделать изменения в редакторе, отложить задачу, создать «Supplementary WO» и распечатать пакет работ.

48. Вы можете вернуть пакет работ во вкладку «Opened», если нажмете кнопку «Back Opened».

Part-M Version: 1.2.838

Active User: User ID: **DUN** User Name: **MICHAEL DUNAJEV** User STA: **YKS** Log Out

Actual Structure: AMP-Maintenance Program

Actual Structure - Select Aircraft Reg. No. - SN:

45 VQ-BBB 88888 B737-NG B737-900 SYL

Planning

Actual

Go to Aircraft Actual Screen

Reports

Engine LLP

Receipt Info AD, SB, etc.

EC

DEMO

EC

T/LOG

NRC

A/C Times

Material Management

Shortage

49

Work Package Editor:

New Created Planned Opened Execution **Closed** Canceled

ID:	WVP:	WVP_Description:
1039	WVP160001-BBB	STORAGE UP TO 7 DAYS+COLD WEATHER STORAGE
1040	WVP160002-BBB	STORAGE UP TO 30 DAYS
1044	WVP170001-BBB	RETURN TO SERVICE AFTER STORAGE MORE THAN 7 DAYS
1077	WVP170002-BBB	ENGINE ESN: 894307 LEASE RETURN MPA RUN

Found 839 WVP

Work Package Editor (New):

WVP Number: * Res: * WVP Date: * Issued By: * :BASE

Plan Date: * Flight Date: * MRO Code: * STA: *

WVP Description: *

WO DETAILS: **Print**

VQ-BBB
Select WP

49

Work Package Editor:

New Created Planned Opened Execution **Closed** Canceled

ID:	WVP:	WVP_Description:
5557	WVP190008-BBB	STORAGE FOR MORE THAN SEVEN DAYS UP TO 30 DAYS
5831	WVP190028-BBB	AD2017-04-11

Found 2 WVP

Work Package Editor (New):

WVP Number: * Res: * WVP Date: * Issued By: * :BASE

Plan Date: * Flight Date: * MRO Code: * STA: *

WVP Description: *

WO DETAILS: **Print**

VQ-BBB
Select WP

49. Чтобы увидеть пакет работ во вкладке «Closed» или во вкладке «Cancelled», необходимо в подмодуле «Actual» закрыть пакет работ или отменить его выполнение, нажав на кнопку «Cancelled».

50

Selection:

AC Req.: VQ-BBB AC Family: B737-HG AC Type: B737-800 S/N: 88888 AC MFR. Date: 11-May-2001 STA: VKO Code ICAO: SYL Operator Name: DEMO AC Total Dat: 19-Mar-202

AC Sched: found 807

Filter ID-Number: Filter WPMWO: WVP

ID:	Overdue:	Calc Due Date:	+/- d:	Remainings:	Type:	ID-Number:	Base:	FH_Compt:	FH_Intei
87499	N				NRC	2001001			
87500	N				MEL	2001002			
87501	N				NRC	2003001			
42762	Y	2019-07-27	-250	-156 FC,	NRC	1712248			
84644	Y	08-31	-215	-17 DY,	MEL	1906783		48178.5	
87387	Y	09-08	-207	-9 DY,	MEL	1908992		48948.45	
86524	Y	2019-09-12	-203	-5 DY,	MEL	1908993		48986.5	
87410	N	2019-09-25	-190	8 DY,	MEL	1909069			
81980	N	2019-09-26	-189	9 DY,	MEL	1904326		48127	
86738	N	2019-09-26	-189	9 DY,	Check	2 WEEKS		49071	
87464	N	2019-09-27	-188	132.20 FH,	Check	150 FH		49150.05	150

50. Все работы, которые попали в пакет работ отмечены галочкой.

Planning

User ID: DUN - Full Control

Selection:

Tasks: AC Reg: VO-BBB AC Family: B737-NG AC Type: B737-800 S/N: 88888 AC MFR Date: 11-May-2001 STA: VKO Code ICAO: SVL Operator Name: DEMO AC Total Date: 04-Jun-2020 AC Total FH: 49287.25 AC Total FC: 22074

Components: Average: Saved

AC Sched: found 815

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- dt	Remainings	W/P	Type	ID-Number	Check ID	Base	FH_Compl	FH Interval	FH_Next_Due	FH_Start	FH_F
17143	N	2020-04-29	-131	225 DY		Task	28-AVL-24		N	32255				
17443	N	2020-04-29	-131	5703.15 FH; 12965 FC; 225 DY		Check	3C CHECK				18000	54871		
84937	N	2020-04-29	-131	225 DY	W/P200030-BBB	Task	28-150-00-02	3C CHECK	Y	32255.3				
54357	N	2020-05-13	-117	2995.05 FH; 685 DY		EC	AD2008-11-08_0_W2		N	44662.5	7500	52162.5		
18199	N	2020-05-20	-110	3087.15 FH		Task	20-050-00-01		Y	32255	20000	52255	20000	
18254	N	2020-05-20	-110	3087.15 FH		Task	21-080-00-01		Y	32255	20000	52255	20000	
18453	N	2020-05-25	-105	251 DY		EC	CER-RADIO6_0		N	47876.05				

Если задача не имеет интервалов технического обслуживания, но вы хотите периодически ее добавлять в новые пакет работ, делайте следующие шаги:

51. Отметьте нужную задачу и щелкните правой кнопкой мыши. «Actual Task Editor» откроется.

52. В нижнем левом углу экрана нажмите кнопку «Duplicate Task». На экране «AC Sched» подмодуля «Planning» вы можете увидеть дубликат задачи. Как только вы ее добавите в пакет работ, потом в «Actual» пакет работ закроете, то задача исчезнет. Ее можно будет потом увидеть, если поставите галочку в «Fin».

51

Actual Task Editor

Selected Task:

Task: CER-RADIO6_0 Basic Task: Type: EC Task Type: AIRFRAME Base: N AC Reg.: VO-BBB

JIC: Shortage Number: MNR: 1

IPC Position: Pos.: Position Description: AIRFRAME BOEING 737NG

Task Description: BERMUDA CLASS SIX RADIO LICENCE RENEWALL

PN: 737-86H SN: 28645

MFR Date: 2001-05-11 Condition: NEW AC INST Date: 2001-05-11 AC INST FH: 0 AC INST FC: 0

EC Reference: 4737 A CER-RADIO6_0 11/15/2018 BERMUDA CLAR EC Criteria: 2067 3646 00-00-00 AIRFRAME BOEING 737 Note: TASK WAS UPDATED 27/May/2019

Materials: No Materials Were Found! Tools - Equipment: No Tools Were Found! Panels: No Any Panels were Found!

Reference: Attach Save

Intervals - Last Completion - Next Due Parameters:

Start Threshold: FH: FC: DY: MO: YR: FIX DUE DATE: DOC Reference Data:

Interval: FH: FC: DY: MO: YR: With Clear Comes Last Completed By Composit/Repm.

Final Threshold: FH: FC: DY: MO: YR: DOC Reference Data:

Task Completion Data:

Compl. Date: 25-May-2019 Next Due Date: 25-May-2020 AC Total Date: 04-Jun-2020 AVG FH: 10.00 AVG FC: 2.00

Compl. FH: 47876.05 Next Due FH: AC Total FH: 49287.25 Current Remainings: 251 DY

Compl. FC: 21772 Next Due FC: AC Total FC: 22074 Calculated Remainings:

Remarks (reason): NOT Effective: Terminate: Superseded:

CURRENT: #DOT 209/1925 ISSUED MAY 26, 2018

Calculate Update

Duplicate Task History Close

52

3. Расчет среднего налета ВС за период. Обзор редактора «Actual Task Editor».

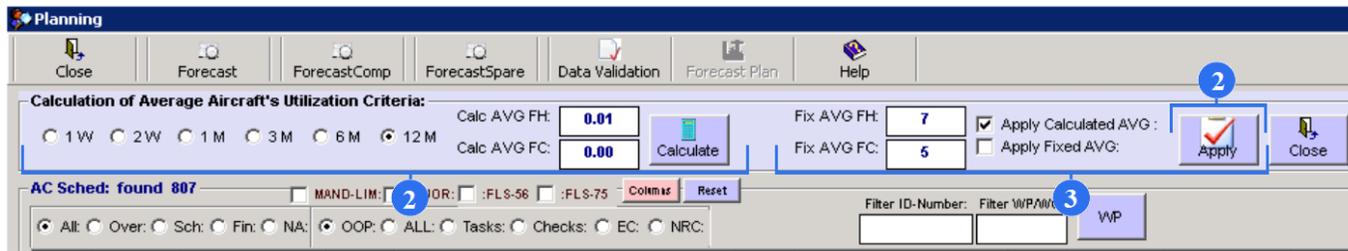
The screenshot shows the 'Actual Task Editor' window. At the top, there are menu items: Close, Forecast, ForecastComp, ForecastSpare, Data Validation, Forecast Plan, and Help. Below the menu is a 'Selection:' section with various filters and a 'User ID: DUN - Full Control' label. A table of tasks is displayed with columns for ID, Overdue, Calc Due Date, +/- dt, Remains, Type, ID-Number, Base, FH_Compl, FH_Interval, FH_Next_Due, FH_Start, FH_Finish, FC_Compl, FC_Interval, and FC_Ne. A blue box highlights the 'APU' button in the top right corner, with a red circle and the number '1' next to it.

1. Все сроки выполнения работ рассчитываются в соответствии с таким критерием как средний налет ВС (Average Aircraft Utilization Criteria). По умолчанию данные берутся из подмодуля «Aircraft Times». Чтобы посмотреть данные ВСУ, нажмите на кнопку «APU». Чтобы открыть редактор «Average Aircraft Utilization Criteria Editor», нажмите на «Calc».

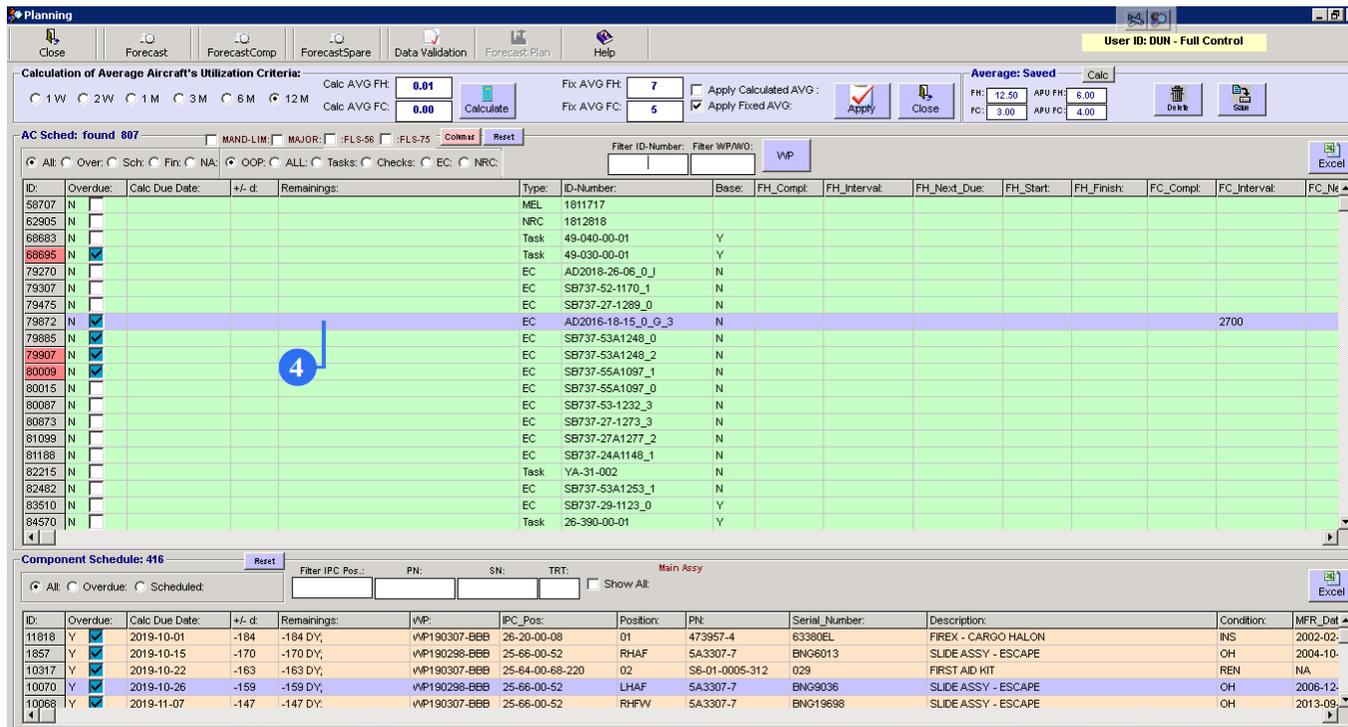
The screenshot shows the 'Calculation of Average Aircraft's Utilization Criteria' dialog box. It has a title bar 'Planning' and a menu with Close, Forecast, ForecastComp, ForecastSpare, Data Validation, Forecast Plan, and Help. The dialog contains fields for 'Calc AVG FH' (0.01), 'Fix AVG FH' (7), 'Calc AVG FC' (0.00), and 'Fix AVG FC' (5). There are checkboxes for 'Apply Calculated AVG' (checked) and 'Apply Fixed AVG'. A blue box highlights the 'Calculate' button, with a red circle and the number '2' next to it. Another blue box highlights the 'Apply' button, with a red circle and the number '3' next to it.

2. Если вам необходимо установить следующие сроки выполнения с учетом других критериев использования среднего воздушного судна, выполните следующие действия:

- Выберите количество месяцев (1/2/3/6/9/12);
- Нажмите на кнопку «Calculate», и система рассчитает средний летный час (FH) и средний летный цикл (FC).
- Поставьте галочку в поле «Apply Calculated AVG». Тогда все следующие сроки будут пересчитаны в соответствии с выбранными критериями.



3. Вы также можете самостоятельно установить фиксированное среднее количество летных часов и циклов (Fix AVG FH and Fix AVG FC), затем установить флажок «Apply Fixed AVG» и нажать на «Apply». Все следующие сроки будут пересчитаны в соответствии с установленными фиксированными средними летными часами и циклами.



4. Все работы в модуле «Planning» можно обновить в редакторе «Task Editor». Для его открытия щелкните задачу правой кнопкой мыши.

Actual Task Editor

Selected Task: WP200002-BBB Delete from WP

Task: SB737-55A1097_1 Basic Task: EC Type: AIRFRAME Base: N AC Reg.: VQ-BBB

JIC: Shortage Number: Select

IPC Position: 00-00-00 Pos.: AIRFRAME BOEING 737NG Position Description:

Task Description: STABILIZERS - HORIZONTAL STABILIZER - REAR SPAR UPPER CHORD INSPECTION

PN: 737-86H SN: 28645

MFR. Date: 2001-05-11 Condition: NEW AC INST. Date: 2001-05-11 AC INST. FH: 0 AC INST. FC: 0

EC Reference: 6354 A SB737-55A1097 1 9/20/2017 STABILIZERS 10215 3645 00-00-00 AIRFRAME BOEING 737
6360 B AD2018-23-09 0 11/14/2018 STABILIZER

EC Criteria: Note:

Materials: Edit Tools - Equipment: Edit Panels: No Any Panels were Found!

Reference: Attach Save

Intervals - Last Completion - Next Due Parameters:

Start Threshold: FH: FC: DY: MO: YR: FX DUE DATE: DOC. Reference Data:

Interval: FH: FC: DY: MO: YR: Interval Comes Last Completed By Component Repln. DOC. Reference Data:

Finish Threshold: FH: FC: DY: MO: YR: DOC. Reference Data:

Task Completion Data:

Compl. Date: Next Due Date: AC Total Date: 19-Mar-2020 AVG FH: 12.50 AVG FC: 3.00

Compl. FH: Next Due FH: AC Total FH: 49202.55 Current Remainings:

Compl. FC: Next Due FC: AC Total FC: 22063 Calculated Remainings:

Remarks (reason): NOT Effective: Terminate: Superseded:

INITIAL Calculate Update

Prolongation Info:

Next Due FH	Next Due FC	Next Due Date	Prolong. FH	FC	DAYS	%	Num.	Date
						15	107	02-Apr-2020

Delete Print Attach History Close

5. Розовая кнопка «Delete from WP» удаляет работу из пакета (WP).

6. Также вы можете добавить необходимые для выполнения работы инструменты и материалов. Для этого нажмите на «Edit».

7. Чтобы прикрепить документы в формате PDF, нажмите на «Attach». В появившемся окне выберите тип документа, нажмите на «Attach», найдите документ у себя на компьютере и прикрепите его. Вы сможете увидеть этот документ при распечатывании пакета работ.

8. Вы можете изменить дату выполнения работы, налет ВС, при котором работа выполнялась (FH и FC) / следующие сроки (FH и FC) и установить интервалы.

Actual Task Editor

Selected Task: WP200002-BBB Delete from WVP

Task: SB737-55A1097_1 Basic Task: Type: EC Task Type: AIRFRAME Base: H AC Reg.: VQ-BBB

JIC: Shortage Number: Select 5

IPC Position: 00-00-00 Pos.: Position Description: AIRFRAME BOEING 737NG

Task Description: STABILIZERS - HORIZONTAL STABILIZER - REAR SPAR UPPER CHORD INSPECTION

PN: 737-86H SN: 28645

MFR. Date: 2001-05-11 Condition: NEW AC INST. Date: 2001-05-11 AC INST. FH: 0 AC INST. FC: 0

EC Reference: 6354 A SB737-55A1097 1 9/20/2017 STABILIZERS 10215 3645 00-00-00 AIRFRAME BOEING 737
6360 B AD2018-23-09 0 11/14/2018 STABILIZER

EC Criteria: Note:

Materials: Edit Tools - Equipment: Edit Panels: Edit

No Materials Were Found! No Tools Were Found! No Any Panels were Found!

Reference: Attach Save 7

Intervals - Last Completion - Next Due Parameters:

Start Threshold: FH: FC: DY: MO: YR: FX: DUE DATE: DOC. Reference Data:

Interval: FH: FC: DY: MO: YR: 10% Greater Corner Last Completed By Component Replm.

Final Threshold: FH: FC: DY: MO: YR: DOC. Reference Data:

Task Completion Data:

Compl. Date: Next Due Date: AC Total Date: 19-Mar-2020 AVG FH: 12.50 AVG FC: 3.00

Compl. FH: Next Due FH: AC Total FH: 49202.55 Current Remainings:

Compl. FC: Next Due FC: AC Total FC: 22063 Calculated Remainings:

Remarks (reason): NOT Effective: Terminate: Superseded: Calculate

INITIAL 9

Prolongation Info:

Next Due FH	Next Due FC	Next Due Date	Prolong. FH	FC	DAYS	%	Num.	Date
						13	107	02-Apr-2020

Delete Print Attach 7

History Close 10

9. Установите галочку «Terminate», если интервалы выполнения задачи должно быть завершены, но все еще доступно для возврата в любое время. После завершения задача будет отображаться в «Planning» при установке галочки «Fin». Этот вариант обычно используется для сезонных задач. Установите галочку «Not Effective» если задача больше не подходит для ВС. Выберите «Superseded» если задача будет закрыта в подмодуле «Planning».

10. Чтобы сохранить изменения, нажмите «Update».

Planning

User ID: DUN - Full Control

Calculation of Average Aircraft's Utilization Criteria:

1 W 2 W 1 M 3 M 6 M 12 M

Calc AVG FH: 0.01 Fix AVG FH: 7 Apply Calculated AVG: Apply Fixed AVG:

Calc AVG FC: 0.00 Fix AVG FC: 5

Average: Saved Calc FH: 12.50 APU FH: 6.00 FC: 3.00 APU FC: 4.00 Delte Save

AC Sched: found 807

MAND-LIM: MAJOR: FLS-58 FLS-75 Filter ID-Number: Filter WPAWO: WP Excel

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- d	Remainings	Type	ID-Number	Base	FH_Compl	FH_Interval	FH_Next_Due	FH_Start	FH_Finish	FC_Compl	FC_Interval	FC_Ne
85285	N	2020-01-11	-82	213 DY;	Task	34-110-01-01	Y								
84852	N	2020-02-06	-56	309 FC;	EC	AD2018-26-01_0	N	43490					20772	1600	22372
42762	Y	2020-02-29	-33	-164 FC;	NRC	1712248								1500	21899
86511	Y	2020-03-01	-32	-90 DY;	NRC	1908023									
86935	Y	2020-03-01	-32	-90 DY;	Task	38-070-00-01	N	48986.5					22014		
86936	Y	2020-03-01	-32	-90 DY;	Task	YA-11-001	N	48986.5					22014		
86901	Y	2020-03-03	-30	983.55 FH; 351 FC; -30 DY;	Check	2A CHECK		48986.5	1200	50186.5			22014	400	22414
87378	N	2020-03-05	-28	219.17 FH;	Task	23-040-00-01	N	49122.12	300	49422.12	300		22044		
84850	N	2020-03-07	-26	464 FC;	EC	AD2018-26-01_0	N	44140.05					20927	1600	22527
79443	N	2020-03-09	-24	154 DY;	EC	AD2019-01-03_0_J	N								
79481	N	2020-03-09	-24	154 DY;	EC	AD2019-01-03_0_K	N								
39038	N	2020-03-11	-22	215 DY;	TASK	26-470-00-01	Y								
39039	N	2020-03-11	-22	215 DY;	TASK	26-481-00-01	Y								
39041	N	2020-03-11	-22	215 DY;	TASK	26-481-00-01	Y	36503.32					18630		
85952	Y	2020-04-02	0	4472.05 FH; -58 DY;	Task	31-120-00-01	Y	46657.05	7500	53675	7500		21528		
87464	N	2020-04-15	13	97.10 FH;	Check	150 FH		49150.05	150	49300.05			22051		
85051	N	2020-04-17	15	108.55 FH;	Task	YA-25-003A	N	48811.5	500	49311.5			21977		
58829	Y	2020-04-19	17	171.15 FH; 464 FC; 17 DY;	Check	6A CHECK		45774.1	3600	49374.1			21327	1200	22527
84820	N	2020-04-21	19	139.10 FH;	Check	RAMP_CHECK		48842.05	500	49342.05			21983		
17143	N	2020-04-29	27	27 DY;	Task	28-AWL-24	N	32255					17020		

Component Schedule: 416

Filter IPC Pos.: PN: SN: TRT: Show All: Excel

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- d	Remainings	W/P	IPC_Pos	Position	PN	Serial_Number	Description	Condition	MFR_Dat
3004	N	2049-03-28	10587	52937 FC;		57-15-00-10	RH	115A1221-4	50119-25	FITTING - MLG BEAM UPR STAB LINK RH	NEW	2001-05-
3005	N	2049-03-28	10587	52937 FC;		57-15-00-11	RH	115A1310-2	1041	FUSE PIN - MLG BEAM ATTACH OUTBD	NEW	2001-05-
3006	N	2049-03-28	10587	52937 FC;		57-15-00-12	RH01	115A1320-1	4790	FUSE PIN - STAB LINK MLG SUPPORT	NEW	2001-05-
3007	N	2049-03-28	10587	52937 FC;		57-15-00-13	RH	115A5120-16	N192	FITTING - UPR STABILIZER ATTACH RH	NEW	2001-05-
3009	N	2049-03-28	10587	52937 FC;		57-15-00-15	RH	115A5311-10	B861-247169	FITTING SUPPORT - MLG BEAM CENTER RH	NEW	2001-05-

11. Все данные по компонентам можно обновить в редакторе «Actual Component Editor». Для его открытия щелкните правой кнопкой мыши.

Actual Component Editor

Selected Component:

PN: 115A1310-2 SN: 1041

IPC Position: 57-15-00-11 Pos.: RH Position Description: MLG BEAM ATTACH OUTBD FUSE PIN - RH APU

AC MFR. Date: 11-May-2001 AC Reg.: VQ-BBB Total Date: 19-Mar-2020 Total FH: 49202.55 Total FC: 22063

Component Editor Components EC

Selected Component:

Part Effectivity, Maintenance Plan:

- Part Effectivity: 2998 115A1310-2 1041 FUSE PIN - MLG BEAM ATTACH OUTBD
- Part Maintenance Plan: 3694 DSC DISCARD COMPONENT A/C Counts Repetitive Interval: 75000 FC;

Component Data:

Install Date:	Install FH:	FC:	RI AMM Reference:
11-May-2001	0	0	
Total Date:	Total FH:	FC:	PN:
19-Mar-2020	49202.55	22063	115A1310-2
TSI:	CSI:	CALCULATED:	
0	0	49202.55	22063
TSN:	CSN:	49202.55	22063
0	0		
TSOH:	CSOH:	49202.55	22063
0	0		
TSR:	CSR:	49202.55	22063
0	0		
TAPU:	CAPU:	0	0
0	0		

Condition: * NEW Cert. Date: * 11-May-2001 MFR. Date: * 11-May-2001

Cert. Type: * INITIAL Cert. Number: * INITIAL

TAG: * Approval Refer.: * INITIAL

Major SV Date:

Save

Positions:

VQ-BBB

Components Position Editor:

3005 57-15-00-11 RH MLG BEAM ATTACH OUTBD FUSE PIN - RH 115A1310-2

TSI: 49202.55 FH: TSM: 49202.55 FH: TSO: 49202.55 FH: TSR: 49202.55

CSI: 22063 FC; CSN: 22063 FC; CSO: 22063 FC; CSR: 22063 FC;

Treatment: DSC DISCARD COMPONENT; FC Interval: 75000; FC Next Due: 75000;

12

13

Defer History Close

12. Внесите соответствующие изменения и нажмите кнопку «Save», чтобы сохранить данные.

13. Кроме того, вы можете отложить выполнение «treatment» компонента (кнопка Defer), просмотреть историю компонента (кнопка History) и закрыть экран (кнопка Close).

4. Прогнозирование (Forecast)

1

The screenshot shows the 'Planning' software interface. At the top, the 'Forecast' menu is highlighted. Below it, the 'AC Sched: found 807' section displays a table of tasks with columns for ID, Overdue, Calc Due Date, +/- d, Remainings, Type, ID-Number, Base, FH_Compl, FH_Interval, FH_Next_Due, FH_Start, FH_Finish, FC_Compl, FC_Interval, and FC_Ne. The table contains 20 rows of task data, including tasks like '34-110-01-01', 'AD2018-26-01_0', and '26-470-00-01'. Below the task table, the 'Component Schedule: 416' section is visible, showing a table of components with columns for ID, Overdue, Calc Due Date, +/- d, Remainings, V/P, IPC_Pos, Position, PN, Serial_Number, Description, Condition, and MFR_Dat. The component table lists items like 'FITTING - MLG BEAM UPR STAB LINK RH' and 'FUUSE PIN - MLG BEAM ATTACH OUTBD'.

Такая опция как «прогнозирование» (forecast) позволяет отслеживать все задачи, которые должны быть выполнены в течение определенного периода времени, в отличие от списка задач, в котором отображается только следующий срок выполнения конкретной задачи.

1. На верхней панели инструментов выберите «Forecast», «Forecast Comp» или «Forecast Spare» и откроются соответствующие окна.

Forecast Planning

AC Reg.: VQ-BBB ID Number: [] Filter: All Tasks Checks EC NRC Period: 2 W 1 M 2 M 3 M 6 M 1 Y Date: [] Excel

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- d	Overdue_Value	AC_Reg	Type	ID Number	Check	Task Title
42762	Y	2019-07-27	-250	-156 FC	VQ-BBB	NRC	1712248		DENT ON THE FWD SCUFF PLATE NEAR STA 460 M
84644	Y	2019-08-31	-215	-17 DY	VQ-BBB	MEL	1906783		TRANSFER FROM CDR # 08662-1. 1A THE SEAT IS
41659	Y	2019-09-07	-208	-10 DY	VQ-BBB	Task	YA-05-251DY	DY	CHECK PASSENGER CABIN
87387	Y	2019-09-08	-207	-9 DY	VQ-BBB	MEL	1908992		DURING MAINT. FOUND AFT LAVATORY(LH) ALL T
86524	Y	2019-09-12	-203	-5 DY	VQ-BBB	MEL	1908993		DURING MAINT. FOUND AFT LAVATORY (LH) WAS
87410	N	2019-09-25	-190	8 DY	VQ-BBB	MEL	1909069		CENTER HORIZONTAL PANEL NOT LIGHT ILLUMINA

Found 217 Records

- overdue WP not Exist - overdue WP Exist - less than 21 days - more than 21 days

Forecast Planning

AC Reg.: VQ-BBB IPC Filter: [] Filter PN: [] Filter SN: [] Filter: 2 Weeks 1 Month 2 Months 3 Months 6 Months 1 Year Date: [] Excel

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- d	Remainings	AC_Reg	IPC_Pos	Position	PN	Serial Number	Description	Condit
11818	Y	2019-10-01	-184	-184 DY	VQ-BBB	26-20-00-08	01	473957-4	63380EL	FIREX - CARGO HALON	INS
1857	Y	2019-10-15	-170	-170 DY	VQ-BBB	25-66-00-52	RHAF	5A3307-7	BNG6013	SLIDE ASSY - ESCAPE	OH
10317	Y	2019-10-22	-163	-163 DY	VQ-BBB	25-64-00-68-220	02	S6-01-0005-312	029	FIRST AID KIT	REN
10070	Y	2019-10-26	-159	-159 DY	VQ-BBB	25-66-00-52	LHAF	5A3307-7	BNG9036	SLIDE ASSY - ESCAPE	OH
10068	Y	2019-11-07	-147	-147 DY	VQ-BBB	25-66-00-52	RHFV	5A3307-7	BNG19698	SLIDE ASSY - ESCAPE	OH

Found 15 Records

- overdue WP not Exist - overdue WP Exist - less than 21 days - more than 21 days

Forecast Spare Parts

AC Reg.: VQ-BBB ID Number: [] Filter: All Tasks EC Components Period: 2 W 1 M 2 M 3 M 6 M 1 Y Date: [] Excel

ID	Overdue	Calc Due Date	+/- d	Remainings	AC_Reg	Task	Type	PN	Description
86740	N	2019-09-26	-189	9 DY	VQ-BBB	YA-20-001	Task	B00130	ALCOHOL - ISOPROPYL
86740	N	2019-09-26	-189	9 DY	VQ-BBB	YA-20-001	Task	B50012	CLEANER - OPTICAL CLEANING CALOTHERM SOLUTION - SU
86740	N	2019-09-26	-189	9 DY	VQ-BBB	YA-20-001	Task	B50013	CLOTH - CALOCOAT HI-TECH LENS CLOTH - SUPACLOTH
86740	N	2019-09-26	-189	9 DY	VQ-BBB	YA-20-001	Task	G01043	CLOTH - LINT-FREE
86740	N	2019-09-26	-189	9 DY	VQ-BBB	YA-20-001	Task	G02457	CLEANER - WET.DRY ANTI-STATIC SACHET - ALGLAS VISI

Found 200 Records

- overdue WP not Exist - overdue WP Exist - less than 21 days - more than 21 days

При нажатии на вкладку «Forecast» на верхней панели инструментов открывается экран «Forecast Planning» с задачами.

2. Выберите период времени:

- 2 weeks – 2 недели.
- 1 month – 1 месяц.
- 2 months – 2 месяца.
- 3 months – 3 месяца.
- 6 months – 6 месяцев
- 1 year – 1 год

3. Доступно несколько фильтров:

- «All» – доступны все виды работ
- «Tasks» – отображаются только задачи;
- «Check» – отображаются только регламенты;
- «EC» – отображаются только директивы ЛГ и сервис бюллетени;
- «NRC» – отображаются только формы NRC

4. Используйте фильтры «ID Number» и «Aircraft Registration» для быстрого поиска.

Forecast Planning

AC Reg.: VQ-BBB ID Number: All: Tasks: Checks: EC: NRC: 2 W: 1 M: 2 M: 3 M: 6 M: 1 Y: Date: Excel

ID:	Overdue:	Calc Due Date:	+/- d:	Overdue_Value:	AC_Reg:	Type:	ID Number:	Check:	Task Title:
42762	Y	2019-07-27	-250	-156 FC;	VQ-BBB	NRC	1712248		DENT ON THE FWD SCUFF PLATE NEAR STA.460 M
84644	Y	2019-08-31	-215	-17 DY;	VQ-BBB	MEL	1906783		TRANSFER FROM CDR # 08662-1. 1A THE SEAT IS
41659	Y	2019-09-07	-208	-10 DY;	VQ-BBB	Task	YA-05-251DY	DY	CHECK PASSENGER CABIN
87387	Y	2019-09-08	-207	-9 DY;	VQ-BBB	MEL	1908992		DURING MAINT. FOUND AFT LAVATORY(LH) ALL T
86524	Y	2019-09-12	-203	-5 DY;	VQ-BBB	MEL	1908993		DURING MAINT. FOUND AFT LAVATORY (LH) WAS
87410	N	2019-09-25	-190	8 DY;	VQ-BBB	MEL	1909069		CENTER HORIZONTAL PANEL NOT LIGHT ILLUMINA

Found 217 Records

- overdue WP not Exist - overdue WP Exist - less than 21 days - more than 21 days

При нажатии на вкладку «ForecastComp» на верхней панели инструментов открывается экран «Forecast Planning».

5 Выберите период времени:

- 2 weeks – 2 недели.
- 1 month – 1 месяц.
- 2 months – 2 месяца.
- 3 months – 3 месяца.
- 6 months – 6 месяцев
- 1 year – 1 год

Forecast Planning

AC Reg.: VQ-BBB IPC Filter: Filter PN: Filter SN: 2 Weeks: 1 Month: 2 Months: 3 Months: 6 Months: 1 Year: Excel

ID:	Overdue:	Calc Due Date:	+/- d:	Remainings:	AC_Reg:	IPC_Pos:	Position:	PN:	Serial Number:	Description:	Condit
11818	Y	2019-10-01	-184	-184 DY;	VQ-BBB	26-20-00-08	01	473957-4	63380EL	FIREX - CARGO HALON	INS
1857	Y	2019-10-15	-170	-170 DY;	VQ-BBB	25-66-00-52	RHAF	5A3307-7	BNG6013	SLIDE ASSY - ESCAPE	OH
10317	Y	2019-10-22	-163	-163 DY;	VQ-BBB	25-64-00-68-220	02	S6-01-0005-312	029	FIRST AID KIT	REN
10070	Y	2019-10-26	-159	-159 DY;	VQ-BBB	25-66-00-52	LHAF	5A3307-7	BNG9036	SLIDE ASSY - ESCAPE	OH
10068	Y	2019-11-07	-147	-147 DY;	VQ-BBB	25-66-00-52	RHFW	5A3307-7	BNG19698	SLIDE ASSY - ESCAPE	OH

Found 15 Records

- overdue WP not Exist - overdue WP Exist - less than 21 days - more than 21 days

6. Доступно несколько фильтров:

- «IPC Position» - номер IPC позиции компонента
- «Part Number» - партийный номер
- «Serial Number» - серийный номер
- «Aircraft Registration» - регистрация ВС

Forecast Spare Parts

AC Reg.: VQ-BBB ID Number: All: Tasks: EC: Components: 2 W: 1 M: 2 M: 3 M: 6 M: 1 Y: Date: Excel

ID:	Overdue:	Calc Due Date:	+/- d:	Remainings:	AC_Reg:	Task:	Type:	PN:	Description:
86740	N	2019-09-26	-189	9 DY;	VQ-BBB	YA-20-001	Task	B00130	ALCOHOL - ISOPROPYL
86740	N	2019-09-26	-189	9 DY;	VQ-BBB	YA-20-001	Task	B50012	CLEANER - OPTICAL CLEANING CALOTHERM SOLUTION - SU
86740	N	2019-09-26	-189	9 DY;	VQ-BBB	YA-20-001	Task	B50013	CLOTH - CALOCOAT HI-TECH LENS CLOTH - SUPACLOTH
86740	N	2019-09-26	-189	9 DY;	VQ-BBB	YA-20-001	Task	G01043	CLOTH - LINT-FREE
86740	N	2019-09-26	-189	9 DY;	VQ-BBB	YA-20-001	Task	G02457	CLEANER - WET/DRY ANTI-STATIC SACHET - ALGLAS VISI

Found 200 Records

- overdue WP not Exist - overdue WP Exist - less than 21 days - more than 21 days

При нажатии на вкладку «ForecastSpare» на верхней панели инструментов открывается экран «Forecast Spare Parts».

7. Выберите период времени:

- 2 weeks – 2 недели.
- 1 month – 1 месяц.
- 2 months – 2 месяца.
- 3 months – 3 месяца.
- 6 months – 6 месяцев
- 1 year – 1 год

8. Доступно несколько фильтров:

- «All» – доступны все виды работ
- «Tasks» – отображаются только задачи;
- «Check» – отображаются только регламенты;
- «EC» – отображаются только директивы ЛГ и сервис бюллетени;
- «NRC» – отображаются только формы NRC

9. Используйте фильтры «ID Number» и «Aircraft Registration» для быстрого поиска.

The image shows three screenshots of the software interface, each with a numbered callout:

- 6:** Points to the 'Forecast Planning' window. The 'All' radio button is selected in the filter menu. The '2 W.' radio button is selected in the time period menu.
- 7:** Points to the 'Forecast Planning' window. The '2 Weeks' radio button is selected in the time period menu.
- 8:** Points to the 'Forecast Spare Parts' window. The 'Tasks' radio button is selected in the filter menu.
- 9:** Points to the 'Forecast Spare Parts' window. The 'ID Number' and 'AC Reg.' input fields are highlighted.

The 'Forecast Planning' window displays a table with columns: ID, Overdue, Calc Due Date, +/- d, Overdue_Value, AC_Reg, Type, ID Number, Check, and Task Title. The 'Forecast Spare Parts' window displays a table with columns: ID, Overdue, Calc Due Date, +/- d, Remainings, AC_Reg, Task, Type, PN, and Description.

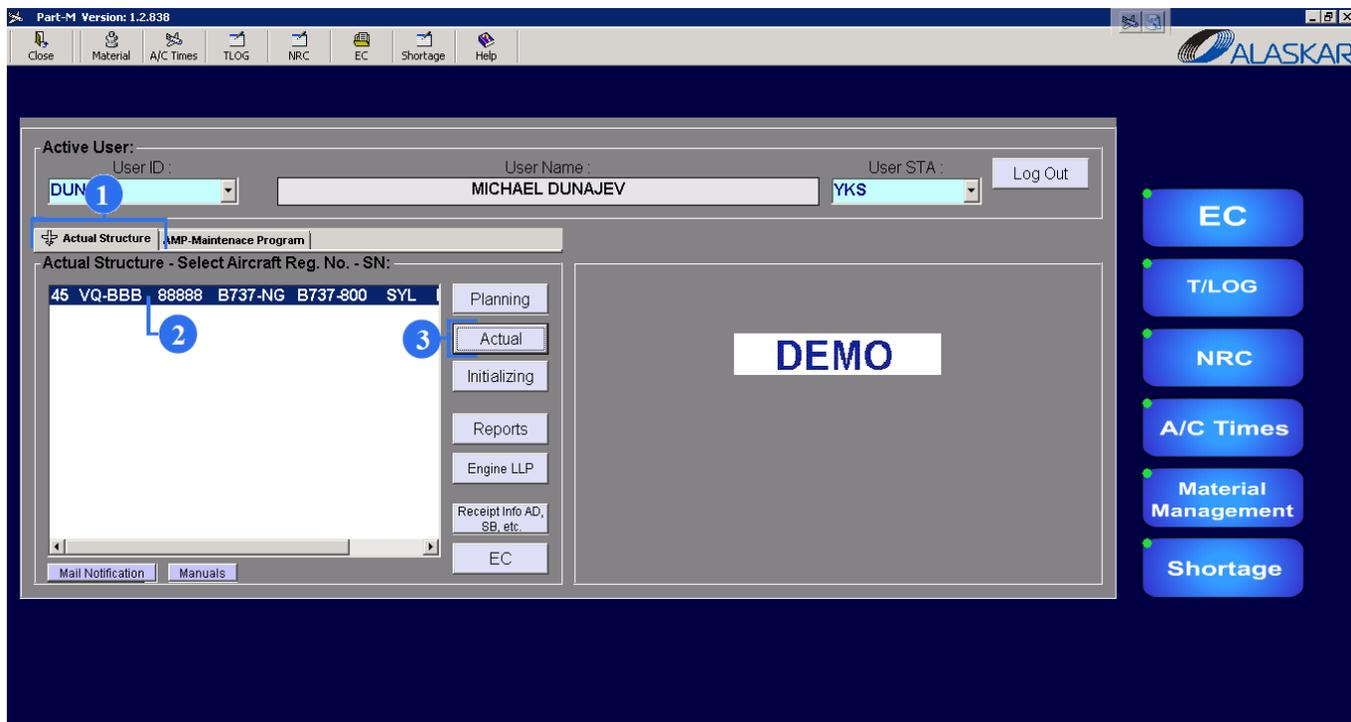
IV. Actual

User guidance

Содержание

1. Обзор по подмодулю «Actual». Закрытие рабочего пакета	181
2. Дополнительные рабочие задания и карты отложенных задач	186
3. Замена компонентов, выполнение Treatment компонента (в составе рабочего пакета).	191
4. Вкладка «Components»	194
5. Вкладка «Engineering Controls»	200

1. Обзор по подмодулю «Actual». Заккрытие рабочего пакета



Подмодуль «Actual» отображает все данные, которые прошли инициализацию в подмодуле «Initializing» all actual data taken from the Initializing sub-module (кроме конструкции планера), а также завершение рабочих пакетов и рабочих заданий, представленных в подмодуле «Planning».

Чтобы открыть подмодуль «Actual» на начальном экране модуля «PART M», выполните следующие действия:

1. Нажмите на вкладку «Actual Structure».
2. Выделите необходимую регистрацию ВС.
3. Нажмите на кнопку «Actual».

Aircraft Actual Structure

User ID: DUN - Full Control

Selection: AC Reg: VQ-BBB AC Family: B737-HG AC Type: B737-800 SN: 88888 AC MFR Date: 5/11/2001 STA: VKO Total Date: 19-Mar-2020 Total FH: 49202.55 Total FC: 22063 Code ICAO: SYL Operator Name: DEMO 5 Comply

WP - Work Package: Components EC - Engineering Orders

WP - Work Packages: MRO Code: Filter WP or Task: Task Title: WP Description: Execution: Closed: WP List

Found: 7 W/P

Work Packages: 4

WP ID	WP Description	Task Title	Task Description	Date
8516	WP200003-BBB	MAINTENANCE		4/2/2020
62939	1YR	1YR		
83683	WO2000010-BBB	1908002	MNHR: 0.1 DURING PRE-FLIGHT FOUND TAIL SKID STICKER IS MISSING	
86429	WO2000011-BBB	1909012	MNHR: 0.2 ENG#1: 7EA PLACARDS ARE MISSING	
86432	WO2000012-BBB	1909013	MNHR: 0.2 ENG#2: 6EA PLACARDS ARE MISSING	
86438	WO2000013-BBB	1909016	MNHR: 0.2 FUSELAGE: 14EA PLACARDS IN BAD CONDITION AND MISSING	
86439	WO2000014-BBB	1909017	MNHR: 0.2 NLG: YA-37NG-E-103 IN BAD CONDITION	
86441	WO2000015-BBB	1909019	MNHR: 0.2 FWD R/H DOOR: 2EA PLACARDS IN BAD CONDITION	
62941	WO2000016-BBB	26-450-00-01	MNHR: 0.1 DET - PORTABLE HALON FIRE EXTINGUISHERS INSPECTION	
83164	WO2000017-BBB	27-026-01-01	MNHR: 0.5 LUB - LEFT WING ALLERON LUBRICATION	
83165	WO2000018-BBB	27-026-02-01	MNHR: 0.4 LUB - RIGHT WING ALLERON LUBRICATION	
62944	WO2000019-BBB	28-054-00-01	MNHR: 0.3 OPC - GFI RELAY CHECK	
62945	WO2000020-BBB	28-056-00-01	MNHR: 0.8 FNC - CENTER TANK FUEL PUMP POWER FAILED ON PROTECTION SYSTEM	
62946	WO2000021-BBB	28-115-00-01	MNHR: 0.3 FNC - CENTER TANK BOOST PUMP AUTO SHUTOFF TEST	
62947	WO2000022-BBB	33-055-00-01	MNHR: 1.5 FNC - EMERGENCY BATTERY PACK CAPACITY FUNC CHECK	
62948	WO2000023-BBB	52-020-00-01	MNHR: 0.6 LUB - SERVICE AND ENTRY DOOR LUBRICATION	
62949	WO2000024-BBB	52-020-00-02	MNHR: 0.6 LUB - SERVICE AND ENTRY DOOR LUBRICATION	
62950	WO2000025-BBB	52-020-00-03	MNHR: 0.6 LUB - SERVICE AND ENTRY DOOR LUBRICATION	
62951	WO2000026-BBB	52-020-00-04	MNHR: 0.6 LUB - SERVICE AND ENTRY DOOR LUBRICATION	
62952	WO2000027-BBB	52-090-00-01	MNHR: 0.2 LUB - FWD AND AFT CARGO COMPARTMENT DOOR LUBRICATION	
62953	WO2000028-BBB	52-090-00-02	MNHR: 0.2 LUB - FWD AND AFT CARGO COMPARTMENT DOOR LUBRICATION	
62954	WO2000029-BBB	52-150-00-01	MNHR: 1.06 LUB - AIRSTAIR DOOR SYSTEM LUBRICATION	
87493	WO2000030-BBB	YA-51-001	MNHR: 2 CHECK AIRCRAFT EXTERIOR STRUCTURE FOR NEW DAMAGE	
8515	WP200002-BBB	IMPORTANT		4/2/2020
8301	WP190285-BBB	INSTALL BOTTLE PN: S500-CIA-BF23A AND MASK PN: 28301-12 ON ST 3L AND CLOSE MEL 35-04 ST 3L ONE OXY BOTTLE AND ONE OXY MASK USED NRC 1907871		9/6/2019
8239	WP190282-BBB	PLEASE, REMOVE HINGE PN: H859-1 FROM WATER SERVICE PANEL FOR INSTALLATION ON HI PRESSURE CONNECT DOOR. THAN OPEN CDL 52-40-09 AND MEL 38-01B.		9/2/2019
8107	WP190262-BBB	PLEASE PERFORM TES AND ORDER COMPONENT (NRC-1908993)DURING MAINT. FOUND AFT LAVATORY (LH) WASTE SYSTEM IS LEAKING		8/23/2019
8091	WP190258-BBB	VERIFICATION OF PART AND SERIAL NUMBER OF THE AUTOBOTTLE COMPUTER ASSEMBLY		8/22/2019
8013	WP190249-BBB	6A-CHECK		8/16/2019

4. Все рабочие пакеты с различными видами работ должны быть закрыты в редакторе. Чтобы его открыть, выберите и выделите необходимый рабочий пакет.

5. Нажмите на «Comply».

Aircraft Actual Structure

User ID: DUN - Full Control

Selection: AC Reg: **VQ-BBB** AC Type: **B737-800** S/N: **88888** AC MFR Date: **5/11/2001** STA: **VKO** Total Date: **19-Mar-2020** Total FH: **49202.55** Total FC: **22063** Code ICAO: **SVL** Operator Name: **DEMO**

WP Completion: **Select All WOs** **Reset**

Filter ID-Number: Filter WO:

ID	Comply	WO	WO_Source	ADD_WO	Task	Task Title	Task Type	FH
42565	<input checked="" type="checkbox"/>				1YR	1YR	Check	
42566	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000010-BBB	NRC		1909002	DURING PRE-FLIGHT FOUND TAIL SKID STICKER IS MISSING	NRC	
42567	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000011-BBB	NRC		1909012	ENG#1: 7EA PLACARDS ARE MISSING	NRC	
42568	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000012-BBB	NRC		1909013	ENG#2: 6EA PLACARDS ARE MISSING	NRC	
42569	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000013-BBB	NRC		1909016	FUSELAGE: 14EA PLACARDS IN BAD CONDITION AND	NRC	
42570	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000014-BBB	NRC		1909017	NLG: YA-37NG-E-103 IN BAD CONDITION	NRC	
42571	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000015-BBB	NRC		1909019	FWD RH DOOR: 2EA PLACARDS IN BAD CONDITION	NRC	
42572	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000016-BBB	Task		26-450-00-01	DET - PORTABLE HALON FIRE EXTINGUISHERS INSPECTION	DET/DVI	
42573	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000017-BBB	Task		27-026-01-01	LUB - LEFT WING AILERON LUBRICATION	LUB	52:
42574	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000018-BBB	Task		27-026-02-01	LUB - RIGHT WING AILERON LUBRICATION	LUB	52:
42575	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000019-BBB	Task		28-054-00-01	OPC - GFI RELAY CHECK	OPC	53:
42576	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000020-BBB	Task		28-056-00-01	FNC - CENTER TANK FUEL PUMP POWER FAILED ON PROTECTION SYSTEM	FNC	58:
42577	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000021-BBB	Task		28-115-00-01	FNC - CENTER TANK BOOST PUMP AUTO SHUT OFF TEST	FNC	
42578	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000022-BBB	Task		33-055-00-01	FNC - EMERGENCY BATTERY PACK CAPACITY FUNC CHECK	FNC	
42579	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000023-BBB	Task		52-020-00-01	LUB - SERVICE AND ENTRY DOOR LUBRICATION	LUB	
42580	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000024-BBB	Task		52-020-00-02	LUB - SERVICE AND ENTRY DOOR LUBRICATION	LUB	
42581	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000025-BBB	Task		52-020-00-03	LUB - SERVICE AND ENTRY DOOR LUBRICATION	LUB	
42582	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000026-BBB	Task		52-020-00-04	LUB - SERVICE AND ENTRY DOOR LUBRICATION	LUB	
42583	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000027-BBB	Task		52-090-00-01	LUB - FWD AND AFT CARGO COMPARTMENT DOOR LUBRICATION	LUB	
42584	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000028-BBB	Task		52-090-00-02	LUB - FWD AND AFT CARGO COMPARTMENT DOOR LUBRICATION	LUB	
42585	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000029-BBB	Task		52-150-00-01	LUB - AIRSTAIR DOOR SYSTEM LUBRICATION	LUB	
42586	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000030-BBB	Task		YA-51-001	CHECK AIRCRAFT EXTERIOR STRUCTURE FOR NEW DAMAGE	VCK	

Work Package Info:

WP Number: **WP200003-BBB** WP Date: **02-Apr-2020** Issued By: **DUN**

Plan Date: **03-Apr-2020** Plan Date: **03-Apr-2020** WRO Code: **NA** STA: **VKO**

WP Description:

MAINTENANCE

Cancel WVP Close WVP Comply WVP

WP Completion:

Task's WO Completion Data:

Compl. Date: **02-Apr-2020** Hour: **00** Minute: **00** Attach Comply

Mechanic ID:

Action Note:

Defer TC Add WO

6. В списке вы увидите все те виды работ, которые включены в пакет работ.

7. Используйте фильтры, чтобы найти необходимые рабочие задания.

8. Чтобы выполнить закрытие рабочего задания, установите галочку и работайте с ним в редакторе справа. Чтобы выбрать все задачи, вы можете использовать кнопку «Select All WOs».

Work Package Info:

W/P Number: **WP200003-BBB** W/P Date: **02-Apr-2020** Issued By: **DUN**

Plan Date: **03-Apr-2020** Finish Date: **03-Apr-2020** MRO Code: **NA** STA:

W/P Description: **MAINTENANCE**

Buttons: Cancel W/P, Close W/P, Comply W/P

WP Completion:

Task's WO Completion Data:

Compl. Date: **04-Apr-2020** Hour: **07** Minute: **00**

Mechanic ID: **DUN** **MICHAEL DUNAJEV**

Action Note: **it was easy**

Buttons: Attach, Comply, Defer TC, Add WO

WP Completion Data:

Compl. Date: **04-Apr-2020** AC Compl. FH: **49202.55** AC Compl. FC: **22063** Latest Date: **19-Mar-2020**

AC Total Date: **19-Mar-2020** AC Total FH: **49202.55** AC Total FC: **22063**

Not Found AC Utilization for Period Between: 04-Apr-2020 - 21-Mar-2020!

Remarks:

Buttons: Confirm, Close

Related Task or EC to be Completed:

<input checked="" type="checkbox"/>	27-CMR-11	TASK	Master: 27-026-02-01	Task	7
<input checked="" type="checkbox"/>	28-AVWL-19	TASK	Master: 28-115-00-01	Task	3
<input checked="" type="checkbox"/>	28-AVWL-20	TASK	Master: 28-054-00-01	Task	3
<input checked="" type="checkbox"/>	28-AVWL-23	TASK	Master: 28-056-00-01	Task	3
<input checked="" type="checkbox"/>	AD2006-21-01_0_J	EC	Master: 27-026-01-01	T	
<input checked="" type="checkbox"/>	AD2006-21-01_0_J	EC	Master: 27-026-02-01	T	

9. В поле «Compl Date» выберите дату закрытия рабочего задания, в поле «Hours/Minutes» поставьте время выполнения работы, в «Mechanic ID» выберите ответственного за закрытие работы, а в поле «Action Note» введите примечания, если это необходимо.

10. К рабочему заданию можно прикрепить любые документы, нажав «Attach».

11. Для завершения работы, нажмите «Comply».

12. После этого все работы на экране меняют цвет с зеленого на серый.

13. Когда все рабочие задания, составляющие рабочий пакет, выполнены, рабочий пакет можно отправить на завершение, нажав кнопку «Compl WP».

Aircraft Actual Structure

User ID: DUN - Full Control

Selection: AC Req: **VQ-BBB** AC Family: **B737-NG** AC Type: **B737-800** SN: **88888** AC MFR. Date: **5/11/2001** STA: **VKO** Total Date: **19-Mar-2020** Total FH: **49202.55** Total FC: **22063** Code ICAO: **SYL** Operator Name: **DEMO**

Buttons: Close, Help, APU

WP Completion:

Buttons: Select All W/O, Reset, Filter ID Number, Filter W/O

ID	Comply	W/O	W/O_Source	ADD_W/O	Task	Task Title	Task Type	FH
42565	<input checked="" type="checkbox"/>				1YR	1YR	Check	
42566	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000010-BBB	NRC		1908002	DURING PRE-FLIGHT FOUND TAIL SKID STICKER IS MISSING	NRC	
42567	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000011-BBB	NRC		1909012	ENG#1: 7EA PLACARDS ARE MISSING	NRC	
42568	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000012-BBB	NRC		1909013	ENG#2: 6EA PLACARDS ARE MISSING	NRC	
42569	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000013-BBB	NRC		1909016	FUSELAGE: 14EA PLACARDS IN BAD CONDITION AND	NRC	
42570	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000014-BBB	NRC		1909017	NLG: YA-37NG-E-103 IN BAD CONDITION	NRC	
42571	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000015-BBB	NRC		1909019	FWD RH DOOR: 2EA PLACARDS IN BAD CONDITION	NRC	
42572	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000016-BBB	Task		26-450-00-01	DET - PORTABLE HALON FIRE EXTINGUISHERS INSPECTION	DET/DVI	
42573	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000017-BBB	Task		27-026-01-01	LUB - LEFT WING AILERON LUBRICATION	LUB	52:
42574	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000018-BBB	Task		27-026-02-01	LUB - RIGHT WING AILERON LUBRICATION	LUB	52:
42575	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000019-BBB	Task		28-054-00-01	OPC - GFI RELAY CHECK	OPC	53:
42576	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000020-BBB	Task		28-056-00-01	FNC - CENTER TANK FUEL PUMP POWER FAILED ON PROTECTION SYSTEM	FNC	58:
42577	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000021-BBB	Task		28-115-00-01	FNC - CENTER TANK BOOST PUMP AUTO SHUTOFF TEST	FNC	
42578	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000022-BBB	Task		33-055-00-01	FNC - EMERGENCY BATTERY PACK CAPACITY FUNC CHECK	FNC	
42579	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000023-BBB	Task		52-020-00-01	LUB - SERVICE AND ENTRY DOOR LUBRICATION	LUB	
42580	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000024-BBB	Task		52-020-00-02	LUB - SERVICE AND ENTRY DOOR LUBRICATION	LUB	
42581	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000025-BBB	Task		52-020-00-03	LUB - SERVICE AND ENTRY DOOR LUBRICATION	LUB	
42582	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000026-BBB	Task		52-020-00-04	LUB - SERVICE AND ENTRY DOOR LUBRICATION	LUB	
42583	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000027-BBB	Task		52-090-00-01	LUB - FWD AND AFT CARGO COMPARTMENT DOOR LUBRICATION	LUB	
42584	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000028-BBB	Task		52-090-00-02	LUB - FWD AND AFT CARGO COMPARTMENT DOOR LUBRICATION	LUB	
42585	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000029-BBB	Task		52-150-00-01	LUB - AIRSTAIR DOOR SYSTEM LUBRICATION	LUB	
42586	<input checked="" type="checkbox"/>	WO2000030-BBB	Task		YA-51-001	CHECK AIRCRAFT EXTERIOR STRUCTURE FOR NEW DAMAGE	YCK	

Work Package Info:

W/P Number: **WP200003-BBB** W/P Date: **02-Apr-2020** Issued By: **DUN**

Plan Date: **03-Apr-2020** Finish Date: **03-Apr-2020** MRO Code: **NA** STA:

W/P Description: **MAINTENANCE**

Buttons: Cancel W/P, Close W/P, Comply W/P

WP Completion:

Task's WO Completion Data:

Compl. Date: **04-Apr-2020** Hour: **07** Minute: **00**

Mechanic ID: **DUN** **MICHAEL DUNAJEV**

Action Note: **it was easy**

Buttons: Attach, Comply, Defer TC, Add WO

Work Package Info:

WP Number: **WP200003-BBB** WP Date: **02-Apr-2020** Issued By: **DUN**

Plan Date: **03-Apr-2020** Finish Date: **03-Apr-2020** MRO Code: **NA** STA:

WP Description: **MAINTENANCE**

Buttons: **Cancel WP** (16), **Close WP** (13), **Comply WP** (13)

WP Completion:

Task's WO Completion Data:

Compl. Date: **04-Apr-2020** Hour: **07** Minute: **00** Buttons: **Attach** (10), **Comply** (11)

Mechanic ID: **DUN** **MICHAEL DUNAJEV**

Action Note: **it was easy** Buttons: **Defer TC**, **Add WO**

WP Completion Data:

Compl. Date: **04-Apr-2020** AC Compl. FH: **49202.55** AC Compl. FC: **22063** Latest Date: **19-Mar-2020**

AC Total Date: **19-Mar-2020** AC Total FH: **49202.55** AC Total FC: **22063**

Not Found AC Utilization for Period Between: 04-Apr-2020 - 21-Mar-2020 !

Remarks:

Buttons: **T/Log Number** (14), **Seq** (15), **Confirm** (15), **Close**

Related Task or EC to be Completed:

<input checked="" type="checkbox"/>	27-CMR-11	TASK	Master: 27-026-02-01	Task	7
<input checked="" type="checkbox"/>	28-AVWL-19	TASK	Master: 28-115-00-01	Task	3
<input checked="" type="checkbox"/>	28-AVWL-20	TASK	Master: 28-054-00-01	Task	3
<input checked="" type="checkbox"/>	28-AVWL-23	TASK	Master: 28-056-00-01	Task	3
<input checked="" type="checkbox"/>	AD2006-21-01_0_1	EC	Master: 27-026-01-01	T	
<input checked="" type="checkbox"/>	AD2006-21-01_0_1	EC	Master: 27-026-02-01	T	

14. В редакторе «WO Completion Data» введите номер бортового журнала в поле «T/Log Number», по необходимости заполните примечания в поле «Remarks», если дата закрытия задачи не совпадает с сегодняшней датой, то измените ее в поле «Compl Date»

15. Нажмите на «Confirm». WP больше не будет отображаться.

16. Чтобы закрыть полностью заверченный рабочий пакет, нажмите кнопку «Close WP». Чтобы отменить любые рабочие пакеты, нажмите «Cancel WP». После отмены, WP будет неактивным в системе.

2. Дополнительные рабочие задания и карты отложенных задач

The screenshot displays the 'Aircraft Actual Structure' software interface. The top section shows selection criteria for an aircraft, including A/C Reg (VQ-BBB), A/C Family (B737-MG), A/C Type (B737-800), S/N (88888), AC MFR Date (5/11/2001), STA (VRO), Total Date (19-Mar-2020), Total FH (49202.55), Total FC (22063), Code ICAO (SVL), and Operator Name (DEMO). The 'WP Completion' section shows a list of tasks with columns for ID, Comply, W/O, W/O_Source, ADD_W/O, Task, and Task Title. The 'Work Package Info' section displays details for WP Number (WP190249-BBB), WP Date (16-Aug-2019), and other parameters. The 'WP Completion' section includes a 'Task's WO Completion Data' table with columns for Compl. Date, Hour, and Minute, and buttons for 'Attach', 'Comply', 'Defer TC', and 'Add WO'. A red circle highlights the 'Add WO' button.

ID	Comply	W/O	W/O_Source	ADD_W/O	Task	Task Title
40766	✓				6A CHECK	6A CHECK
40767	✓	WO1900654-BBB	MEL		1906724	FWD AFT STSTION TWO OXYGEN MASK WAS USED
40768	✓	WO1900655-BBB	MEL		1907864	FOUND AFT GALLEY #402 COMPARTMENT ACCESS DOOR HAS DAMAGE
40769	✓	WO1900656-BBB			24-050-01-01	FNC - LEFT QAD
40770	✓	WO1900657-BBB			24-050-02-01	FNC - RIGHT QAD
40771	✓	WO1900658-BBB			25-040-00-01	DET - INSPECT PAX SEAT BELTS
40772	✓	WO1900659-BBB			26-050-00-01	VCK - ENGINE FIRE BOTTLE PRESSURE GAUGES
40773	✓	WO1900660-BBB			27-093-00-01	DET - ELEVATOR TAB AND TAB MECHANISM INSPECTION LEFT AND RIGHT
40774	✓	WO1900661-BBB			27-093-00-02	DET - ELEVATOR TAB AND TAB MECHANISM INSPECTION LEFT AND RIGHT
40775	✓	WO1900662-BBB			27-099-00-01	FNC - ELEVATOR BALANCE TAB FREEPLAY CHECK
40776	✓	WO1900663-BBB			27-099-00-02	FNC - ELEVATOR BALANCE TAB FREEPLAY CHECK
40777	✓	WO1900664-BBB			27-136-01-01	LUB - LEFT WING FLAP SKEW SENSOR MECHANISM LUBRICATION
40778	✓	WO1900665-BBB			27-136-02-01	LUB - RIGHT WING FLAP SKEW SENSOR MECHANISM LUBRICATION
40779	✓	WO1900666-BBB			27-182-00-01	LUB - LUBRICATE THE SPOILER MECHANICAL CONTROL PATH (SPOILER MIXER)
40780	✓	WO1900667-BBB			27-182-01-01	LUB - LEFT WING SPOILER MECHANICAL CONTROL PATH LUBRICATION
40781	✓	WO1900668-BBB			27-182-02-01	LUB - RIGHT WING SPOILER MECHANICAL CONTROL PATH LUBRICATION
40782	✓	WO1900669-BBB			27-215-03-01	GVI - SPOILER MECHANICAL CONTROL PATH
40783	✓	WO1900670-BBB			28-060-02-01	RST - RESTORE (CLEAN) RIGHT MAIN FUEL TANK SCAVENGER JET PUMP
40784	✓	WO1900671-BBB			28-060-03-01	RST - RESTORE (CLEAN) THE CENTER FUEL TANK LEFT AND RIGHT WATER SCAVENGER JET PUMP
40785	✓	WO1900672-BBB			29-070-00-02	RST - RESERVOIR PRESSURIZATION MODULE FILTER
40786	✓	WO1900673-BBB			29-080-00-01	OPC - EMDP GROUNLD FAULT PROTECTION SYSTEM
40787	✓	WO1900674-BBB			52-100-00-01	GVI - FWD AND AFT CARGO DOOR SEAL
40788	✓	WO1900675-BBB			52-100-00-02	GVI - FWD AND AFT CARGO DOOR SEAL
40789	✓	WO1900676-BBB			52-200-00-01	OPC - DOOR SENSOR CHECK
40790	✓	WO1900677-BBB			52-200-00-02	OPC - DOOR SENSOR CHECK
40791	✓	WO1900678-BBB			55-824-01-01	EGVZ - HORIZ STAB - FRONT SPAR TO REAR SPAR - LEFT
40792	✓	WO1900679-BBB			55-826-01-01	IGVZ - HORIZ STAB - FRONT SPAR TO REAR SPAR - LEFT
40793	✓	WO1900680-BBB			55-838-02-01	EGVZ - HORIZ STAB - FRONT SPAR TO REAR SPAR - RIGHT
40794	✓	WO1900681-BBB			55-840-02-01	IGVZ - HORIZ STAB - FRONT SPAR TO REAR SPAR - RIGHT

1. Если во время выполнения WO (рабочего задания), появилась потребность в рабочий пакет добавить еще дополнительные задачи, то вам следует зарегистрировать дополнительные рабочие задания, нажав при этом «Add WO».

Additional Work Order Editor:

ID:	CreateDate:	Complaint Note:	Ril:	ARA:	Recommendation Note:	PN:	SN:	Close_Date:	Close_By:	Status:
17	4/4/2020	PASSED			USE SUPPLEMENTARY AMM					0

Found 10 DWO's

Close Add Update Delete Print Refresh

ADD WO Number: ATA CH: SC: Ril: ARA: Zone:

Title: *

Complaint Note: *

P/N: S/N:

Recommendation: *

Reasons and Other Reliability Data:

Card Number or PN: * Requirement Number:

Reasons:

Malfunction: Structure: Other:

Adjustment: Dents:

Contamination: Cracks:

Leak: Wear:

Servicing: Corrosion:

Lubrication: Broken:

Sealing: Painting:

Tire Pressure: Missing:

Est. MHR's:

ADD WO Completion Data:

Compl. Date: * Hour: * Minute: *

Mechanic ID: * :Replacement

Action Note: *

Comply

2. Номер WO будет автоматически сгенерирован. Введите номер главы соответствующей системы. При необходимости установите галочку в поле «Ril» (задача требует еще один контроль) и в поле «ARA» (Соглашение о дополнительном ремонте). Выберите зону работы на самолете в поле «Zone».

3 Введите заголовок в поле «Task – Title» описание задачи в поле «Description».

4. Введите рекомендации в поле «Recommendation».

5. Нажмите «Add» чтобы добавить дополнительную задачу.

6. В верхней части редактора «Additional Work Order Editor» появится WO. Выделите его.

7. Можно сделать изменения в полях, тогда для сохранения нажмите на «Update».

Additional Work Order Editor:

ID:	CreateDate:	Complaint Note:	RII:	ARA:	Recommendation Note:	PN:	SN:	Close_Date:	Close_By:	Status:
17	4/4/2020	PASSED			USE SUPPLEMENTARY AMM					0

Found 10 D WOs

Close Add Update Delete Print Refresh

ADD WO Number: **AW1900655-BBB01** ATA CH: * SC: **25** RII: ARA: Zone:

Title: * **TEST**

Complaint Note: * **PASSED**

P/N: S/N:

Recommendation: * **USE SUPPLEMENTARY AMM**

Reasons and Other Reliability Data:

Card Number or PN: * **1907864** Requirement Number:

Reasons:

Malfunction: Structure: Other:

Adjustment: Dents:

Contamination: Cracks:

Leak: Wear:

Servicing: Corrosion:

Lubrication: Broken:

Sealing: Painting:

Tire Pressure: Missing:

Est. MHR's: **0.00**

ADD WO Completion Data:

Compl. Date: * **04-Apr-2020** Hour: * **00** Minute: * **00**

Mechanic ID: * :Replacement

Action Note: *

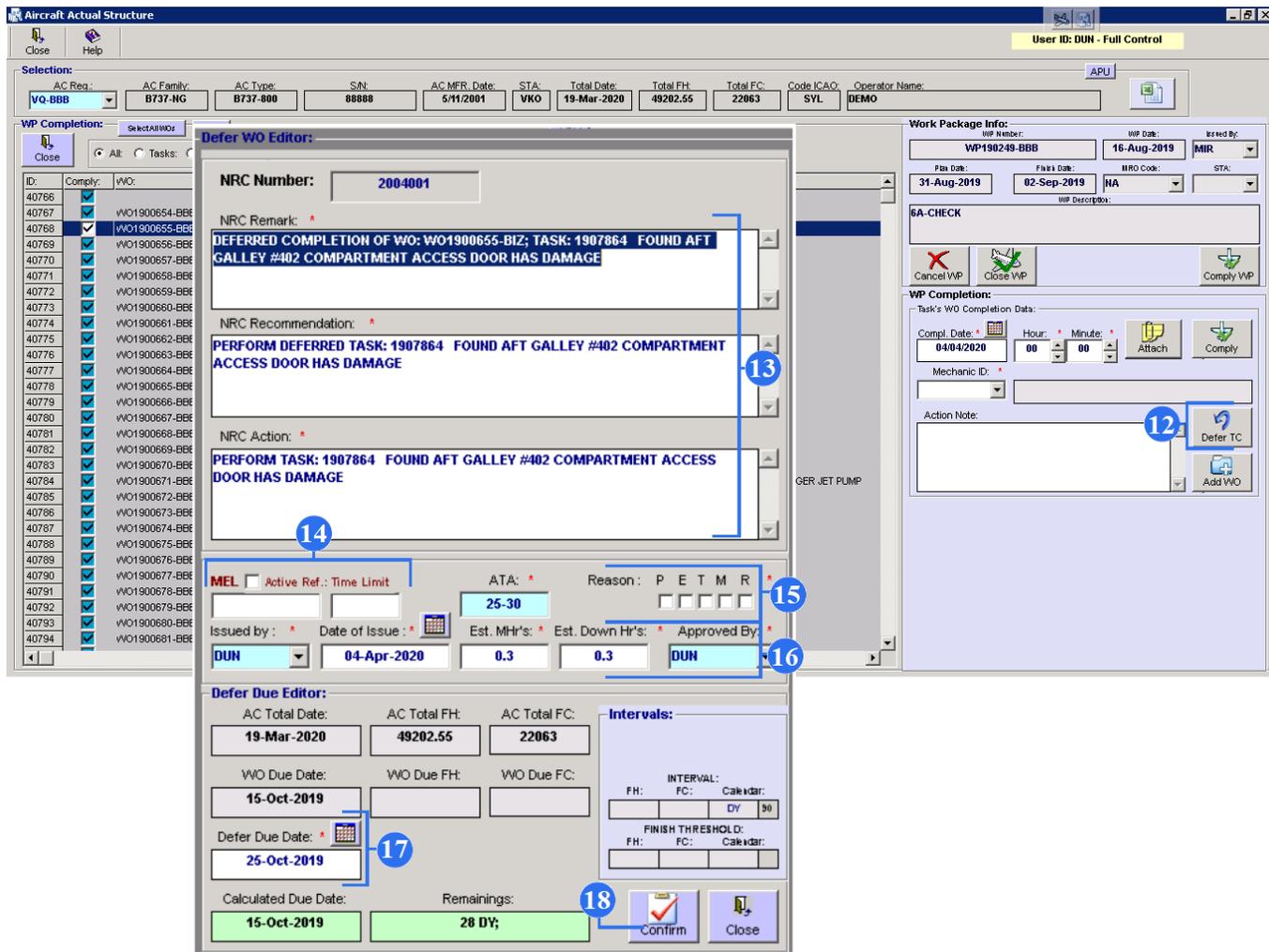
Comply

8. Чтобы удалить «WO», нажмите на «Delete».

9. «Refresh» обновит поля, для того чтобы ввести новые данные.

10. Чтобы закрыть редактор, нажмите «Close».

11. Здесь же можно и выполнить рабочее задание. Для этого выберите дату закрытие задачи. (Completion Date), введите время выполнения задачи (Hours/Minutes), а также ID механика (Mechanic ID). Нажмите на «Comply».



12. Если по каким-либо причинам выбранная задача не может быть выполнена прямо сейчас, можно отложить ее выполнение, нажав «Defer TC». Система автоматически регистрирует новую NRC для отложенной задачи, она будет оранжевой в списке.

13. Поля «NRC Remark», «Recommendation» and «Action» автоматически заполняются. Эти поля меняются вручную.

14. Если это дефект, который откладывается в соответствии с MEL (а Minimum Equipment List), то поставьте галочку «Active Ref», введите ссылку документа и срок окончания дефекта.

15. Выберите причину отложение задачи:

- P-pilot remark – замечание пилота
- E-lack of equipment – отсутствие оборудования
- T-lack of time – отсутствие времени
- M-lack of materials – отсутствие материалов
- R-lack of resources – отсутствие ресурсов

The screenshot displays the 'Aircraft Actual Structure' software interface. The main window shows a list of work orders (WO) on the left and a 'Defer WO Editor' window in the center. The 'Defer WO Editor' window has the following fields:

- NRC Number:** 2004001
- NRC Remark:** DEFERRED COMPLETION OF WO: WO1900655-BIZ; TASK: 1907864 FOUND AFT GALLEY #402 COMPARTMENT ACCESS DOOR HAS DAMAGE
- NRC Recommendation:** PERFORM DEFERRED TASK: 1907864 FOUND AFT GALLEY #402 COMPARTMENT ACCESS DOOR HAS DAMAGE
- NRC Action:** PERFORM TASK: 1907864 FOUND AFT GALLEY #402 COMPARTMENT ACCESS DOOR HAS DAMAGE

Below the Defer WO Editor is the 'Defer Due Editor' window, which includes:

- ATA:** 25-30
- Reason:** P E T M R
- Issued by:** DUN
- Date of Issue:** 04-Apr-2020
- Est. Mhr's:** 0.3
- Est. Down Hr's:** 0.3
- Approved By:** DUN
- AC Total Date:** 19-Mar-2020
- AC Total FH:** 49202.55
- AC Total FC:** 22063
- W/O Due Date:** 15-Oct-2019
- W/O Due FH:**
- W/O Due FC:**
- Defer Due Date:** 25-Oct-2019
- Calculated Due Date:** 15-Oct-2019
- Remainings:** 28 DY;

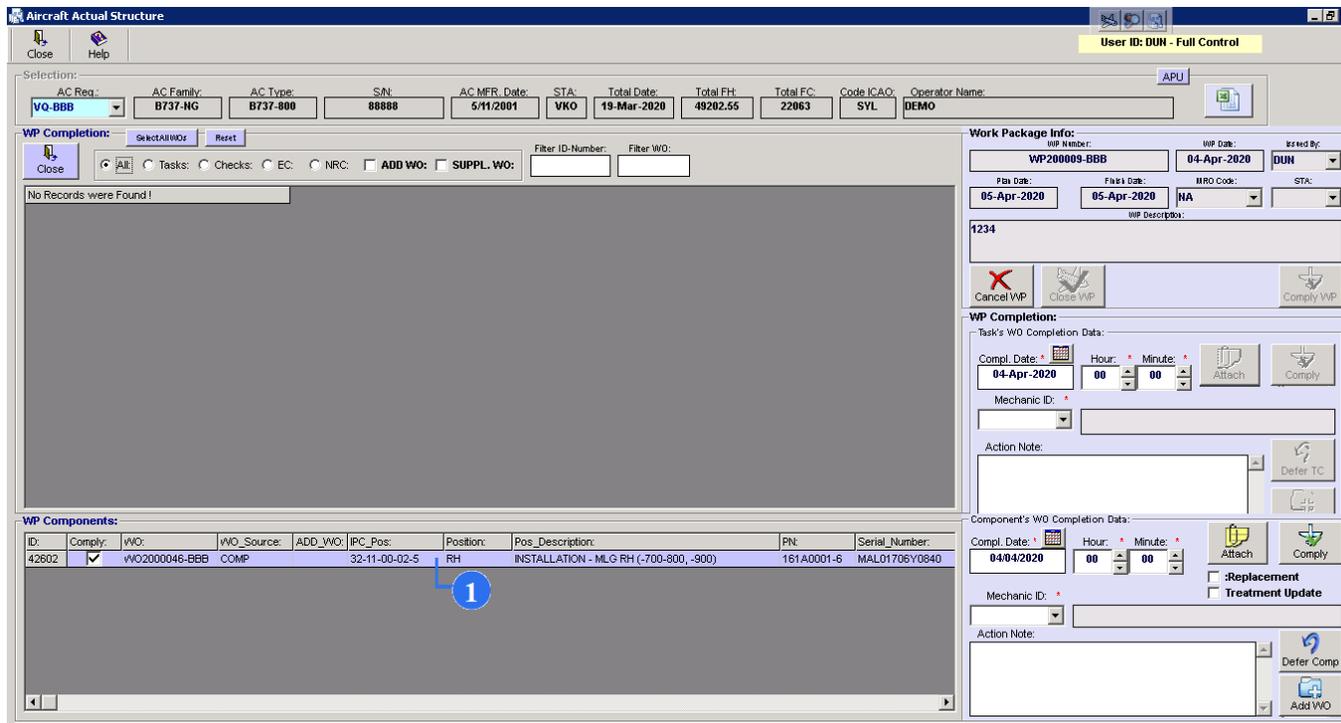
Numbered callouts (12-18) indicate specific fields and buttons: 12 points to the 'Defer TC' button, 13 to the NRC Remark field, 14 to the NRC Action field, 15 to the Reason field, 16 to the Approved By field, 17 to the Defer Due Date field, and 18 to the Confirm button.

16. Введите ожидаемые человека часы (Est. Mhr's), ожидаемое время выполнения (Est. Down Hr's), ответственного за создание NRC (Issued by/ Approved by).

17. Информация в редакторе «Deferred WO Editor» будет отображаться автоматически и не может быть изменена, за исключением поля «Defer Due FH» (по умолчанию она рассчитывается как «WO Due FH» + 50 FH).

18. Чтобы сохранить отложенную работу, нажмите на «Confirm», и новый NRC будет перенесен в подмодуль «Planning» (элементы «DEF»).

3. Замена компонентов, выполнение Treatment компонента (в составе рабочего пакета).



Список «WP Components» отображает все компоненты, которые необходимо заменить или сделать ему treatment. Чтобы попасть в этот список, для этого в модуле «Planning» вы создавали пакет работ, куда помимо различных видов работ могли добавить замену компонента, используя экран «Components Schedule». В пакете генерируется отдельно WO.

1. Чтобы зарегистрировать замену компонента или выполнить его treatment, отметьте галочкой нужный WO. Далее работать необходимо в редакторе «Component's WO Completion Data».

Component's WO Completion Data:

2 **Compl. Date:** *  **04/04/2020**

Hour: * **00** **Minute:** * **00**

Mechanic ID: *

3 **Attach** 5 **Comply**

4 **:Replacement**
 Treatment Update

Action Note:

Defer Comp

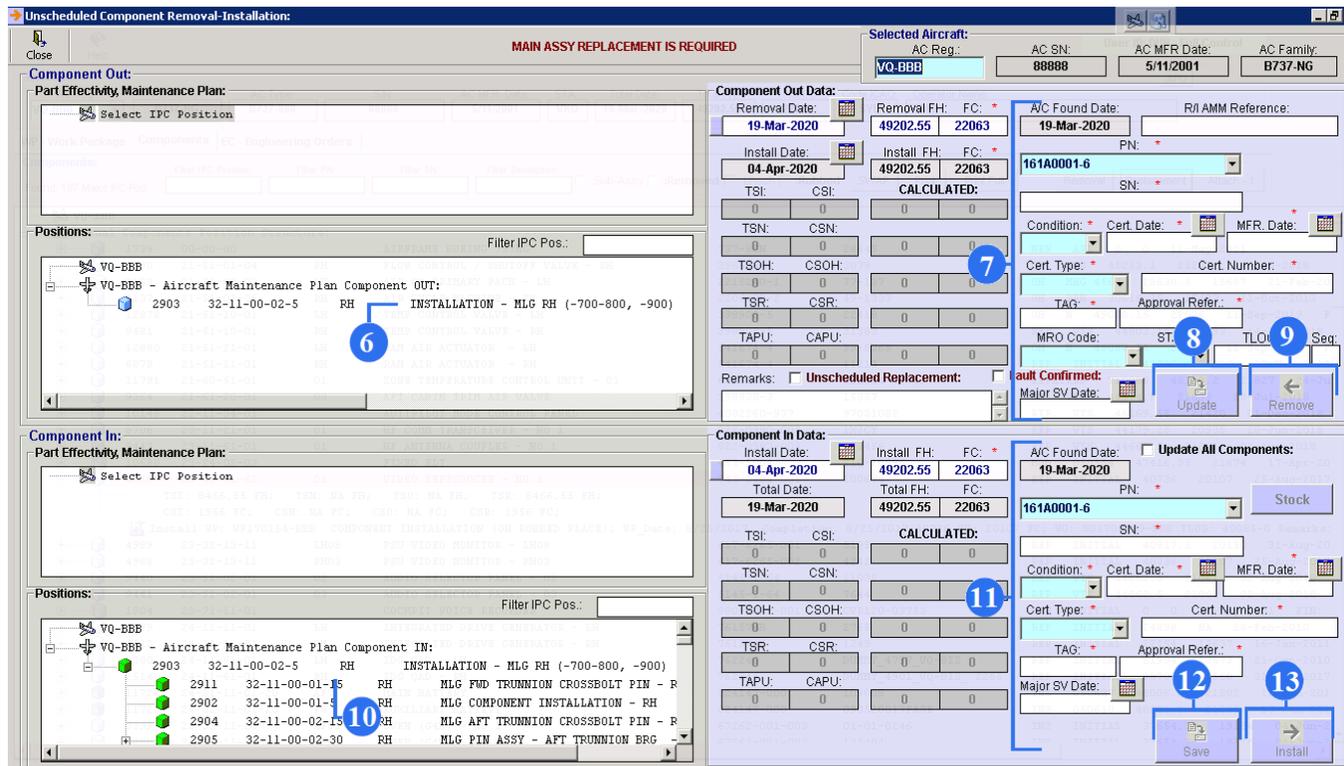
Add WO

2. Введите дату выполнения работы (Completion Date), время выполнения работы (Hours/ Minute), выберите механика (Mechanic ID).

3. К рабочему заданию можно прикрепить любые документы, нажав кнопку «Attach».

4. Если необходимо сделать замену компонента, то поставьте галочку в поле «Replacement». После нажатия кнопки «Comply» открывается редактор «Component Replacement Registration». Если замена компонента уже зарегистрирована, то появится отметка **“Component Replacement Done”**. Если вам нужно обновить интервал treatment, то отметьте поле «Treatment Update».

5. Нажмите «Comply».



6. Чтобы снять компонент с самолета, выделите его в верхнем окне «Positions».

7. Если необходимо дополнить данные, это можно сделать.

8. Если изменения сделали, нажмите «Update» для сохранения.

9. Затем нажмите кнопку «Remove».

10. Чтобы установить компонент, выделите его в нижнем окне «Positions».

11. Дополните редактор данными.

12. После этого, нажмите на «Save».

13. Затем нажмите «Install».

Закройте окно и снова нажмите кнопку «Comply». (смотрите 5 пункт инструкции)

4. Вкладка «Components»

The screenshot displays the 'Aircraft Actual Structure' application window. At the top, there is a menu bar with 'Close' and 'Help' options, and a user ID indicator 'User ID: DUN - Full Control'. Below the menu bar is a 'Selection:' section with various input fields: AC Reg (VQ-BBB), AC Type (B737-800), S/N (88888), AC MFR Date (5/11/2001), STA (VKO), Total Date (19-Mar-2020), Total FH (49202.55), Total FC (22063), Code ICAO (SVL), and Operator Name (DEMO). The main area is divided into tabs: 'WP - Work Package', 'Components', and 'EC - Engineering Orders'. The 'Components' tab is active, showing a table of aircraft parts. The table has columns for Component ID, Position, Description, Part Number, Quantity, and Date. A blue circle '1' highlights the 'Components' tab, and a blue circle '2' highlights a right-click action on a component row. Below the table, there is a status bar with various filters and a 'Found: 187 Major IPC Pos' indicator.

Component ID	Position	Description	Part Number	Quantity	Date
1739	00-00-00	AIRFRAME BOEING 737NG	737-86N	28645	NEW ARL 0 0 11-May-2001
9590	21-51-01-04	RH FLOW CONTROL / SHUTOFF VALVE - RH	396608-1	3079	OH VTS 45253.1 21203 14-Sep-2018
3139	21-51-03-03	LH AIR CO PRIMARY PACK - LH	2215240-1	77-137	OH MNG 4564 28630.3 15687 21-Feb-20
3137	21-51-03-06	RH AIR CYCLE MACHINE - RH	2206400-2	49-1333	OH REN 30616.25 16423 11-Oct-2013
12878	21-51-10-01	LH TEMP CONTROL VALVE - LH	398908-5	22418	OH N 49088.15 22036 11-Sep-2019 F
9481	21-51-10-01	RH TEMP CONTROL VALVE - RH	398908-5	21383	REP VTS 44803.15 21093 14-Aug-2018
12880	21-51-21-01	LH RAM AIR ACTUATOR - LH	541674-4	99-8369	OH N 49088.15 22036 11-Sep-2019 F

1. На экране «Aircraft Actual Structure» нажмите на вкладку «Components».

2. Если в подмодуле «Initializing были допущены ошибки, их можно исправить здесь. Чтобы открыть редактор, щелкните на компонент правой кнопкой мыши.

Actual Component Editor

Selected Component:

PN: 541674-4 SN: 99-8369

IPC Position: 21-51-21-01 Pos.: LH Position Description: RAM AIR ACTUATOR - LH APU

AC MFR. Date: 5/11/2001 AC Reg.: VQ-BBB Total Date: 19-Mar-2020 Total FH: 49202.55 Total FC: 22063

Component Editor Components EC

Selected Component:

Part Effectivity, Maintenance Plan:

Part Effectivity: 12876 541674-4 99-8369 ACTUATOR - RAM AIR

Part Maintenance Plan:

Positions:

VQ-BBB

Components Position Editor:

12880 21-51-21-01 LH RAM AIR ACTUATOR - LH 541674-4 99-8369 OH

TSI: 114.40 FH; TSN: 114.40 FH; TSO: 114.40 FH; TSR: 114.40 FH;

CSI: 27 FC; CSN: 27 FC; CSO: 27 FC; CSR: 27 FC;

Component Data:

Install Date: 11-Sep-2019 Install FH: 49088.15 FC: 22036 R/ AMM Reference: 21-51-21

Total Date: 19-Mar-2020 Total FH: 49202.55 FC: 22063

PN: 541674-4

TSI: CSI: CALCULATED: SN: 99-8369

0 0 114.40 27

TSN: CSN: Condition: OH Cert. Date: 22-Jul-2019 MFR. Date: NA

0 0 114.40 27

TSOH: CSOH: Cert. Type: EASA 1 Cert. Number: LTS-8911462

0 0 114.40 27

TSR: CSR: TAG: N Approval Refer.: DE.145.001

TAPU: CAPU: Major SV Date:

0 0 0 0

Save

History Close

3. Данные в «Actual Component Editor» будут совпадать с теми, что вы вводили в подмодуле «Initializing».

4. Чтобы сохранить обновленную информацию, нажмите кнопку «Save».

5. Чтобы выйти из редактора, нажмите кнопку «Close».

Aircraft Actual Structure

User ID: DUN - Full Control

Selection: AC Reg: VQ-BBB, AC Family: B737-MG, AC Type: B737-800, SN: 88888, AC MFR Date: 5/11/2001, STA: VKO, Total Date: 19-Mar-2020, Total FH: 49202.55, Total FC: 22063, Code ICAO: SYL, Operator Name: DEMO

WP - Work Package Components EC - Engineering Orders

Components: Filter IPC Position, Filter PN, Filter SN, Filter Description, :Sub-Assy, :Removed, :Unsch, :Robbed, SWAP, Print, Print Full, Removal, Replacement, Attach

Found: 187 Major IPC Pos

IPC Pos	Filter IPC Position	Filter PN	Filter SN	Filter Description	Sub-Assy	Removed	Unsch	Robbed	SWAP	Print	Print Full	Removal	Replacement	Attach
2380	24-11-61-00	LH	IDC QAD - LH	782246	DUMMY_4797_VQ-BIZ	REP	INITIAL	21994	13573	21-Oct-2010				
2514	24-11-61-01	RH	IDC QAD - RH	782246	DUMMY_4901_VQ-BIZ_2265	REP	INITIAL	38700	19568	31-Jan-2017				
11724	24-31-11-01-20	AFT	MAIN BATTERY	024147-000	109008	INS	050637	48006.3	21802	15-Jun-201				
Treatment: RS PERFORM RESTORATION; Task Reference: 24-120-00-01; FH Interval: 2000; FH Next Due: 50006.3; FH Remains: 803.35 A/C Counts;														
Install WP: WP190148-BBB REPLACE BATTERY P/N 024147-000(2E.A); WP_Date: 6/13/2019; Completion: 6/15/2019 48010.45 FH; 21803 FC; WO: W01900455-BBB TLOG: 49277- Remarks: YI														
11725	24-31-11-01-20	FW	AUXILIARY BATTERY	024147-000	090520017FA3E	INS	050610	48006.3	21802	15-Jun-201				
Treatment: RS PERFORM RESTORATION; Task Reference: 24-120-00-01; FH Interval: 2000; FH Next Due: 50006.3; FH Remains: 803.35 A/C Counts;														
Install WP: WP190148-BBB REPLACE BATTERY P/N 024147-000(2E.A); WP_Date: 6/13/2019; Completion: 6/15/2019 48010.45 FH; 21803 FC; WO: W01900456-BBB TLOG: 49277- Remarks: YI														
7399	25-31-11-20	AF01	OVEN (G4B) - NO 1	67262-001-003	01-01-0246	INS	INITIAL	37654.34	19124	04-Jun-2				
7400	25-31-11-20	AF02	OVEN (G4B) - NO 2	67262-001-003	133404	INS	INITIAL	37654.34	19124	04-Jun-2				
9011	25-31-11-20	AF03	OVEN (G4B) - NO 3	67262-001-003	01-12-0557	REP	511306	44320	20971	10-Jul-2018				
8692	25-31-11-20	AF04	OVEN (G4B) - NO 4	67262-001-003	01-01-0248	REP	049130	44131.05	20924	23-Jun-20				
7403	25-31-11-20	FW01 G1	OVEN (G1) - NO 1	67262-001-003	131731	INS	INITIAL	37654.34	19124	04-Jun-2				
7404	25-31-11-20	FW01 G2	OVEN (G2) - NO 1	67262-001-003	02-05-0687	INS	INITIAL	37654.34	19124	04-Jun-2				
8386	25-31-11-30	2	WATER BOILER (G4B)	62197-001-001	01-10-0231	REP	VTS	44080.55	20913	19-Jun-2018				
11810	25-31-11-30	AFT	WATER BOILER (G1)	72184003B	3662	REP	Y10203	48127	21831	28-Jun-2019				
6170	25-31-11-30	FW	WATER BOILER (G1)	72184101	7704	REP	27112017	41852.45	20383	28-Nov-				
2472	25-60-01-30	FLTDECK	FLASHLIGHT AND BRACKET	P4-01-0021	NONE	NEW	INITIAL	38293.41	19405	20-Aug-2				
11796	25-62-30-01	1	PORTABLE ELT	S1823502-02	P1302-0003	UNKNOWN	UNKNOWN	38700	19568	01-Mar-				
2762	25-64-00-02	AF	POWER MEGAPHONE - AFT	ACREMLA	11171	INS	INITIAL	0	0	31-May-2001				
Treatment: BAT DISCARD BATTERY; Task Reference: 25-340-00-01; Date Interval: 12 MO; Date Next Due 12/25/2019; Days Remains: -101;														
2763	25-64-00-02	FW	POWER MEGAPHONE - FWD	ACREMLA	1192	INS	INITIAL	0	0	31-May-2001				
11652	25-64-00-68-220	01	FIRST AID KIT - NO 1	S6-01-0005-312	008	REN	Y9706	47907.15	21780	05-Jun-201				
10317	25-64-00-68-220	02	FIRST AID KIT - NO 2	S6-01-0005-312	029	REN	Y8722	46651.25	21527	12-Jan-201				
1842	25-64-51-01-105	01	SMOKE HOOD - NO 1	802300-14	E10040177	NEW	INITIAL	21994	13573	21-Dec-2010				
1843	25-64-51-01-105	02	SMOKE HOOD - NO 2	802300-14	E10040175	NEW	INITIAL	21994	13573	21-Dec-2010				
2222	25-64-51-01-105	03	SMOKE HOOD - NO 3	802300-14	E10040173	NEW	INITIAL	21994	13573	21-Dec-2010				

6. Чтобы просмотреть treatment компонента, выделите его:

- зеленый – интервал treatment компонента не просечён;
- красный – интервал treatment компонента просрочен.

7. Используйте фильтры для поиска компонентов:

- IPC Position filter – IPC позиция компонента
- Part Number filter – партийный номер
- Serial Number filter – серийный номер
- Part Number Description filter – название компонента
- Sub-Assy – показать состав детали
- Removed – снятые с самолета
- Unsch – показать снятые компоненты не по плану.
- Robbed – утилизированные

Aircraft Actual Structure

User ID: DUN - Full Control

Selection:

AC Req: VQ-BBB AC Family: B737-NG AC Type: B737-800 S/N: 88888 AC MFR Date: 5/1/2001 STA: VKO Total Date: 19-Mar-2020 Total FH: 49202.55 Total FC: 22063 Code ICAO: SYL Operator Name: DEMO

WP - Work Package Components EC - Engineering Orders

Components:

Filter IPC Position: Filter PN: Filter SN: Filter Description: Sub-Assy: Removed: Unsch: Robbed: SWAP Print Print Full Removal Replacement Attach - 1

Found: 187 Major IPC Pos

IPC Pos	Filter	IPC Position	Filter PN	Filter SN	Filter Description	Sub-Assy	Removed	Unsch	Robbed	SWAP	Print	Print Full	Removal	Replacement	Attach - 1
6879		21-51-21-01	RH		RAM AIR ACTUATOR - RH										
11791		21-60-51-01	01		ZONE TEMPERATURE CONTROL UNIT - 01										
9364		21-61-20-01	03		AFT CABIN TRIM AIR VALVE										
10148		22-11-34-01			AUTIPILOT MODE CONTROL PANEL										
8706		23-11-21-01	01		HF COMM TRANSMITTER - NO 1										
9443		23-11-61-01	01		HF ANTENNA COUPLER - NO 1										
10680		23-24-02-03			FIXED ELT										
4566		23-32-01-61	01		VIDEO REPRODUCER - NO 1										
4989		23-32-13-11	LH08		PSU VIDEO MONITOR - LH08										
4988		23-32-13-11	RH03		PSU VIDEO MONITOR - RH03										
9440		23-51-02-01	02		AUDIO SELECTOR PANEL - 02										
9441		23-51-02-01	03		AUDIO SELECTOR PANEL - 03										
1804		23-71-11-01			COCKPIT VOICE RECORDER										
2379		24-11-11-01	LH		INTEGRATED DRIVE GENERATOR - LH										
2512		24-11-11-01	RH		INTEGRATED DRIVE GENERATOR - RH										
2380		24-11-61-01	LH		IDC QAD - LH										
2514		24-11-61-01	RH		IDC QAD - RH										
11724		24-31-11-01-20	AFT		MAIN BATTERY										

TSI: 1196.25 FH; TSM: NA FH; TSO: NA FH; TSR: NA FH;
CSI: 261 FC; CSN: NA FC; CSO: NA FC; CSR: NA FC;

8. Здесь можно поменять компоненты местами. Для этого выделите компонент.

9. Нажмите на «SWAP».

10. Система автоматически сгенерирует обмен компонентов. Компонент также может быть от другого самолета.

11. Нажмите «Confirm», чтобы сохранить замену.

Component Interchange - Swap Editor:

Selected Component:

PN: 024147-000 SN: 109008

IPC Position: 24-31-11-01-20 Pos.: AFT

Position Description: MAIN BATTERY

Selected Positions:

VQ-BBB
VQ-BBB - Select Component OUT:
11724 24-31-11-01-20 AFT MA

AC Req: VQ-BBB Date: 19-Mar-2020 Total FH: 49202.55 Total FC: 22063

TLOG Seq:

Remarks:

Interchange Component:

PN: SN:

IPC Position: Pos.:

Position Description:

Found Positions to Interchange-Swap:

VQ-BBB
VQ-BBB - Select Component to SWAP Between: :
11725 24-31-11-01-20 FW AU

AC Req: VQ-BBB Date: 19-Mar-2020 Total FH: 49202.55 Total FC: 22063

TLOG Seq:

Remarks:

Confirm Close

The screenshot displays the 'Aircraft Actual Structure' application. At the top, the 'Selection' section shows aircraft details for VQ-BBB, B737-NG, SN 88888, MFR Date 5/11/2001, STA VKO, Total Date 19-Mar-2020, Total FH 49202.55, Total FC 22063, Code ICAO SYL, and Operator Name DEMO. The 'Components' section lists 187 major IPC positions. A table of components is shown, with the 'RAM AIR ACTUATOR - LH' (Part No. 541674-4) selected and highlighted in blue, with callout 12. Below this, the 'Single Component Removal' dialog is open, showing 'Selected Aircraft' VQ-BBB and 'Component Out Data' including Removal Date (19-Mar-2020), Removal FH (49202.55), and FC (22063). Callout 16 points to the 'Removal Date' field. The 'Component Out' dialog is also open, showing 'Part Effectivity, Maintenance Plan' and 'Positions' for VQ-BBB. Callout 15 points to a component in the 'Positions' list. The 'Component Out Data' dialog includes fields for 'A/C Found Date' (19-Mar-2020), 'R/I AMM Reference' (P2-07-0001-214), 'Condition', 'Cert. Date', 'MFR Date', 'Cert. Type', 'Cert. Number', 'TAG', 'Approval Refer.', 'MRO Code', 'STA', 'TLOG', and 'Seq'. Callout 17 points to the 'MFR Date' field, and callout 18 points to the 'Remove' button. Other callouts include 13 pointing to the 'Print' button and 14 pointing to the 'Removal' button in the main component list.

12. Также можно распечатать данные компонента. Выделите его.

13. Нажмите «Print» для печати одного выделенного компонента, нажмите «Print full» для печати всех компонентов.

14. Для снятия компонента с самолета нажмите «Removal».

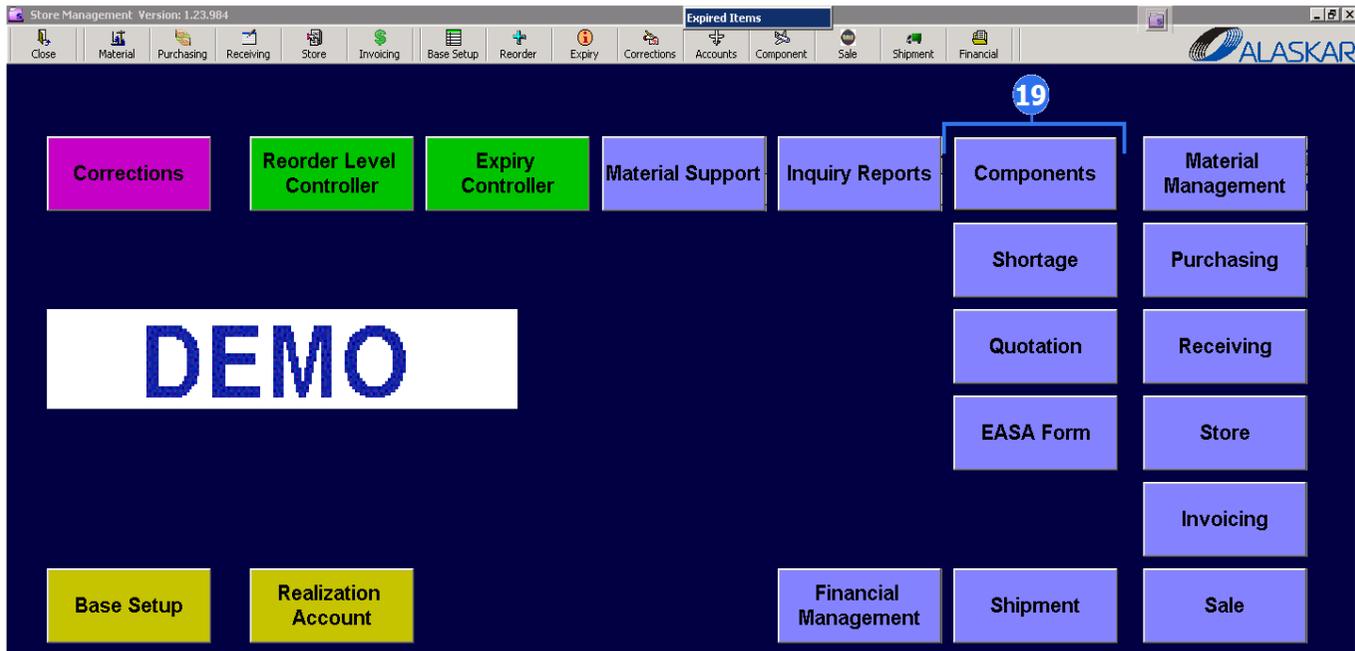
15. Выделите его в окне «Positions».

16. При необходимости дополните редактор данными.

17. Если в редакторе сделали изменения, нажмите «Update».

18. Далее нажимаем «Remove» и компонент снят с ВС.

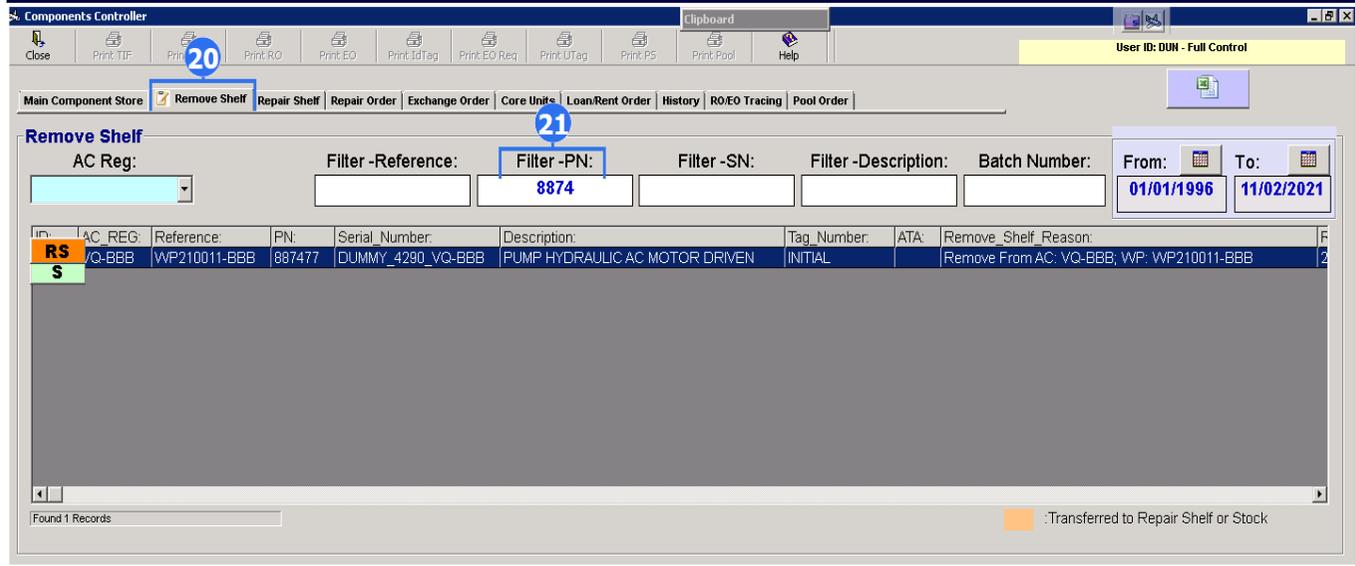
После этого вы можете увидеть удаленный компонент в модуле «Stock» в подмодуле «Component» на вкладке «Remove Shelf».



19. В модуле «Stock» нажимаем на «Components».

20. Выберите вкладку «Remove Shelf».

21. Используйте фильтр, к примеру, «Filter – PN» и найдите соответствующий КОМПОНЕНТ.



5. Вкладка «Engineering Controls»

The screenshot shows the 'Aircraft Actual Structure' application window. At the top, there are fields for 'AC Req.' (VO-BBB), 'AC Family' (B737-HG), 'AC Type' (B737-800), 'S/N' (88888), 'AC MFR. Date' (5/11/2001), 'STA' (VKO), 'Total Date' (19-Mar-2020), 'Total FH' (49202.55), 'Total FC' (22063), 'Code ICAO' (SVL), and 'Operator Name' (DEMO). Below this, the 'WP - Work Package' is set to 'Components' and the 'EC-Engineering Orders' tab is selected. The main area displays a list of engineering orders with columns for ID, AC Reference, EC Reference, Ref. Type, Ref. Issued By, Criteria IPC Pos, and Criteria PN. The entry with ID 80060 is highlighted in blue. Below the list, there are fields for 'Filter EC Number', 'EC Type', 'EC Reference', 'Ref. Type', 'Ref. Issued By', 'Criteria IPC Pos', and 'Criteria PN'. There are also radio buttons for 'Effective', 'Finished', 'NOT Effective', 'Superseded', 'All', and 'NOT INIT', along with 'DFP' and 'Attach - 1' buttons.

ID	AC Reference	EC Reference	Ref. Type	Ref. Issued By	Criteria IPC Pos	Criteria PN
87528	AD2006-21-01_0_I	10/10/2006				
66248	AD2007-25-03_0_F	12/10/2007				
17030	AD2008-03-09_0_F2	5/4/2015				
54357	AD2008-11-08_0_W2	5/29/2008				
13293	AD2009-01-02_0	7/17/2014				
16994	AD2010-01-05_0_F	5/6/2015				
86929	AD2011-12-13_0_G	7/11/2011				
17086	AD2011-18-10_0_0	7/20/2014				
17118	AD2011-18-10_0_0	7/20/2014				
50368	AD2011-27-03_0_G1-A-1	1/6/2012				
83160	AD2011-27-03_0_G1-A-2	1/6/2012				
13968	AD2011-27-03_0_G1-B	1/6/2012				
13407	AD2013-08-15_0_G	7/17/2014				
13409	AD2013-08-15_0_H	7/17/2014				
13415	AD2013-15-17_0	9/19/2013				
87218	AD2014-05-30_0_G	3/21/2014				
13435	AD2014-05-30_0_H	3/21/2014				
80060	AD2016-04-06_0_G1	2/26/2016				

1. На экране «Aircraft Actual Structure» выберите вкладку «EC-Engineering Orders».

2. Отображаемые работы из вкладки «EC-Engineering Orders» берутся после того, как все данные виды работ пройдут инициализацию в подмодуле «Initializing».

Если в подмодуле «Initializing» были допущены ошибки, их можно исправить здесь. Чтобы открыть редактор, щелкните правой кнопкой мыши по выбранной работе.

3. Данные в редакторе фактических задач будут автоматически сгенерированы (эти данные нельзя изменить - все поля окрашены в серый цвет).

4. В случае некорректного ввода данных в подмодуле «Initializing», все ошибки могут быть исправлены в окне «Task Completion Data». Вы можете изменить дату выполнения работы, налет ВС, при котором работа выполнялась (FH и FC) / следующие сроки (FH и FC) и установить интервалы

5. Установите галочку «Terminate», если интервалы выполнения ЕС задачи должно быть завершены, но все еще доступно для возврата в любое время. После завершения ЕС задача будет отображаться в «Planning» при установке галочки «Fin». Установите галочку «Not Effective» если ЕС задача больше не подходит для ВС. Выберите «Superseded» если, задача будет закрыта в подмодуле «Planning».

Actual Task Editor

Selected Task:

Task: **AD2016-04-06_0_G1** Basic Task: _____ Type: **EC** Task Type: **AIRFRAME** Base: **H** AC Reg.: **VQ-BBB**

JIC: _____ Shortage Number: _____ Select _____ MNHR: **0**

IPC Position: **00-00-00** Pos.: _____ Position Description: **AIRFRAME BOEING 737NG**

Task Description: **FIRE PROTECTION - CARGO BAY SMOKE DETECTION - EQUIPMENT COOLING SYSTEM SMOKE CLEARANCE MODE OPERATIONAL TEST FOR CARGO SMOKE PROTECTION**

PN: **737-8** SN: **28645**

MFR. Date: **2001-05-11** Col. In: **NEW** AC INST. Date: **2001-05-11** AC INST. FH: **0** AC INST. FC: **0**

EC Reference:

6084	B	SB737-26A1137	1	8/28/2015	FIRE PROTEC
6351	A	AD2016-04-06	0	2/26/2016	FIRE PROTEC

EC Criteria:

10229	3645	00-00-00	AIRFRAME BOEING 737
-------	------	----------	---------------------

Materials: **No Materials Were Found!** Tools - Equipment: **No Tools Were Found!** Panels: **No Any Panels were Found!**

Reference: _____ **Attach - 1** Save

Intervals - Last Completion - Next Due Parameters:

Start Threshold: FH: _____ FC: _____ DY: _____ MO: _____ YR: _____ FDX DUE DATE: **7/12/20**

Interval: FH: **9000** FC: _____ DY: _____ MO: _____ YR: _____ Missions Comes Last Completed By Component

Finish Threshold: FH: _____ FC: _____ DY: _____ MO: _____ YR: _____

Task Completion Data:

Compl. Date: _____ Next Due Date: **01-Jul-2020** AC Total Date: **19-Mar-2020** AVG FH: **12.50** AVG FC: **3.00**

Compl. FH: _____ Next Due FH: _____ AC Total FH: **49202.55** Current Remainings: **288 DY;**

Compl. FC: _____ Next Due FC: _____ AC Total FC: **22063** Calculated Remainings: _____

Remarks (reason): **NOT Effective:** **Terminate:** **Superseded:** _____

INITIAL TEST SIMULTANEOUSLY WITH CONCURREN REQUIREMENTS COMPLETION (DUE DATE IS 01.07.2020). AFTER THIS INTERVAL IS 9000 FH.

Update

History Close

6. Чтобы сохранить изменения, нажмите «Update».

7. Чтобы прикрепить документы в формате PDF, нажмите на «Attach». В появившемся окне выберите тип документа, нажмите на «Attach», найдите документ у себя на компьютере и прикрепите его. Вы сможете увидеть этот документ при распечатывании пакета работ.

8. Нажмите «Close», чтобы закрыть редактор.

Aircraft Actual Structure

User ID: DUN - Full Control

Selection:

AC Reg: VQ-BBB AC Family: B737-NG AC Type: B737-800 S/N: 88888 AC MFR. Date: 5/11/2001 STA: VKO Total Date: 27-Jul-2021 Total FH: 49332.15 Total FC: 22084 Code ICAO: SVL Operator Name: DEMO

WP - Work Package Components EC - Engineering Orders

EC-Engineering Controls

Filter EC Number: EC Type: EC Reference: Ref. Type: Ref. Issued By: Criteria IPC Pos: Criteria PN: Effective: Finished: NOT Effective: Superseded: /# NOT INIT. DFP Attach

Found: 73

EC Number	EC Type	EC Reference	Ref. Type	Ref. Issued By	Criteria IPC Pos	Criteria PN	Description
87737		0SCAS469103_A		6/18/2007			COCKPIT EYEBROW WINDOW REPLACEMENT BOEING 737 SERIES AIRCRAFT
87732		AD1974-08-09_3_0		2/22/2012			REPETITIVE INSPECTION OF LAV WASTE RECEPTACLE DOORS
87574		AD1997-11-10_0_2		7/30/2014			REPLACE PURITAN-BENNETT PORT OXY MASKS
17116		AD2002-13-03_0_A02		2/5/2015			FAN SHAFT.CRITICAL ROTATING ENGINE LLP FAILURE
16694		AD2002-13-03_0_A03		2/5/2015			HPT DISK.CRITICAL ROTATING ENGINE LLP FAILURE
16695		AD2002-13-03_0_A04		2/5/2015			HPT FRONT AIR SEAL.CRITICAL ROTATING ENGINE LLP FAILURE
16696		AD2002-13-03_0_A05		2/5/2015			FAN ROTOR STAGES 1-2 SPOOL. CRITICAL ROTATING ENGINE LLP FAILURE
16697		AD2002-13-03_0_A06		2/5/2015			FAN ROTOR STAGES 3 DISK.CRITICAL ROTATING ENGINE LLP FAILURE
16698		AD2002-13-03_0_A07		2/5/2015			FAN ROTOR STAGES 4-9 SPOOL.CRITICAL ROTATING ENGINE LLP FAILURE
16699		AD2002-13-03_0_A08		2/5/2015			FAN ROTOR FORWARD SHAFT. CRITICAL ROTATING ENGINE LLP FAILURE
16700		AD2002-13-03_0_A09		2/5/2015			FAN ROTOR COMP REAR ROTATING AIR SEAL.CRITICAL ROTATING ENGINE LLP FAILURE
16701		AD2002-13-03_0_A10		2/5/2015			LPT STAGE DISK 1. CRIT
16703		AD2002-13-03_0_A12		2/5/2015			LPT STAGE DISK 3. CRIT
16704		AD2002-13-03_0_A13		2/5/2015			LPT STAGE DISK 4. CRIT
16705		AD2002-13-03_0_A14		2/5/2015			LPT ROTOR SUPPORT. CRIT
16706		AD2002-13-03_0_A15		2/5/2015			LPT SHAFT. CRITICAL ROTATING ENGINE LLP FAILURE
13201		AD2005-05-18_0_0		7/22/2014			WEBS OF THE AFT PRESSURE BULHEAD
58417		AD2005-18-23_0_0		9/5/2005			INSP CONNECTORS IN W/W FOR CORROSION
83162		AD2006-21-01_0_C		10/10/2006			FREEPLAY-INDUCED VIBRATION
87528		AD2006-21-01_0_I		10/10/2006			FREEPLAY-INDUCED VIBRATION
66248		AD2007-25-03_0_F		12/10/2007			AFT PRESSURE BULHEAD
54357		AD2008-11-08_0_W2		5/29/2008			WINDOWS NO 2 INSPECTION
13293		AD2009-01-02_0_0		7/17/2014			CRACKS IN THE FRAME STRUCTURE
16994		AD2010-01-05_0_F		5/6/2015			TRF LOW-CYCLE FATIGUE CRACKS
86929		AD2011-12-13_0_G		7/11/2011			STABILIZER TAKEOFF WARNING
17118		AD2011-18-10_0_0		7/20/2014			INCREASED STRUCTURAL DEFLECTION
50368		AD2011-27-03_0_G1-A-1		1/6/2012			HSTA BALLSCREW PRIMARY
83160		AD2011-27-03_0_G1-A-2		1/6/2012			HSTA BALLSCREW PRIMARY
13368		AD2011-27-03_0_G1-B		1/6/2012			FLIGHT CONTROLS - HORIZONTAL STABILIZER TRIM CONTROL SYSTEM - BALLSCREW AND BALL NUT - REPAIR/OVERHAUL
13407		AD2013-08-15_0_G		7/17/2014			SKIN PANELS FATIGUE CRACKS AT CHEM-MILL AREAS ON THE CROWN INSPECTION
13409		AD2013-08-15_0_H		7/17/2014			FATIGUE CRACKS AT CHEM-MILL AREAS ON THE CROWN SKIN PANELS
13415		AD2013-15-17_0_0		9/19/2013			REVISE THE MAINTENANCE PROGRAM TO INCORPORATE THE LIMITATIONS SPECIFIED IN AWL NO. 28-AWL-101 AND DO REPETITIVE TEST WITHOUT
87218		AD2014-05-30_0_G		3/21/2014			STABILIZERS - HORIZONTAL STABILIZER - REAR SPAR ATTACH PINS PART NUMBER (P/N) INSPECTION
13435		AD2014-05-30_0_H		3/21/2014			STABILIZERS - HORIZONTAL STABILIZER - REPLACEMENT OF REAR SPAR ATTACH PINS WITH UNAPPROVED SURFACE COATING
80060		AD2016-04-06_0_G1		2/26/2016			FIRE PROTECTION - CARGO BAY SMOKE DETECTION - EQUIPMENT COOLING SYSTEM SMOKE CLEARANCE MODE OPERATIONAL TEST FOR CARGO SMOKE
13467		AD2016-04-06_0_H		2/26/2016			FIRE PROTECTION - CARGO BAY SMOKE DETECTION - CONCURRENT REQUIREMENTS FOR PERFORMANCE BEFORE OR CONCURRENTLY WITH ACCOMPLISH
79826		AD2016-10-15_0_C		8/9/2016			INSPECTION - BODY STATION 1016 AFT PRESSURE BULHEAD WEB - INSPECTION FOR WEB CRACKS AT THE V-CORNER - THE CRACKS AT 2-EL TO 2-EL

Attachment dialog box:

Destination: C:\Attachments\DFP\

Type: *

Attachments Links: No Attachments were found!

9. Для поиска конкретной ЕС задачи используйте фильтры:

- «EC Number» - номер ЕС задачи
- «EC Type» - сортировка по типу ЕС задачи
- «EC Reference» - ссылка ЕС задачи
- «Ref. Type» - сортировка по типу задачи
- «Ref. Issued By» - сортировка по учредителю
- «IPC Pos» - номер IPC позиции
- «PN» - партийный номер.

10. Для удобства установите необходимые галочки, где:

The screenshot displays the 'Aircraft Actual Structure' software interface. At the top, there's a user ID 'DUN - Full Control'. Below that, a search and filter section includes fields for AC Reg. (VQ-BBB), AC Family (B737-MG), AC Type (B737-800), SN (88888), AC MFR. Date (5/11/2001), STA (VKO), Total Date (27-Jul-2021), Total FH (49332.15), Total FC (22084), Code ICAO (SYL), and Operator Name (DEMO). A blue circle '9' highlights the 'Filter EC Number' field in the 'EC-Engineering Controls' section. Below this, a table lists various ECs with columns for EC Number, EC Type, EC Reference, Ref. Type, Ref. Issued By, Criteria IPC Pos, and Criteria PN. A blue circle '10' highlights the 'Effective' checkbox, and a blue circle '11' highlights the 'Attach' button. An 'Attachment' dialog box is open, showing a file selection window with a blue circle '12' on the 'Type' dropdown and a blue circle '13' on the 'Attach' button. The dialog also shows 'Attachments Links' and a 'Close' button.

- «Effective» - задача выполняется на данном ВС.
- «Finished» - интервалы выполнения EC задачи завершены.
- «NOT Effective» - задачи, которые не выполняются на данном ВС
- «Superseded» - задачи, которые закрыты в подмодуле «Planning»
- «All» - все задачи, которые подходят под критерий «Effective» и «NOT Effective».
- «NOT INIT» - показывает все неинициализированные задачи после замены компонентов

11. Используйте кнопку «DFP», чтобы прикрепить отсканированный уже оформленный документ. Используйте кнопку «Attach», чтобы прикрепить другие типы документов.

12. В открывшемся окне выберите тип документа.

13. Нажмите «Attach» найдите соответствующий документ у себя на компьютере.

V. AIRCRAFT'S INITIALIZING

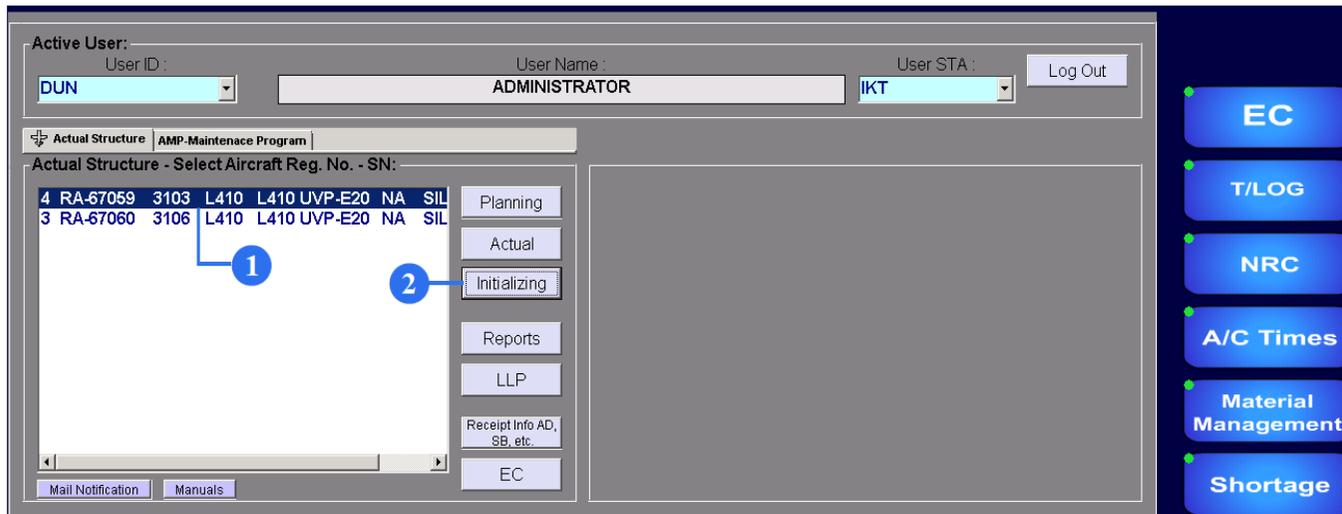
User Guidance

Содержание

1. Введение.....	207
2. Инициализация задач	208
3. Инициализация регламентов	216
4. Инициализация компонентов	219
4.1. Инициализация ТО компонента по наработке или календарю (Treatment)	225
5. Инициализация ЕС задач.	227

1. Введение

После создания программы технического обслуживания воздушного судна, которая содержит план технического обслуживания со всеми задачами и интервалами их выполнения, она должна быть заполнена фактическими данными (последнее завершение интервала выполнения задачи, ее дата / летные часы и циклы). После ввода всех данных и инициализации задачи они будут переданы в производство (подмодуль «Planning»).



Чтобы начать работать с подмодулем «Initializing», сделайте следующее:

1. Выделите нужный бортовой номер ВС.
2. Нажмите на кнопку «Initializing».

2. Инициализация задач

1

The screenshot displays the 'Tasks Initializing' application window. At the top, there is a navigation bar with four tabs: 'Tasks Initializing' (highlighted with a blue box and the number '1'), 'Checks Initializing', 'Component's Position Initializing', and 'EC Initializing'. Below the navigation bar, the main window is divided into several sections. On the left, there is a 'Checks-Tasks Maintenance Model' section with a 'Task View' checkbox checked. Below this is a table of tasks with columns for ID, Selected, ATA, TASK, BASIC_TASK, and TASK Title. The table contains 35 records. On the right, there is a 'Selected Aircraft for Initializing' section with fields for AC Reg., AC SN., Code ICAO, Operator Name, and STA. Below this is a 'Tasks Initializing Editor' section with a 'SELECTED CHECK (PHASE), TASK:' field and a 'Filter Task:' field. At the bottom right, there is an 'Initializing Data' section with fields for 'Compl. Date', 'Compl. FH', 'Compl. FC', and 'Latest Found Date'. There are also 'Not Effective' and 'Update All Tasks' checkboxes, and 'Preview' and 'Confirm' buttons.

ID	Selected	ATA	TASK	BASIC_TASK	TASK Title
166	<input type="checkbox"/>	21	21-051-07-01	21-051-07	PERFORM HEAT EXCHANGER
187	<input type="checkbox"/>	23	23-024-01-03	23-024-01	DISCARD THE EMERGENCY LO
191	<input type="checkbox"/>	23	23-071-03-01	23-071-03	REPLACE THE VOICE RECORD
200	<input type="checkbox"/>	24	24-031-01-01	24-031-01	TEST (OFF-AIRCRAFT) MAIN BAT
201	<input type="checkbox"/>	24	24-031-02-01	24-031-02	TEST (OFF-AIRCRAFT) APU BAT
207	<input type="checkbox"/>	24	24-311-04-01	24-311-04	PERFORMAN OPERATIONAL CH
1352	<input type="checkbox"/>	24	24-311-04-02	24-311-04	PERFORMAN OPERATIONAL CH
1353	<input type="checkbox"/>	24	24-311-04-03	24-311-04	PERFORMAN OPERATIONAL CH
1354	<input type="checkbox"/>	24	24-311-04-04	24-311-04	PERFORMAN OPERATIONAL CH
234	<input type="checkbox"/>	25	25-061-01-01	25-061-01	RESTORE (OFF-AIRCRAFT) THE
236	<input type="checkbox"/>	25	25-062-02-01	25-062-02	RESTORE THE LIFE JACKETS.
237	<input type="checkbox"/>	25	25-062-05-01	25-062-05	RESTORE THE LIFE RAFTS.
238	<input type="checkbox"/>	25	25-063-03-01	25-063-03	FUNCTIONALLY CHECK (OFF-AI
239	<input type="checkbox"/>	25	25-063-04-01	25-063-04	DISCARD THE EMERGENCY LO
240	<input type="checkbox"/>	25	25-064-00-01	25-064-00	DISCARD THE PROTECTIVE BR
244	<input type="checkbox"/>	25	25-068-03-02	25-068-03	REMOVE UPPER DECK FLOOR
276	<input type="checkbox"/>	26	26-021-16-01	26-021-16	REPLACE THE ENGINE FIRE BC
277	<input type="checkbox"/>	26	26-022-01-01	26-022-01	REPLACE THE APU FIRE BOTTL
280	<input type="checkbox"/>	26	26-023-01-01	26-023-01	REPLACE LOWER CARGO COM
284	<input type="checkbox"/>	26	26-026-01-01	26-026-01	INSPECT THE PORTABLE HALO
285	<input type="checkbox"/>	26	26-026-03-01	26-026-03	INSPECT THE PORTABLE WATE
288	<input type="checkbox"/>	26	26-027-02-01	26-027-02	CHECK THE LAVATORY FIRE EX
381	<input type="checkbox"/>	31	31-031-03-01	31-031-03	REPLACE THE FLIGHT DATA RE
1440	<input type="checkbox"/>	34	34-012-02	34-012-02	PRESSURE ALTIMETRY SYSTEM
438	<input type="checkbox"/>	34	34-024-02-01	34-024-02	INTEGRATED STANDBY FLIGHT
443	<input type="checkbox"/>	35	35-011-03-01	35-011-03	CREW OXYGEN MASK/REGULA
484	<input type="checkbox"/>	49	49-021-04-01	49-021-04	APU LOAD IMPELLER.

1. Чтобы открыть экран «Checks-Tasks Maintenance Model» нажмите на вкладку «Tasks Initializing».

Aircraft's Initializing

Close Help Refresh User ID: DUN - Full Control

Tasks Initializing Checks Initializing Component's Position Initializing EC Initializing

Checks-Tasks Maintenance Model:

Task View: Check View: Not Effective: All:

Filter Task: Filter Interval: Filter Check: Initialized: Not Initialized:

VP-BCI

1; Rev.: ISSUE 3 REVISION 0; Date: 03-Aug-2018 - Aircraft Maintenance Plan:

- 105 1A 1A CHECK
- 109 1C 1C CHECK
- 106 2A 2A CHECK
- 110 2C 2C CHECK
- 107 3A 3A CHECK
- 111 3C 3C CHECK
- 119 4A 4A CHECK

381	<input type="checkbox"/>	31	31-031-03-01	31-031-03	REPLACE THE FLIGHT DATA RECORDER
1440	<input type="checkbox"/>	34	34-012-02	34-012-02	PRESSURE ALTIMETRY SYSTEM (AIR DAT
438	<input type="checkbox"/>	34	34-024-02-01	34-024-02	INTEGRATED STANDBY FLIGHT DISPLAY.
443	<input type="checkbox"/>	35	35-011-03-01	35-011-03	CREW OXYGEN MASK/REGULATOR.
484	<input type="checkbox"/>	49	49-021-04-01	49-021-04	APU LOAD IMPELLER.
485	<input type="checkbox"/>	49	49-021-05-01	49-021-05	APU POWER IMPELLER.
486	<input type="checkbox"/>	49	49-021-06-01	49-021-06	APU POWER TURBINE DISC.
487	<input type="checkbox"/>	49	49-021-07-01	49-021-07	HIGH TURBINE DISC.

2. Если вы предпочитаете видеть задачи, поставьте галочку «Task View». Если вы предпочитаете видеть регламенты, поставьте галочку «Check View», где:

3. Регламенты.

4. Задачи.

Aircraft's Initializing User ID: DUN - Full Control

Close Help Refresh

Tasks Initializing Checks Initializing Component's Position Initializing EC Initializing

Checks-Tasks Maintenance Model:

Task View: Check View: Not Effective: All: Filter Task: Filter Interval: Filter Check: Initialized: Not Initialized:

ID	Selected	ATA	TASK	BASIC_TASK	TASK Title
187	<input type="checkbox"/>	23	23-024-01-03	23-024-01	DISCARD THE EMERGENCY LOCATOR TF
191	<input type="checkbox"/>	23	23-071-03-01	23-071-03	REPLACE THE VOICE RECORDER UNDE
200	<input type="checkbox"/>	24	24-031-01-01	24-031-01	TEST (OFF-AIRCRAFT) MAIN BATTERY CAI
201	<input type="checkbox"/>	24	24-031-02-01	24-031-02	TEST (OFF-AIRCRAFT) APU BATTERY CAP.
207	<input type="checkbox"/>	24	24-311-04-01	24-311-04	PERFORMAN OPERATIONAL CHECK OF T
1352	<input type="checkbox"/>	24	24-311-04-02	24-311-04	PERFORMAN OPERATIONAL CHECK OF T
1353	<input type="checkbox"/>	24	24-311-04-03	24-311-04	PERFORMAN OPERATIONAL CHECK OF T
234	<input type="checkbox"/>	25	25-061-01-01	25-061-01	RESTORE (OFF-AIRCRAFT) THE EMERGE
236	<input type="checkbox"/>	25	25-062-02-01	25-062-02	RESTORE THE LIFE JACKETS.
237	<input type="checkbox"/>	25	25-062-05-01	25-062-05	RESTORE THE LIFE RAFTS.
238	<input type="checkbox"/>	25	25-063-03-01	25-063-03	FUNCTIONALLY CHECK (OFF-AIRCRAFT)
239	<input type="checkbox"/>	25	25-063-04-01	25-063-04	DISCARD THE EMERGENCY LOCATOR TF
240	<input checked="" type="checkbox"/>	25	25-064-00-01	25-064-00	DISCARD THE PROTECTIVE BREATHING
244	<input type="checkbox"/>	25	25-068-03-02	25-068-03	REMOVE UPPER DECK FLOOR MOUNTEI
276	<input type="checkbox"/>	26	26-021-16-01	26-021-16	REPLACE THE ENGINE FIRE BOTTLE SQI
277	<input type="checkbox"/>	26	26-022-01-01	26-022-01	REPLACE THE APU FIRE BOTTLE SQUIB (
280	<input type="checkbox"/>	26	26-023-01-01	26-023-01	REPLACE LOWER CARGO COMPARTMEN
285	<input type="checkbox"/>	26	26-026-03-01	26-026-03	INSPECT THE PORTABLE WATER FIRE EX
288	<input type="checkbox"/>	26	26-027-02-01	26-027-02	CHECK THE LA/WATORY FIRE EXTINGUISH
381	<input type="checkbox"/>	31	31-031-03-01	31-031-03	REPLACE THE FLIGHT DATA RECORDER
1440	<input checked="" type="checkbox"/>	34	34-012-02	34-012-02	PRESSURE ALTIMETRY SYSTEM (AIR DAT
438	<input type="checkbox"/>	34	34-024-02-01	34-024-02	INTEGRATED STANDBY FLIGHT DISPLAY
443	<input type="checkbox"/>	35	35-011-03-01	35-011-03	CREW OXYGEN MASK/REGULATOR.
484	<input type="checkbox"/>	49	49-021-04-01	49-021-04	APU LOAD IMPELLER.
485	<input type="checkbox"/>	49	49-021-05-01	49-021-05	APU POWER IMPELLER.
486	<input type="checkbox"/>	49	49-021-06-01	49-021-06	APU POWER TURBINE DISC.
487	<input type="checkbox"/>	49	49-021-07-01	49-021-07	HIGH TURBINE DISC.

Found 30 Records !

Selected Aircraft for Initializing:

AC Reg.: VP-BCI AC SN: 32571 Code ICAO: N/A Operator Name: SKYGATES STA: ZIA
 18-Apr-2001 B747 AMP: 1; Rev.: ISSUE 3 REVISION 0; Date: 03-Aug-2018

Tasks Initializing Editor:

Filter Task: Filter Interval: FH

SELECTED CHECK (PHASE), TASK: Reset

VP-BCI
 1; Rev.: ISSUE 3 REVISION 0; Date: 03-Aug-2018 - Aircraft Maintenance Plan:
 240 25-064-00-01 DISCARD THE PROTECTIVE BREATHING EQUIPMENT.
 Eff: ALL
 Note: INTERVAL NOTE: AT VENDORRECOMMENDATION.THIS TASK IS PERFORMED
 1440 34-012-02 PRESSURE ALTIMETRY SYSTEM (AIR DATA COMPUTER).

Initializing Data:

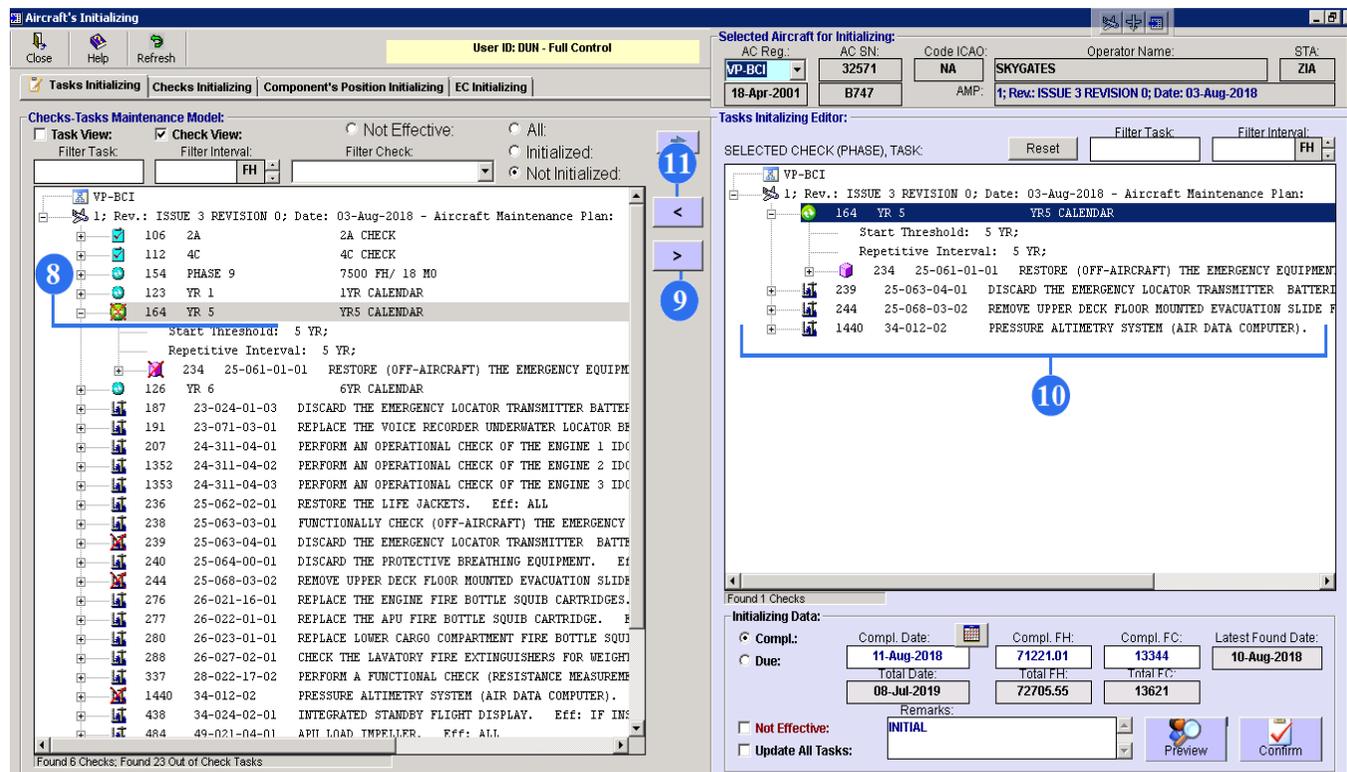
Compl.: Due Date: 15-Aug-2019 Due FH: 72705.55 Due FC: 13621 Latest Found Date: 08-Jul-2019
 Due: Total Date: 08-Jul-2019 Total FH: 72705.55 Total FC: 13621
 Remarks: INITIAL
 Not Effective: Update All Tasks: Preview Confirm

Если вы поставили галочку «Task View».

5. Чтобы перекинуть задачи в редактор «Task Initializing Editor», отметьте их галочками.

6. Как только вы установите галочки, задачи появятся в редакторе «Task Initializing Editor».

7. Чтобы удалить задачу из редактора, необходимо выделить задачу и нажать на кнопку с галочкой слева.



Если вы поставили галочку «Check View»

8. Чтобы перекинуть регламенты в редактор «Tasks Initializing Editor», выделите его левой кнопкой мыши, выберите задачу, которая входит в состав этого регламента.

9. Нажмите на кнопку с галочкой в право.

10. Появится соответствующая задача в редакторе «Tasks Initializing Editor».

11. Чтобы вернуть задачу обратно, выделите ее в редакторе и нажмите кнопку с галочкой в лево.

Tasks Initializing Editor:

SELECTED CHECK (PHASE), TASK: Reset Filter Task: Filter Interval: FH

OH-TST2
 12; Rev.: 0; Date: 27-Oct-2011 - Aircraft Maintenance Plan:
 59 BWKL / 50 FH [GVI] [GENERAL VISUAL INSPECTIONS]
 Repetitive Interval: 50 FH; 14 DY;

2	01-01	BRAKE RESERVOIR. DO A GVI FOR CONTENTS AND CORRECT OIL LEVEL.
5	01-04	MODULAR RADIO CABINETS (MRC). DO A GVI TO DETECT CORROSION OR MECHANICAL DA
6	01-05	K1 AND K2 RELAYS (300 A). DO A GVI TO DETECT CORROSION OR MECHANICAL DAMAGE
7	01-06	NOSE COMPARTMENT COMPONENTS. DO A GVI FOR CONDITION, SECURITY AND DAMAGE. I
8	01-07	RF GASKETS ON NOSE COMPARTMENT DOOR. DO A GVI FOR DAMAGE AND CONDITION.
9	01-08	WIPER ARMS AND WIPER BLADES. DO A GVI FOR DAMAGE AND CONDITION.
Repetitive Interval: 50 FH; 14 DY;		
10	02-01	RF GASKETS ON BAGGAGE COMPARTMENT DOOR. DO A GVI FOR DAMAGE AND CONDITION.
620	02-02	RIGHT COOLING FAN FOR REAR AVIONIC BAYS. DO A FC TO DETECT THE CORRECT FUNC
11	03-01	TAILROTORDRIVECOMPONENTS. DO A GVI FOR CONDITION, SECURITY AND DAMAGE (TAIL
12	04-01	INTERMEDIATE AND TAIL ROTOR GEARBOX. DO A GVI FOR LEAKS AND CORRECT OIL LEV

Not Found Any Checks

Initializing Data:

Compl.: Latest Found Date: **08-Jul-2019**

Due:

Compl. Date: <input type="text" value="15-Aug-2019"/>	Compl. FH: <input type="text" value="72705.55"/>	Compl. FC: <input type="text" value="13621"/>
Total Date: <input type="text" value="08-Jul-2019"/>	Total FH: <input type="text" value="72705.55"/>	Total FC: <input type="text" value="13621"/>

Remarks:

Not Effective: **Update All Tasks:**

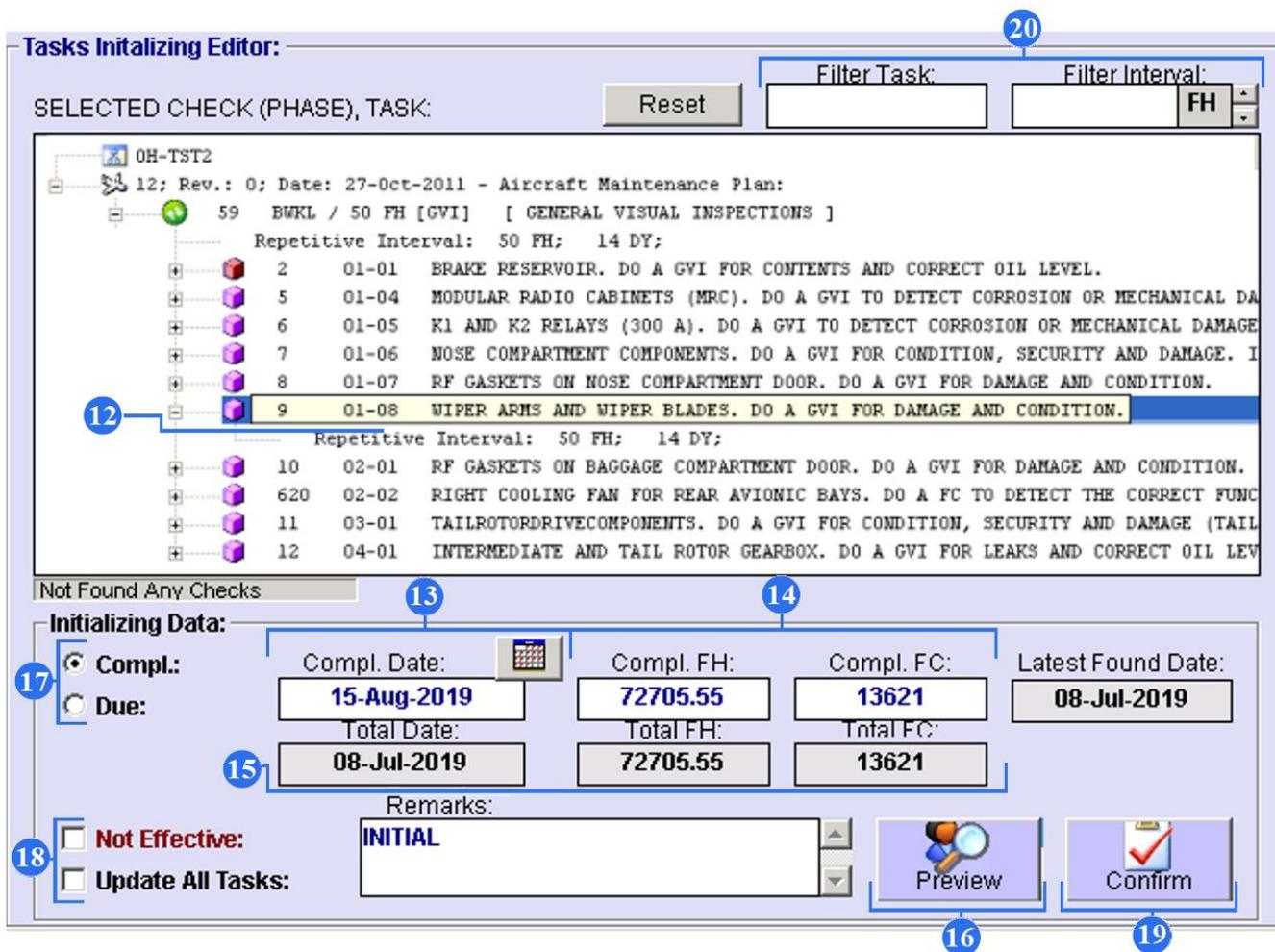
12. Выделите задачу укажите фактические данные для каждой задачи в редакторе «Initializing Data Editor».

13. Введите последнюю дату выполнения задачи в поле «Compl Date».

14. Введите налет ВС в поле «Flight Hours» и «Flight Cycles» при котором выполнялась задача.

15. Поля «Total Date», «Total FH» и «Total FC» заполняются автоматически (информация берется из подмодуля «AC Times»).

16. Если вы хотите просмотреть дату / интервалы следующего завершения задачи, выберите задачу из списка в левой части экрана и нажмите кнопку «Preview».



17. Если дата выполнения последней задачи неизвестна, можно установить дату ее следующего выполнения. Для этого действия установите флажок «Due» и введите дату / FH / FC следующего завершения задачи. Все просроченные задачи будут выделены красным цветом в редакторе предварительного просмотра инициализации задач и должны быть выполнены срочно.

18. Если некоторые задачи невыполнимы на данном ВС, то выделите их установите флажок «Not Effective». Галочка «Update All Tasks» означает, что все заполненные данные актуальны для всех задач, которые находятся на экране выше.

19. «Confirm» кнопка подтверждает инициализацию задачи.

20. Чтобы быстро найти задачу в редакторе «Task Initializing Editor», используйте задачу:

- Task Filter – номер задачи
- Interval Filter - интервал

Aircraft's Initializing

Close Help Refresh **User ID: DUN - Full Control**

Tasks Initializing Checks Initializing Component's Position Initializing EC Initializing

Checks-Tasks Maintenance Model:

Task View: Check View: Not Effective: All: Initialized: Not Initialized: **21**

Filter Task: Filter Interval: Filter Check:

VP-BCI

1; Rev.: ISSUE 3 REVISION 0; Date: 03-Aug-2018 - Aircraft Maintenance Plan:

+	106	2A	2A CHECK
+	112	4C	4C CHECK
+	154	PHASE 9	7500 FH/ 18 MO
+	123	YR 1	1YR CALENDAR
-	164	YR 5	YR5 CALENDAR

Start Threshold: 5 YR;
Repetitive Interval: 5 YR;

+	234	25-061-01-01	RESTORE (OFF-AIRCRAFT) THE EMERGENCY EQUIPM
+	280	26-023-01-01	REPLACE LOWER CARGO COMPARTMENT FIRE BOTTLE SQU
+	288	26-027-02-01	CHECK THE LAVATORY FIRE EXTINGUISHERS FOR WEIGH
+	337	28-022-17-02	PERFORM A FUNCTIONAL CHECK (RESISTANCE MEASUREME
+	1440	34-012-02	PRESSURE ALTIMETRY SYSTEM (AIR DATA COMPUTER).
+	438	34-024-02-01	INTEGRATED STANDBY FLIGHT DISPLAY. Eff: IF INS
+	484	49-021-04-01	API LOAD IMPELLER. Eff: ALL.

21. Также используйте фильтры на левом экране «Checks-Tasks Maintenance Model».

- Task Filter – номер задачи
- Interval Filter - интервал
- Check Filter - регламент
- Not Effective – не выполняются на данном бортовом номере ВС
- All tasks Filter – все задачи
- Initialized tasks filter – инициализированные задачи
- Not Initialized tasks Filter – неинициализированные задачи

The screenshot displays the 'Aircraft's Initializing' software interface. The window title is 'Aircraft's Initializing'. At the top, there are buttons for 'Close', 'Help', and 'Refresh', and a 'User ID: DUN - Full Control' field. Below this is a navigation bar with tabs: 'Tasks Initializing', 'Checks Initializing', 'Component's Position Initializing', and 'EC Initializing'. The 'Checks Initializing' tab is active. On the left, there's a 'Checks-Tasks Maintenance Model' section with 'Task View' and 'Check View' checkboxes. The 'Check View' checkbox is checked and highlighted with a blue circle containing the number 22. Below it are 'Filter Task', 'Filter Interval' (set to 'FH'), and 'Filter Check' (set to 'Not Effective', highlighted with a blue circle containing the number 23). A tree view shows a list of tasks, with task 128 highlighted and a blue circle containing the number 24 next to it. The main area on the right is the 'Tasks Initializing Editor', showing 'SELECTED CHECK (PHASE), TASK:' with details for task 128. At the bottom, there's an 'Initializing Data' section with fields for 'Compl. Date', 'Compl. FH', 'Compl. FC', and 'Latest Found Date', along with 'Total Date', 'Total FH', and 'Total FC' fields. There are also 'Not Effective' and 'Update All Tasks' checkboxes, and 'Preview' and 'Confirm' buttons.

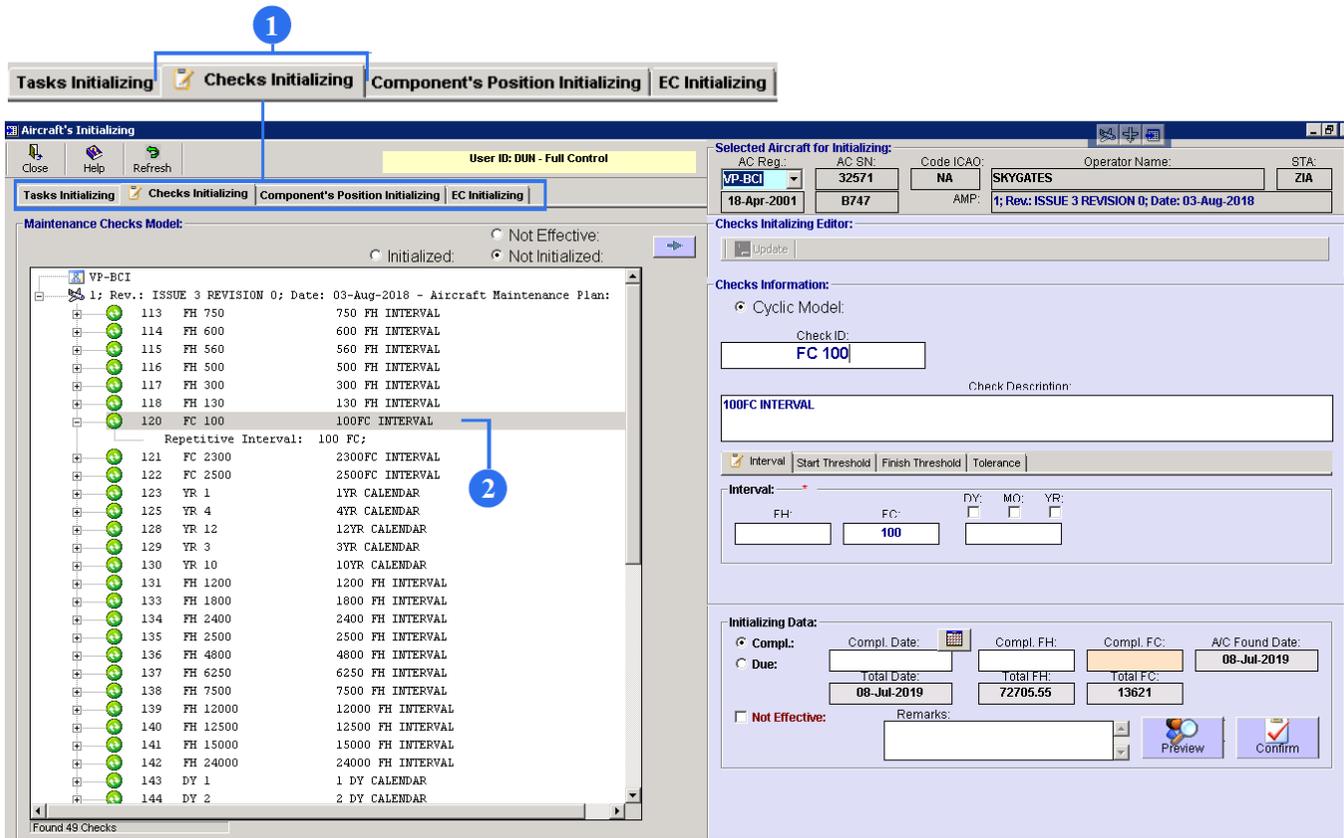
22. Чтобы удалить задачу со статусом «Not Effectivity», поставьте галочку «Check View». (без этого не работает)

23. Отметьте “Not Effective”.

24. Выделите нужную задачу и нажмите на «Delete» на вашей клавиатуре.

3. Инициализация регламентов

Вкладка «Checks Initializing» позволяет инициализировать регламенты в соответствии с выбранной моделью обслуживания. Процесс такой же, как и при инициализации задач. После ввода всех фактических данных регламенты будут переданы в подмодуль «Planning».



1. Чтобы открыть экран «Maintenance Check Model» выберите вкладку «Checks Initializing».

2. Выберите нужный регламент из всего списка.

Checks Initializing Editor:

Update

Checks Information:

Cyclic Model:

Check ID:

Check Description:

Interval: Interval | Start Threshold | Finish Threshold | Tolerance

Interval: * FH: FC: DY: MO: YR:

Initializing Data:

Compl.: Due:

Compl. Date: 19-Aug-2019

Total Date: 14-Apr-2019

Compl. FH: 1642.27

Total FH: 1642.27

Compl. FC: 957

Total FC: 957

A/C Found Date: 14-Apr-2019

Not Effective:

Remarks:

Preview Confirm

3. В поле «Cyclic Model» установите галочку. «Check ID» автоматически заполнится. По необходимости введите описание регламента.

4. Вкладки: «Interval», «Start Threshold», «Finish Threshold», «Tolerance» уже с заполненными полями, данные берутся из модуля «AMP». По необходимости в этих вкладках можно внести изменения.

5. Введите дату крайнего выполнения регламента в поле «Compl.Date».

6. Введите налет ВС в поле «Flight Hours» и «Flight Cycles» при котором выполнялся регламент.

7. Поля «Total Date», «Total FH» и «Total FC» заполняются автоматически (информация берется из подмодуля «AC Times»).

4

Interval | Start Threshold | Finish Threshold | Tolerance

Interval: *

FH: FC: DY: MO: YR:

Interval: [] [] [] [] []

5 6

Initializing Data:

9 Compl.: Due:

10 Not Effective:

7

Compl. Date:	Compl. FH:	Compl. FC:	A/C Found Date:
19-Aug-2019	1642.27	957	14-Apr-2019
Total Date:	Total FH:	Total FC:	
14-Apr-2019	1642.27	957	

Remarks:

8 11

Preview Confirm

8. Если вы хотите просмотреть дату / интервалы следующего завершения регламента, выберите регламент из списка в левой части экрана и нажмите кнопку «Preview».

9. Если дата выполнения крайнего регламента неизвестна, можно установить дату его следующего выполнения. Для этого действия установите флажок «Due» и введите дату / FH / FC следующего завершения регламента. Все просроченные регламенты будут выделены красным цветом в редакторе предварительного просмотра и должны быть выполнены срочно.

10. Если некоторые регламенты невыполнимы на данном ВС, то выделите их установите флажок «Not Effective».

11. «Confirm» кнопка подтверждает инициализацию регламента.

4. Инициализация компонентов

Вкладка «Component Position Initializing» позволяет инициализировать все компоненты самолета, включая hard time компоненты, которые составляют выбранную программу технического обслуживания самолетов (AMP). После процесса инициализации все компоненты попадут в подмодуль «Planning».

The screenshot shows the 'Aircraft's Initializing' application window. The 'Component's Position Initializing' tab is selected and highlighted with a blue circle and the number '1'. The interface includes the following sections:

- Navigation:** Tasks Initializing, Checks Initializing, **Component's Position Initializing**, EC Initializing.
- User ID:** DUN - Full Control
- Selected Aircraft for Initializing:** AC Reg: RA-67059, AC SN: 3103, Code ICAO: NA, STA: SILA, Operator Name: IKT, AMP: 1; Rev.: 0; Date: 03-Dec-2018.
- Component Initializing Editor:** Includes 'SELECTED COMPONENT POSITION:' and 'New Pos:' options.
- Part Effectivity, Maintenance Plan:** A list of components with their IPC positions and descriptions, such as 'Smoke detector', 'Rudder trim tab control UT-6D', and 'ДВИГАТЕЛЬ (ВКЛЮЧАЯ АГРЕГАТН)'. A status bar at the bottom indicates 'Found 12 Positions'.
- Initializing Data:** Fields for A/C Install Date (11-Mar-2017), A/C Total Date (14-Apr-2019), Install FH (1642.27), FC (957), A/C Found Date, and various calculated values (TSI, CSN, TRN, etc.).

1. Чтобы открыть экран «Part Effectivity, Maintenance Plan» нажмите на вкладку «Component's Position Initializing».

Positions:

Filter IPC Pos.: Filter Part Eff.: HT All: Initialized: Not Effective: Not Initialized:

1; Rev.: 0; Date: 03-Dec-2018

1; Rev.: 0; Date: 03-Dec-2018 - Aircraft Maintenance Plan:

32	26-10-00-1-13		Smoke detector
44	27-22-00-1-1		Rudder trim tab control UT-6D
48	27-50-00-1-12		Hand - operated valve - wing flap control system
3	31-12-00-4-64		Temperature indicator
49	32-30-00-1-16		Hand - operated valve -Landing gear operating mech
101	32-40-00-1-5		Манометр двухстрелочный
164	61-10-00-1	LH	ВОЗДУШНЫЙ ВИНТ (PROPELLER)
165	61-10-00-1	RH	ВОЗДУШНЫЙ ВИНТ (PROPELLER)
162	70-00-00	LH	ДВИГАТЕЛЬ (ВКЛЮЧАЯ АГРЕГАТЫ)
163	70-00-00	RH	ДВИГАТЕЛЬ (ВКЛЮЧАЯ АГРЕГАТЫ)
160	79-30-00-1-3	LH	ТРЕХСТРЕЛОЧНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ-Л
67	79-30-00-1-3	RH	ТРЕХСТРЕЛОЧНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ-П

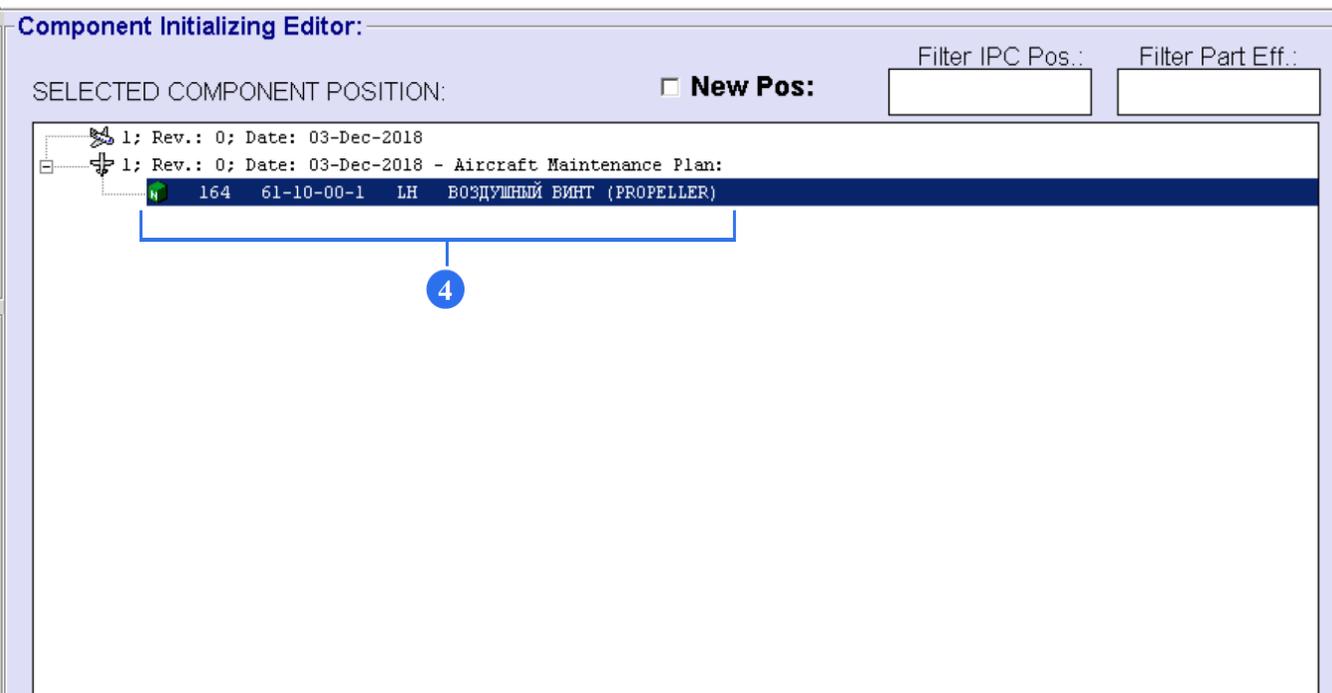
2

3

2. Из всего списка на экране «Positions» window выберите компонент.

3. Нажмите на кнопку с галочкой вправо. Компонент перейдет в редактор «Component Initializing Editor».

Компоненты со статусом Hard time обозначаются зеленым кубиком с буквой H.



4. В редакторе «Component Initializing Editor» данный компонент отобразится., выделите его.

Initializing Data:

A/C Install Date:

A/C Total Date:

Install FH: FC:

Total FH: FC:

A/C Found Date:

PN:

Update All Components:

Not Effective:

TSI: CSI: **CALCULATED:**

TSN: CSN:

TSOH: CSOH:

TSR: CSR:

TAPU: CAPU:

SN:

Condition: Cert. Date: MFR. Date:

Cert. Type: Cert. Number:

TAG: Approval Refer.:

Major SV Date:

5. В редакторе «Initializing Data» в поле «A/C Install Date» введите дату установки компонента.

6. Введите налет ВС в циклах и в часах (Install FH FC) на момент установки компонента.

7. Поля «Total Date/ Total Aircraft Flight Hours and Cycles» будут заполнены по умолчанию (информация берется из подмодуля «AC Times»)

8. Введите серийный номер в поле «SN» Serial Number, выберите состояние компонента в поле «Condition», тип сертификата в поле «Certificate Type». Введите номер сертификата (Cert Number) введите данные в поля «TAG» (номер) и «Approval Reference» (номер).

Initializing Data:

A/C Install Date: 03-Nov-2017	Install FH: 0	FC: * 0	A/C Found Date:	<input type="checkbox"/> Update All Components:
A/C Total Date: 14-Apr-2019	Total FH: 1642.27	FC: 957	PN: *	<input type="checkbox"/> Not Effective:
TSI: 0	CSI: 0	CALCULATED:	LUN 5610.01.8	
TSN: 0	CSN: 0	1642.27	SN: *	
TSOH: 0	CSOH: 0	1642.27	DUMMY_3_RA-67059	
TSR: 0	CSR: 0	1642.27	Condition: * NEW	Cert. Date: * NA
TAPU: 0	CAPU: 0	1642.27	Cert. Type: * INITIAL	MFR. Date: * NA
		957	Cert. Number: * INITIAL	
		957	TAG: * INITIAL	Approval Refer.: * INITIAL
			Major SV Date:	

Save Confirm

9. Введите наработку компонента, где:

- TSN - Time since new – налет с момента как новый
- CSN - Cycles since new – налет в циклах с момента как новый
- TSOH – Time since overhaul - Время с момента капремонта
- CSOH – Cycle since overhaul – Циклы с момента капремонта
- TSR - Time since repair – время после ремонта
- CSR - Cycles since repair – циклы после ремонта

10. Если вы работаете с деревом компонентов, и все подкомпоненты имеют одинаковые данные, то можно инициализировать все дерево компонентов без входных данных для каждого компонента, установив флажок «Update All Components».

Initializing Data:

A/C Install Date:

A/C Total Date:

Install FH: FC:

Total FH: FC:

A/C Found Date:

Update All Components:

Not Effective:

PN:

SN:

Condition: Cert. Date: MFR. Date:

Cert. Type: Cert. Number:

TAG: Approval Refer.:

Major SV Date:

TSI:	CSI:	CALCULATED:	
<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1642.27"/>	<input type="text" value="957"/>
TSN:	CSN:	<input type="text" value="1642.27"/>	<input type="text" value="957"/>
<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1642.27"/>	<input type="text" value="957"/>
TSOH:	CSOH:	<input type="text" value="1642.27"/>	<input type="text" value="957"/>
<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1642.27"/>	<input type="text" value="957"/>
TSR:	CSR:	<input type="text" value="1642.27"/>	<input type="text" value="957"/>
<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1642.27"/>	<input type="text" value="957"/>
TAPU:	CAPU:	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>
<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>

11. Установите «Not Effective», если компонент не применим на данном ВС.

12. Нажмите «Save», чтобы сохранить данные.

13. Нажмите «Confirm», чтобы инициализировать компонент.

4.1. Инициализация ТО компонента по наработке или календарю (Treatment)

Part Effectivity, Maintenance Plan:

Part Effectivity:
102 LUN 1446.02-8 DUMMY_101_RA-67059 Манометр двухстрелочный REP; DSC; Y

Part Maintenance Plan:
189 REP REPAIR A/C Counts
Repetitive Interval: 5000 FH; PN Eff.: LUN 1446.02-8;
190 DSC DISCARD COMPONENT A/C Counts
Repetitive Interval: 15000 FH; 15 YR; PN Eff.: LUN 1446.02-8;

Positions:

Filter IPC Pos.: Filter Part Eff.: HT All: Initialized: Not Effective: Not Initialized:

1; Rev.: 0; Date: 03-Dec-2018
1; Rev.: 0; Date: 03-Dec-2018 - Aircraft Maintenance Plan:
32 26-10-00-1-13 Smoke detector
44 27-22-00-1-1 Rudder trim tab control UT-6D
48 27-50-00-1-12 Hand - operated valve - wing flap control system
3 31-12-00-4-64 Temperature indicator
49 32-30-00-1-16 Hand - operated valve -Landing gear operating mech
101 32-40-00-1-5 Манометр двухстрелочный
163 70-00-00 RH ДВИГАТЕЛЬ (ВКЛЮЧАЯ АГРЕГАТЫ)
67 79-30-00-1-3 RH ТРЁХСТРЕЛОЧНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ-П

Found 8 Positions

1. Регистрация ТО компонентов со статусами Hard Time по наработке или календарю должны пройти инициализацию. Щелкните «Maintenance Plan», потом по компоненту, чтобы открыть редактор «Treatment Data Editor».

A/C Treatment Data:

A/C Install Date: 03-Nov-2017	Install FH: 0	FC: * 0	A/C Found Date:	TREATMENT: REP
A/C Total Date: 14-Apr-2019	Total FH: 1642.27	FC: 957		REMAINS: 3357.33
TSLC: 0	INTERVAL:			AIRCRAFT NEXT DUE:
CSLC: 0	FH: 5000.00	FC: 0	Calendar: 0	FH: 5000.00
Compl. Date: * 03-Nov-2017				FC:
MFR. Date: NA	TSN: 1642.27	CSN: 957	Calendar: NA	Date:
				COMPONENT NEXT DUE:
				FH: 5000.00
				FC:
				Date:
				TIME SINCE TREATMENT:
				1642.27
				957
				29; MO
				Save

2. Данные в полях «A/C Install Date», «Install FH, FC» такие же как и в редакторе «Initializing Data».

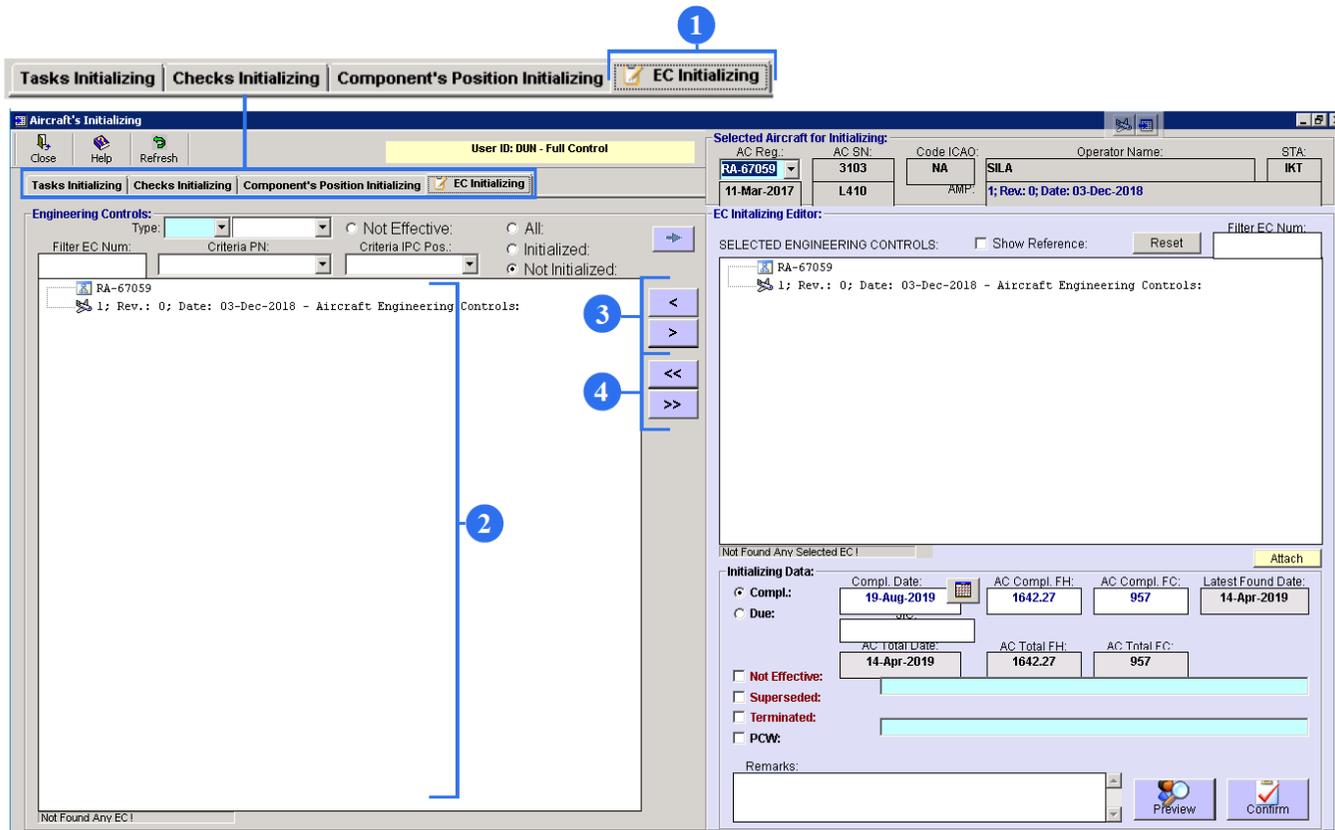
3. Введите данные в поля «TSLC/CSLC» (время в часах и в циклах с момента крайнего выполнения ТО) и дату выполнения в поле «Completion Date».

4. Данный интервал берется из программы технического обслуживания (Aircraft Maintenance Program).

5. Время следующего ТО будет рассчитан системой автоматически.

6. To save all data, click on Save button. After that, the component turns blue.

5. Инициализация ЕС задач.



1. Чтобы открыть экран «Engineering Controls», нажмите на вкладку EC Initializing.

2. Выберите ЕС задачу.

3. Нажмите на кнопку с одной галочкой вправо, чтобы перекинуть ЕС задачу в редактор. Чтобы перекинуть задачу обратно, нажмите на кнопку с одной галочкой влево.

4. Чтобы перекинуть все ЕС задачи в редактор или вернуть обратно, то нажмите на кнопку с двумя галочками.

Initializing Data:

Compl.:
 Due:

Not Effective:
 Superseded:
 Terminated:
 PCW:

Remarks:

5 Compl. Date: 19-Aug-2019
 6 AC Compl. FH: 1642.27 AC Compl. FC: 957 Latest Found Date: 14-Apr-2019
 7 JIC:
 8 AC Total Date: 14-Apr-2019 AC Total FH: 1642.27 AC Total FC: 957
 9 Preview
 12 Confirm

5. В редакторе выберите дату крайнего выполнения ЕС задачи.

6. Введите налет в часах (AC Compl FH) или в циклах (AC Compl FC) на момент крайнего выполнения ЕС задачи.

7. По необходимости введите данные в поле JIC.

8. Такие поля как «Total Date», «AC Total FH» и «AC Total FC» будут заполнены по умолчанию (данные берутся из подмодуля «AC Times»)

9. Если вы хотите просмотреть дату / интервалы следующего завершения ЕС задачи, выделите ее и нажмите «Preview».

Initializing Data:

5	Compl. Date:	19-Aug-2019	AC Compl. FH:	1642.27	AC Compl. FC:	957	Latest Found Date:	14-Apr-2019	6
10	Due:	JIC:	7						
11	AC Total Date:	14-Apr-2019	AC Total FH:	1642.27	AC Total FC:	957	8		

Not Effective:
 Superseded:
 Terminated:
 PCW:

Remarks:

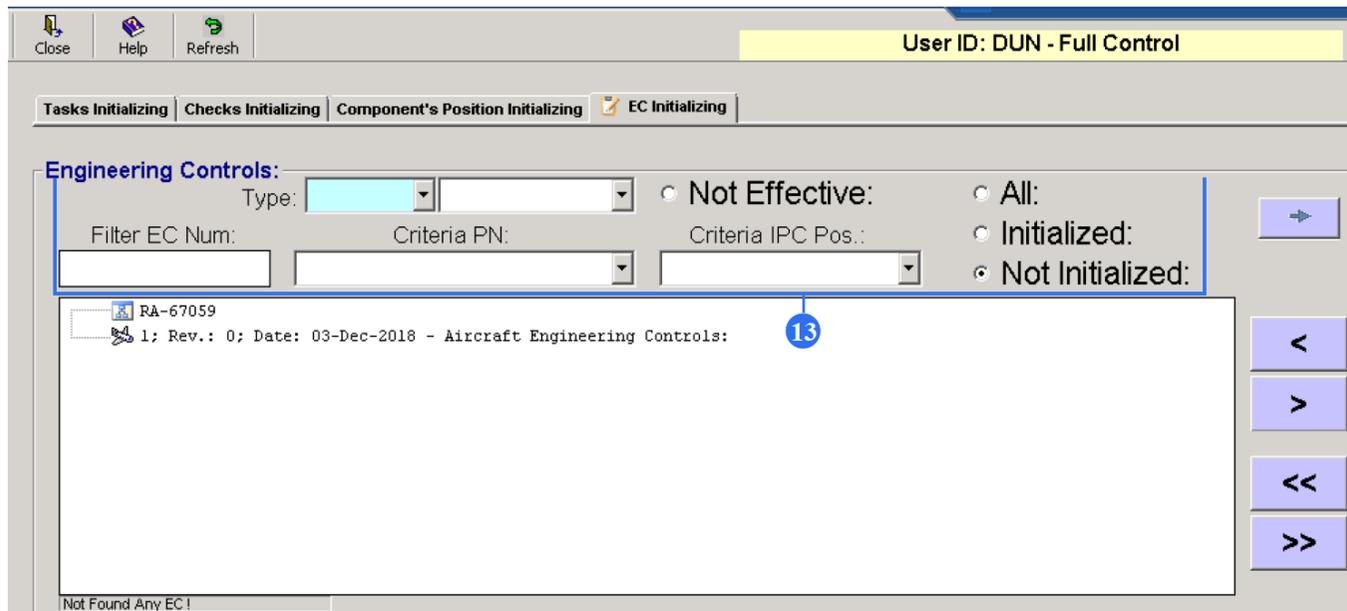
9 Preview 12 Confirm

10. Если дата выполнения крайней ЕС задачи неизвестна, можно установить дату ее следующего выполнения. Для этого действия установите флажок «Due» и введите дату / FH / FC следующего завершения регламента. Все просроченные задачи будут выделены красным цветом в редакторе предварительного просмотра и должны быть выполнены срочно.

11. Выберите критерии ЕС задачи:

- Not effective – не применима к ВС
- Superseded – будет закрыта в подмодуле «Planning»
- Terminated – интервалы выполнения ЕС задачи должно быть завершены, но все еще доступно для возврата в любое время. После завершения ЕС задача будет отображаться в «Planning» при установке галочки «Fin».
- - PCW – ЕС задача, была выполнена ранее в известную дату и время – задача вступает в силу – будет завершена при условии если отсутствует интервал

12. «Confirm» кнопка подтверждает инициализацию ЕС задачи.



13. Для поиска EC задачи используйте фильтры, где:

- Filter EC Num – номер EC задачи;
- Criteria PN – партийный номер
- Criteria IPC Pos – номер IPC позиции
- Type - тип EC задачи
- Not Effective – не применима к ВС
- All – все
- Initialized – проинициализированы
- Not Initialized – не прошли инициализацию

VI. MATERIAL MANANGEMENT

User guidance

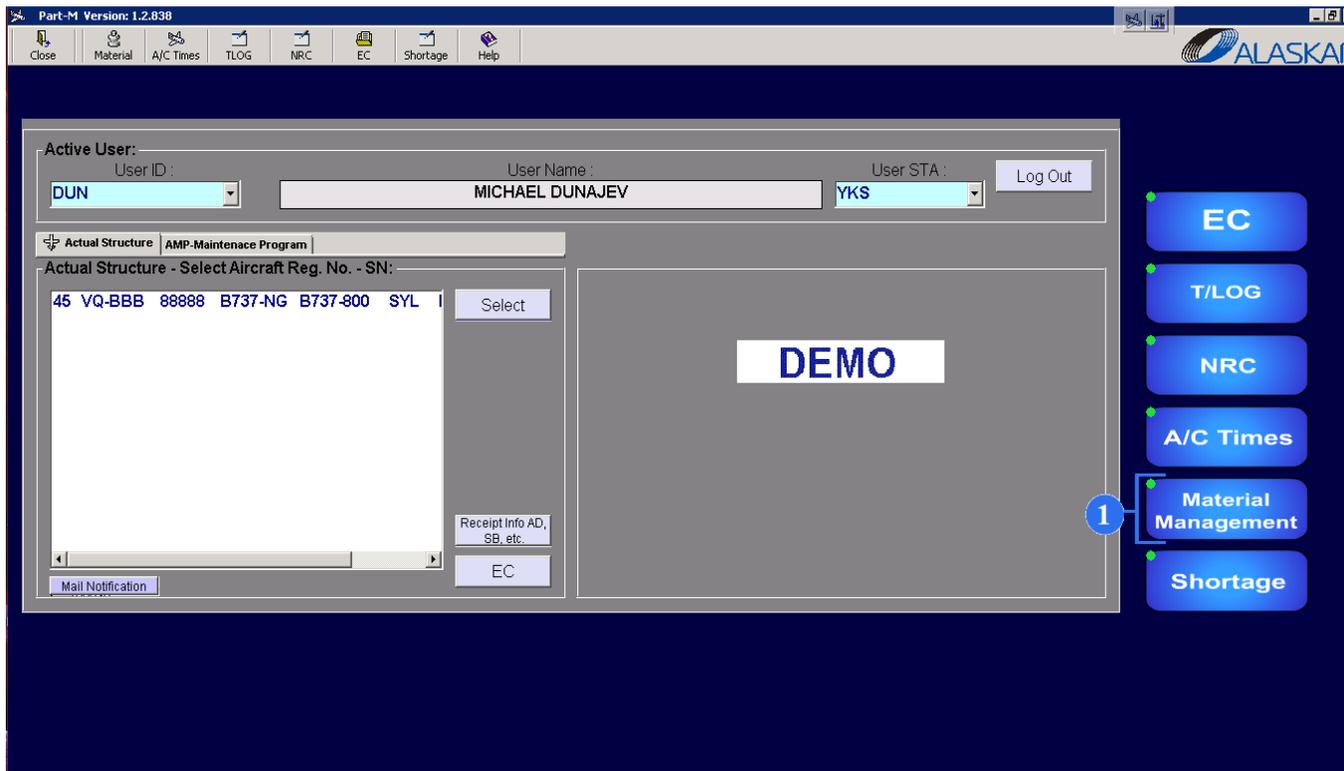
Содержание

1. Введение.....	233
2. Каталог запчастей	234
3. Регистрация транспортных компаний (Shipping Agent)	243
4. Регистрация поставщиков (Supplier)	245
5. Регистрация ремонтных цехов (Shop).....	248
6. Регистрация помещений хранения компонентов и материалов.....	250
7. Регистрация ТО компонента по наработке или календарю (Treatment).....	251
8. Регистрация адресов (Delivery Address)	252
9. Регистрация производителей (Manufacture)	253

1. Введение

Подмодуль «Material Management» необходим для регистрации компонентов и материалов, которые потом будут использоваться в разных модулях. Если какой то компонент не будет зарегистрирован в данном подмодуле, то система не будет его видеть, во время работы в других подмодулях (к примеру при создании программы ТО (AMP) или при заказе компонента для пополнения на складе).

Этот подмодуль состоит из 8 вкладок: Spare Catalog, Shipping Agent, Supplier, Shop, Stock Account, Treatment, Delivery Address and Manufacture. «Spare Parts Catalog» (Каталог запчастей) является основным разделом, в котором есть возможность зарегистрировать компонент через редактор. Перед созданием каталога запасных частей необходимо заполнить другие вкладки. Потому что в этом случае добавленная информация будет отображаться в редакторе «Spare Parts Catalog».



1. Чтобы открыть подмодуль, нажмите на «Material Management».

2. Каталог запчастей

The screenshot displays the 'Material Management' software interface. The main window title is 'Material Management' and the user is logged in as 'User ID: DUN - Full Control'. The 'Spare Parts Catalog' tab is active, and the 'Spare Parts Catalog Editor' is open. The editor contains several sections for data entry:

- Individuals:** Filter - PN, Filter - Description, and Mat. Type dropdowns.
- Individual:** PN, PMA, Supplier Code, and Shop Code fields.
- Dangerous:** Description field.
- Purchase Unit, Store Unit, Converting Value, Material Type:** Dropdown menus.
- Reorder Level, Approach Level:** Input fields with a value of 0.
- A/C Type:** A list box containing options like A 320, B737, B737-600, B737-700, B737-800, B737-900, and B737-CL.
- Package Size, Stock Account, Country of Origin, MFG Code:** Dropdown menus.
- Store Instruction, Store Time (m):** Input fields.
- ATA, MOD Status:** Input fields.
- Document Reference, Specifications / Standards:** Text input fields.
- ETOPS-180 Not Approved, Restrictions To Use:** Input fields.
- Remarks:** Text input field with an 'Attach' button.

Перед созданием каталога запасных частей необходимо заполнить другие вкладки. Потому что в этом случае добавленная информация будет отображаться в редакторе «Spare Parts Catalog».

1. Откройте вкладку «Spare Parts Catalog».

Spare Parts Catalog Editor: Substitution

Individual: PN: * **PMA:** Supplier Code:

Dangerous Description: * Shop Code:

Purchase Unit: * Store Unit: * Converting Value: Material Type: *

A/C Type: Package Size: Stock Account: *

A 320
 B737
 B737-600
 B737-700
 B737-800
 B737-900
 B737-CL

Country of Origin: MFG Code:

Store Instruction: Store Time (m):

ATA: MOD Status:

Document Reference:

Specifications / Standards:

ETOPS-180 Not Approved Restrictions To Use:

Remarks:

2. Введите партийный номер запчасти в поле «PN» и название в поле «Description».

3. Если вы вводите не расходный материал, а компонент, у которого есть партийный и серийный номер, который подвергается ремонту, то ставьте галочку «Individual».

4. Если компонент не оригинальный, то отметьте его как «PMA».

5. Галочка «Dangerous» обозначает, что компонент – опасный груз (это необходимо при транспортировке)

6. Если это обязательно, то введите код поставщика «Supplier Code» и код ремонтного цеха «Shop Code». Эти данные генерируются во вкладках «Supplier» и «Shop».

7. Выберите единицу измерения детали или материала при покупке в поле «Purchase Unit». Выберите единицу измерения хранения запчасти или материала в поле

Spare Parts Catalog Editor: Substitution

Add Update Delete Refresh

Individual: PN: * **PMA:** Supplier Code:

Dangerous Description: * Shop Code:

Purchase Unit: * Store Unit: * Converting Value: Material Type: *

A/C Type: Package Size: Stock Account: *

Country of Origin: MFG Code:

Store Instruction: Store Time (m):

ATA: MOD Status:

Document Reference:

Specifications / Standards:

ETOPS-180 Not Approved Restrictions To Use:

Remarks:

Attach

«Store Unit». К примеру, контровку можно купить в рулонах, то есть измеряется в штуках (EA), а выдавать в метрах. Если единицы измерения при покупке и хранения на складе отличаются, то введите значение конвертации в поле «Converting Value». В поле «Material Type» введите тип материала.

8. Выберите тип BC в поле «A/C Type», и код производителя в «MFG Code» and и название склада, в котором будет находиться запчасть. Также вы можете указать размер упаковки (Package Size) и страну происхождения (Country).

9. Если необходима дополнительная информация, заполните остальные поля. Здесь все поля не под красной звездочкой. Это означает, что они не обязательны к заполнению. Все данные из этих полей можно использовать по вашему усмотрению.

Например, поле «Restriction To Use» (ограничение в использовании).

Shortage Registration

Permission: FULL CONTROL User Group: PLAN

Shortage Item Editor:

Shortage No: 19 Item ID: 1 Reg. Date: 25/06/2020 - 23:21

Found 2 Part Numbers:

Filter: bcrefd *

BCREFD00056 MOTOR ASSY-CONVERTER
BCREFD00056 MOTOR ASSY-CONVERTER

P/N: P/N Known Unit: Each

P/N Description:

Line Maintenance Base Maintenance Engineering Work Shop Stock History-Search

Shortage List:

ID	No	IssueDate	IssueBy	Status-Qty	Reference	Ref-Subject	Use For	Use
62	19	2020-06-25 - 19:45	DUN		B737-800	VQ-BBB	DAMAGE REPAIR	WER
61	18	2020-06-17 - 16:23	DUN	0-1;	B737-800	VQ-BBB	NRC	E123
59	16	2020-05-27 - 20:17	DUN		B737-800	VQ-BBB	NRC	1234
58	15	2020-05-26 - 18:22	DUN		B737-800	VQ-BBB	NRC	1234
57	14	2020-05-26 - 17:33	DUN		B737-800	VQ-BBB	TROUBLESHOOTING	0
56	13	2020-05-26 - 17:23	DUN		B737-800	VQ-BBB	NRC	123
55	12	2020-05-26 - 17:22	DUN		B737-800	VQ-BBB	NRC	2134
54	11	2020-05-26 - 17:21	DUN		B737-800	VQ-BBB	NRC	2134
					B737-800	VQ-BBB	CHECK	1234

Warning

Current PN has following Restrictions To Use: 'MUST BE INSTALLED ON THE AIRCRAFT WITH EFFECTIVITY 001-011'

Purchasing

User ID: DUN - Full Control

Purchase Order Customer Order Purchase Order History Find Supplier Certificate Expiration

Purchase Order Items Editor:

Purchase Order:

ID	PO Number	Supplier Code	Shipping Agent Code	Currency	Payment Term	Delivery Date	Notes
2524	00906P2020	*AC ЭНЕРГИЯ	ACS	EUR	Net 10	2020-07-05	
2523	00806P2020	*AC ЭНЕРГИЯ	ACS	EUR	Prepayment	2020-07-03	
2520	00506P2020	NA	NA	NA	NA	2020-07-02	
2517	00206P2020	Aero Instrum	CPT	EUR	Net 10	2020-06-27	
2516	00106P2020	*AC ЭНЕРГИЯ	ACS	GBP	Net 30	2020-06-21	
2515	00406P2020	*AC ЭНЕРГИЯ	ACS	EUR		2020-06-05	
2513	00205P2020	*AC ЭНЕРГИЯ	ACS	EUR		2020-05-20	
2509	05903P2019	BOEING	UPS	USD	Prepayment	2019-03-30	
2508	05803P2019	BOEING	UPS	USD		2019-03-30	
2507	05703P2019	POWERJET	ACS	USD			
2506	05603P2019	SAFRAN NAC	ACS	USD			

Records from 1 to 500 of 1766

Purchase Order Items:

ID	PO ID	PN	Description	Qty	Pur
9317	2523	BCREFD00056	MOTOR ASSY-CONVERTER	1	EA

Purchase Order Items Editor:

PO Number: 00806P2020

P/N: BCREFD00056

Description: MOTOR ASSY-CONVERTER

Qty: 0 Purchase Unit: EA Unit Price: 0.000

Aircraft/Order Reference:

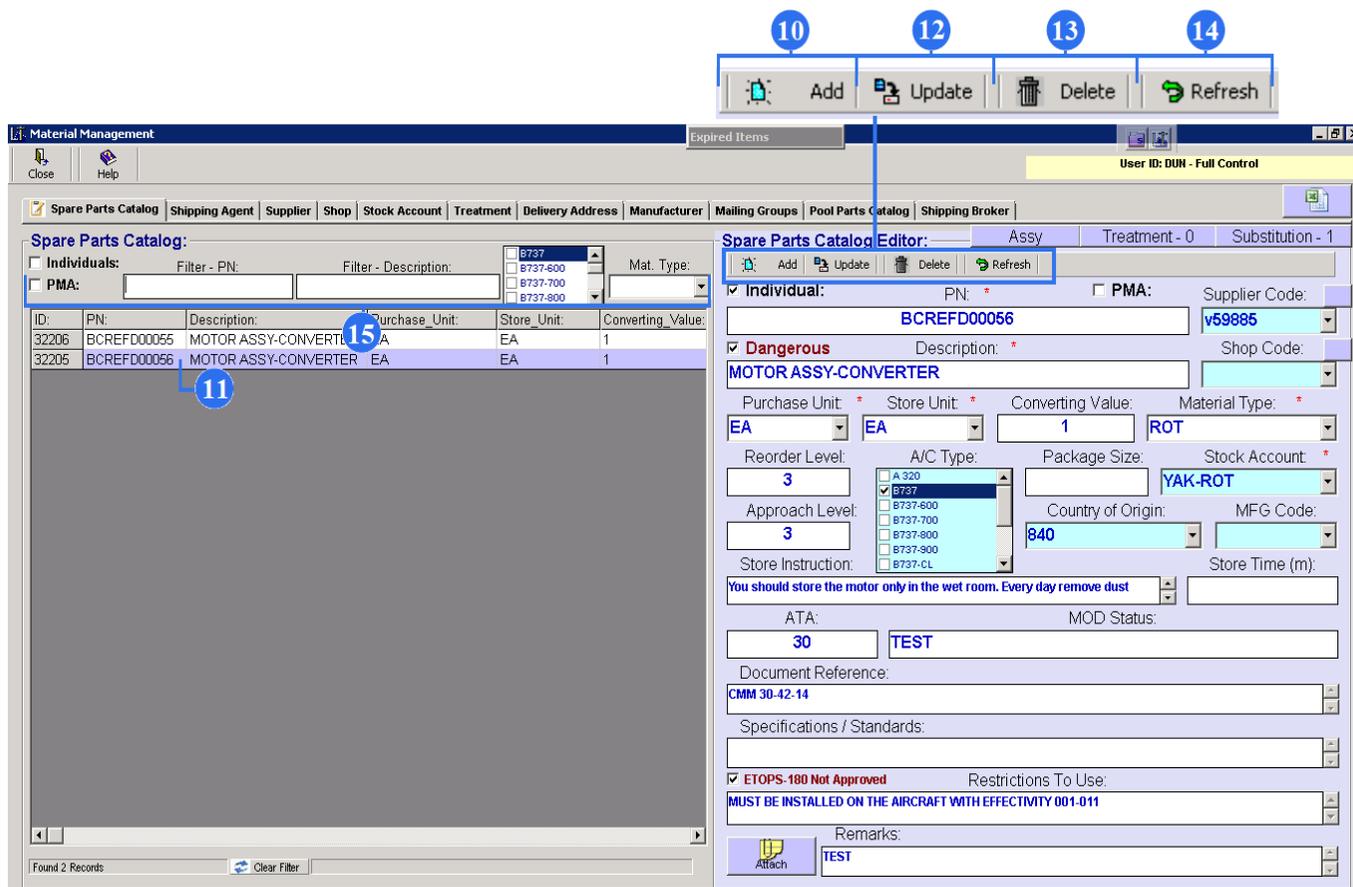
Quoted Expiry Date: Condition: NEW

Expected Date: Owner:

Warning

Current PN has following Restrictions To Use: 'MUST BE INSTALLED ON THE AIRCRAFT WITH EFFECTIVITY 001-011'

Информация в поле «Restriction To Use» будет отображаться в подмодуле «Shortage». field will be displayed in the “Shortage” во время регистрации заказа на запчасти, а также в подмодуле «Purchasing» при создании заказа на закупке запчасти. Информация появляется в виде предупреждения.



10. После заполнения все нужных полей в редакторе нажмите на кнопку «Add»

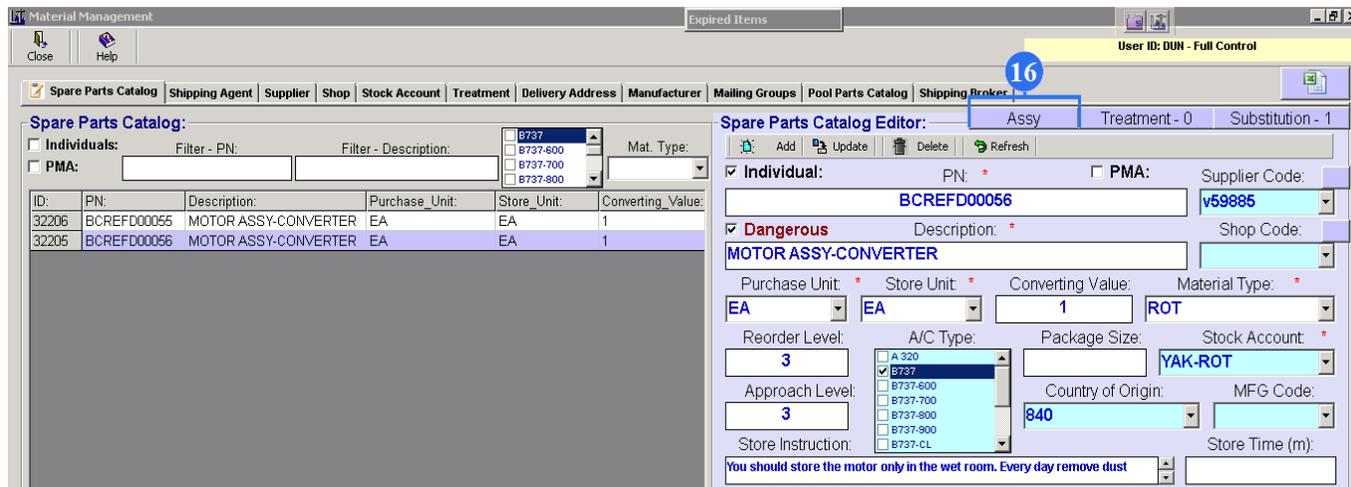
11. После нажатия «Add» вы сможете найти новый компонент на экране «Spar Parts Catalog». Так как список компонентов очень большой, следовательно экран всегда будет пустым. Чтобы в нем появилась строка с данными о компоненте, используйте фильтры. Как только строка появиться, выделите ее.

12. В редакторе «Spare Parts Catalog Editor» можете сделать какие-нибудь изменения. Для сохранения изменений нажмите «Update».

13. Чтобы удалить строку с данными, нажмите «Delete».

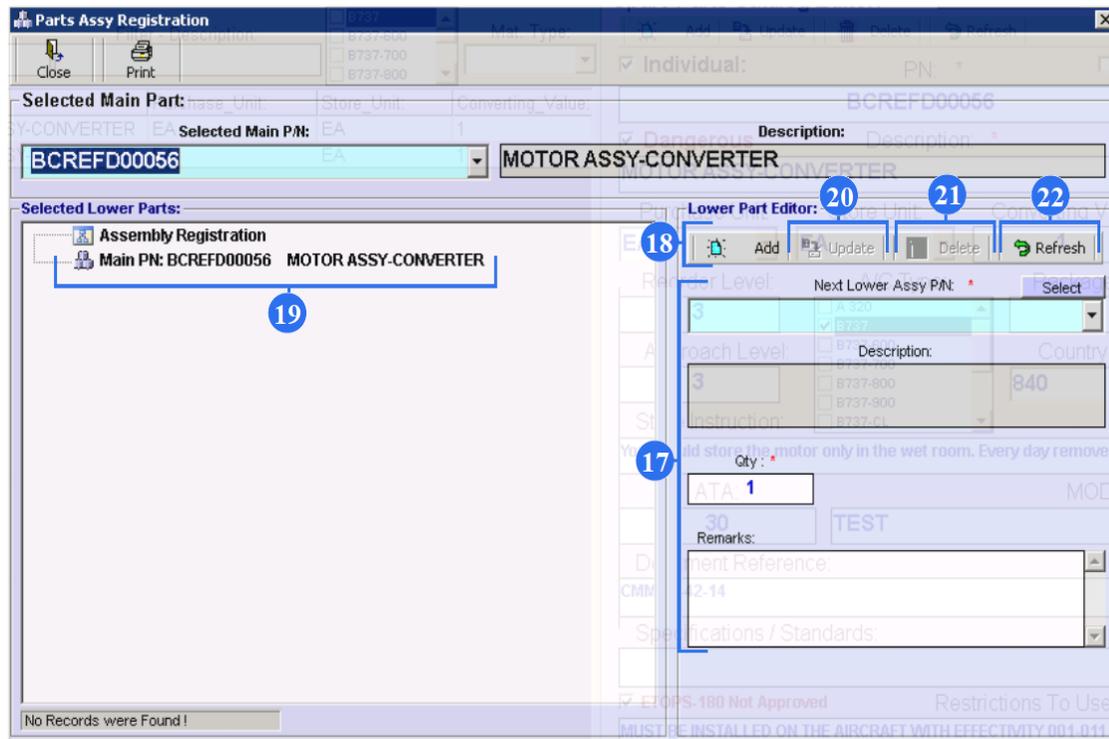
14. «Refresh» позволяет очистить весь редактор для регистрации новых компонентов.

15. Используйте фильтры для быстрого поиска запчасти.



16. Чтобы зарегистрировать составные части компонента, нажмите на «Assy», откроется редактор «Parts Assy Registration».

17. Select введите партийный номер составной части в поле «Next Lower Assy P/N». Название появится автоматически. В поле «Qty» введите количество. При необходимости введите примечание в поле «Remarks»



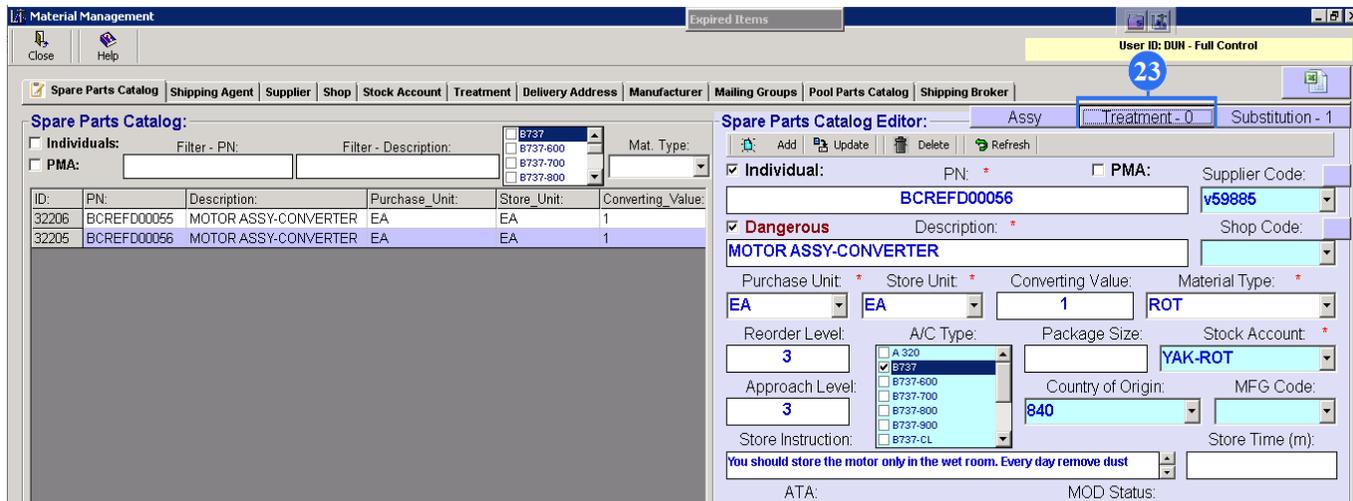
18. Чтобы сохранить данные, нажмите на «Add».

19. Соответствующая строчка появится в левом экране. Выделите строку.

20. В редакторе «Lower Part Editor» можно сделать изменения. Чтобы сохранить их, нажмите на «Update».

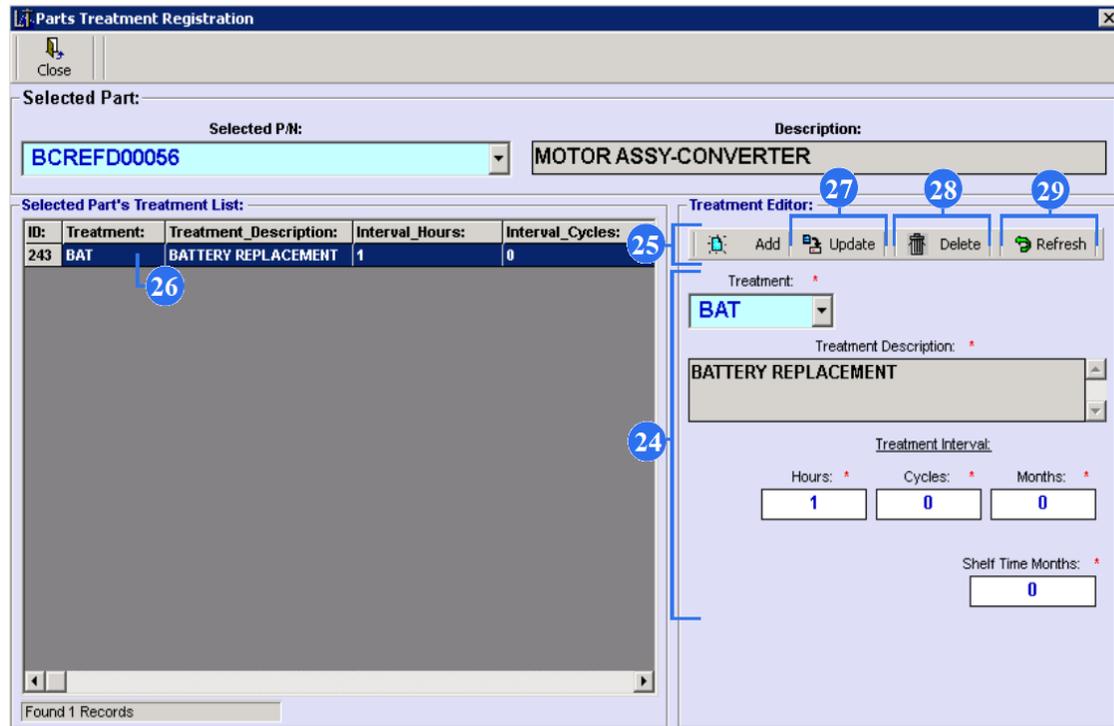
21. Чтобы удалить сохраненные данные, нажмите на «Delete».

22. Чтобы очистить все поля, используйте «Refresh»



23. Если вы хотите указать treatment компонента, нажмите на кнопку «Treatment». Откроется окно «Part Treatment Registration».

24. В данном редакторе выберите Treatment код. Название Treatment появится автоматически. Заполните интервал Treatment, где Hours – часы, Cycles – циклы, Months – месяцы, Shelf Time Months – интервал времени хранения на складе.



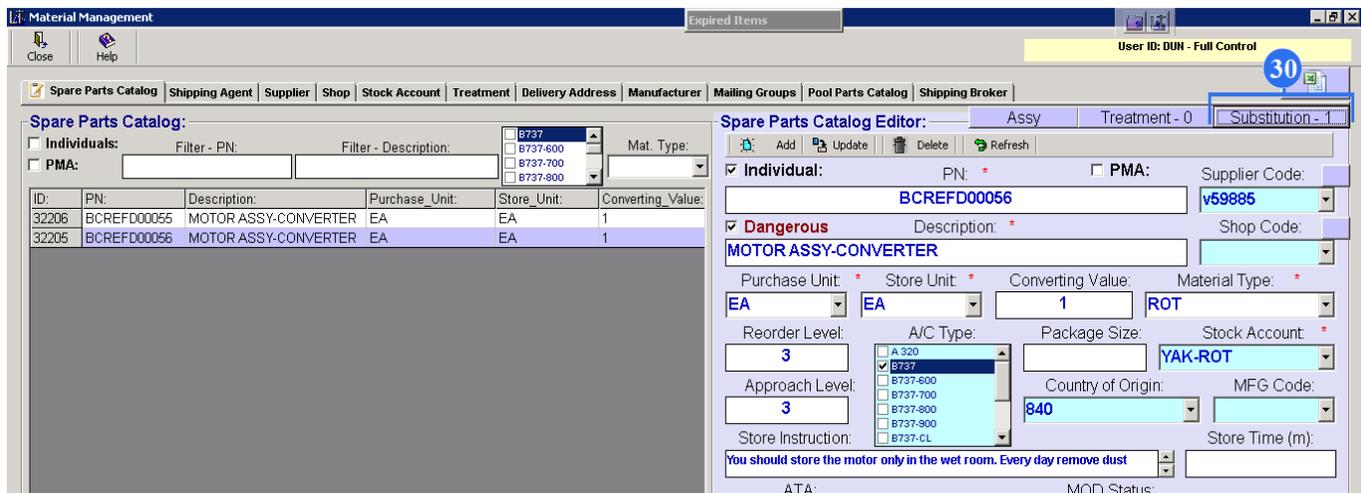
25. Чтобы добавить treatment нажмите на «Add».

26. Вы сможете увидеть «treatment» на экране слева «Selected Part's Treatment List». Выделите строку.

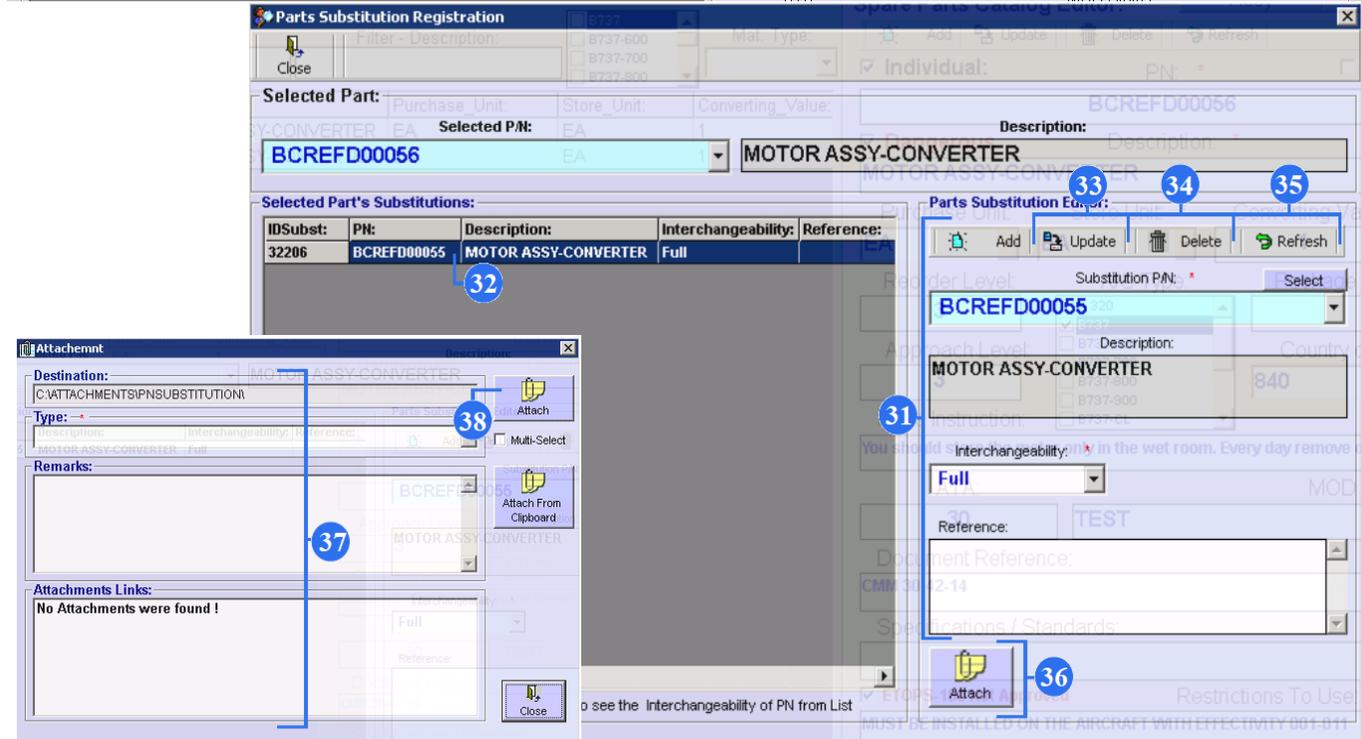
27. Можно сделать изменения в редакторе. Чтобы сохранить изменения нажмите на «Update».

28. Чтобы удалить treatment, нажмите на «Delete».

29. Чтобы очистить все поля в редакторе, нажмите на «Refresh»



30. Чтобы зарегистрировать взаимозаменяемость компонентов, нажмите на кнопку «Substitution». Откроется редактор «Parts Substitution Registration».



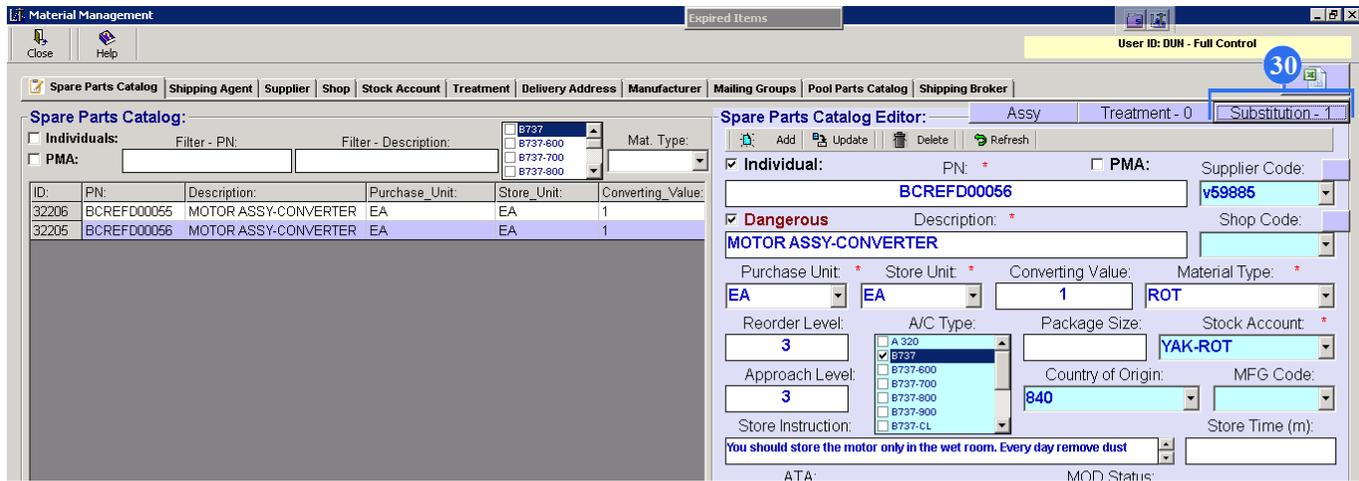
31. В самом редакторе «Parts Substitution Editor» в поле «Substitution» выберите партийный номер взаимозаменяемой запчасти. Название запчасти появится автоматически. Выберите тип взаимозаменяемости. По необходимости введите ссылки документов в поле «Reference». Чтобы сохранить данные, нажмите на «Add».

32. Вы сможете увидеть взаимозаменяемый компонент на экране «Selected Part's Substitution». Выделите его.

33. Теперь в редакторе можно сделать изменения. Чтобы сохранить изменения, нажмите на «Update».

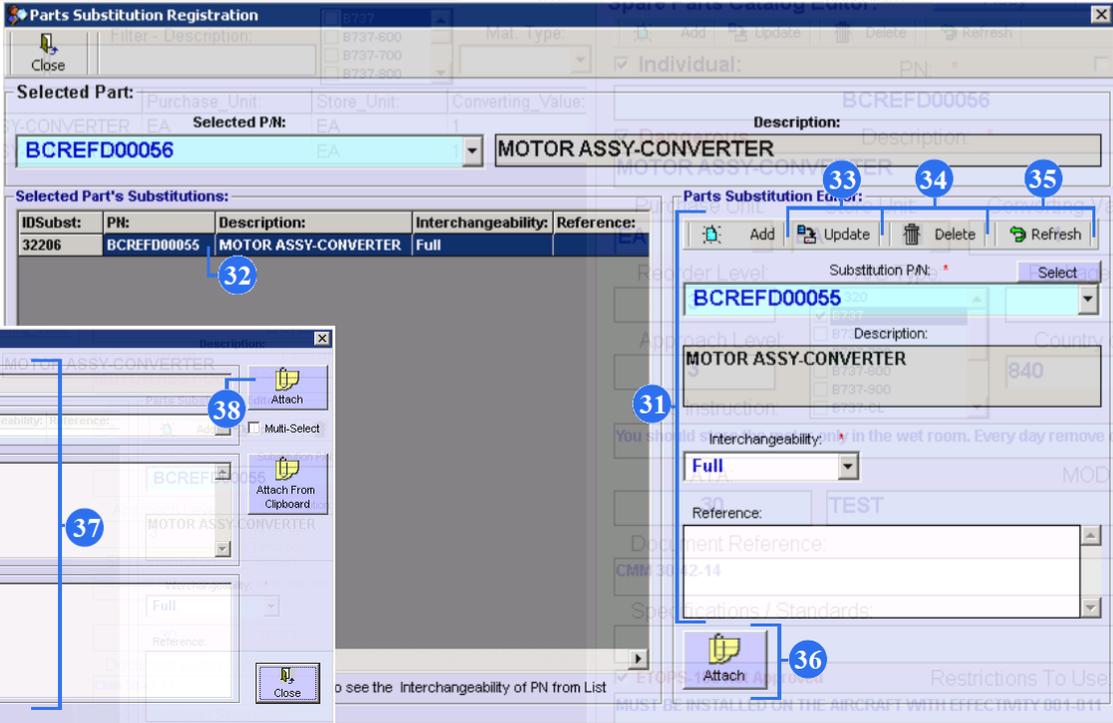
34. Для удаления данных, нажмите «Delete».

35. Чтобы очистить поля в редакторе, нажмите «Refresh».



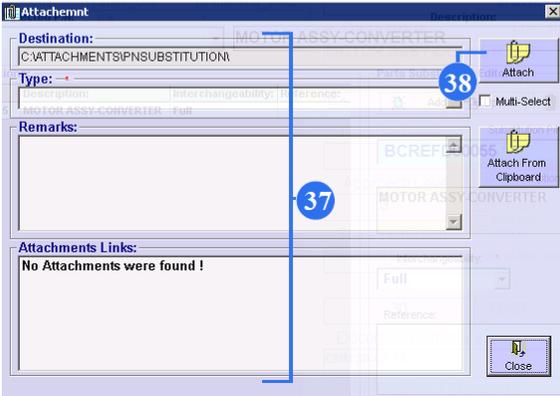
36. Можно прикрепить документы. Для этого нажмите кнопку «Attach», откроется Attachment».

37. Выберите в поле «Type» тип документа, введите ремарки по необходимости в поле «Remarks».

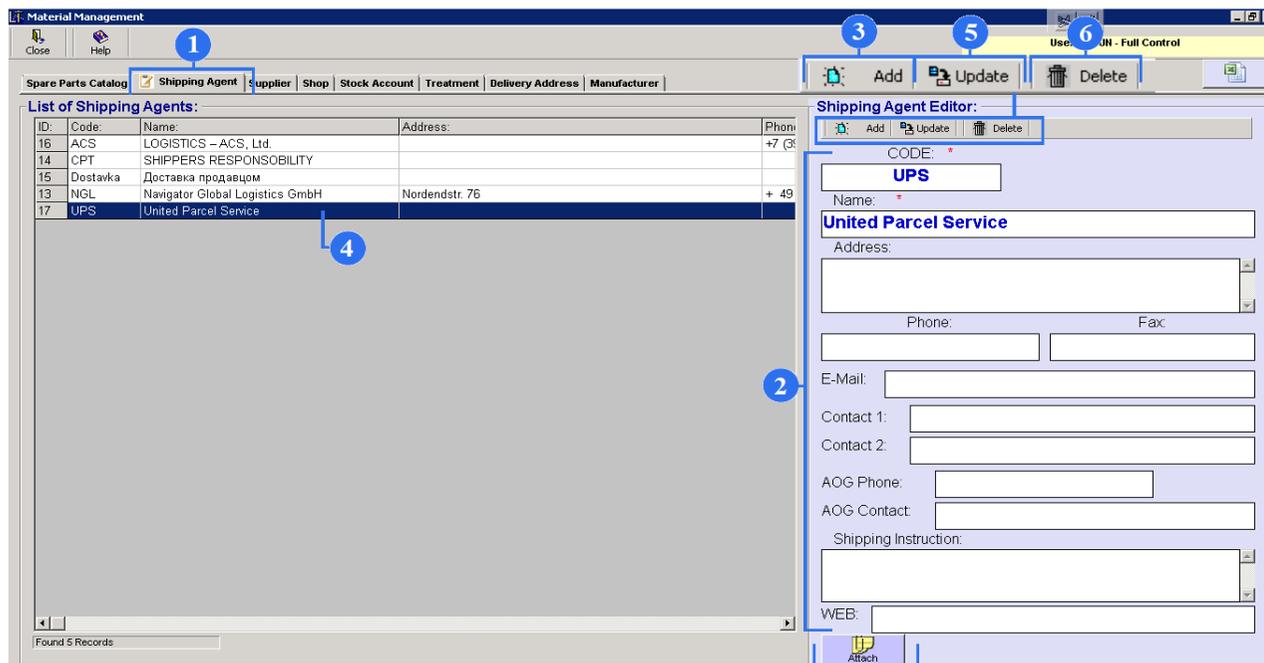


38. Нажмите на «Attach». «Attach From Clipboard» кнопка позволяет вставить документ из буфера обмена.

Все три вкладки: «Assy», «Treatment» и «Substitution» используются в подмодуле «AMP». Если ввели все эти данные в «AMP» подмодуле, то эти же данные вы сможете увидеть здесь, а также откорректировать.



3. Регистрация транспортных компаний (Shipping Agent)



1. Нажмите на вкладку «Shipping Agent».

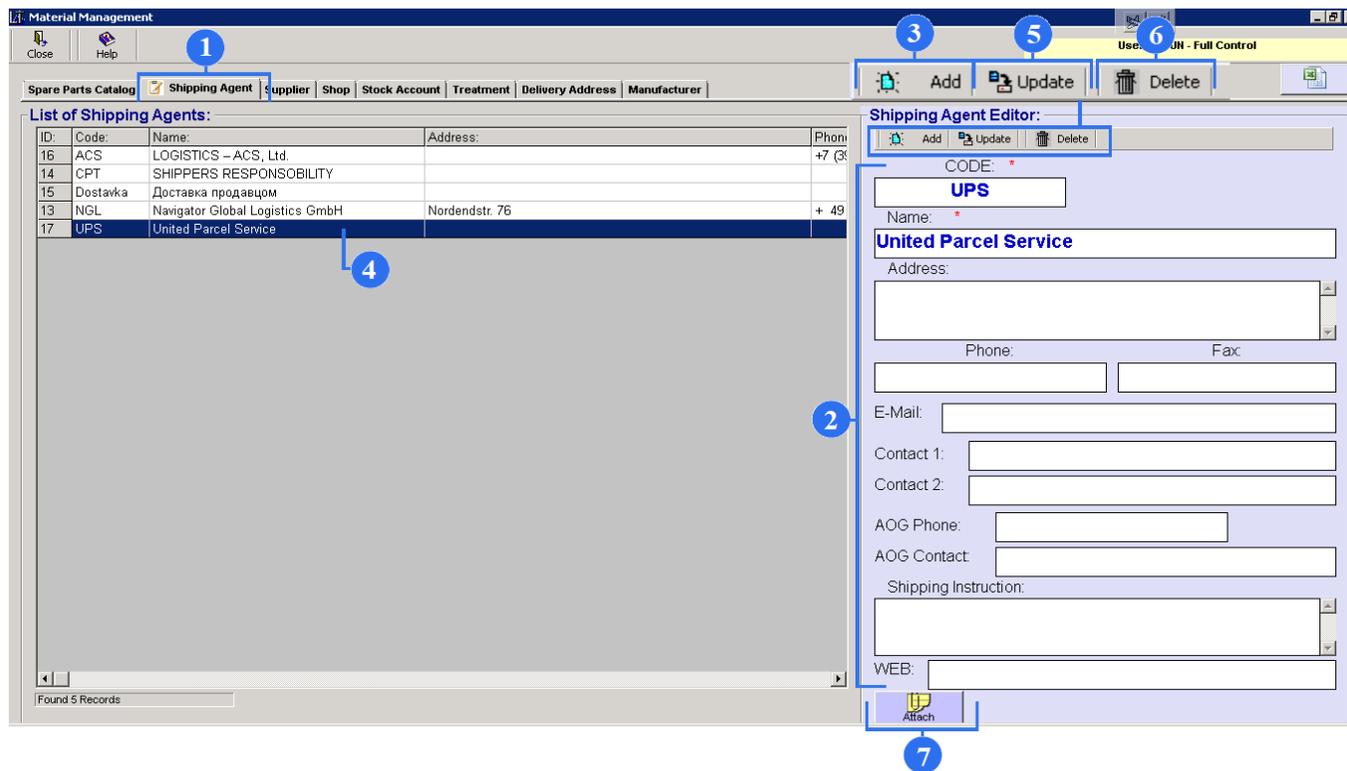
2. В редакторе «Shipping Agent Editor» введите код компании в поле «CODE» и название в поле «Name». Данные поля являются обязательными к заполнению.

Следующие поля заполняются по желанию, где:

- Address – адрес
- Phone – номер телефона
- FAX – факс
- E-mail – адрес электронной почты



В поля «Contact 1» и «Contact 2» можно написать ФИО сотрудника транспортной компании. «AOG Phone», «AOG Contact» и «Shipping Instruction» используйте как дополнительные поля для телефонов и почты и пояснений. Поле «Web» нужно для ввода сайта.



3. Нажмите на «Add», чтобы добавить транспортную компанию.

4. Вы сможете увидеть сохраненные данные на экране «List of Shipping Agents». Выделите строчку.

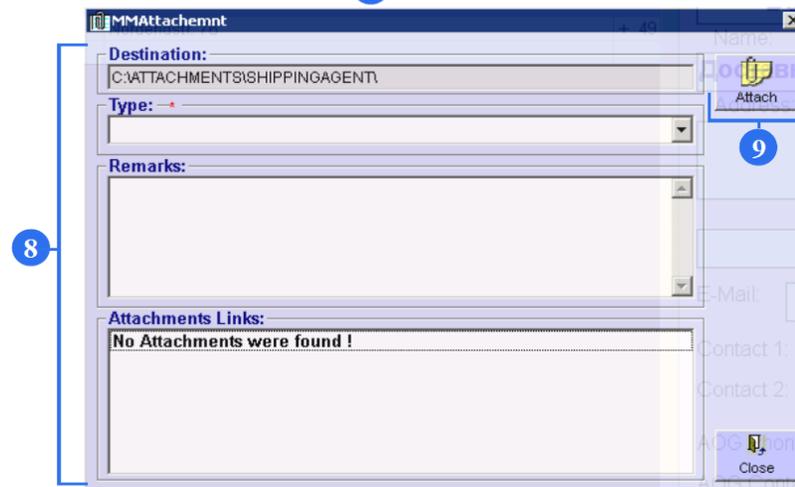
5. Теперь можно сделать изменения в редакторе. Для сохранения изменений, нажмите на «Update».

6. Чтобы удалить данные, нажмите на «Delete».

7. Чтобы прикрепить документы, нажмите на «Attach». Появится окно «Attachment».

8. Выберите тип документа в поле «Type». Введите по желанию пояснения в поле «Remark»

9. Нажмите на «Attach».



4. Регистрация поставщиков (Supplier)

List of Suppliers:

ID:	Code:	Name:	Address:
145	*AC ЗНЕРГИЯ	ООО *АС ЗНЕРГИЯ М*	
38	3Points	3 Points Aviation Inc	1375 Aimco Blvd
132	Aero Instrum	Aero Instruments & Avionics, Inc.	
1	AJS	AJ SUPPORT	4801 Johnson Road
4	AJW	AJWALTER	The Headquarters, Maydwell Avenue
133	ALIGN AEROSP	ALIGN AEROSPACE LLC	
93	AMSAFE	AMSAFE	
116	ARAS	Aircraft Repairs & Support, Inc.	8199 NW 74th Ave, Medley, FL 3316
5	ASC	ASC AVIATION EQUIPMENT	115035, Russia, Moscow, 8,
55	ATG	Avia Technik Grupp LLC	115035 Moskva, Sadovnicheskaya E
51	ATIEX	ООО АТІЕХ	127276 Moskva, Botanicheskaya 14
84	Av-DEC	Av-DEC	
6	AVIAHELP	AVIAHELP GROUP JSC	Pohodniy Prozed 14, Moscow 1253
53	AVIAINTERCOM	AVIAINTERCOM LLC	141420 Moskovskaya oblast, Khimk
39	AVIALL	Aviall Services, Inc.	
7	AVIAPHARM	AVIAPHARM	127015, P/O Box, 34, Moscow, Rus

Suppliers Editor:

CODE: * ALIGN AEROSP Shipping Agent CODE: [dropdown]
Name: * ALIGN AEROSPACE LLC
Address: [text field]
Phone: [text field] Fax: [text field]
E-Mail: [text field]
Contact 1: [text field]
Contact 2: [text field]
AOG Phone: [text field]
AOG Contact: [text field]
WEB: [text field]
Contract Number: [text field] Contract Place: [text field] Contract Date: [calendar]
Currency: [dropdown] Payment: [dropdown] Agreement Number: [text field] Credit Limit: [text field]
Certificate Type: [text field] Certificate Date: [calendar]
Attach [button]

Range of Goods:

Selected Part: [dropdown] Supplier Code: [dropdown] Supplier Name: [text field] Address: [text field]
Parts Range: [checkbox list]

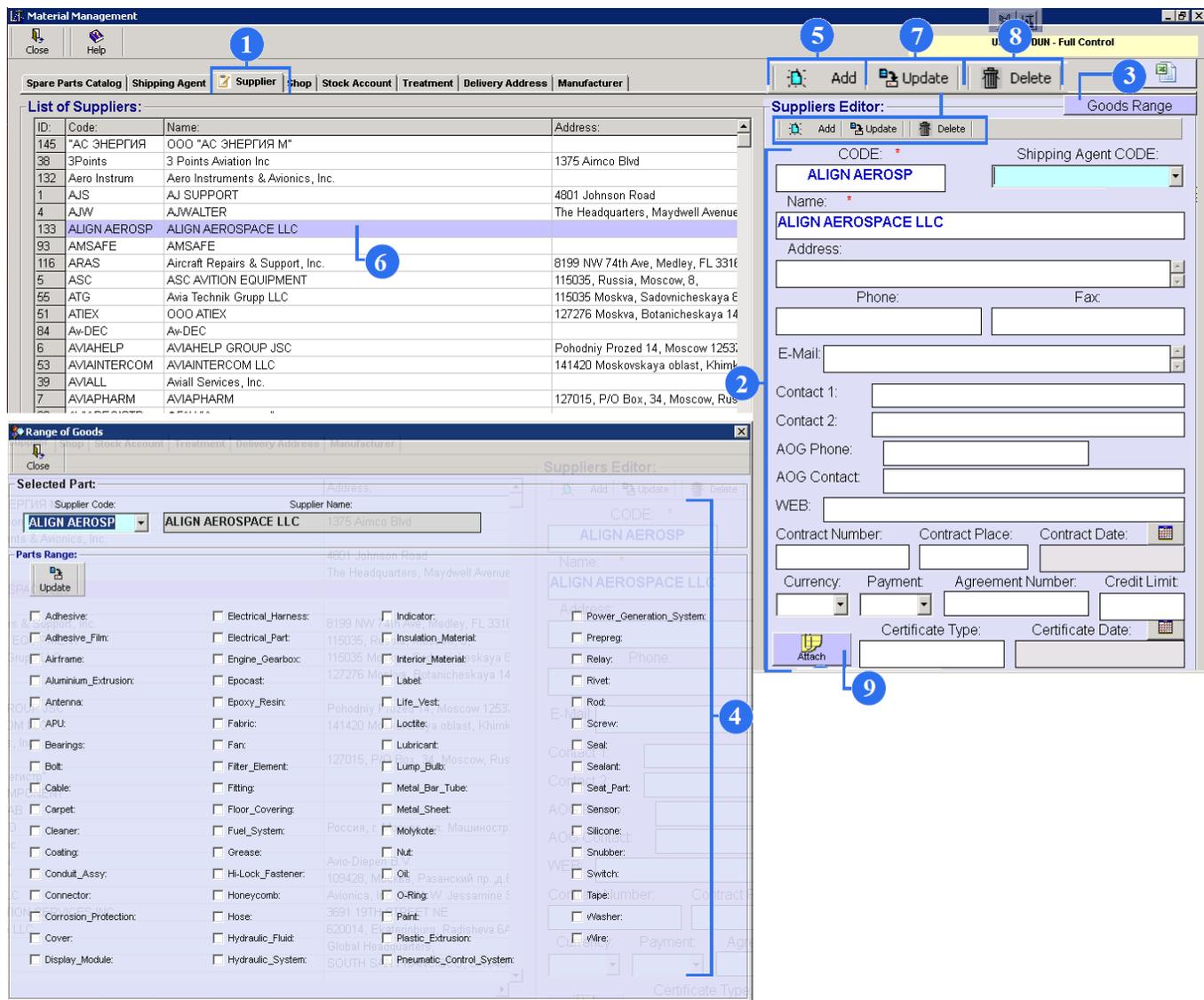
1. Нажмите на вкладку «Supplier».

2. В редакторе «Suppliers» введите код поставщика в поле «CODE» и название в поле «Name». Данные поля являются обязательными к заполнению.

Следующие поля заполняются по желанию, где:

- Address – адрес
- Phone – номер телефона
- FAX – факс
- E-mail – адрес электронной почты

В поля «Contact 1» и «Contact 2» можно написать ФИО сотрудника компании. «AOG Phone» и «AOG Contact» используйте как дополнительные поля для телефонов и почты. Поле «Web» нужно для ввода сайта.



Также можно ввести данные контракта, который был заключен с поставщиком. В поле «Contact Number» введите номер контракта, в поле «Contract Place» введите место заключения контракта, выберите дату заключения контракта (Contract Date). Выберите валюту в поле «Currency», вид оплаты в поле «Payment», введите номер договора в поле «Agreement Number» и лимит по кредиту (Credit Limit). Используйте поля «Type Certificate» и «Certificate Date» для ввода тип сертификата и его даты.

3. Чтобы указать ассортимент материалов и компонентов для конкретного поставщика, нажмите «Goods Range».

4. Выберите группы определенных запчастей и нажмите «Update», чтобы сохранить.

5. Чтобы добавить нового поставщика нажмите «Add».

6. Вы увидите сохраненные данные на экране «List of Suppliers». Выделите его.

Material Management

Close Help **1**

Spare Parts Catalog Shipping Agent **Supplier** Shop Stock Account Treatment Delivery Address Manufacturer

List of Suppliers:

ID:	Code:	Name:	Address:
145	*AC ЗНЕРГИЯ	ООО *AC ЗНЕРГИЯ М*	
38	3Points	3 Points Aviation Inc	1375 Airco Blvd
132	Aero Instrum	Aero Instruments & Avionics, Inc.	
1	AJS	AJ SUPPORT	4801 Johnson Road
4	AJW	AJWALTER	The Headquarters, Maydwell Avenue
133	ALIGN AEROSP	ALIGN AEROSPACE LLC	
93	AMSAFE	AMSAFE	
116	ARAS	Aircraft Repairs & Support, Inc.	8199 NW 74th Ave, Medley, FL 3316
5	ASC	ASC AVIATION EQUIPMENT	115035, Russia, Moscow, 8,
55	ATG	Avia Technik Grupp LLC	115035 Moskva, Sadovnicheskaya E
51	ATLEX	ООО АТЕХ	127276 Moskva, Botanicheskaya 14
84	Av-DEC	Av-DEC	
6	AVIAHELP	AVIAHELP GROUP JSC	Pohodniy Prozed 14, Moscow 1253,
53	AVIAINTERCOM	AVIAINTERCOM LLC	141420 Moskovskaya oblast, Khimk
39	AVIALL	Aviall Services, Inc.	
7	AVIAPHARM	AVIAPHARM	127015, P/O Box, 34, Moscow, Rus

Suppliers Editor:

Goods Range **3**

CODE: * ALIGN AEROSP Shipping Agent CODE:

Name: * ALIGN AEROSPACE LLC

Address:

Phone: Fax:

E-Mail:

Contact 1:

Contact 2:

AOG Phone:

AOG Contact:

WEB:

Contract Number: Contract Place: Contract Date:

Currency: Payment Agreement Number: Credit Limit:

Certificate Type: Certificate Date:

Attach **9**

Range of Goods

Selected Part: ALIGN AEROSP Supplier Code: ALIGN AEROSPACE LLC Supplier Name: 1375 Airco Blvd

Parts Range:

- Adhesive:
- Adhesive_Film:
- Airframe:
- Aluminium_Extrusion:
- Antenna:
- APU:
- Bearings:
- Bolt:
- Cable:
- Carpet:
- Cleaner:
- Coating:
- Conduit_Assy:
- Connector:
- Corrosion_Protection:
- Cover:
- Display_Module:
- Electrical_Harness:
- Electrical_Part:
- Engine_Gearbox:
- Epocast:
- Epoxy_Resin:
- Fabric:
- Fan:
- Filter_Element:
- Fitting:
- Floor_Covering:
- Fuel_System:
- Grease:
- Hi-Lock_Fastener:
- Honeycomb:
- Hose:
- Hydraulic_Fluid:
- Hydraulic_System:
- Indicator:
- Insulation_Material:
- Interior_Material:
- Label:
- Life_Vest:
- Lockite:
- Lubricant:
- Lump_Bulb:
- Metal_Bar_Tube:
- Metal_Sheet:
- Molykote:
- Nut:
- O-Ring:
- Paint:
- Plastic_Extrusion:
- Pneumatic_Control_System:

7. После выделения можно сделать изменения в редакторе. Чтобы сохранить изменения, нажмите на «Update».

8. Чтобы удалить данные, нажмите на «Delete».

9. Чтобы прикрепить документы, нажмите на «Attach» и откроется окно «Attachment». Выберите тип документа в поле «Type», по желанию введите пояснения в поле «Remarks», потом нажмите на «Attach». Найдите документ у себя на компьютере.

5. Регистрация ремонтных цехов (Shop)

List of Shops:

ID:	Code:	Name:	Address:
44	3 points	3 points aviation	
24	AVIAREMCOMP	AVIAREMCOMPONENT	
35	BLMZ	BLMZ	
46	CFM	CFM International	
43	Engineering	Engineering order	
26	FLIGHT DATA	FLIGHT DATA	
21	FOKKER	FOKKER	
23	GE DOWTY	GE Aviation Systems Ltd	
29	KLM	KLM	
34	LC AVIATION	LC AVIATION	
20	LHT	LUFTHANSA	HAM WX23/A
38	LHT Alzey	Lufthansa Technik AERO Alzey GmbH	Rudolf-Diesel-Str. 10
39	NEWCASTLE	Newcastle Aviation, LLC	3201 County Road 42 W.
27	OEMSERVICES	OEMSERVICES	
32	POWERJET	POWERJET	
36	REVIMA	REVIMA-APU	
22	ROSAERO	ROSAERO	
30	S7 ENG	S7 ENGINEERING	
40	SAFRAN	SAFRAN AIRCELLE	
25	SJI	Superjet International	
41	SPM-Service	ООО "СПМ-Сервис"	
45	SR Technics	SR Technics	
18	SYL	AIR COMPANY YAKUTIA	
28	T.AERO	T.AERO	
33	THOMMEN	THOMMEN	
19	YTS	VOSTOK TECHNIKAL SERVICES	
42	GCC	Гражданские самолеты сухого	
47	РПКБ	Филиал АО "РПКБ" в г. Санкт-Петербург	195009, г. Санкт-Петербург, ул. Комсомола д. 1-
37	ИАС	ООО "Центр Авиаметаллология и Сертификация"	Юлицкий аэроп. 125167 г. Москва, плезд

Shop Editor:

CODE: * SAFRAN Shipping Agent CODE: [dropdown]

Name: * SAFRAN AIRCELLE

Address: [text area]

Phone: [text area] Fax: [text area]

E-Mail: [text area]

Contact 1: [text area]

Contact 2: [text area]

AOG Phone: [text area]

AOG Contact: [text area]

WEB: [text area]

Currency: [dropdown] Payment: [dropdown]

Certificate Type: [text area] Certificate Date: 05/04/2018

1. Нажмите на вкладку «Shop».

2. В редакторе «Shop» введите код поставщика в поле «CODE» и название в поле «Name». Данные поля являются обязательными к заполнению.

Следующие поля заполняются по желанию, где:

- Address – адрес
- Phone – номер телефона
- FAX – факс
- E-mail – адрес электронной почты

В поля «Contact 1» и «Contact 2» можно написать ФИО сотрудника компании. «AOG Phone» и «AOG Contact» используйте как дополнительные поля для телефонов и почты. Поле «Web» нужно для ввода сайта.

MMAttachemnt

Destination: C:\ATTACHMENTS\SHOP\

Type: [dropdown]

Remarks: HAM WX23/A
Rudolf-Diesel-Str. 10
3201 County Road 42 W

Attachments Links: No Attachments were found!

Attach [button]

Close [button]

Material Management

Spare Parts Catalog | Shipping Agent | Supplier | **Shop** | Stock Account | Treatment | Delivery Address | Manufacturer

List of Shops:

ID:	Code:	Name:	Address:
44	3 points	3 points aviation	
24	AVIAREMCOMP	AVIAREMCOMPONENT	
35	BLMZ	BLMZ	
46	CFM	CFM International	
43	Engineering	Engineering order	
26	FLIGHT DATA	FLIGHT DATA	
21	FOKKER	FOKKER	
23	GE DOWTY	GE Aviation Systems Ltd	
29	KLM	KLM	
34	LC AVIATION	LC AVIATION	
20	LHT	LUFTHANSA	HAM W23/A
38	LHT Alzey	Lufthansa Technik AERO Alzey GmbH	Rudolf-Diesel-Str. 10
39	NEWCASTLE	Newcastle Aviation, LLC	3201 County Road 42 W.
27	OEMSERVICES	OEMSERVICES	
32	POWERJET	POWERJET	
36	REVIMA	REVIMA-APU	
22	ROSAERO	ROSAERO	
30	S7 ENG	S7 ENGINEERING	
40	SAFRAN	SAFRAN AIRCELLE	
25	SJI	Superjet International	
41	SPM-Service	ООО "СПМ-Сервис"	
45	SR Technics	SR Technics	
18	SYL	AIR COMPANY YAKUTIA	
28	T-AERO	T-AERO	
33	THOMMEN	THOMMEN	
19	YTS	VOSTOK TECHNIKAL SERVICES	
42	ГСС	Гражданские самолеты сухого	
47	РПКБ	Филиал АО "РПКБ" в г. Санкт-Петербург	195009, г. Санкт-Петербург, ул. Комсомола д. 1-
37	ИАС	ООО "Центр Авиаметаллургия и Сертификация"	Юликовский адрес: 125167 г. Москва, проезд

Found 29 Records

Shop Editor:

CODE: * SAFRAN Shipping Agent CODE: [dropdown]

Name: * SAFRAN AIRCELLE

Address: [text area]

Phone: [text area] Fax: [text area]

E-Mail: [text area]

Contact 1: [text area]

Contact 2: [text area]

AOG Phone: [text area]

AOG Contact: [text area]

WEB: [text area]

Currency: [dropdown] Payment: [dropdown]

Certificate Type: [dropdown] Certificate Date: 05/04/2018

Buttons: Add, Update, Delete, Attach

Выберите валюту в поле «Currency», введите номер договора в поле «Agreement Number» и лимит по кредиту (Credit Limit). Используйте поля «Type Certificate» и «Certificate Date» для ввода тип сертификата и его даты.

3. Чтобы прикрепить документы, нажмите «Attach», окно «Attachment» откроется.

4. Выберите тип документа в поле «Type», введите по желанию пояснения в поле «Remarks».

5. Жмите «Attach». Найдите документ у себя на компьютере.

6. Для добавления в список новый цех, нажмите «Add».

7. Вы сможете увидеть добавленные данные на экране «List of Shops». Выделите строку

8. Теперь вы сможете сделать изменения при необходимости в редакторе. Для сохранения изменений нажмите кнопку «Update».

9. Чтобы удалить данные Shop нажмите на «Delete».

MMAttachmnt

Destination: C:\ATTACHMENTS\SHOP\

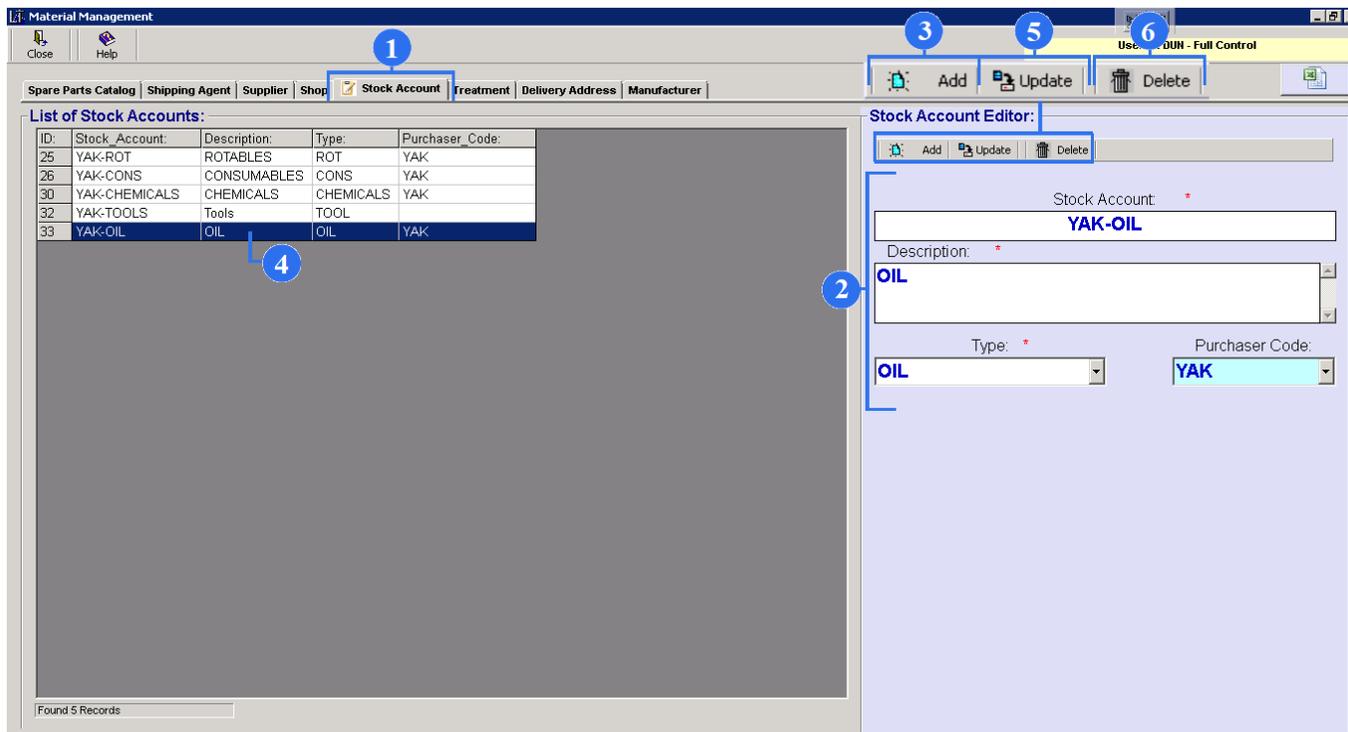
Type: [dropdown]

Remarks: HAM W23/A
Rudolf-Diesel-Str. 10
3201 County Road 42 W

Attachments Links: No Attachments were found!

Buttons: Attach, Close

6. Регистрация помещений хранения компонентов и материалов



1. Нажмите на вкладку «Stock Account».

2. В редакторе «Stock Account Editor» введите название склада в поле «Stock Account», его назначение в поле «Description». Выберите тип материала в поле «Type» и код логиста в поле «Purchase Code».

3. Что бы добавить склад, нажмите «Add».

4. Вы можете увидеть сохраненные данные на экране «List of Stock Accounts».

5. Сделайте по необходимости изменения в редакторе. Чтобы сохранить изменения, нажмите на «Update».

6. Для удаления склада нажмите на «Delete».

7. Регистрация ТО компонента по наработке или календарю (Treatment).

The screenshot displays the Material Management software interface. On the left, a table titled "List of Treatments" lists various maintenance tasks. The table has three columns: ID, Treatment, and Treatment Remarks. The row for ID 16, "BATTERY REPLACEMENT", is highlighted. On the right, the "Treatment Editor" window is open, showing fields for "Treatment" (containing "BAT"), "Description" (containing "BATTERY REPLACEMENT"), and "Remarks". The interface includes a menu bar with "Treatment" selected and a toolbar with "Add", "Update", and "Delete" buttons. Numbered callouts (1-6) indicate key actions: 1 points to the "Treatment" menu, 2 to the "Add" button, 3 to the "Add" button in the editor, 4 to the selected row in the list, 5 to the "Update" button, and 6 to the "Delete" button.

ID:	Treatment:	Treatment_Description:	Treatment_Remarks:
1	CAP	BATTERY CAPACITY CHECK	
3	OH	PERFORM OVERHAUL	
5	HST	PERFORM HYDRO-STATIC TEST	
6	DSC	DISCARD COMPONENT	LLP PARTS
7	BT	PERFORM BENCH TEST	
11	FC	FUNCTIONAL CHECK	
12	TR	ESCAPE SLIDE 15 YR TRESHOLD INSPECTION	
13	OH15	PERFORM OVERHAUL ESCAPE SLIDE 15 YR	
14	RS	PERFORM RESTORATION	
15	CLN	PERFORM CLEANING	
16	BAT	BATTERY REPLACEMENT	
17	FT	FUNCTIONAL TEST	
18	WCH	WEIGHT CHECK	
19	HCT	HYDROSTATIC TEST	
20	INS	PERFORM INSPECTION/TEST	
21	REP	REPAIR	CONDITION REPAIRED
22	TCH1	TIRE CHANGE 1	FOR WHEELS ONLY
23	TCH2	TIRE CHANGE 2	FOR WHEELS ONLY
24	TCH3	TIRE CHANGE 3	FOR WHEELS ONLY
25	TCH4	TIRE CHANGE 4	FOR WHEELS ONLY
26	UNS	UNSERVICABLE	
27	TCH5	TIRE CHANGE 5	FOR WHEELS ONLY
28	TCH6	TIRE CHANGE 6	FOR WHEELS ONLY
29	TCH7	TIRE CHANGE 7	FOR WHEELS ONLY
30	TCH8	TIRE CHANGE 8	FOR WHEELS ONLY
31	TCH9	TIRE CHANGE 9	FOR WHEELS ONLY
32	CLB	CALIBRATION	
33	CHRG	CHARGING	
34	WRT	WARRANTY	
35	TCH10	TIRE CHANGE 10	

1. Нажмите на вкладку «Treatment».

2. В редакторе «Treatment Editor» введите короткое название ТО компонента в поле «Treatment» и полное название ТО компонента в поле «Description». Введите по желанию пояснения в поле «Remarks».

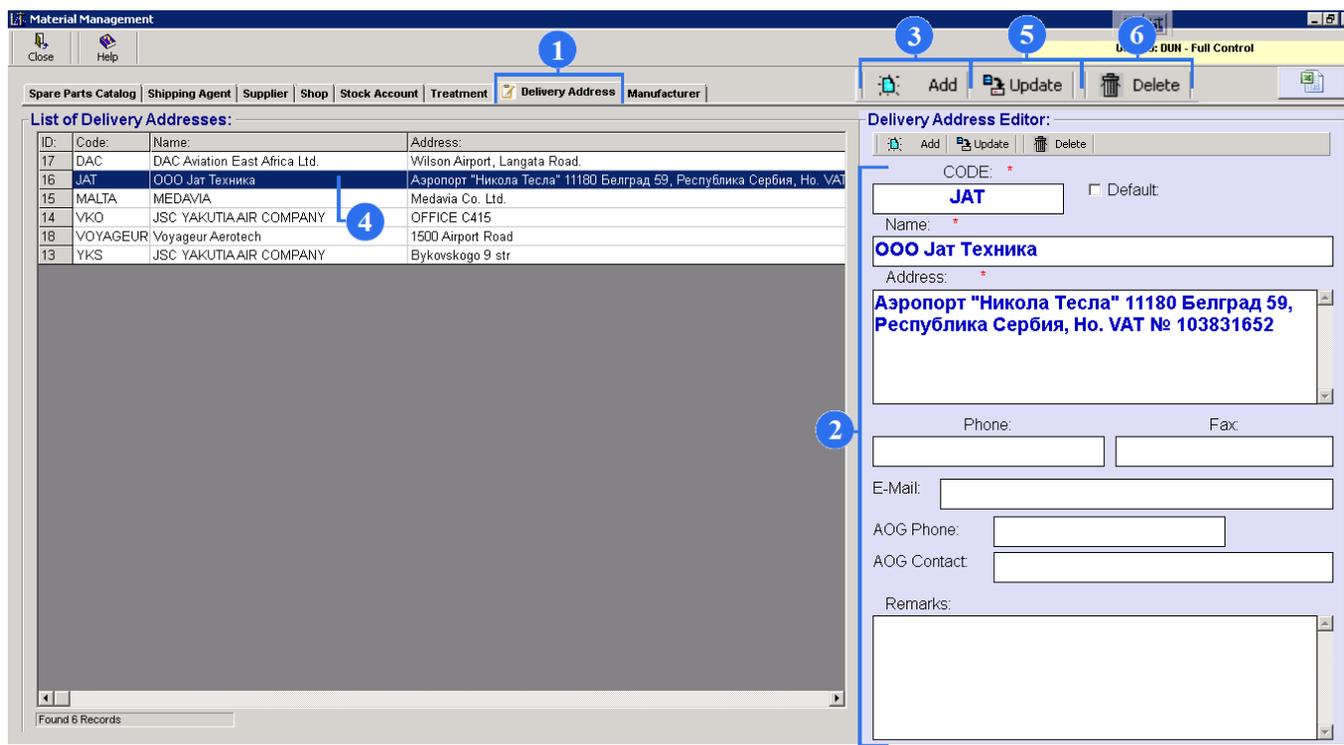
3. Чтобы добавить ТО компонента, нажмите на «Add».

4. Вы можете увидеть сохраненные данные на экране «List of Treatments»

5. Можно сделать изменение в редакторе, если это необходимо. Чтобы сохранить их, нажмите «Update».

6. Чтобы удалить сохраненные данные, нажмите на «Delete»

8. Регистрация адресов (Delivery Address)



1. Нажмите на вкладку «Delivery Address».

2. В редакторе «Delivery Address Editor» введите код адреса в поле «CODE» и полный адрес в поле «Name». Данные поля являются обязательными к заполнению.

Следующие поля заполняются по желанию, где:

- Phone – номер телефона
- FAX – факс
- E-mail – адрес электронной почты

«AOG Phone» и «AOG Contact» используйте как дополнительные поля для телефонов и почты. Поле «Remarks» нужно для ввода пояснений.

3. Для добавления адреса, нажмите «Add»

4. Вы можете увидеть, адрес на экране «List of Delivery Addresses». Выделите его.

5. Можно сделать изменение по необходимости в редакторе. Чтобы сохранить изменения, нажмите на «Update»

6. Для удаления адреса нажмите «Delete»

9. Регистрация производителей (Manufacture)

List of Manufacturers:

ID	Code	Name	Address
224	00268	CEF INDUSTRIES, INC	CALCO DIV, 320 S CHURCH STRE
166	00293	BEAVER PRECISION PROD	SEE BEAVER AEROSPACE V0881
173	00471	DOW-KEY MICROWAVE	4822 MCGRATH STREET, VENTUR
239	00624	EATON AEROSQUIP CORP	ENGINEERED SYSTEMS DIV, 300
31	00752	AIL SYSTEMS INC	455 COMMACK RD, DEER PARK,
254	01178	LOURDES INDUSTRIES INC	65 HOFFMAN AVENUE, HAUPPAU
185	02101	PACIFIC SCIENTIFIC CO ELECTRO KINETICS	6382 ROSE LN, CARPINTERIA, CA
43	02750	EATON AEROSPACE ENGINEERED SENSORS	15 DURANT AVENUE, BETHEL, CC
82	03872	AUTRONICS CORP	314 EAST LIVE OAK AVENUE, AR
214	04192	ROGERSON AIRCRAFT CORP	2201 ALTON PARKWAY, IRVINE, C
177	04577	CARLETON TECHNOLOGIES INC	10 COBHAM DRIVE, ORCHARD P/
55	05088	KEARFOTT GUIDANCE AND NAVIGATION CORP	ROUTE 70, BLACK MOUNTAIN, NC
86	05167	PACIFIC SCIENTIFIC HTL/KIN-TECH DIV	1800 HIGHLAND AVENUE, DUARTI
133	06141	L-3 COMMUNICATIONS CORP	6000 E FRUITVILLE ROAD P.O. B
117	06177	PNEUDRAULICS INC	8575 HELMS AVENUE, RANCHO C
64	06848	HONEYWELL INTL INC ENGINES AND SYSTEMS	717 N BENDIX DR, SOUTH BEND,
139	06989	API MOTION	WESTTOWN ROAD AT WESTCHE
67	07147	HORIZON AEROSPACE LLC	1290 BLOSSOM DRIVE, VICTOR, I
27	07217	HONEYWELL ASCA INC	3333 UNITY DR, MISSISSAUGA, O
242	07639	SMITHS AEROSPACE INC	DBA LELAND ELECTRONIC SYSTE
24	08748	CRANE ELDEC CORP	16700 13TH AVE WEST, LYNNWOC
279	08YL2	COMPOSITE SPECIALTIES INC	2440 RAILROAD, ST CORONA, CA
91	09049	CUSTOM CONTROL SENSORS INC	21111 PLUMMER STREET, CHATS
23	09052	SAFT AMERICA INC	711 GIL HARBIN INDUSTRIAL BLVD
122	09790	EATON CORP VALVE AND ACTUATOR DIV	2338 ALASKA AVENUE, EL SEGU
158	0A335	LINEARMOTION LLC	628 NORTH HAMILTON, SAGINAW
78	0ACH4	GOODRICH B F CO	3414 SOUTH 5TH STREET, PHOEN
207	0B9R9	MEGGITT AIRCRAFT BRAKING SYSTEMS	1204 Massillon Road, AKRON, OH,
200	0BFH1	UNIVERSAL AVIONICS SYSTEMS CORP	3200 EAST UNIVERSAL WAY TUC

Manufacturer Editor:

CODE: 03972

Name: AUTRONICS CORP

Address: 314 EAST LIVE OAK AVENUE, ARCADIA, CALIFORNIA 91006-5617

Phone: Fax:

E-Mail:

Contact 1:

Contact 2:

WEB:

Attach

1. Click on the Manufacturer tab.

2. В редакторе «Manufacturer Editor» введите код производителя в поле «CODE» и название в поле «Name». Данные поля являются обязательными к заполнению.

Следующие поля заполняются по желанию, где:

- Address – адрес
- Phone – номер телефона
- FAX – факс
- E-mail – адрес электронной почты

В поля «Contact 1» и «Contact 2» можно написать ФИО сотрудника компании. Поле «Web» нужно для ввода сайта.

3. Для добавления в список новый цех, нажмите «Add».

MMAttachemnt

Destination: C:\ATTACHMENTS\MANUFACTURER\

Type:

Remarks:

Attachments Links: No Attachments were found!

Attach

Close

Material Management

Close Help

1

Spare Parts Catalog Shipping Agent Supplier Shop Stock Account Treatment Delivery Address **Manufacturer**

List of Manufacturers:

ID:	Code:	Name:	Address:
224	00268	CEF INDUSTRIES, INC	CALCO DIV, 320 S CHURCH STRE
166	00293	BEAVER PRECISION PROD	SEE BEAVER AEROSPACE V088F
173	00471	DOW-KEY MICROWAVE	4822 MCGRATH STREET, VENTUR
239	00624	EATON AEROQUIP CORP	ENGINEERED SYSTEMS DIV, 300
31	00752	AIL SYSTEMS INC	455 COMMACK RD, DEER PARK,
254	01178	LOURDES INDUSTRIES INC	65 HOFFMAN AVENUE, HAUPPAU
185	02101	PACIFIC SCIENTIFIC CO ELECTRO KINETICS	6382 ROSE LN, CARPINTERIA, CA
43	02750	EATON AEROSPACE ENGINEERED SENSORS	15 DURANT AVENUE, BETHEL, CC
82	03972	AUTRONICS CORP	314 EAST LIVE OAK AVENUE, AR
214	04192	ROGERSON AIRCRAFT CORP	2201 ALTON PARKWAY, IRVINE, C.
177	04577	CARLETON TECHNOLOGIES INC	10 COBHAM DRIVE, ORCHARD PZ
55	05088	KEARFOTT GUIDANCE AND NAVIGATION CORP	ROUTE 70, BLACK MOUNTAIN, NC
86	05167	PACIFIC SCIENTIFIC HTL/KIN-TECH DIV	1800 HIGHLAND AVENUE, DUART
133	06141	L-3 COMMUNICATIONS CORP	6000 E FRUITVILLE ROAD P.O. B
117	06177	PNEUDRAULICS INC	8575 HELMS AVENUE, RANCHO C
64	06848	HONEYWELL INTL INC ENGINES AND SYSTEMS	717 N BENDIX DR, SOUTH BEND,
139	06989	API MOTION	WESTTOWN ROAD AT WESTCHE
67	07147	HORIZON AEROSPACE LLC	1290 BLOSSOM DRIVE, VICTOR, I
27	07217	HONEYWELL ASCA INC	3333 UNITY DR, MISSISSAUGA, O
242	07639	SMITHS AEROSPACE INC	DBA LELAND ELECTRONIC SYSTE
24	08748	CRANE ELDEC CORP	16700 13TH AVE WEST, LYNNWOC
279	08YL2	COMPOSITE SPECIALTIES INC	2440 RAILROAD, ST CORONA, CA
91	09049	CUSTOM CONTROL SENSORS INC	21111 PLUMMER STREET, CHATS
23	09052	SAFT AMERICA INC	711 GIL HARBIN INDUSTRIAL BLVC
122	09790	EATON CORP VALVE AND ACTUATOR DIV	2338 ALASKA AVENUE, EL SEGUN
158	0A335	LINEARMOTION LLC	628 NORTH HAMILTON, SAGINAW
78	0ACH4	GOODRICH B F CO	3414 SOUTH 5TH STREET, PHOEN
207	0B9R8	MEGGITT AIRCRAFT BRAKING SYSTEMS	1204 Massillon Road, AKRON, OH,
770	0FH81	UNIVERSAL AVIONICS SYSTEMS CORP	3260 EAST UNIVERSAL WAY TUC

Found 277 Records

3 5 6

Manufacturer Editor:

CODE: *
03972

Name: *
AUTRONICS CORP

Address:
314 EAST LIVE OAK AVENUE, ARCADIA,
CALIFORNIA 91006-5617

Phone: Fax:

E-Mail:

Contact 1:

Contact 2:

WEB:

7

4

4. Вы сможете увидеть добавленные данные на экране «List of Manufactures». Выделите строку

5. Теперь вы сможете сделать изменения при необходимости в редакторе. Для сохранения изменений нажмите кнопку «Update».

6. Чтобы удалить данные нажмите на «Delete».

7. Чтобы прикрепить документы, нажмите «Attach», окно «Attachment» откроется.

8. Выберите тип документа в поле «Type», введите по желанию пояснения в поле «Remarks».

9. Жмите «Attach». Найдите документ у себя на компьютере.

MMAttachmnt

Destination:
C:\ATTACHMENTS\MANUFACTURER\

Type: *

Remarks:

Attachments Links:
No Attachments were found!

8

9

VII. A/C TIMES – AIRCRAFTS TIMES

User Guidance

Содержание

1. Общая информация	257
2. Регистрация данных использования ВС	259
3. Регистрация данных использования ВСУ.....	270
4. Penalty регистрация.	275
5. Фильтры и печать.	279
6. Исправление.....	281
7. Контроль ВСУ	283

2. Общая информация

ID:	REG:	Date TOFF:	Flight:	From:	To:	TOFF:	LND:	TLOG:	Hours:	Cycles:	Total H
53514	VP-BCI	2019-01-10 12:00	MAINT	GYD	GYD	12:00 12:00		002067	00:00	0	72065.
53515	VP-BCI	2019-01-11 04:07	5308	GYD	MST	04:07 09:00		002068	04:53	1	72069.
53516	VP-BCI	2019-01-11 12:32	9835	MST	OVV	12:32 18:18		002069	05:46	1	72075.
53517	VP-BCI	2019-01-16 03:25	835	OVV	HKG	03:25 09:45		002070	06:20	1	72082.
53518	VP-BCI	2019-01-16 11:56	854	HKG	SVO	11:56 21:40		002071	09:44	1	72091.

2

3



1

Приложение A / C TIMES позволяет пользователям регистрировать использование воздушных судов и ВСУ, а именно общие и последние летные циклы и летные часы. Чтобы начать работать с этим подмодулем, нажмите на кнопку «A / C Times» (1) на странице модуля PART M. С левой стороны окна находится список регистрации использования воздушного судна (ВС) и ВСУ (2). В правой части окна находится редактор (3), необходимый для регистрации данных воздушных судов (ВС), ВСУ и ETOPS.

1 Данное руководство состоит из семи разделов: Общая информация, Регистрация данных использования ВС, Регистрация данных использования ВСУ, Penalty регистрация, Фильтры и печать, Исправление и Контроль ВСУ.

Раздел «Регистрация данных использования ВС» обеспечивает пошаговую инструкцию расчета общих летных циклов и часов. Также, здесь предлагается регистрация полетов по ETOPS по необходимости.

Если выполнялось предполетное техническое обслуживание (ТО), вы можете вбить в дополнительном окне редактора результаты ТО.

Раздел «Регистрация данных использования ВС» объясняет, как зафиксировать общие часы и циклы ВСУ. Также вам предлагается распечатать данные температуры ВСУ.

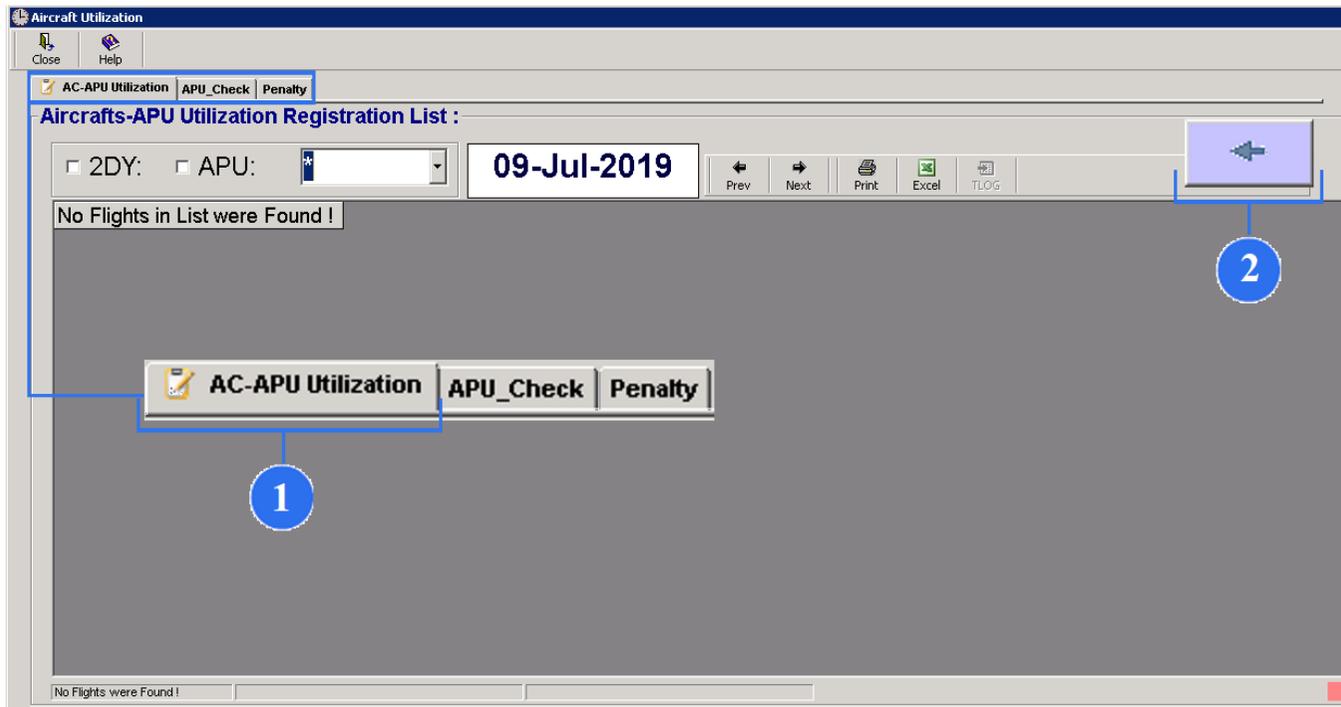
Раздел «Penalty Регистрация» необходим для фиксации penalty, которые используются в регистрации использования вертолетов или в случае других ВС при условии существования полетов, влияющих на ресурс компонентов.

В разделе «Фильтры и печать» можно узнать, как быстро найти различные данные с использованием фильтров. Также здесь дана информация о переводе данных в Excel.

В случае некорректного ввода данных или отсутствия записи вы можете исправить значения использования ВС. В разделе «Исправление» можно пересчитать общие часы и циклы ВС.

Раздел «Контроль ВСУ» позволяет зарегистрировать запуск ВСУ в полете.

3. Регистрация данных использования ВС



1. Чтобы открыть страницу, «Aircrafts-APU Utilization Registration List», нажмите вкладку AC-APU Utilization.

2. Чтобы открыть редактор «AC Utilization Editor», нажмите на кнопку со стрелкой.

AC Utilization | ETOPS | APU Utilization

AC Utilization Editor:

3 Date: *

4 A/C Reg: * A/C Type:

Flight No: From: To: TLOG: Seq.:

Maintenance **ETOPS** **5**

3. Редактор автоматически сгенерирует сегодняшнюю дату. Если дата ввода данных не совпадает с сегодняшней датой, используйте календарь, чтобы выбрать корректную дату полета соответствующего самолета.

4. Выберите регистрационный номер ВС. Тип ВС появится автоматически.

5. Заполните поля Flight No (номер рейса), From (откуда вылетел), To (куда вылетел), TLOG (номер бортового журнала).

T/OFF:	LND:	<input type="button" value="Calculate"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Hours: *	Cycles: *	<input type="button" value="Calculate"/>
<input type="text" value="00:00"/>	<input type="text" value="1"/>	
Total Hours: *	Total Cycles: *	<input type="button" value="Calculate"/>
<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>	
Last Hours:	Last Cycles:	Last Date:
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input checked="" type="checkbox"/> According Schedule		Last TLOG:
Remarks:		<input type="text"/>
<input type="text"/>		
<input type="radio"/> No Penalty:	<input type="radio"/> Penalty:	<input type="button" value="Service"/>

6

6. Введите время взлета и посадки (UTC), затем нажмите на кнопку «Calculate», и система рассчитает летные часы. Также, вы можете вручную ввести часы в поле «Hours» без расчётов.

7

7. Чтобы рассчитать общие часы и общие циклы нажмите на кнопку «Calculate». Поле «Last Hours» (предыдущие значение летных часов) and поле «Last Cycles» (предыдущие значение летных циклов) заполнятся системой автоматически. Информация в поле «Last Date» (предыдущая дата) и в поле «Last TLOG» (предыдущий номер бортжурнала) генерируется автоматически.

AC Utilization | ETOPS | APU Utilization

AC Utilization Editor:

 Add | Update | Delete | Refresh

8

Date: *  09-Jul-2019

A/C Reg: *

A/C Type:

Flight No:

From:

To:

TLOG:

Seq.:

8. Нажмите на кнопку «ADD» в верхней части редактора, чтобы сохранить вводимые данные.

ПРИМЕЧАНИЕ: Поля со звездочкой заполняются обязательно.

ПРИМЕЧАНИЕ: В случае неправильного ввода данных или отсутствия данных, выявленных после сохранения, кнопка “Correction” поможет пересчитать новые значения общих часов и циклов. Больше информации вы увидите в разделе «Исправление».

Aircraft Utilization

Close Help

AC-APU Utilization APU_Check Penalty

Aircrafts-APU Utilization Registration List :

2DY: APU: **VP-BCH** **2019** Prev Next Print Excel TLOG

ID:	REG:	Date TOFF:	Flight:	From:	To:	TOFF:	LND:	TLOG:	Hours:	Cycles:	Total Hours:
53528	VP-BCH	2019-01-21	MAINT	GYD	GYD			001880	00:00	0	74674.05
53549	VP-BCH	2019-02-14	MAINT	GYD	GYD			001881	00:00	0	74674.05
53559	VP-BCH	2019-02-27	MAINT	GYD	GYD			001882	00:00	0	74674.05
53618	VP-BCH	2019-04-06 11:17	9307	GYD	MST	11:17	15:56	001883	04:39	1	74678.44
53619	VP-BCH	2019-04-07 08:07	9308	MST	GYD	08:07	12:41	001884	04:34	1	74683.18
53620	VP-BCH	2019-04-08 16:21	9501	GYD	HKG	16:21	00:27	001885	08:06	1	74691.24
53621	VP-BCH	2019-04-09 02:38	9854	HKG	SVO	02:38	12:17	001886	09:39	1	74701.03
53623	VP-BCH	2019-04-09 16:09	9305	SVO	MST	16:09	19:03	001887	02:54	1	74703.57

9

9. Вы можете увидеть сохраненные данные использования ВС на странице «Aircrafts-APU Utilization Registration List».

AC Utilization | ETOPS | APU Utilization

AC Utilization Editor:

Add Update Delete Refresh

Date: * A/C Reg: * A/C Type:

Flight No: From: To: TLOG: Seq.:

Add Update Delete Refresh

10 11 12

10. Вы можете обновить новые данные. Для этого выделите мышкой необходимую строчку на странице «Aircrafts-APU Utilization Registration List» (смотри пункт 9), в редакторе внесите необходимые изменения и нажмите на кнопку UPDATE.

11. Чтобы удалить данные о полете соответствующего самолета, выделите строчку (смотри пункт 9) и нажмите на кнопку DELETE.

12. Чтобы очистить поля в редакторе нажмите на кнопку REFRESH.

Maintenance
 ETOPS 14

T/OFF:	LND:	
<input type="text" value=""/>	<input type="text" value=""/>	<input type="button" value="Calculate"/>
Hours: *	Cycles: *	
<input type="text" value="00:00"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="button" value="Calculate"/>
Total Hours: *	Total Cycles: *	
<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>	
Last Hours:	Last Cycles:	Last Date:
<input type="text" value=""/>	<input type="text" value=""/>	<input type="text" value=""/>
<input checked="" type="checkbox"/> According Schedule		Last TLOG:
Remarks:		<input type="text" value=""/>
<input type="text" value=""/>		
<input checked="" type="radio"/> No Penalty: <input type="radio"/> Penalty: 13		<input type="button" value="Service"/>

13. Работая в этом редакторе, поставьте галочку в поле «No Penalty». Это необходимо для любых типов воздушных судов, если есть особые условия полета, которые влияют на ресурс компонента. Больше информации можно увидеть в разделе “Penalty registration” на странице 21.

14. Если был полет по ETOPS, поставьте галочку в поле ETOPS.

15

AC Utilization

ETOPS

APU Utilization

AC Utilization Editor:

 Add  Update  Delete  Refresh

Date: *



09-Jul-2019

A/C Reg: *

A/C Type:

Flight No:

From:

To:

TLOG:

Seq.:

15. Чтобы открыть ETOPS редактор, нажмите на вкладку ETOPS в верхней части страницы редактора.

AC Utilization ETOPS APU Utilization

ETOPS Editor:

Add Update Delete Refresh

18 20 21 22

Date: A/C Reg: A/C Type:

Flight No: From: To: TLOG: Seq.:

16

ETOPS IN (HH:MM): * ETOPS OUT (HH:MM): * ETOPS TIME:

17

ID:	ETOPS_IN:	ETOPS_OUT:	ETOPS_TIME:
4	10:00	12:00	02:00

19

Found 1 Flight Leg according to ETOPS

16. Такие поля Date, A/C Reg, A/C Type, Flight No, From, To and TLOG заполняются автоматически.

17. Введите время начала полета по ETOPS и время завершения полета по ETOPS. Система автоматически рассчитает продолжительность полета самолета по ETOPS.

18. Нажмите на кнопку ADD button чтобы сохранить данные.

19. Вы сможете видеть сохраненные данные на странице редактора ETOPS Editor List ниже.

20. Вы можете обновить данные по полету по ETOPS. Выделите строку (смотри пункт 19) и нажми на кнопку UPDATE.

21. Чтобы удалить данные, выделите строку (смотрите пункт 19) и нажмите на кнопку DELETE.

22. Чтобы очистить поля в редакторе нажмите на кнопку REFRESH.

AC Utilization | ETOPS | APU Utilization

AC Utilization Editor:

Add Update Delete Refresh

Date: * A/C Reg: * A/C Type:

Flight No: From: To: TLOG: Seq.:

Maintenance **ETOPS**

T/OFF: Hours: * Total Hours: * Last Hours:

LND: Cycles: * Total Cycles: * Last Cycles:

According Schedule

Remarks: **23**

No Penalty: **Penalty:** **24**

Calculate Calculate Service

23. Вы можете поставит галочку в полях «Maintenance» и «According Schedule» в качестве вспомогательной информации.

24. Нажмите кнопку «Service» если вы выполняли ТО (обслуживание масла, заправка топливом, проверка давления в колесах, выполнение WO). Окно «TLOG LINE CHECK» откроется.

TLOG LINE CHECK

Station : **MST**

TLog Number: * Seq: **001890**

28 Add **29** Update Refresh

A/C Reg.: * **VP-BCH** A/C Type: * **B747-400F** DATE: * **13-Apr-2019** TIME: hh:mm **08:14** Flight No.: **9836** FH: * **74709.29** FC: * **13919**

Raised by: * **B23** PR Type: Mtx Schd Ref. WO/WP:

Wheel Pressure, Psi

	NW1 :	NW2 :	MW1 :	MW2 :	MW3 :	MW4 :
Checked :	0	0	0	0	0	0
Inflated to :	0	0	0	0	0	0

Oils. Qt

APU rem :	0	GD1 :	0
E1 rem :	0	GD2 :	0
E1 :	0	GD3 :	0
E2 rem :	0	GD4 :	0
E2 :	0	H1 :	0
E3 rem :	0	H2 :	0
E3 :	0	H3 :	0
E4 rem :	0	H4 :	2
E4 :	0	Strt1 :	0
		Strt2 :	0
		Strt3 :	0
		Strt4 :	0

Fuel Info:

PRIOR FUELLING : **0**

UPLIFT : **0**

DEPARTURE : **0**

ARRIVAL : **0**

CRS by: * **B23** CRS Date * **13-Apr-2019** CRS UTC: * **08:14**

Rll by: CRS STA: * **ZIA** Hour: **0** Minute: **0**

FF/TR: DY/SC: WY: L-Check:

Close

25. Такие данные как Регистрация ВС (A/C Reg), Тип самолета (A/C Type), Дата (Date), Время (TIME hh:mm), Номер рейса (Flight No), Летные часы и циклы (FH and FC) сгенерируются автоматически.

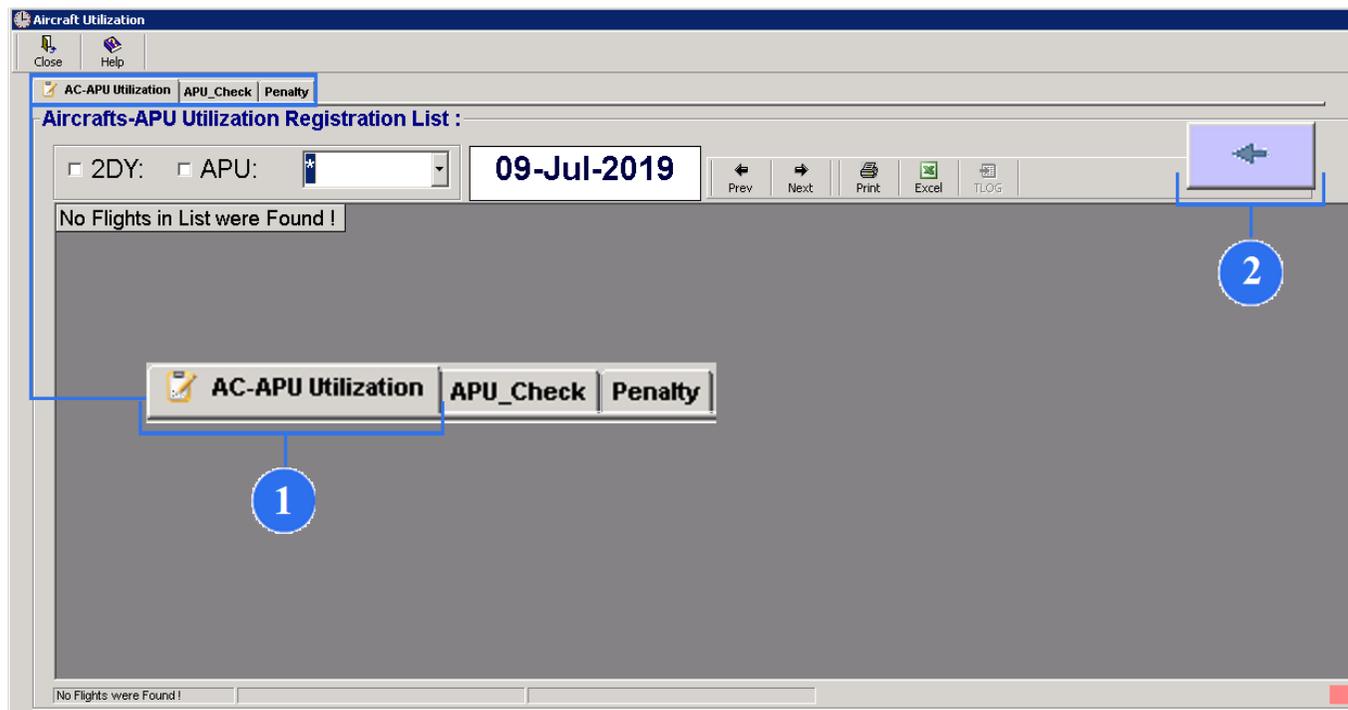
26. Выберите номер авторизации ("Raised by" field), поставьте галочку в поле Type of maintenance, где PR – это замечание пилота, Mtx – замечание технического персонала, а Schd – запланированное ТО. Также введите номер WO или WP.

27. Вбейте результат ТО. (Остаток масла и сколько заправили в двигателе, в ВСУ и в генераторах с приводом постоянных оборотов, также это остаток топлива и сколько заправили и проверка давления в колесах). Выберите номер авторизации специалиста (CRS by), который выполнил физически ТО, дату (CRS Date), время (CRS UTC), номер авторизации специалиста (Rll by), который проконтролировал ТО, код аэропорта или название станции ТО (CRS STA) и потраченное количество времени на выполнение ТО (Hour, Minute). Поставьте галочку выбора ТО, где FF/TR – transit (после полетное и предполетное ТО), DY/SC – daily check, WY – Weekly check, L-check (Это все линейная форма ТО).

28. Нажмите «Add», чтобы сохранить данные.

29. Чтобы очистить все поля, нажмите REFRESH.

3. Регистрация данных использования ВСУ



1. Чтобы открыть страницу «Aircrafts-APU Utilization Registration List», нажмите на вкладку «AC-APU Utilization».

2. Чтобы открыть редактор «APU Utilization Editor», нажмите на кнопку со стрелкой.

ПРИМЕЧАНИЕ: Поля со звездочкой обязательно заполняются.

AC Utilization | ETOPS | **APU Utilization**

APU Utilization Editor:

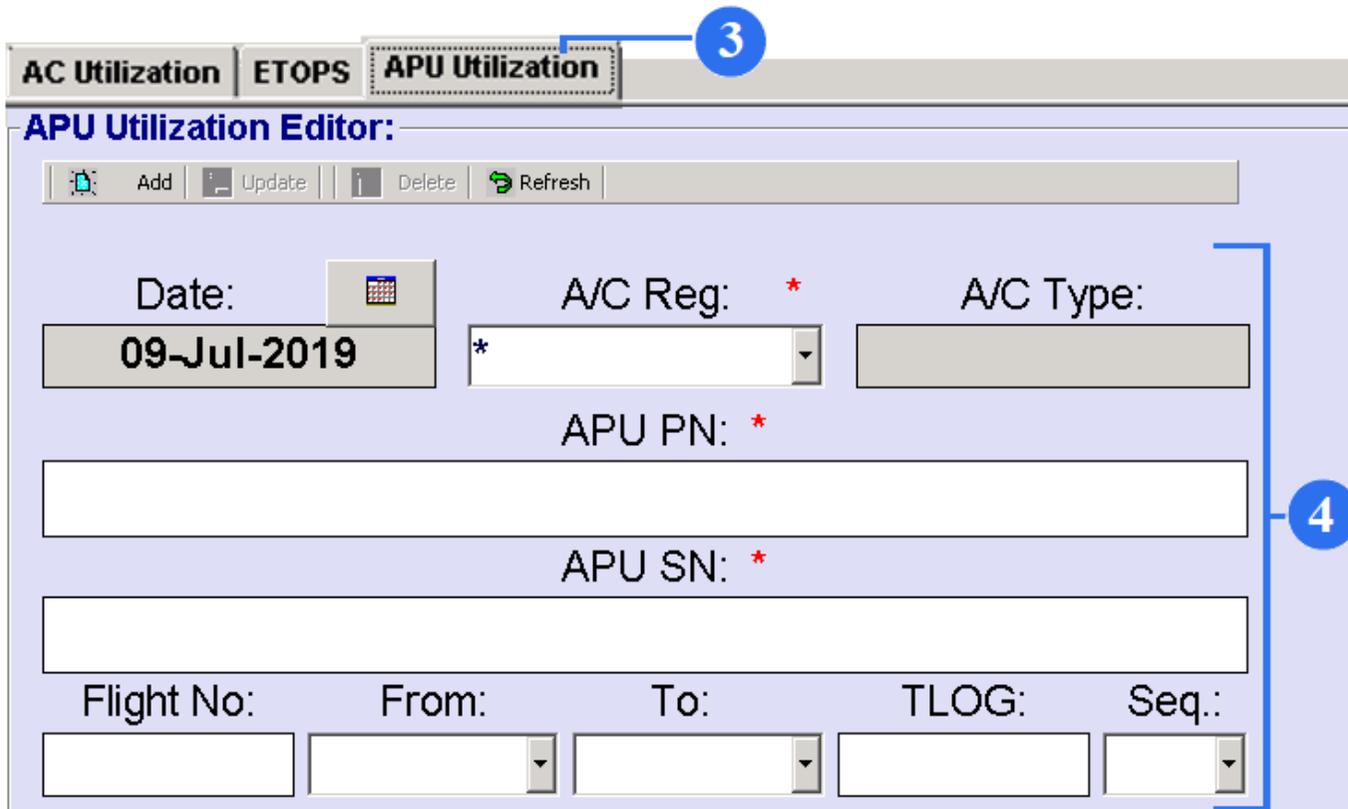
Add Update Delete Refresh

Date: A/C Reg: * A/C Type:

APU PN: *

APU SN: *

Flight No: From: To: TLOG: Seq.:



3. Выберите вкладку «APU Utilization» на верху редактора.

4. Редактор автоматически сгенерирует сегодняшнюю дату. Если дата ввода данных не совпадает с сегодняшней датой, используйте календарь, чтобы выбрать корректную дату использования ВСУ соответствующего самолета. Выберите регистрацию ВС (A/C Reg), партийный и серийный номер (APU PN and APU SN). Заполните поля Flight No (номер рейса), From (откуда вылетает), To (куда вылетает), TLOG (номер бортового журнала).

Hours: *	Cycles: *	Calculate	
00:00	1		
Total Hours (HH.mm): *	Total Cycles: *		
0	0		
Total Hours (Decim):	Temperature °C:		
0			
Last Hours:	Last Cycles:	Last Date:	Last TLOG:
Remarks:			

5. Вбейте время работы ВСУ (Hours) и циклы (CYCLES). Чтобы рассчитать общее время работы и общее количество циклов нажмите на кнопку «Calculate». Общее время (Total Hours (HH:mm)) позволит вам считать общее количество часов работы в десятичном формате. (Decim). Также можно в поле «Temperature» вводить температуру ВСУ.

6. Поле «Last Hours» (предыдущие значение часов) and поле «Last Cycles» (предыдущие значение циклов) заполнятся системой автоматически. Информация в поле «Last Date» (предыдущая дата) и в поле «Last TLOG» (предыдущий номер боржурнала) генерируется автоматически.

The image shows a software interface for editing APU utilization data. At the top, there are four buttons: 'Add' (7), 'Update' (8), 'Delete' (9), and 'Refresh' (10). Below these buttons is a navigation bar with three tabs: 'AC Utilization', 'ETOPS', and 'APU Utilization'. The 'APU Utilization' tab is active. Below the navigation bar is the 'APU Utilization Editor' section, which contains a sub-toolbar with the same four buttons. The main form area has the following fields:

- Date:** A date field with a calendar icon, showing '09-Jul-2019'.
- A/C Reg: *** A dropdown menu with an asterisk, showing a selection with an asterisk.
- A/C Type:** A text input field.
- APU PN: *** A text input field with an asterisk.
- APU SN: *** A text input field with an asterisk.

7. Нажмите на кнопку ADD, чтобы сохранить данные.

8. Вы можете обновить данные ВСУ. Выделите строку (смотри пункт 12) и нажми на кнопку UPDATE.

9. Чтобы удалить данные, выделите строку (смотрите пункт 12) и нажмите на кнопку DELETE.

10. Чтобы очистить все поля, нажмите REFRESH.

Aircraft Utilization

Close Help

AC-APU Utilization | APU_Check | Penalty

Aircrafts-APU Utilization Registration List :

2DY: APU: VP-BCH Jun-2019

Prev Next Print Excel TLOG

ID:	REG:	Date TOFF:	Flight:	From:	To:	TOFF:	LND:	TLOG:	Hours:	Cycles:	Total Ht
60137	VP-BCH	2019-06-01 10:46	9789	HHN	OVB	10:46	16:06	001964	05:20	1	75057
60138	VP-BCH	2019-06-01 19:31	9889	OVB	CGO	19:31	23:22	001965	03:51	1	75060

ound 26 Flights

ID:	Reg:	Date:	Flight:	APU_PN:	APU_SN:	From:	To:	TLOG:	Hours:	Cycles:	Total Hours
187	VP-BCH	2019-06-09		PW901A	PCE900711	HHN	HHN		19207:07	16120	19207

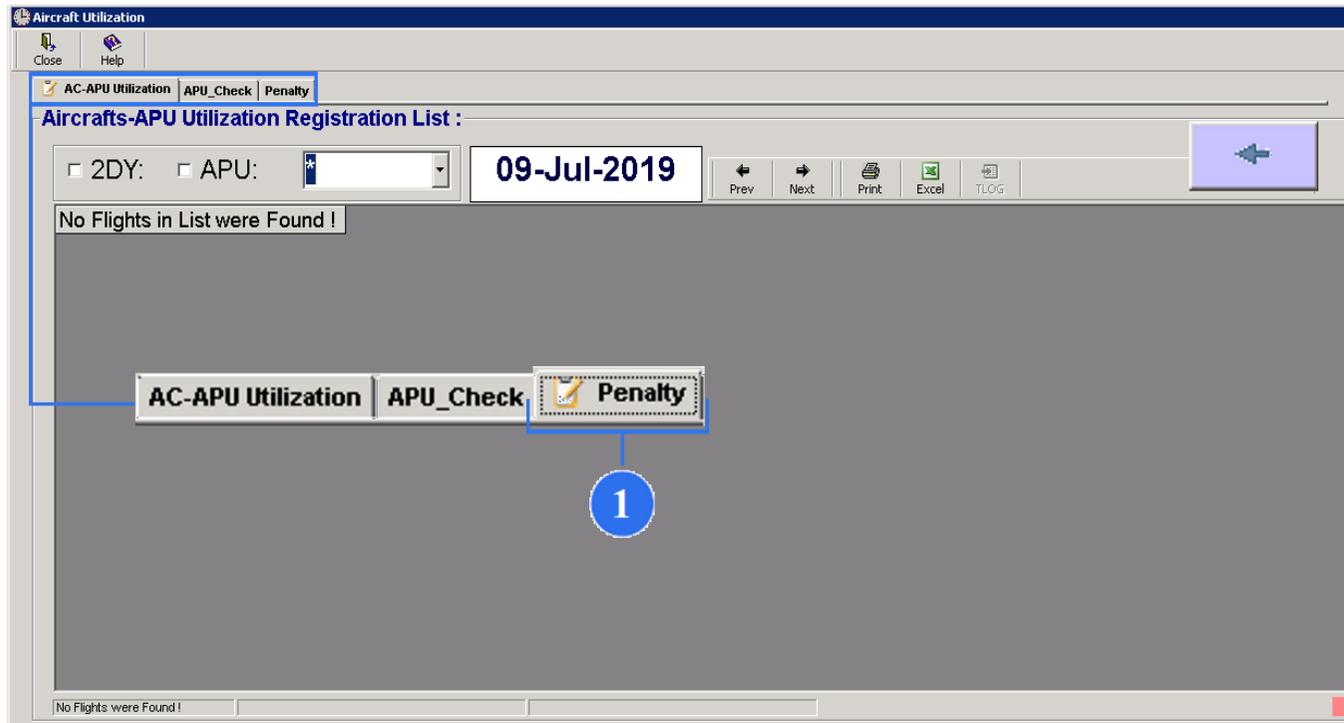
11

12

11. Чтобы увидеть сохраненные данные использования ВСУ, необходимо поставить галочку в поле «APU» на странице «Aircrafts-APU Utilization Registration List».

12. Вы увидите два поля: верхнее для ВС, нижнее для ВСУ.

4. Penalty регистрация.



1. Нажмите на вкладку Penalty чтобы открыть страницу «Utilization Penalty List».

ПРИМЕЧАНИЕ: не забудьте поставить галочку в поле «Penalty» на странице «AC UTILIZATION EDITOR».

ПРИМЕЧАНИЕ: Все поля со звездочкой заполняются обязательно.

Utilization Penalty Editor:

Add Update Delete Refresh

AC Type : *

Penalty: *

2. Выберите тип ВС (AC Type) и в поле «Penalty» введите данные. (к примеру-ветер, 27 узлов – 27 knots wind).

FH Penalty:

Fix Value:

X Value:

+ Value:

FH Penalty Formula:

FC Penalty:

Fix Value:

X Value:

+ Value:

FC Penalty Formula:

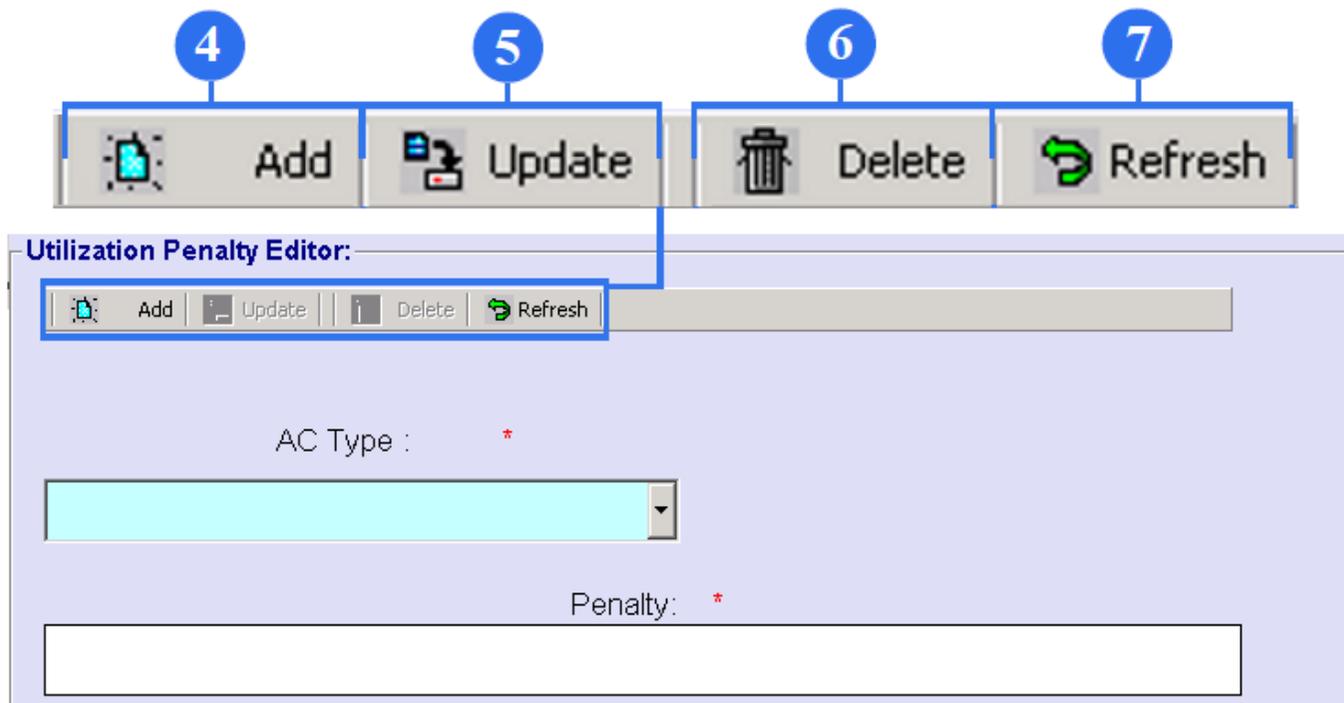
Remarks:

3

3. Все Penalties (Flight Hours/Cycles) могут быть:

- Fixed – “Fix” - фиксированными
- Multiplied – “X” - перемножаться
- Added – “+” - складываться

Введите значение Penalty.



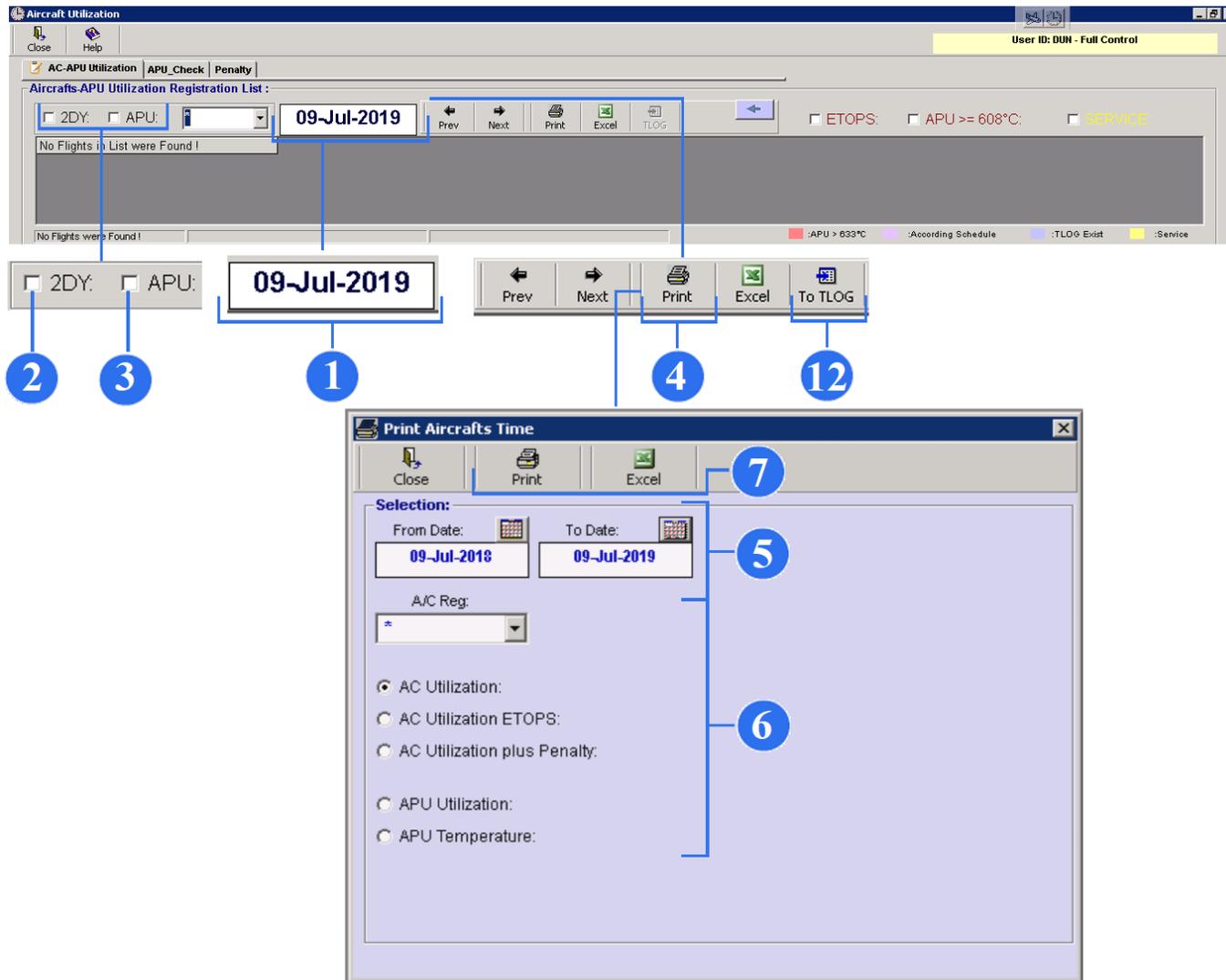
4. Нажмите на кнопку ADD, чтобы сохранить данные.

5. Вы можете обновить данные Penalty. Выделите строчку на страницу "Utilization Penalty List", сделайте необходимые изменения в редакторе и нажми на кнопку UPDATE.

6. Чтобы удалить данные, выделите строчку и нажмите на кнопку DELETE.

7. Чтобы очистить все поля, нажмите REFRESH.

5. Фильтры и печать.



1. Вы можете просматривать рейсы выбранного самолета на определенную дату. Для этого введите необходимую дату в поле даты.

2. Если вам нужно посмотреть рейсы за день до определённой даты, поставьте галочку в поле 2DY.

3. Для просмотра зарегистрированных ВСУ отметьте поле APU.

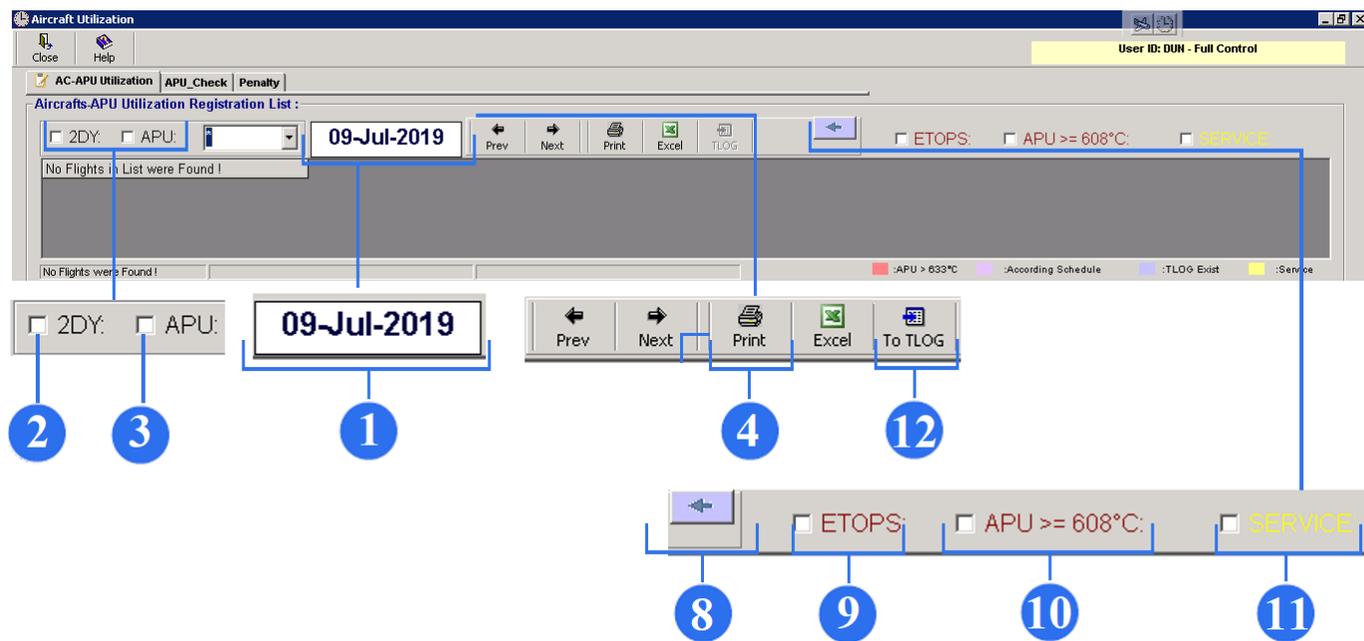
4. Вы можете распечатать данные полета в течение определенного периода времени. Нажмите кнопку «Print».

5. Выберите временной интервал от даты до даты.

6. Выберите регистрацию ВС и тип данных ВС и ВСУ.

7. Нажмите кнопку «Print». Для просмотра данных в формате Excel, нажмите кнопку «Excel».

8. Нажмите на кнопку со стрелочкой. Редактор исчезнет.



9. Поставьте отметку в поле «ETOPS» чтобы из всего списка ВС можно было видеть только полеты самолета по ETOPS.

10. Поставьте галочку в поле «APU>=608⁰C» чтобы видеть только ВСУ с температурой больше 608 градусов.

11. Поставьте галочку в поле «SERVICE», чтобы видеть только ВС, на котором выполнялось предполетное ТО.

12. Если во время предполетной проверки проводилось техническое обслуживание, нажмите кнопку «To TLOG», чтобы написать свое действие в данном подмодуле. Правило заполнения подмодуля «TLOG» вы можете увидеть в руководстве пользователя TLOG.

6. Исправление

The screenshot displays the 'Aircraft Utilization' software interface. The left pane shows the 'Aircrafts APU Utilization Registration List' for 2019, with a table of flight records. The right pane shows the 'AC Utilization Editor' with fields for Date, A/C Reg, A/C Type, Flight No, From, To, TLOG, Seq, and buttons for Calculate, Correction, and Service. A blue box highlights the 'Correction' button, with a callout '1' pointing to it.

ID:	REG:	Date TOFF:	Flight:	From:	To:	TOFF:	LND:	TLOG:	Hours:	Cycles:	Total Hours:
53528	VP-BCH	2019-01-21	MAINT	GYD	GYD			001880	00:00	0	74674.05
53549	VP-BCH	2019-02-14	MAINT	GYD	GYD			001881	00:00	0	74674.05
53569	VP-BCH	2019-02-27	MAINT	GYD	GYD			001882	00:00	0	74674.05
53618	VP-BCH	2019-04-06 11:17	9307	GYD	MST	11:17	15:56	001883	04:39	1	74678.44
53619	VP-BCH	2019-04-07 08:07	9308	MST	GYD	08:07	12:41	001884	04:34	1	74683.18
53620	VP-BCH	2019-04-08 16:21	9501	GYD	HKG	16:21	00:27	001885	08:06	1	74691.24
53621	VP-BCH	2019-04-09 02:38	9854	HKG	SVO	02:38	12:17	001886	09:39	1	74701.03
53623	VP-BCH	2019-04-09 16:09	9305	SVO	MST	16:09	19:03	001887	02:54	1	74703.57
53624	VP-BCH	2019-04-09 20:00	MAINT	MST	MST	20:00	20:00	001888	00:00	0	74703.57
53625	VP-BCH	2019-04-11 12:00	MAINT	MST	MST	12:00	12:00	001889	00:00	0	74703.57
53630	VP-BCH	2019-04-13 08:14	9836	MST	OVB	08:14	13:46	001890	05:32	1	74709.29
53631	VP-BCH	2019-04-13 17:44	9835	OVB	HKG	17:44	23:29	001891	05:45	1	74715.14
53638	VP-BCH	2019-04-18 14:39	9858	HKG	SVO	14:39	00:19	001892	09:40	1	74724.54
60016	VP-BCH	2019-04-19 03:36	9305	SVO	MST	03:36	06:30	001893	02:54	1	74727.48
60017	VP-BCH	2019-04-26 12:00	MAINT	MST	MST	12:00	12:00	001894	00:00	0	74727.48
60018	VP-BCH	2019-04-27 10:19	9342	MST	DWC	10:19	16:39	001895	06:20	1	74734.08
60019	VP-BCH	2019-04-27 19:14	9841	DWC	HKG	19:14	02:48	001896	07:34	1	74741.42
60020	VP-BCH	2019-04-28 06:00	858	HKG	SVO	06:00	15:29	001897	09:29	1	74751.11
60021	VP-BCH	2019-04-29 02:26	9305	SVO	MST	02:26	05:11	001898	02:45	1	74753.56
60028	VP-BCH	2019-04-30 20:41	9785	MST	OVB	20:41	02:30	001899	05:49	1	74759.45
60035	VP-BCH	2019-05-01 05:16	9885	OVB	CGO	05:16	09:12	001900	03:56	1	74763.41
60036	VP-BCH	2019-05-01 12:47	9886	CGO	OVB	12:47	17:19	001901	04:32	1	74768.13
60037	VP-BCH	2019-05-02 00:39	9786	OVB	MST	00:39	06:51	001902	06:12	1	74774.25
60038	VP-BCH	2019-05-04 06:47	9836	MST	OVB	06:47	12:09	001903	05:22	1	74779.47
60039	VP-BCH	2019-05-04 17:40	835	OVB	HKG	17:40	23:25	001904	05:45	1	74785.32
60046	VP-BCH	2019-05-05 03:39	858	HKG	SVO	03:39	13:18	001905	09:39	1	74795.11
60048	VP-BCH	2019-05-05 14:00	MAINT	SVO	SVO	14:00	14:00	001906	00:00	0	74795.11
60049	VP-BCH	2019-05-05 15:00	MAINT	SVO	SVO	15:00	15:00	001907	00:00	0	74795.11

1. Выберите на странице «Aircraft-APU Utilization Registration List» запись, в которой необходимо сделать исправление. Нажмите кнопку “Correction” на странице «AC Utilization Editor» и редактор откроется.

Correction

1

ПРИМЕЧАНИЕ: Редактор состоит из двух окон. Верхнее окно называется «Aircraft Time Correction». Оно показывает текущее значение. Нижнее окно называется «Corrected Value». Оно позволяет корректировать часы и циклы.

Aircraft Time Correction:

Date:	A/C Reg.:	Flight:	TLOG:	Seq:
07-01-2019	VQ-BWY		02949	

Hours:	Cycles:	Total Hours:	Total Cycles:
		14491.7	2482

Corrected Value:

Corrected Hours: *		Corrected Cycles: *	Corrected Total Hours:	Corrected Total Cycles:
Hour:	Minute:			
0	0	0	14491.7	2482

Corrected Value Hours:	Corrected Value Cycles:
0	0

Cancel Confirm

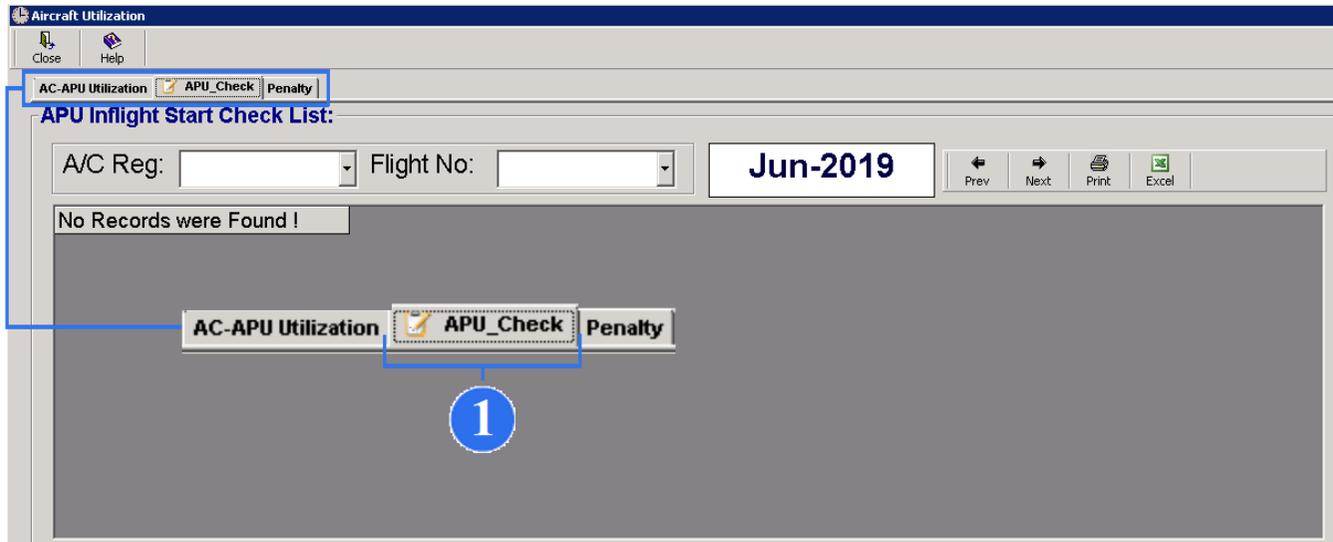
2. Введите новые значения времени. (Hours and Minute). Вы также можете поменять циклы (Cycles)

3. Разница часов и циклов поменяется автоматически.

4. Вы можете увидеть скорректированные данные общего количества часов и полных циклов.

5. Нажмите кнопку «Confirm» button, чтобы запустить пересчет значений общего использования ВС из выбранной записи в последнюю запись в последовательности.

7. Контроль ВСУ



1. Раздел «Контроль ВСУ» используется для регистрации запуска ВСУ в полете. Чтобы открыть страницу «APU Inflight Start Check List», нажмите на вкладку «APU Check».

ПРИМЕЧАНИЕ: Поля со звездочкой обязательно заполняются.

APU Inflight Check Editor:

 Add  Update  Delete  Refresh

Date: *



09-Jul-2019

A/C Reg: *

Flight No: *

2

Flight Level: *

TAT: *

Time After TO: *

 :

3

APU START: *

Attempt 1:

YES

NO

Attempt 2:

YES

NO

Attempt 3:

YES

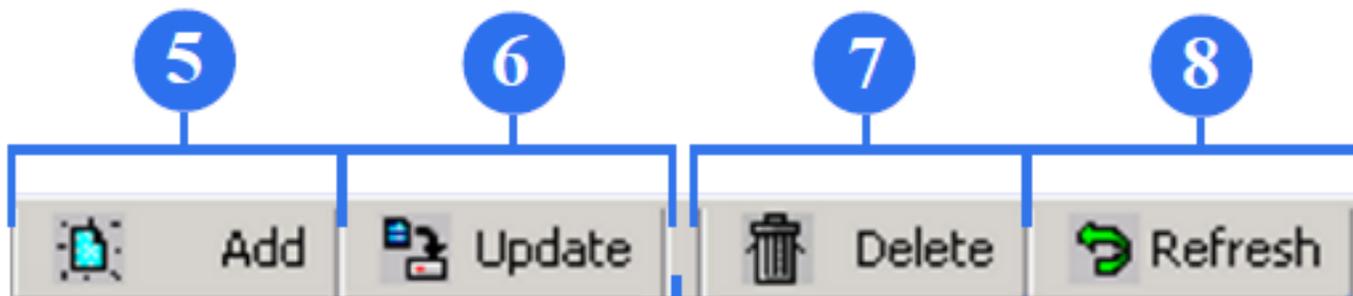
NO

4

2. В редакторе «APU Inflight Check Editor» автоматически сгенерируется сегодняшняя дата. Если дата ввода данных не совпадает с сегодняшней датой, используйте календарь, чтобы выбрать корректную дату запуска ВСУ в полете соответствующего самолета. Выберите регистрацию ВС (A/C Reg) и Flight No (номер рейса).

3. Заполните поля Flight Level (эшелон), TAT (температура воздуха), Time After TO (время после взлета).

4. Отметьте Да / Нет напротив каждой попытки.



APU Inflight Check Editor:



Date: *  09-Jul-2019

A/C Reg: *

Flight No: *

Flight Level: *

TAT: *

Time After TO: * :

5. Нажмите на кнопку ADD, чтобы сохранить данные.

6. Вы можете обновить данные запуска ВСУ в полете. Сделайте необходимые изменения в редакторе и нажми на кнопку UPDATE.

7. Чтобы удалить данные, выделите строчку и нажмите на кнопку DELETE.

8. Чтобы очистить все поля, нажмите REFRESH.

Aircraft Utilization

Close Help

AC-APU Utilization APU_Check Penalty

APU Inflight Start Check List:

A/C Reg: Flight No: **Jun-2019**

ID:	Date:	AC_Reg:	Flight:	FltLevel:	TAT:	TimeAfterTO:	Attempt1:	Attempt2:	Attempt3:
1	2019-06-27	VP-BCI	123	123	12	12 : 12 <input checked="" type="checkbox"/>	YES <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	YES <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	YES <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>

9

9. Вы можете видеть сохраненные данные по запуску ВСУ в полете на странице «APU Inflight Start Check List».

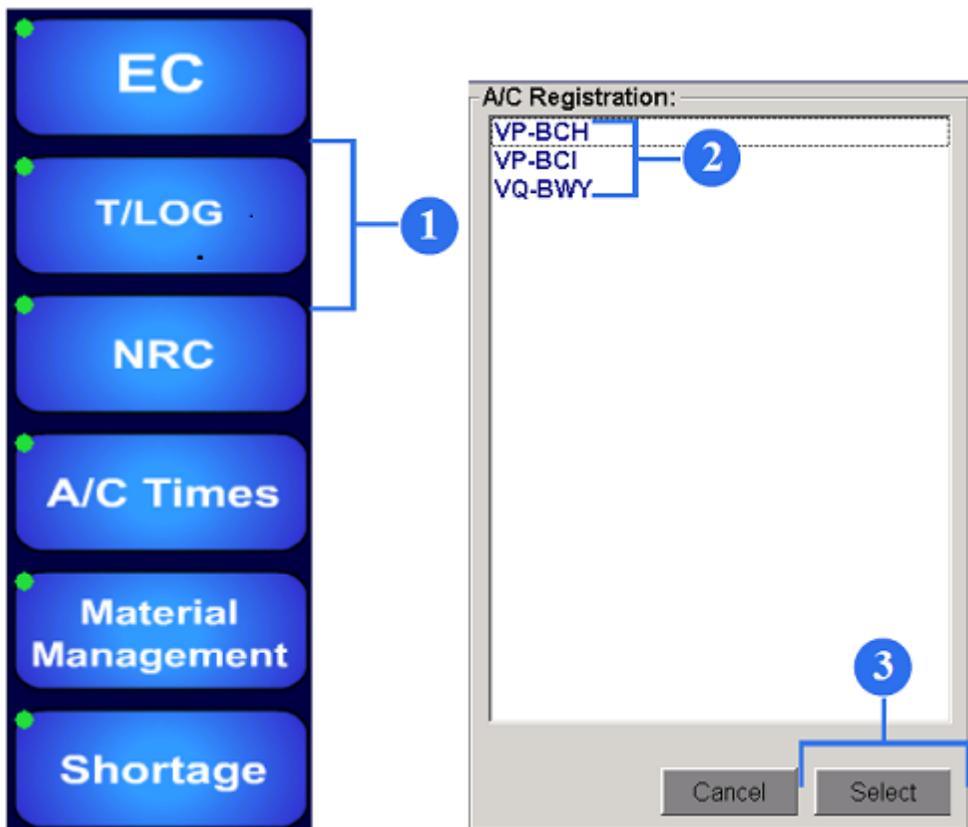
VIII. T/LOG – Technical Log

User guidance

Содержание

1. Общая информация	289
2. Создание формы Technical Log.....	290
2.1 Создание TLOG при устранении дефекта	290
2.2 Создание TLOG с использованием MEL/CDL.....	295
2.3 Создание TLOG при закрытии отложенного дефекта.....	300
3. Замена компонентов.....	304
4. Регистрация результатов ТО.....	308
5. Перевод данных в NRC и в WO.....	314
6. Отчеты.....	315
6.1. DMI отчеты.....	315
6.2. TLOG отчеты	317
6.3. Обзор TLOG.....	319

1. Общая информация



Подмодуль «Technical Log» регистрирует все замечания, сделанные пилотом, а также результаты технического обслуживания и действия по устранению неисправностей, выполненные техническим представителем.

Чтобы начать работать с подмодулем, необходимо нажать на кнопку «T/LOG» (1) на первоначальной странице модуля PART M. Появится маленькое окно, которое содержит список бортовых номеров самолета. Выделите соответствующий самолет и нажмите кнопку «Select» (3).

Данное руководство состоит из шести разделов: Создание формы Technical Log, Замена компонентов, Регистрация результатов ТО, Перевод данных в NRC и заказ задания WO, Обзор TLOG и Отчеты.

Раздел «Создание формы Technical Log» обеспечивает пошаговую инструкцию создания TLOG при устранении дефекта, создания TLOG с использованием документов MEL/CDL и создания TLOG при закрытии дефекта.

Раздел «Замена компонентов» объясняет, как регистрировать замену любого компонента. Секция «Регистрация результатов ТО» дает информацию о результатах процедур технического обслуживания. Также, в процессе создания формы TLOG использованием документов MEL/CDL, вы сможете переводить данные в NRC и создавать заказ задания в WO. Благодаря этому разделу вы узнаете, как откладывать дефект в соответствии с технической документацией.

Глава «Отчеты» объясняет, как открыть отчеты отложенных и закрытых дефектов (форма DMI или NIL). Также, вы сможете найти историю по техническому обслуживанию за любой период. Раздел «Обзор TLOG» объясняет, как увидеть все созданные формы T/Logs.

2. Создание формы Technical Log

2.1 Создание TLOG при устранении дефекта

The screenshot shows a software interface for creating a Technical Log (TLOG). The form is divided into several sections with various input fields and buttons. Numbered callouts (1-18) point to specific elements:

- 1: New button
- 2: Station dropdown menu
- 3: A/C Reg. dropdown menu
- 4: A/C Type dropdown menu
- 5: DATE dropdown menu
- 6: T/Log Number input field
- 7: Seq. dropdown menu
- 8: Raised by dropdown menu
- 9: Flight No. input field
- 10: Complaint dropdown menu
- 11: Action dropdown menu
- 12: Unconfirmed Failure checkbox
- 13: A_ATA input field
- 14: Component Replacement (LRU) button
- 15: Add button
- 16: Close button
- 17: Update button
- 18: Delete button

The form contains the following fields and controls:

- Buttons: Close, Add, New, Update, Delete, Refresh, Help, View.
- Station: DUN
- A/C Reg.: VP-BCH
- A/C Type: B747-400F
- DATE: 03-Jul-2019
- Flight No.: [Empty]
- Block: [Empty]
- Flight: [Empty]
- Take Off: [Empty]
- Landing: [Empty]
- Total FH: 75211.13
- FC: 14011
- T/Log Number: [Empty]
- Seq: [Empty]
- Raised by: [Empty]
- PR Type: [Empty]
- Mbx: [Empty]
- Schd: [Empty]
- Ref. DMI: [Empty]
- Ref. TL: [Empty]
- Ref. WOWP: [Empty]
- Complaint: Correction
- Technical Delay: [Empty]
- Delay Note: [Empty]
- C_ATA: [Empty]
- Action: Correction
- Unconfirmed Failure: [Checked]
- Flight Data for Current TLOG Not Found! Used Last Found Data! For Date: 03-Jul-2019
- A_ATA: [Empty]
- Transferred to DMI: [Empty]
- Ref. MEL/CDL: [Empty]
- MEL Cat: [Empty]
- Due Date: [Empty]
- Due FH: 0.00
- Due FC: 0
- CRS by: [Empty]
- CRS Date: 03-Jul-2019
- CRS UTC: [Empty]
- Rll by: [Empty]
- CRS STA: DUN
- Hour: 00
- Minute: 00
- Component Replacement (LRU): [Empty]

1. Чтобы создать новый TLOG, нажмите кнопку «NEW» в верхней панели инструментов страницы Technical LOG.

2. Выберите станцию аэропорта (Station). Поля «A/C REG»; «A/C Type»; «DATE» (бортовой номер, тип ВС и дата) автоматически заполнятся. Введите номер рейса (Flight No). Заполните колонку «Take Off» - время взлета и «Landing column» - время посадки, где строчка «Block» означает время от взлета и до касания земли. Строчка «Flight» означает время движения самолета по перрону. Поля «Total FH» (общие летные часы) и «FC» (общие летные циклы) заполнятся автоматически.

3. Введите номер бортового журнала в поле «T/Log Seq». Есть бортжурналы, где каждая страница имеет номер, а место для дефектов имеет порядковый номер. А есть бортжурналы, где на каждой странице место для дефекта имеет свой номер.

The screenshot shows a flight maintenance software interface with the following fields and callouts:

- 16:** Close button
- 15:** Add button
- 1:** New button
- 17:** Update button
- 18:** Delete button
- 2:** To WO, To NRC, Refresh, Help, View buttons
- 3:** Station: DUN
- 4:** A/C Reg.: VP-BCH
- 5:** A/C Type: B747-400F
- 6:** DATE: 03-Jul-2019
- 7:** Flight No.:
- 8:** Take Off, Landing, Total FH: 75211.13, FC: 14011
- 9:** T/Log Number, Seq, Raised by, PR, Mtx, Schd, Ref. DMI, Ref. TL, Ref. WOWP
- 10:** Complaint: Correction
- 11:** Technical Delay, Delay Note, C_ATA
- 12:** Action: Correction, Unconfirmed Failure
- 13:** Flight Data for Current TLOG Not Found! Used Last Found Data! For Date: 03-Jul-2019, A_ATA
- 14:** Transferred to DMI, Ref. MEL/CDL, Due Date, Due FH, Due FC, CRS by, CRS Date, CRS UTC, Rll by, CRS STA, Hour, Minute
- 18:** Component Replacement (LRU)

4. Выберите номер авторизации специалиста. Нажмите F1 клавишу на вашей клавиатуре, чтобы увидеть больше информации о специалисте.

5. Поставьте галочку в одном из поле «Type», где

- PR – это замечание пилота,
- Mtx – замечание технического персонала,
- Schd – запланированное ТО.

6. Поле «Complaint» необходимо для записи замечаний пилота и замечаний, которые были обнаружены тех персоналом во время ТО.

7. После завершения регистрации TLOG есть возможность удалить или изменить текст в поле «Complaint». Используйте кнопку «Correction» чтобы откорректировать данные.

8. Если техническое замечание является причиной задержки рейса, то поставьте галочку в окне 'Technical Delay' и напишите примечание к задержке в поле «Delay Note».

9. Выберите в поле ATA номер главы соответствующей системы данного дефекта.

The screenshot shows a flight maintenance software interface with the following fields and callouts:

- 16:** Close button
- 15:** Add button
- 1:** New button
- 17:** Update button
- 18:** Delete button
- 2:** To WO, To NRC, Refresh, Help, View buttons
- 3:** Station: DUN
- 4:** A/C Reg.: VP-BCH
- 5:** A/C Type: B747-400F
- 6:** DATE: 03-Jul-2019
- 7:** Flight No.:
- 8:** Take Off, Landing, Total FH: 75211.13, FC: 14011
- 9:** T/Log Number, Seq, Raised by, PR, Mbx, Schd, Ref. DMI, Ref. TL, Ref. WOWP
- 10:** Complaint: Correction
- 11:** Technical Delay, Delay Note, C_ATA
- 12:** Action: Correction, Unconfirmed Failure checkbox
- 13:** A_ATA
- 14:** CRS by, CRS Date: 03-Jul-2019, CRS UTC, RII by, CRS STA: DUN, Hour: 00, Minute: 00

10. Поле «Action» необходимо для ввода текста, содержащий действия по ТО.

11. После завершения регистрации TLOG есть возможность удалить или изменить текст в поле «Action». Используйте кнопку «Correction» чтобы откорректировать данные.

12. Если во время устранения неисправности выяснилось, что замечание, написанное пилотом, не подтверждается, поставьте галочку в поле «Unconfirmed Failure».

13. Выберите в поле ATA номер главы соответствующей системы данного дефекта.

14. Введите номер авторизации специалиста, (“CRS by”), укажите дату (поле CRS date) and время по Гринвичу (поле CRS time (in UTC)). Если кто-то еще был вовлечен в работу, вы можете это указать в поле “RII by field”. Укажите название аэропорта или станции в поле CRS STA. Также, вы можете ввести часы (Hour) и минуты (Minute), чтобы указать потраченное время на выполнения работы.

The screenshot shows a flight maintenance software interface with the following fields and buttons highlighted by numbered callouts:

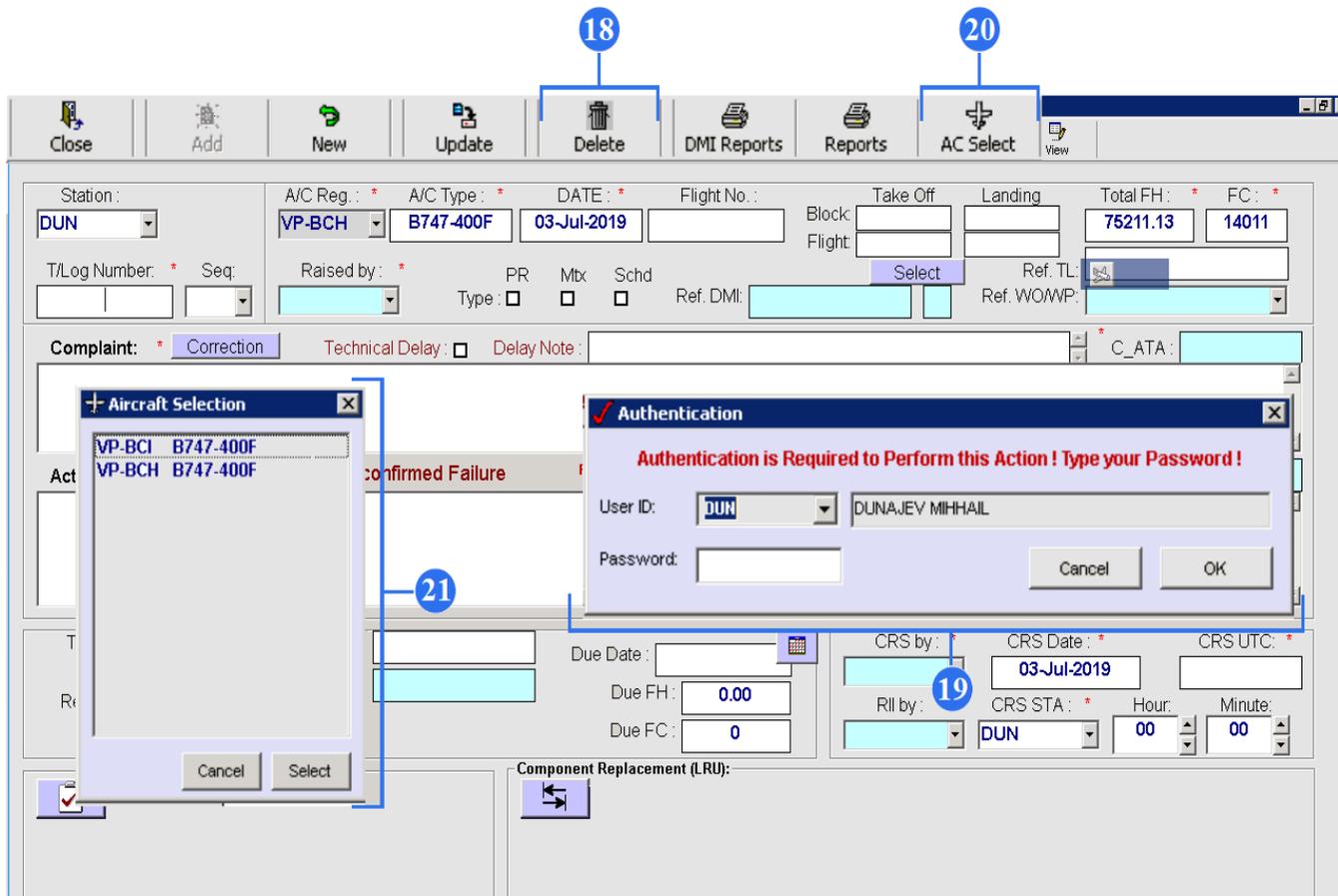
- 16:** Close button in the top toolbar.
- 15:** Add button in the top toolbar.
- 1:** New button in the top toolbar.
- 17:** Update button in the top toolbar.
- 18:** Delete button in the top toolbar.
- 2:** Search button in the top toolbar.
- 3:** Station dropdown menu (DUN).
- 4:** Raised by dropdown menu.
- 5:** PR, Mbx, and Schd checkboxes.
- 6:** Complaint dropdown menu (Correction).
- 7:** Action dropdown menu (Correction).
- 8:** Delay Note text field.
- 9:** C_ATA text field.
- 10:** Unconfirmed Failure checkbox.
- 11:** Flight Data for Current TLOG Not Found! Used Last Found Data! For Date: 03-Jul-2019 warning text.
- 12:** A_ATA text field.
- 13:** A_ATA text field (duplicate label).
- 14:** Component Replacement (LRU) section.

Other visible fields include: A/C Reg. (VP-BCH), A/C Type (B747-400F), DATE (03-Jul-2019), Flight No., Total FH (75211.13), FC (14011), T/Log Number, Seq, Ref. DMI, Ref. TL, Ref. WOWWP, Transferred to DMI, Ref. MEL/CDL, Due Date, Due FH (0.00), Due FC (0), CRS by, CRS Date (03-Jul-2019), CRS UTC, RII by, CRS STA (DUN), Hour (00), Minute (00).

15. На верхней панели инструментов нажмите кнопку «Add», чтобы сохранить созданный TLOG.

16. Чтобы покинуть страницу «T/Log», нажмите кнопку «CLOSE».

17. После сохранения новой формы TLOG, вы можете изменить или дополнить различные поля, кроме полей «Complaint/Action» field (кнопка «Correction» выполняет эту функцию). После изменения нажмите «Update» на верхней панели инструментов.



18. Чтобы удалить форму TLOG, нажмите на кнопку «Delete» на верхней панели инструментов.

19. Но для этого вам нужна аутентификация. Введите логин и пароль.

20. Если вы хотите создать новый TLOG с другим бортовым номером, нажмите «AC Select». Нет необходимости выходить из формы подмодуля и заново входить.

21. Из всего списка выберите необходимый бортовой номер. Нажмите «Select».

ПРИМЕЧАНИЕ: Поля со звездочкой заполняются обязательно.

2.2 Создание TLOG с использованием MEL/CDL.

The screenshot shows a software interface for creating a Technical Log (TLOG). The interface is divided into several sections with various input fields and buttons. Numbered callouts (1-20) point to specific elements:

- 1: 'New' button in the top toolbar.
- 2: 'Add' button in the top toolbar.
- 3: 'Station' dropdown menu.
- 4: 'Raised by' dropdown menu.
- 5: 'PR' checkbox.
- 6: 'Complaint' dropdown menu.
- 7: 'Correction' dropdown menu.
- 8: 'Flight No.' text field.
- 9: 'C_ATA' text field.
- 10: 'Action' dropdown menu.
- 11: 'Correction' dropdown menu.
- 12: ':Unconfirmed Failure' checkbox.
- 13: 'A_ATA' text field.
- 14: 'Transferred to DMI' checkbox.
- 15: 'Reason' checkboxes (M, T, E).
- 16: 'MEL Cat' dropdown menu.
- 17: 'Due Date' date picker.
- 18: 'Due FH' and 'Due FC' text fields.
- 19: 'CRS Date' date picker.
- 20: 'Add' button in the top toolbar.

1. Чтобы создать новый T/L, нажмите кнопку «NEW» в верхней панели инструментов страницы Technical LOG.

2. Выберите станцию аэропорта (Station). Поля «A/C REG»; «A/C Type»; «DATE» (бортовой номер, тип ВС и дата) автоматически заполнятся. Введите номер рейса (Flight No). Заполните колонку «Take Off» - время взлета и «Landing column» - время посадки, где строчка «Block» означает время от взлета и до касания земли. Строчка «Flight» означает время движения самолета по перрону. Поля «Total FH» (общие летные часы) и «FC» (общие летные циклы) заполнятся автоматически.

3. Введите номер бортового журнала в поле «T/Log Seq». Есть боржурналы, где каждая страница имеет номер, а место для дефектов имеет порядковый номер. А есть боржурналы, где на каждой странице место для дефекта имеет свой номер.

The screenshot shows a software interface for TLOG registration. The interface is divided into several sections with various input fields and buttons. Numbered callouts (1-20) point to specific elements:

- 1: Add button
- 2: Refresh button
- 3: Station dropdown (DUN)
- 4: Raised by dropdown
- 5: Type radio buttons (PR, Mtx, Schd)
- 6: Complaint dropdown (Correction)
- 7: Action dropdown (Correction)
- 8: Technical Delay checkbox
- 9: C_ATA input field
- 10: Transferred to DMI checkbox
- 11: Reason radio buttons (M, T, E)
- 12: Unconfirmed Failure checkbox
- 13: A_ATA input field
- 14: Due Date field
- 15: Component Replacement (LRU) checkbox
- 16: MEL/CDL input field
- 17: Due FH field
- 18: Due FC field
- 19: CRS Date field
- 20: Close button

4. Выберите номер авторизации специалиста. Нажмите F1 клавишу на вашей клавиатуре чтобы увидеть больше информации о специалисте.

5. Поставьте галочку в одном из поле «Type», где

- PR – это замечание пилота,
- Mtx – замечание технического персонала,
- Schd – запланированное ТО.

6. Поле «Complaint» необходимо для записи замечаний пилота и замечаний, которые были обнаружены тех персоналом во время ТО.

7. После завершения регистрации TLOG есть возможность удалить или изменить текст в поле «Complaint». Используйте кнопку «Correction» чтобы откорректировать данные.

8. Если техническое замечание является причиной задержки рейса, то поставьте галочку в окне 'Technical Delay' и напишите примечание к задержке в поле «Delay Note».

9. Выберите в поле ATA номер главы соответствующей системы данного дефекта.

The screenshot shows a flight maintenance software interface with 20 numbered callouts:

- 1: Add button
- 2: Delete button
- 3: Station dropdown (DUN)
- 4: Raised by dropdown
- 5: Select button
- 6: Complaint dropdown (Correction)
- 7: Action dropdown (Correction)
- 8: Technical Delay checkbox
- 9: C_ATA input field
- 10: Action dropdown (Correction)
- 11: Unconfirmed Failure checkbox
- 12: Unconfirmed Failure checkbox
- 13: A_ATA input field
- 14: Transferred to DMI checkbox
- 15: Reason checkboxes (M, T, E)
- 16: MEL Cat input field
- 17: Due Date calendar icon
- 18: Component Replacement (LRU) button
- 19: CRS by dropdown
- 20: Close button

10. Поле «Action» необходимо для ввода текста, содержащий действия по ТО.

11. После завершения регистрации TLOG есть возможность удалить или изменить текст в поле «Action». Используйте кнопку «Correction» чтобы откорректировать данные.

12. Если во время устранения неисправности выяснилось, что замечание, написанное пилотом, не подтверждается, поставьте галочку в поле «Unconfirmed Failure».

13. Выберите в поле ATA номер главы соответствующей системы данного дефекта.

14. Поставьте галочке в поле “Transferred to DMI”, чтобы подтвердить процесс откладывания дефекта.

DMI – Deferred Maintenance Item.

The screenshot shows a software interface for managing aircraft defects. The interface is divided into several sections, with 20 numbered callouts pointing to specific fields and buttons:

- 1:** Points to the 'Add' button in the top toolbar.
- 2:** Points to the 'New' button in the top toolbar.
- 3:** Points to the 'Station' dropdown menu, currently showing 'DUN'.
- 4:** Points to the 'Raised by' dropdown menu.
- 5:** Points to the 'DATE' field, showing '03-Jul-2019'.
- 6:** Points to the 'Complaint' dropdown menu, currently showing 'Correction'.
- 7:** Points to the 'Action' dropdown menu, currently showing 'Correction'.
- 8:** Points to the 'C_ATA' field.
- 9:** Points to the 'A_ATA' field.
- 10:** Points to the 'M' checkbox in the 'Reason' section.
- 11:** Points to the 'T' checkbox in the 'Reason' section.
- 12:** Points to the 'E' checkbox in the 'Reason' section.
- 13:** Points to the 'Due Date' field, which has a calendar icon next to it.
- 14:** Points to the 'Transferred to DMI' checkbox.
- 15:** Points to the 'Reason' section, which includes checkboxes for 'M', 'T', and 'E'.
- 16:** Points to the 'Ref. MEL/CDL' field.
- 17:** Points to the 'Due Date' field.
- 18:** Points to the 'Due FH' field, showing '0.00'.
- 19:** Points to the 'Due FC' field, showing '0'.
- 20:** Points to the 'Add' button in the top toolbar.

15. Выберите причину, по которой дефект откладывается, где:

M – Нет запчастей на складе.

T – Нет времени на устранения дефекта.

E – Отсутствует необходимый инструмент.

16. Введите пункт документа MEL/CDL и выберите категорию в поле «MEL CAT» (от A to D). Если дефект откладывается в соответствии с другим техническим документом, к примеру АММ, SRM, FIM, TSM или письмом оператора, выберите категорию N/A.

17. Чтобы установить срок, на который дефект откладывается, нажмите на календарь и выберите необходимую дату.

18. Если срок дефекта не зависит от документа MEL, но зависит от количество летных часов или циклов, прописанных в других технических документах, впишите летные циклы в поле «Due FC», а летные часы в поле «Due FH».

The screenshot shows a software interface for flight data entry. The interface is divided into several sections with various input fields and buttons. Blue callouts with numbers 1 through 20 point to specific elements:

- 1:** Points to the 'Add' button in the top toolbar.
- 2:** Points to the 'New' button in the top toolbar.
- 3:** Points to the 'Station' dropdown menu.
- 4:** Points to the 'Raised by' dropdown menu.
- 5:** Points to the 'DATE' field.
- 6:** Points to the 'Complaint' dropdown menu.
- 7:** Points to the 'Action' dropdown menu.
- 8:** Points to the 'C_ATA' field.
- 9:** Points to the 'A_ATA' field.
- 10:** Points to the 'Reason' checkboxes (M, T, E).
- 11:** Points to the 'MEL Cat' field.
- 12:** Points to the ':Unconfirmed Failure' checkbox.
- 13:** Points to the 'A_ATA' field.
- 14:** Points to the 'Transferred to DMI' checkbox.
- 15:** Points to the 'Reason' checkboxes (M, T, E).
- 16:** Points to the 'MEL Cat' field.
- 17:** Points to the 'Due Date' field.
- 18:** Points to the 'Due FH' field.
- 19:** Points to the 'CRS by' dropdown menu.
- 20:** Points to the 'Add' button in the top toolbar.

The interface includes fields for Station (DUN), A/C Reg. (VP-BCH), A/C Type (B747-400F), DATE (03-Jul-2019), Flight No., Take Off, Landing, Total FH (75211.13), FC (14011), T/Log Number, Seq, Raised by, PR, Mbx, Schd, Ref. DMI, Ref. TL, Ref. WOMWP, Complaint (Correction), Action (Correction), :Unconfirmed Failure, Flight Data for Current TLOG Not Found! Used Last Found Data! For Date: 03-Jul-2019, C_ATA, A_ATA, Transferred to DMI, Ref. MEL/CDL, MEL Cat, Reason (M, T, E), Due Date, Due FH (0.00), Due FC (0), CRS by, CRS Date (03-Jul-2019), CRS UTC, RII by, CRS STA (DUN), Hour (00), Minute (00), and Component Replacement (LRU).

19. Введите номер авторизации специалиста, (“CRS by”), укажите дату (поле CRS date) and время по Гринвичу (поле CRS time (in UTC)). Если кто-то еще был вовлечен в работу, вы можете это указать в поле “RII by field”. Укажите название аэропорта или станции в поле CRS STA. Также, вы можете ввести часы (Hour) и минуты (Minute), чтобы указать потраченное время на выполнения работы.

20. На верхней панели инструментов нажмите на кнопку «Add», чтобы сохранить данные.

2.3 Создание TLOG при закрытии отложенного дефекта.

The screenshot shows the 'NEW' form for creating a Technical LOG. The interface includes a toolbar at the top with buttons for 'Close', 'Add', 'New', 'Update', 'Delete', 'To WO', 'To NRC', 'Refresh', 'Help', and 'View'. The main form is divided into several sections:

- Header Section:** Contains fields for Station (DUN), A/C Reg. (VP-BCH), A/C Type (B747-400F), DATE (03-Jul-2019), Flight No., Block, Take Off, Landing, Total FH (75211.13), and FC (14011).
- Form Fields:** Includes T/Log Number, Seq., Raised by, PR, Mbx, Schd, Ref. DMI, Ref. TL, and Ref. WOWP.
- Complaint Section:** Features a dropdown for 'Complaint' (set to 'Correction'), a checkbox for 'Technical Delay', and a text field for 'Delay Note'. The 'C_ATA' field is also present.
- Action Section:** Includes an 'Action' dropdown (set to 'Correction'), a checkbox for ':Unconfirmed Failure', and a warning message: 'Flight Data for Current TLOG Not Found ! Used Last Found Data ! For Date: 03-Jul-2019'. The 'A_ATA' field is also present.
- Footer Section:** Contains 'Transferred to DMI', 'Ref. MEL/CDL', 'MEL Cat', 'Reason', 'Due Date', 'Due FH', 'Due FC', 'CRS by', 'CRS Date', 'CRS UTC', 'Rll by', and 'CRS STA'.
- Component Replacement (LRU):** A section at the bottom with a checkbox and a button.

Numbered callouts (1-16) highlight specific elements: 1 points to the 'New' button; 2 points to the 'Add' button; 3 points to the 'Station' dropdown; 4 points to the 'Raised by' dropdown; 5 points to the 'PR' checkbox; 6 points to the 'Select' button; 7 points to the 'Complaint' dropdown; 8 points to the 'Correction' option; 9 points to the 'Delay Note' field; 10 points to the 'C_ATA' field; 11 points to the 'Action' dropdown; 12 points to the ':Unconfirmed Failure' checkbox; 13 points to the warning message; 14 points to the 'A_ATA' field; 15 points to the 'Component Replacement (LRU)' button; 16 points to the 'New' button.

1. Чтобы создать новый T/L, нажмите кнопку «NEW» н верхней панели инструментов страницы Technical LOG.

2. Выберите станцию аэропорта (Station). Поля «A/C REG»; «A/C Type»; «DATE» (бортовой номер, тип ВС и дата) автоматически заполнятся. Введите номер рейса (Flight No). Заполните колонку «Take Off» - время взлета и «Landing column» - время посадки, где строчка «Block» означает время от взлета и до касания земли. Строчка «Flight» означает время движения самолета по перрону. Поля «Total FH» (общие летные часы) и «FC» (общие летные циклы) заполнятся автоматически.

The screenshot shows a software interface for reporting aircraft defects. The interface is divided into several sections:

- Toolbar:** Contains buttons for 'Close', 'Add', 'New', 'Update', 'Delete', and a 'Select' button (callout 2).
- Header Section:** Includes fields for 'Station' (DUN, callout 3), 'A/C Reg.' (VP-BCH), 'A/C Type' (B747-400F), 'DATE' (03-Jul-2019), 'Flight No.', 'Block', 'Take Off', 'Landing', 'Total FH' (75211.13), and 'FC' (14011).
- Form Section:** Contains 'T/Log Number' and 'Seq.' fields, a 'Raised by' dropdown (callout 4), 'PR' (Pilot Report), 'Mtx' (Maintenance), and 'Schd' (Scheduled) checkboxes, 'Ref. DMI' (callout 5), a 'Select' button (callout 6), 'Ref. TL', and 'Ref. WOWP'.
- Complaint Section:** Features a 'Complaint' dropdown (callout 7) set to 'Correction', a 'Technical Delay' checkbox, a 'Delay Note' text area (callout 9), and a 'C_ATA' dropdown (callout 10).
- Action Section:** Includes an 'Action' dropdown (callout 8) set to 'Correction', a checkbox for ':Unconfirmed Failure', a warning message 'Flight Data for Current TLOG Not Found ! Used Last Found Data ! For Date: 03-Jul-2019', and an 'A_ATA' dropdown (callout 14).
- Footer Section:** Contains 'Transferred to DMI' checkbox, 'Reason' checkboxes (M, T, E), 'Ref. MEL/CDL', 'MEL Cat', 'Due Date' (calendar icon), 'Due FH' (0.00), 'Due FC' (0), 'CRS by' dropdown, 'CRS Date' (03-Jul-2019), 'CRS UTC', 'Rll by' dropdown, 'CRS STA' (DUN), 'Hour' (00), and 'Minute' (00).
- Component Replacement (LRU):** A section at the bottom with a checkbox and a button (callout 15).

3. Введите номер бортового журнала в поле «T/Log Seq». Есть бортжурналы, где каждая страница имеет номер, а место для дефектов имеет порядковый номер. А есть бортжурналы, где на каждой странице место для дефекта имеет свой номер.

4. Выберите номер авторизации специалиста. Нажмите F1 клавишу на вашей клавиатуре чтобы увидеть больше информации о специалисте.

5. Поставьте галочку в одном из поле «Type», где

- PR – это замечание пилота,
- Mtx – замечание технического персонала,
- Schd – запланированное ТО.

6. Нажмите на кнопку “Select” у поля «Ref DMI», чтобы выбрать номер TLOG, в котором был отложен дефект. В поле «Ref DMI» можно вбить номер вручную.

7. В поле «Complaint» необходимо ввести запись о продолжении дефекта.

8. Используйте кнопку «Correction» чтобы откорректировать данные в поле «Complaint».

The screenshot shows a software interface for TLOG registration. The interface is divided into several sections:

- Top Bar:** Contains buttons for 'Close', 'Add', 'New', 'Update', 'Delete', and a search bar. Callout 16 points to the 'Add' button, and callout 1 points to the 'New' button.
- Form Fields:**
 - Station: DUN (Callout 3)
 - A/C Reg.: VP-BCH (Callout 3)
 - A/C Type: B747-400F (Callout 3)
 - DATE: 03-Jul-2019 (Callout 2)
 - Flight No.: (Callout 5)
 - Block: (Callout 6)
 - Take Off: (Callout 6)
 - Landing: (Callout 6)
 - Total FH: 75211.13 (Callout 6)
 - FC: 14011 (Callout 6)
 - T/Log Number: (Callout 7)
 - Seq: (Callout 8)
 - Raised by: (Callout 4)
 - PR: (Callout 5)
 - Mbx: (Callout 5)
 - Schd: (Callout 5)
 - Ref. DMI: (Callout 6)
 - Ref. TL: (Callout 6)
 - Ref. WOWP: (Callout 6)
- Complaint Section:**
 - Complaint: Correction (Callout 7)
 - Technical Delay: (Callout 9)
 - Delay Note: (Callout 9)
 - C_ATA: (Callout 10)
- Action Section:**
 - Action: Correction (Callout 11)
 - :Unconfirmed Failure (Callout 13)
 - Flight Data for Current TLOG Not Found ! Used Last Found Data ! For Date: 03-Jul-2019
 - A_ATA: (Callout 14)
- Bottom Section:**
 - Transferred to DMI:
 - Ref. MEL/CDL: (Callout 12)
 - MEL Cat: (Callout 12)
 - Due Date: (Callout 12)
 - Due FH: 0.00 (Callout 12)
 - Due FC: 0 (Callout 12)
 - CRS by: (Callout 15)
 - CRS Date: 03-Jul-2019 (Callout 15)
 - CRS UTC: (Callout 15)
 - Rll by: (Callout 15)
 - CRS STA: DUN (Callout 15)
 - Hour: 00 (Callout 15)
 - Minute: 00 (Callout 15)
 - Component Replacement (LRU): (Callout 15)

9. Если техническое замечание является причиной задержки рейса, то поставьте галочку в окне 'Technical Delay' и напишите примечание к задержке в поле «Delay Note».

10. Выберите в поле ATA номер главы соответствующей системы данного дефекта.

11. Поле «Action» необходимо для ввода текста, содержащий действия по ТО.

12. После завершения регистрации TLOG есть возможность удалить или изменить текст в поле «Action». Используйте кнопку «Correction» чтобы откорректировать данные.

13. Если во время устранения неисправности выяснилось, что замечание не подтверждается, поставьте галочку в поле «Unconfirmed Failure».

14. Выберите в поле ATA номер главы соответствующей системы данного дефекта.

The screenshot shows a software interface for aircraft maintenance reporting. The interface is divided into several sections:

- Menu Bar:** Includes buttons for Close, Add, New, Update, Delete, To WO, To NRC, Refresh, Help, and View.
- Main Data Entry Section:** Contains fields for Station (DUN), A/C Reg. (VP-BCH), A/C Type (B747-400F), DATE (03-Jul-2019), Flight No., Block, Take Off, Landing, Total FH (75211.13), and FC (14011).
- Complaint Section:** Includes fields for T/Log Number, Seq., Raised by, PR, Mbx, and Schd. The Complaint type is set to Correction.
- Action Section:** Includes fields for Action (Correction), Unconfirmed Failure checkbox, and A_ATA.
- CRS Section:** Includes fields for CRS by, CRS Date (03-Jul-2019), CRS UTC, RII by, CRS STA (DUN), Hour (00), and Minute (00).
- Component Replacement (LRU) Section:** Located at the bottom, with a checkbox and a button.

Numbered callouts (1-16) point to specific elements in the interface:

- 1: Add button
- 2: To WO button
- 3: Station dropdown
- 4: Raised by dropdown
- 5: PR dropdown
- 6: Flight No. field
- 7: Complaint dropdown
- 8: Action dropdown
- 9: Delay Note field
- 10: C_ATA field
- 11: Transferred to DMI checkbox
- 12: Reason checkboxes (M, T, E)
- 13: Unconfirmed Failure checkbox
- 14: A_ATA field
- 15: Component Replacement (LRU) button
- 16: Add button

15. Введите номер авторизации специалиста, (“CRS by”), укажите дату (поле CRS date) and время по Гринвичу (поле CRS time (in UTC)). Если кто-то еще был вовлечен в работу, вы можете это указать в поле “RII by field”. Укажите название аэропорта или станции в поле CRS STA. Также, вы можете ввести часы (Hour) и минуты (Minute), чтобы указать потраченное время на выполнения работы.

16. Чтобы сохранить данные нажмите на кнопку «Add».

ПРИМЕЧАНИЕ: Поля со звездочкой заполняются обязательно.

3. Замена компонентов

The screenshot displays the 'Technical LOG' application window. The top menu bar includes options like Close, Add, New, Update, Delete, DMI Reports, Reports, AC Select, To WO, To NRC, Refresh, Help, and View. The main form contains several sections:

- Flight Information:** Station: ZIA, A/C Reg.: YP-BCH, A/C Type: B747-400F, DATE: 16-Jun-2019, Flight No.: 9790, Total FH: 75177.13, FC: 14006.
- Complaint and Action:** Both sections are set to 'Correction' with a 'NIL' description. The 'Action' section also has an option for ':Unconfirmed Failure'. Both have an 'A_ATA' of 05:00.
- Transfer and Due Dates:** Includes fields for 'Transferred to DMI', 'Reason', 'MEL/CDL', 'MEL Cat', 'Due Date', 'Due FH', and 'Due FC'.
- CRS (Component Replacement Status):** Fields for 'CRS by', 'CRS Date', 'CRS UTC', 'Rll by', 'CRS STA', 'Hour', and 'Minute'.
- Component Replacement Section:** Located at the bottom, it shows a list of components with a checkmark icon and a button with a double-headed arrow. A blue circle with the number '1' points to this button.

1. После завершения создание нового TLOG вы можете отметить замену компонентов. Нажмите на кнопку с двумя стрелками, чтобы открыть окно «Component Replacement Registration».

ПРИМЕЧАНИЕ: Поля со звездочкой заполняются обязательно.

Component Replacement Registration

Component Change Registration:

Found 0 Component Changes for Selected Task:

No Component Changes for Selected Task was Found !

11 Close 8 Add 9 Update 10 Delete

TLOG Seq.: * 001988 2

P/N Out: * S/N Out: *

P/N In: * S/N In: * 4

Description: * Tag No: *

Reason: * Position: * ATA: *

Mod. Status: Time:

Remark:

Mech. ID: * Mechanic Name: 7

2. Номер бортового журнала автоматически появится в окне «Technical LOG».

3. Введите партийный номер снятого компонента в поле «P/N Out» и партийный номер установленного компонента в окне «P/N In».

4. Введите серийный номер снятого компонента в окне «S/N Out» и серийный номер установленного компонента в поле «S/N In».

5. Заполните поля такие как «Description» (название компонента), «Tag No» (номер тэга или бирки, в котором заполняются данные снятого компонента), «Reason» (причина снятия с самолета), «Position» (положение в самолете), ATA (номер главы системы самолета).

6. Вы можете заполнить поля «Mod. Status», (модификация), «Time» (время), «Remark» (примечания), как вспомогательная информация. Не обязательно к заполнению.

7. Выберите из всего списка номер авторизации специалиста. Имя появится автоматически.

Component Replacement Registration

Component Change Registration:

Found 0 Component Changes for Selected Task:

No Component Changes for Selected Task was Found !

11 Close 8 Add 9 Update 10 Delete

TLOG Seq.: * 001988 2

P/N Out: * S/N Out: *

P/N In: * 3 S/N In: * 4

Description: * Tag No: *

Reason: * Position: * ATA: * 5

Mod. Status: Time: 6

Remark:

Mech. ID: * Mechanic Name: 7

8. Чтобы сохранить введенные данные, нажмите “Add”. Вы сможете увидеть сохраненные данные в окне в верху страницы.

9. После завершения регистрации замены компонента вы можете исправить данные в полях и нажать на кнопку “Update”, чтобы сохранить изменения.

10. Чтобы удалить регистрацию компонента, нажмите кнопку “Delete”.

11. Чтобы закрыть окно Component Replacement Registration нажмите “Close”.

Technical LOG

Close Add New Update Delete DMI Reports Reports AC Select To WO To NRC Refresh Help View

Station: **ZIA** A/C Reg.: **VP-BCH** A/C Type: **B747-400F** DATE: **16-Jun-2019** Flight No.: **9790** Block: Take Off: Landing: Total FH: **75177.13** FC: **14006**

T/Log Number: **001988** Seq: Raised by: **HT** PR: Mbx: Schd: Ref. DMI: Ref. TL: Ref. WOWP:

Complaint: **Correction** Technical Delay: Delay Note: C_ATA: **05:00**

NIL

Action: **Correction** :Unconfirmed Failure A_ATA: **05:00**

NIL

Transferred to DMI: Ref. MEL/CDL: Due Date: CRS by: CRS Date: CRS UTC:

M T E MEL Cat: Due FH: Rll by: CRS STA: Hour: Minute:

Reason: Due FC: Hour: Minute:

CRS Date: 16/06/2019
CRS UTC: 11:46
CRS STA: ZIA
Oil_E1: 1
Oil_E2: 1
Oil_E3: 1

Component Replacement (LRU):

 SNOut: N1234
PNIn: 3-1558
SNIn: N4321
Description: MLG WHEEL

12

12. Также, вы можете наблюдать данные по замене компонента на самой странице Technical LOG возле кнопки «Component Replacement».

4. Регистрация результатов ТО.

Station: A/C Reg.: A/C Type: DATE: Flight No.: Take Off: Landing: Total FH: FC:

T/Log Number: Seq: Raised by: PR: Mbx: Schd: Ref. DMI: Ref. TL: Ref. WOWP:

Complaint: Correction Technical Delay Delay Note: C ATA:

Action: Correction :Unconfirmed Failure Flight Data for Current TLOG Not Found! Used Last Found Data! For Date: 04-Jul-2019 A ATA:

Transferred to DMI: Reason: M T E Ref. MEL/CDL: MEL Cat: Due Date: Due FH: Due FC: CRS by: CRS Date: CRS UTC: Rll by: CRS STA: Hour: Minute:

Component Replacement (LRU):

1. Если выполнялось предполетное или послеполетное обслуживание, вы можете зарегистрировать его результат в этом подмодуле. Нажмите на кнопку с галочкой в левом нижнем углу страницы. Окно TLOG LINE CHECK откроется.

ПРИМЕЧАНИЕ: Поля со звездочкой заполняются обязательно.

TLOG LINE CHECK

Station : **DUN**

T/Log Number: * Seq:

Add **Update** **Refresh**

A/C Reg.: * **VP-BCH** A/C Type: * **B747-400F** DATE: * **04-Jul-2019** TIME: hh:mm Flight No.: FH: * **75211.13** FC: * **14011**

Raised by: * PR Mtx Schd Ref. WOWWP:

Wheel Pressure, Psi

Checked :	NW1 : <input type="text" value="0"/>	NW2 : <input type="text" value="0"/>	MW1 : <input type="text" value="0"/>	MW2 : <input type="text" value="0"/>	MW3 : <input type="text" value="0"/>	MW4 : <input type="text" value="0"/>
Inflated to :	<input type="text" value="0"/>					

Oils. Qt

APU rem: <input type="text" value="0"/>	GD1: <input type="text" value="0"/>
E1 rem: <input type="text" value="0"/>	GD2: <input type="text" value="0"/>
E1: <input type="text" value="0"/>	GD3: <input type="text" value="0"/>
E2 rem: <input type="text" value="0"/>	GD4: <input type="text" value="0"/>
E2: <input type="text" value="0"/>	Str1: <input type="text" value="0"/>
E3 rem: <input type="text" value="0"/>	Str2: <input type="text" value="0"/>
E3: <input type="text" value="0"/>	Str3: <input type="text" value="0"/>
E4 rem: <input type="text" value="0"/>	Str4: <input type="text" value="0"/>
E4: <input type="text" value="0"/>	

Fuel Info:

PRIOR FUELLING :

UPLIFT :

DEPARTURE :

ARRIVAL :

CRS by: * CRS Date * **04-Jul-2019** CRS UTC: *

Rll by: CRS STA: * **DUN** Hour: Minute:

FF/TR: DY/SC: WY: L-Check:

Close

2. Название станции TO (Station) и номер боржурнала (T/Log Number) появятся автоматически.

3. Данные в полях A/C Reg (бортовой номер), A/C Type (тип ВС), Date (Дата), FH (Летные часы) и FC (летные циклы) автоматически появятся. Если дата выполнения ТО не совпадает с датой регистрации, используйте кнопку Календарь. Заполните поле "TIME" (время) и поле "Flight No" (номер рейса).

4. Выберите номер авторизации ("Raised by" field), поставьте галочку в поле Type of maintenance, где PR – это замечание пилота, Mtx – замечание технического персонала, а Schd – запланированное ТО. Также введите номер WO или WP.

TLOG LINE CHECK

Station: **DUN**

TLog Number: * Seq: [] []

[Add] [Update] [Refresh]

A/C Reg.: * **VP-BCH** A/C Type: * **B747-400F** DATE: * **04-Jul-2019** TIME: hh:mm [] Flight No.: [] FH: * **75211.13** FC: * **14011**

Raised by: * [] PR Type: Mitx Schd Ref. WO/WP: []

Wheel Pressure, Psi

Checked:	NW1: 0	NW2: 0	MW1: 0	MW2: 0	MW3: 0	MW4: 0
Inflated to:	0	0	0	0	0	0

Oils. Qt

APU rem: 0	GD1: 0
E1 rem: 0	GD2: 0
E1: 0	GD3: 0
E2 rem: 0	GD4: 0
E2: 0	H1: 0
E3 rem: 0	H2: 0
E3: 0	H3: 0
E4 rem: 0	H4: 0
E4: 0	Str1: 0
	Str2: 0
	Str3: 0
	Str4: 0

Fuel Info:

PRIOR FUELLING: **0**

UPLIFT: **0**

DEPARTURE: **0**

ARRIVAL: **0**

CRS by: * [] CRS Date * **04-Jul-2019** CRS UTC: * []

Rll by: [] CRS STA: * **DUN** Hour: **00** Minute: **00**

FF/TR: DY/SC: WY: L-Check:

[Close]

5. Введите данные по давлению колес (NW (Nose Wheel – передние колесо) and MW (Main Wheel – колесо основной стойки шасси)). Строка «Checked» – означает остаток давления в колесах. Строка «Inflated to» означает значение давления после заправки.

6. Введите результат заправки масла в двигатель. Например, «E1 rem» означает остаток масла в баке двигателя №1. А «E1» означает количества масла после заправки.

7. Введите результат заправки масла в ВСУ. Например, «APU rem» означает остаток масла, «APU» - количество после заправки.

8. Введите результат обслуживания гидравлической системы. Например, «H1» означает количество заправленной жидкости.

9. Введите результат заправки масла в генератор с приводом постоянных оборотов. Например, «GD1» означает количество заправленного масла.

TLOG LINE CHECK

Station : **DUN**

TLog Number : * Seq: [] []

[Add] [Update] [Refresh]

A/C Reg. : * **VP-BCH** A/C Type : * **B747-400F** DATE : * **04-Jul-2019** TIME: hh:mm [] Flight No. : [] FH : * **75211.13** FC : * **14011**

Raised by : * [] PR Type : Mtx Schd Ref. WO/WP: []

Wheel Pressure, Psi

Checked :	NW1 : 0	NW2 : 0	MW1 : 0	MW2 : 0	MW3 : 0	MW4 : 0
Inflated to :	0	0	0	0	0	0

Oils. Qt

APU rem : 0	GD1 : 0
E1 rem : 0	GD2 : 0
E1 : 0	GD3 : 0
E2 rem : 0	GD4 : 0
E2 : 0	H1 : 0
E3 rem : 0	H2 : 0
E3 : 0	H3 : 0
E4 rem : 0	H4 : 0
E4 : 0	Str1 : 0
	Str2 : 0
	Str3 : 0
	Str4 : 0

Fuel Info:

PRIOR FUELLING : **0**

UPLIFT : **0**

DEPARTURE : **0**

ARRIVAL : **0**

CRS by : [] CRS Date : * **04-Jul-2019** CRS UTC : *

Rll by : [] CRS STA : * **DUN** Hour: **00** Minute: **00**

FF/TR: DY/SC: WY: L-Check:

[Close]

10. Введите результат заправки масла в стартер двигателя. Например, «Strt1» означает количество заправленного масла в стартер первого двигателя.

11. Введите данные заправки топливом, где:

- -PRIOR FUELLING – остаток топлива.
- -UPLIFT – количество заправленного топлива.
- -DEPARTURE – общее количество топлива после заправки.
- -ARRIVAL – остаток после прилета.

12. Выберите номер авторизации специалиста (CRS by), который выполнил физически ТО, дату (CRS Date), время (CRS UTC), номер авторизации специалиста (Rll by), который проконтролировал ТО, код аэропорта или название станции ТО (CRS STA) и потраченное количество времени на выполнение ТО (Hour, Minute).

TLOG LINE CHECK

Station : **DUN**

T/Log Number: * Seq: [] []

[Add] [Update] [Refresh]

A/C Reg.: * **VP-BCH** A/C Type: * **B747-400F** DATE: * **04-Jul-2019** TIME: hh:mm Flight No.: FH: * **75211.13** FC: * **14011**

Raised by: * [] PR Type: Mitx Schd Ref. WOWWP: []

Wheel Pressure, Psi

Checked:	NW1: 0	NW2: 0	MW1: 0	MW2: 0	MW3: 0	MW4: 0
Inflated to:	0	0	0	0	0	0

Oils. Qt

APU rem: 0	GD1: 0
E1 rem: 0	GD2: 0
E1: 0	GD3: 0
E2 rem: 0	GD4: 0
E2: 0	H1: 0
E3 rem: 0	H2: 0
E3: 0	H3: 0
E4 rem: 0	H4: 0
E4: 0	Str1: 0
	Str2: 0
	Str3: 0
	Str4: 0

Fuel Info:

PRIOR FUELLING: **0**

UPLIFT: **0**

DEPARTURE: **0**

ARRIVAL: **0**

CRS by: [] CRS Date: * **04-Jul-2019** CRS UTC: []

Rll by: [] CRS STA: * **DUN** Hour: **00** Minute: **00**

FF/TR: DY/SC: WY: L-Check:

[Close]

13. Поставьте галочку выбора ТО, где FF/TR – transit (после полетное и предполетное ТО), DY/SC – daily check, WY – Weekly check, L-check (Это все линейная форма ТО).

14. Нажмите «Add», чтобы сохранить данные. Чтобы очистить все поля, нажмите REFRESH. Введите изменения в полях и нажмите «Update».

15. Чтобы закрыть окно, нажмите на кнопку “CLOSE” в нижнем правом углу.

Technical LOG

Close Add New Update Delete DMI Reports Reports AC Select To WO To NRC Refresh Help View

Station: **DUN** A/C Reg: **VP-BCH** A/C Type: **B747-400F** DATE: **04-Jul-2019** Flight No.: [] Block: [] Take Off: [] Landing: [] Total FH: **75211.13** FC: **14011**

T/Log Number: [] Seq: [] Raised by: [] PR: [] Mbx: [] Schd: [] Ref. DMI: [] Ref. TL: [] Ref. WO/WP: []

Complaint: **Correction** Technical Delay: Delay Note: [] C ATA: []

Action: **Correction** **.Unconfirmed Failure** Flight Data for Current TLOG Not Found ! Used Last Found Data ! For Date: 04-Jul-2019 A ATA: []

Transferred to DMI: Ref. MEL/CDL: [] Due Date: [] CRS by: [] CRS Date: **04-Jul-2019** CRS UTC: []

M T E Reason: MEL Cat: [] Due FH: **0.00** Rll by: [] CRS STA: **DUN** Hour: **00** Minute: **00**

Due FC: **0**

 **CRS_Date: 04/07/2019**
CRS_UTC: 12:00
CRS_STA: DUN
FF_TR: Y
Oil_E1: 1

16

Component Replacement (LRU): 

16. Также, вы можете видеть сохраненные данные на странице Technical LOG возле кнопки с галочкой.

5. Перевод данных в NRC и в WO.

The screenshot shows the 'Technical LOG' application window. At the top, there is a toolbar with several icons. Two blue circles with numbers '1' and '2' are placed above the 'To WO' and 'To NRC' buttons, respectively, with lines pointing to them. The main window contains various input fields and buttons for managing technical logs. The 'Station' is set to 'DUN', 'A/C Reg.' is 'VP-BCH', and 'A/C Type' is 'B747-400F'. The 'DATE' is '04-Jul-2019'. The 'Total FH' is '75211.13' and 'FC' is '14011'. The 'Complaint' is 'Correction' and the 'Action' is 'Correction'. The 'Due Date' is '04-Jul-2019' and the 'Due FH' is '0.00'. The 'CRS Date' is '04-Jul-2019' and the 'CRS STA' is 'DUN'. The 'Hour' is '00' and the 'Minute' is '00'. The 'Component Replacement (LRU)' section is also visible at the bottom.

1. После завершения создания TLOG формы с использованием документа MEL нажмите на кнопку “To NRC” на верхней панели инструментов, чтобы начать работать в подмодуле NRC.

2. После завершения создания TLOG формы с использованием документа MEL нажмите на кнопку “To WO” на верхней панели инструментов, чтобы создать ордер на закрытие дефекта.

6. Отчеты.

6.1. DMI отчеты

Technical LOG

Station : ZIA A/C Reg. : VP-BCH A/C Type : B747-400F DATE : 05-Jun-2019 Flight No. : 9886

T/Log Number : 001974 Raised by : HT

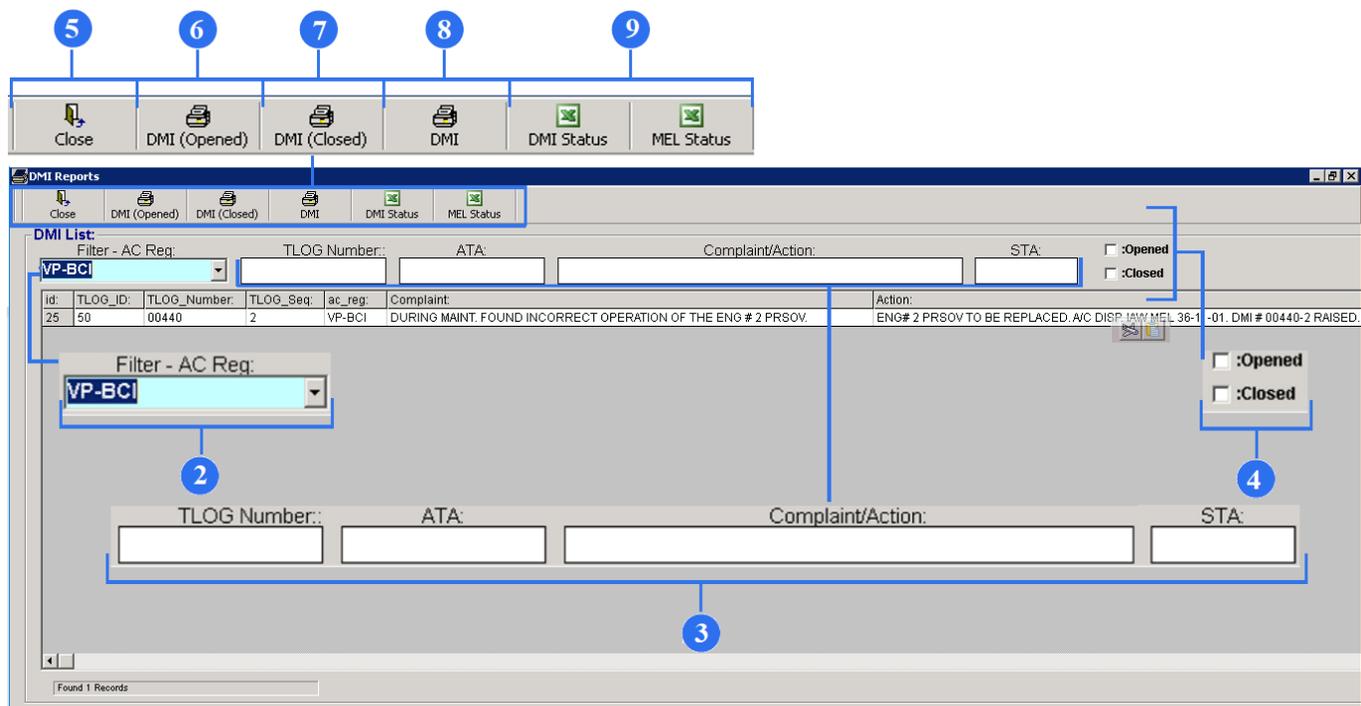
Complaint : Correction Technical Delay : Delay Note : C ATA : 05:00

Action : Correction :Unconfirmed Failure A ATA : 05:00

Component Replacement (LRU):

CRS Date: 05/06/2019
CRS UTC: 18:46
CRS STA: HHN
Oil_E1: 5
Oil_E2: 3

1. Нажмите на “DMI Reports” на верхней панели инструментов и DMI лист откроется. DMI лист содержит в себе список всех дефектов, которые были зарегистрированы в T/LOG.



2. Выберите бортовой номер самолета.

3. Вы можете найти данные дефекта по номеру боржурнала (TLOG Number), по номеру главы системы (ATA), по тексту (Complaint/Action) и по названию станции ТО (STA).

4. Используйте фильтры “Opened” (отложенные дефекты) или “Closed” (закрытые дефекты).

5. Чтобы закрыть окно нажмите “Close”.

6. Если вы хотите распечатать все отложенные дефекты нажмите «DMI (Opened)».

7. Если вы хотите распечатать все закрытые дефекты, нажмите «DMI (Closed)».

8. Если вы хотите распечатать определенные дефект, выделите его и нажмите “DMI”.

9. Чтобы перевести данные в Excel, нажмите “DMI Status” или “MEL Status”.

ПРИМЕЧАНИЕ: В списке дефектов серым цветом помечены закрытые дефекты, а белым цветом – отложенные.

6.2. TLOG отчеты

The screenshot shows the 'Technical LOG' application interface. At the top, there is a toolbar with buttons for 'Delete', 'DMI Reports', 'Reports', and 'AC Select'. A blue circle with the number '1' is placed above the 'Reports' button, with a blue line pointing to the 'Reports' button in the main application window's toolbar. The main window contains several sections:

- Station:** ZIA
- A/C Reg.:** VP-BCH
- A/C Type:** B747-400F
- DATE:** 05-Jun-2019
- Flight No.:** 9886
- Total FH:** 75111.18
- FC:** 13993
- T/Log Number:** 001974
- Raised by:** HT
- Complaint:** Correction
- Action:** Correction
- Component Replacement (LRU):** Includes fields for CRS Date (05/06/2019), CRS UTC (18:46), CRS STA (HHH), OIL_E1 (5), and OIL_E2 (3).

1. Нажмите “Reports” на верхней панели инструментов и окно «TLOG Report» откроется. Оно поможет видеть историю дефектов за любой период.

The screenshot shows the 'TLOG Report' window. At the top, there is a title bar with a printer icon and the text 'TLOG Report'. Below the title bar, there are two date fields: 'From Date:' with the value '04-Jan-2019' and 'To Date:' with the value '04-Jul-2019'. Each date field has a small calendar icon to its right. Below the date fields, there is a section for aircraft registration: 'A/C Reg.:' with a dropdown menu showing 'VP-BCH'. Below that is 'A/C Type :' with an empty dropdown menu. Further down are 'ATA:' and 'Station :', both with empty dropdown menus. To the left of these fields are three buttons: 'Oil Consumption', 'Service Report', and 'Replacements'. Below these buttons is a checkbox labeled 'Crippled Version:' which is checked. At the bottom of the window are three buttons: 'Preview', 'Print', and 'Cancel'. Blue callout boxes with numbers 1 through 9 point to various elements: 1 points to the title bar, 2 to the calendar icons, 3 to the 'A/C Reg.' dropdown, 4 to the 'Service Report' button, 5 to the 'ATA:' and 'Station :' dropdowns, 6 to the 'Crippled Version:' checkbox, 7 to the 'Preview' button, 8 to the 'Print' button, and 9 to the 'Cancel' button.

2. Используйте календарные кнопки чтобы установить период.

3. Выберите бортовой номер самолета.

4. Нажмите на “Oil Consumption” чтобы увидеть за установленный период расход масла. Нажмите кнопку “Service Report” и вы увидите историю обслуживания самолета за установленный период. “Replacements” кнопка необходима, чтобы увидеть историю замены компонентов.

5. Введите номер главы системы, и название станции ТО для замены компонентов.

6. Если вы хотите получить короткий отчет, поставьте галочку в окне “Crippled Version”. Без галочки отчет будет с текстом замены этого компонента.

7. Нажмите “Preview”, чтобы увидеть отчет.

8. Нажмите “Print” чтобы распечатать отчет.

9. Нажмите “Cancel”, чтобы закрыть окно.

6.3. Обзор TLOG

Technical LOG

Station: ZIA A/C Reg.: VP-BCH A/C Type: B747-400F DATE: 05-Jun-2019 Flight No.: 9886 Total FH: 75111.18 FC: 13993

T/Log Number: 001974 Raised by: HT PR: Type: Mbx: Schd: Ref. DMI: Ref. TL: Ref. WOWP:

Complaint: Correction Technical Delay: Delay Note: C ATA: 05:00

Action: Correction :Unconfirmed Failure A ATA: 05:00

Transferred to DMI: Reason: M T E Ref. MEL/CDL: MEL Cat: Due Date: Due FH: Due FC: CRS by: CRS Date: CRS UTC: Rll by: CRS STA: Hour: Minute: 0 0

Component Replacement (LRU):

CRS Date: 05/06/2019
CRS UTC: 18:46
CRS STA: HHH
OIL E1: 5
OIL E2: 3

1. Чтобы отслеживать абсолютно все созданные дефекты нажмите на кнопку “View”.

ID:	TLOG:	Seq:	STA:	AC_Reg:	Date:	Time:	Flight_No
943	ser	1	DUN	VP-BCH	04/07/2019		
618	001031		GYD	VP-BCH	20/06/2018	00:32	9307

2. Выберите бортовой номер ВС.

3 Вы можете найти данные дефекта по номеру бортжурнала (TLOG Number), по номеру главы системы (ATA), по тексту (Complaint/Action) и по названию станции ТО (STA).

4. Используйте галочки в полях “DMI”, “Unconfirmed Failure”, “PR”, “MT”, “SCH”.

5. Чтобы перевести данные TLOG в excel, нажмите на “Excel”.

6. Чтобы сделать изменения в сохраненных TLOG, наведите курсор мышки на строчку и нажмите два раза. Появится редактор.

7. Вы можете использовать различные галочки или поле “Delay Note” чтобы сделать изменения. Нажмите на кнопку “Save”, чтобы сохранить изменения. Чтобы изменит другие поля TLOG, нажмите на кнопку “to Editor”. Как только закончите исправления, не забудьте нажать на “Update”.

“Cancel” кнопка необходима, чтобы закрыть редактор.

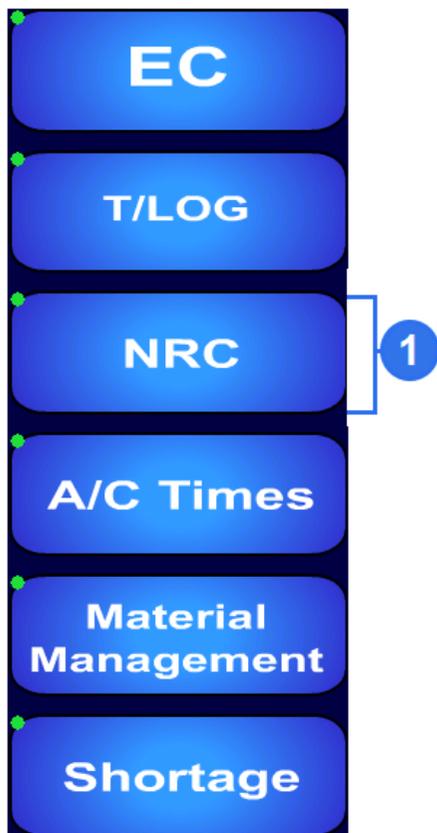
IX. NRC – NON – ROUTINE CARD

User Guidance

Содержание

1. Введение	323
2. Создание формы NRC.....	324
2.1. Создание формы NRC при устранении дефектов.....	324
2.2. Создание формы NRC с использованием документов MEL/CDL.	332
2.3. Создание формы NRC при закрытии отложенного дефекта.	343
3. Обзор панели инструментов NRC.	348

1. Введение



Non – Routine Card (NRC) форма регистрируется в случае обнаружения новых дефектов и в случае, когда нет возможности решить техническую проблему прямо сейчас. Чтобы начать работать с подмодулем, вам необходимо нажать на кнопку NRC (1) на странице модуля PART M.

Данное руководство состоит из двух разделов: «Создание формы NRC» и «Обзор панели инструментов NRC».

Раздел «Создание формы NRC» является пошаговой инструкцией создания нового NRC при устранении дефектов, создания нового NRC с использованием документов MEL/CDL и инструкция по созданию NRC при закрытии дефекта.

В разделе «Обзор панели инструментов NRC» можно узнать, как найти информацию по уже созданным NRC, найти историю технического обслуживания за установленный временной интервал.

2. Создание формы NRC.

2.1. Создание формы NRC при устранении дефектов.

The screenshot shows the 'NON-ROUTINE CARD' form with the following numbered callouts:

- 1: 'New' button in the top toolbar.
- 2: 'NON-ROUTINE CARD No.' field containing '1907001'.
- 3: 'A/C Reg.' dropdown menu.
- 4: 'Issued by' dropdown menu.
- 5: 'A/C Type' dropdown menu.
- 6: 'REMARK - DEFECT DESCRIPTION' text area.
- 7: 'ATA' field.
- 8: 'References' section containing 'TLOG Seq. No.', 'NRC Seq. No.', and 'Other'.
- 9: 'RECOMMENDATION - JIC' text area.
- 10: 'Est. Mhr's' field.
- 11: 'Est. Down Hr's' field.
- 12: 'TST approved (ID/sign) Certifying Staff' dropdown menu.
- 13: 'Add' button in the top toolbar.

1. Чтобы создать новый NRC, нажмите кнопку “NEW” на верхней панели инструментов страницы NON – ROUTINE CARD.

2. Номер NRC появится автоматически. Это уникальный номер, его генерирует сама программа.

3. Выберите регистрационный номер самолет и тип ВС появится автоматически.

4. Выберите номер авторизации специалиста. Нажмите кнопку F1 на своей клавиатуре, чтобы увидеть больше информации о специалисте.

The screenshot shows a software window titled "NON-ROUTINE CARD No. : 1907001". The interface includes a menu bar with "Exit", "Add", "New", "Update/Close", "Delete", "er/Status", "Print NRC", "Refresh", "To WO", "Help", and "View". The main form has several sections:

- Header:** "NON-ROUTINE CARD No. : 1907001" (2), "Attach" button (4), "AOG" checkbox, "ETOPS" checkbox, "PR" checkbox, "Mtx" checkbox, "Schd" checkbox, "Technical Delay" checkbox, "Delay Note" field, "Open" and "Close" buttons.
- Form Fields:** "A/C Reg.:" (3), "Issued by:" (4), "TLOG Seq. No.:" (8), "Orders:" (8), "MEL" checkbox, "Ref.: MEL Cat." dropdown, "AMM Ref.:" field, "SRM Ref.:" field, "Interval:" and "Deferred:" dropdowns, "FH:" and "FC:" fields, "DY:" "MO:" "YR:" fields, "Deferred Date:" field, "NEXT DUE:" field.
- Text Areas:** "REMARK - DEFECT DESCRIPTION:" (5) with "Reason:" sub-section (6), "RECOMMENDATION - JIC:" (9), "ACTION:" (11).
- Bottom Section:** "ATA:" (7), "Est. MHR's:" (10), "Est. Down Hr's:" (10), "TST approved (ID/sign) Certifying Staff:" (12), "Completion Reference:" with "TLOG Seq.:" and "Close Date:" fields, "Mech. (ID/sign):" dropdown, "TST (ID/sign) Certifying Staff:" dropdown.

5. Редактор автоматически сгенерирует сегодняшнюю дату. Если дата ввода данных не совпадает с сегодняшней датой, используйте календарь, чтобы выбрать корректную дату полета соответствующего самолета.

6. Поле «REMARK» необходимо для записи замечаний пилота и замечаний, которые были обнаружены тех персоналом во время ТО.

ПРИМЕЧАНИЕ: Поля со звездочкой заполняются обязательно.

The screenshot shows a software interface for creating a Non-Routine Card (NRC). The interface includes a menu bar with options like Exit, Add, New, Update/Close, and Delete. The main form is titled "NON-ROUTINE CARD No." and contains various input fields and sections. Blue circles with numbers 1 through 13 are overlaid on the interface to indicate specific steps in the process:

- 1: New button
- 2: NON-ROUTINE CARD No. field (1907001)
- 3: Attach button
- 4: A/C Reg. field
- 5: A/C Type field (16-Jul-2019)
- 6: REMARK - DEFECT DESCRIPTION text area
- 7: ATA field
- 8: References section
- 9: RECOMMENDATION - JIC text area
- 10: Est. M Hr's field
- 11: Est. Down Hr's field
- 12: TST approved (ID/sign) Certifying Staff. dropdown
- 13: Add button

7. Выберите в поле ATA номер главы соответствующей системы данного дефекта.

8. Введите номер бортового журнала в поле «TLOG Seq №». Есть бортжурналы, где каждая страница имеет номер, а место для дефектов имеет порядковый номер. А есть бортжурналы, где на каждой странице место для дефекта имеет свой номер.

9. Поле RECOMENDATION необходимо для отображения рекомендаций в виде ссылок на документы или ограничения в работах TO.

10. Введите человеко-часы, требуемые на выполнение TO (Est. M Hr's).

11. Введите человеко-часы, потраченные во время выполнения TO (Est. Down Hr's)

12. Введите номер авторизации специалиста, который проконтролировал работу. (TST approved (ID/sign) Certifying Staff).

13. Нажмите кнопку "Add" чтобы сохранить ввод данных и перекинуть текущий NRC в подмодуль «Planning Module» как новая задача для ее завершения.

NON-ROUTINE CARD

NON-ROUTINE CARD No. : **1907024** AOG ETOPS PR Mtx Schd Technical Delay Open Close

Attach

A/C Reg. : VP-BCH Issued by : B124
 A/C Type : B747-400F Issue Date : 16-Jul-2019

References: TLOG Seq. No. 123456
 NRC Seq. No. Other:

Orders: DO DT STR

MEL Ref.: MEL Cat. AMM Ref.: SRM Ref.:

INTERVAL: FH: FC: DY: MO: YR: DEFERRED: NEXT DUE: Deferred Date:

REMARK - DEFECT DESCRIPTION: Reason: P E T M R
 LAMP IS NO ILLUMINATED

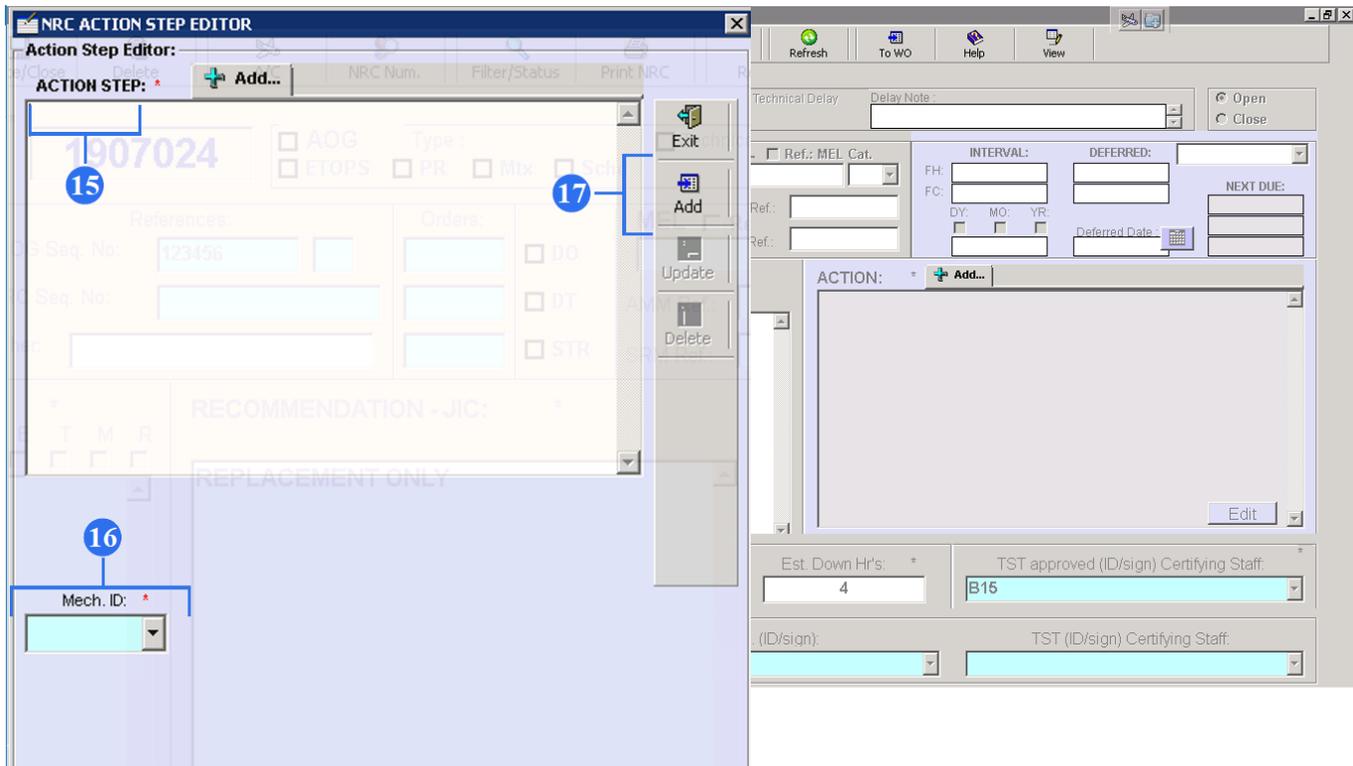
RECOMMENDATION - JIC: REPLACEMENT ONLY

ACTION: **+ Add...** 14 Edit

ATA: 33-32 Est. MHR's: 4 Est. Down Hr's: 4 TST approved (ID/sign) Certifying Staff: B15

Completion Reference: TLOG Seq.: Close Date: Mech. (ID/sign): TST (ID/sign) Certifying Staff:

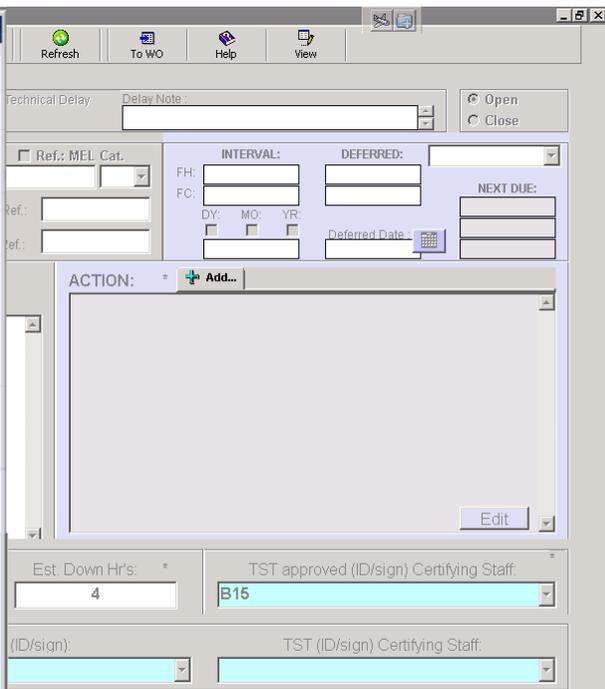
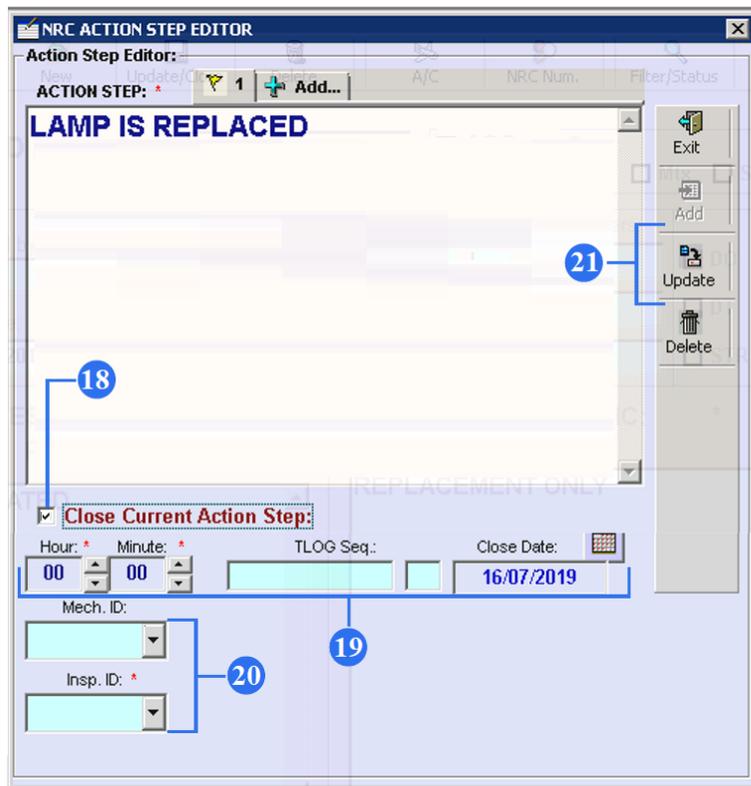
14. Чтобы отобразить все действия, выполненные тех персоналом, нажмите кнопку «ADD», и редактор «NRC Action Step Editor» откроется.



15. Введите текст, содержащий действия по ТО, в поле «ACTION STEP».

16. Введите номер авторизации специалиста в окне «MECH ID».

17. Нажмите кнопку «Add», чтобы добавить новое действие.



18. Поставьте галочку в окне “Close Current Action Step”.

19. Введите время (hours and minute), затраченное на работу. Укажите номер боржурнала и дату выполнения работы.

20. Выберите номер авторизации специалиста, выполнявшего работу (Mech ID) и номер авторизации специалиста, проконтролировавший работу (Inspector ID).

21. Нажмите кнопку “Update” чтобы сохранить вводные данные и закрыть свои действия.

NON-ROUTINE CARD

NON-ROUTINE CARD No. : 1907024

Attach 23

A/C Reg. : VP-BCH Issued by : B124 TLOG Seq. No. : 123456

References: Orders: MEL Ref.: MEL Cat. Type: AOG ETOPS PR Mtx Schd Technical Delay Delay Note: Open Close

Attachment

Destination: C:\ATTACHMENTS\NRC\

Type: 24

Attachments Links: No Attachments were found !

Attach 25

ACTION: 1 Add...

LAMP IS REPLACED

Issued By: B121; Date: 16/07/2019
 Closed: 16/07/2019; TLOG:
 Mechanic: B122
 Inspector: B17
 Man-Hours: 500:0

Edit 22

Down Hr's: 4 TST approved (ID/sign) Certifying Staff: B15

Completion Reference: TLOG Seq.: Close Date: Mech. (ID/sign): TST (ID/sign) Certifying Staff:

22. Вы можете увидеть свои записи в окне "Action".

23. Если вы хотите прикрепить к дефекту любые материалы (к примеру фотографию или страницу с документа), нажмите на желтую кнопку "Attach".

24. Выберите вид информации и пропишите адрес расположения документа на вашем компьютере в окне «Destination».

25. Нажмите на кнопку "Attach".

The screenshot shows a software window titled "NON-ROUTINE CARD No. : 1907025". The interface includes a top toolbar with buttons like "Exit", "Add", "New", "Update/Close", "NRC Num.", "Filter/Status", "Print NRC", "Refresh", "To WO", "Help", and "View". The main area contains several sections: "References" with fields for TLOG and NRC Seq. No.; "Orders" with checkboxes for DO, DT, and STR; "MEL" and "Ref.: MEL Cat." fields; "INTERVAL" and "DEFERRED" sections with date pickers; "REMARK - DEFECT DESCRIPTION" and "RECOMMENDATION - JIC" text areas; "ACTION:" text area; and a bottom section with "ATA:", "Est. MHR's", "Est. Down Hr's", "TST approved (ID/sign) Certifying Staff.", "Completion Reference:", "TLOG Seq.", "Close Date:", "Mech. (ID/sign)", and "TST (ID/sign) Certifying Staff." fields. A blue circle with the number "29" is above the "Update/Close" button. Three blue circles with numbers "26", "27", and "28" are below the "TLOG Seq.", "Mech. (ID/sign)", and "TST (ID/sign) Certifying Staff." fields respectively.

26. Введите номер боржурнала. Используйте календарь чтобы выбрать дату закрытия дефекта.

27. Введите номер авторизации специалиста, выполнявшего работу. (Mech (ID/sign)).

28. Введите номер авторизации специалиста, проконтролировавший работу ("TST approved (ID/sign) Certifying Staff").

29. Нажмите кнопку "Update/Close" на верхней панели инструментов.

2.2. Создание формы NRC с использованием документов MEL/CDL.

The screenshot shows a software interface for creating a Non-Routine Card (NRC). The form is divided into several sections with numbered callouts (1-20) indicating key fields and actions:

- 1:** 'New' button in the top toolbar.
- 2:** 'NON-ROUTINE CARD No.:' field containing '1907001'.
- 3:** 'A/C Reg.' dropdown menu.
- 4:** 'Issued by:' dropdown menu.
- 5:** 'A/C Type:' dropdown menu.
- 6:** 'REMARK - DEFECT DESCRIPTION:' text area.
- 7:** 'Reason:' dropdown menu with options P, E, T, M, R.
- 8:** 'ATA:' field.
- 9:** 'References:' field.
- 10:** 'AOG' and 'ETOPS' checkboxes.
- 11:** 'Type:' dropdown menu.
- 12:** 'Print NRC' button in the top toolbar.
- 13:** 'RECOMMENDATION - JIC:' text area.
- 14:** 'ACTION:' text area.
- 15:** 'Interval' and 'Deferred' date pickers.
- 16:** 'DO', 'DT', and 'STR' checkboxes.
- 17:** 'Est. MHR's' and 'Est. Down Hr's' fields.
- 18:** 'TST approved (ID/sign) Certifying Staff:' dropdown menu.
- 19:** 'Edit' button in the ACTION area.
- 20:** 'Add' button in the top toolbar.

1. Чтобы создать новый NRC, нажмите кнопку “NEW” на верхней панели инструментов страницы NON – ROUTINE CARD.

2. Номер NRC появится автоматически. Это уникальный номер, его генерирует сама программа.

3. Выбери регистрационный номер самолета и тип ВС появится автоматически.

4. Выберите номер авторизации специалиста. Нажмите кнопку F1 на своей клавиатуре, чтобы увидеть больше информации о специалисте.

The screenshot shows a software interface for a Non-Routine Card (NRC). The interface is divided into several sections:

- Top Bar:** Contains standard application buttons: Exit, Add, New, Update/Close, Delete, Print NRC, Refresh, To WO, Help, and View.
- Header:** "NON-ROUTINE CARD No. : 1907001" with an "Attach" button.
- Form Fields:**
 - Buttons:** AOG, ETOPS, PR, Mtx, and Schd.
 - Technical Delay:** A checkbox and a "Delay Note" field.
 - Buttons:** Open and Close.
 - Buttons:** DO, DT, and STR.
 - Buttons:** MEL, Ref., and MEL Cat.
 - Buttons:** AMM Ref. and SRM Ref.
 - Buttons:** Interval, Deferred, and Next Due.
 - Buttons:** Reason (P, E, T, M, R).
 - Buttons:** Est. MHR's, Est. Down Hr's, and TST approved (ID/sign) Certifying Staff.
 - Buttons:** Completion Reference, TLOG Seq., Close Date, Mech. (ID/sign), and TST (ID/sign) Certifying Staff.
- Text Areas:**
 - REMARK - DEFECT DESCRIPTION:** A large text area for recording pilot and technician remarks.
 - RECOMMENDATION - JIC:** A text area for recording recommendations.
 - ACTION:** A text area for recording actions.

5. Редактор автоматически сгенерирует сегодняшнюю дату. Если дата ввода данных не совпадает с сегодняшней датой, используйте календарь, чтобы выбрать корректную дату полета соответствующего самолета.

6. Поле «REMARK» необходимо для записи замечаний пилота и замечаний, которые были обнаружены тех персоналом во время ТО.

ПРИМЕЧАНИЕ: Поля со звездочкой заполняются обязательно.

The screenshot shows a software interface for a Non-Routine Card (NRC) form. The form is titled "NON-ROUTINE CARD No. : 1907001". It contains various fields for input, including "A/C Reg.", "Issued by", "TLOG Seq. No.", "NRC Seq. No.", "Other", "REMARK - DEFECT DESCRIPTION", "RECOMMENDATION - JIC", "ACTION", "ATA", "Est. MHR's", "Est. Down Hr's", "TST approved (ID/sign) Certifying Staff", "Completion Reference", "TLOG Seq.", "Close Date", "Mech. (ID/sign)", and "TST (ID/sign) Certifying Staff". The form is annotated with blue circles and numbers 1 through 20, indicating specific fields and sections.

7. Выберите причину отложения дефекта, где:

- Р – замечание пилота
- Е – отсутствие оборудования
- Т – отсутствие времени;
- М – отсутствие материала;
- R – отсутствие ресурсов.

8. Выберите в поле ATA номер главы соответствующей системы данного дефекта.

9. Введите номер бортового журнала в поле «TLOG Seq №». Есть бортжурналы, где каждая страница имеет номер, а место для дефектов имеет порядковый номер. А есть бортжурналы, где на каждой странице место для дефекта имеет свой номер.

Если вы хотите связать дефект в фактическом NRC с дефектом старого существующего NRC, выберите в поле «NRC Seq No» из всего списка соответствующий номер NRC. Это помогает контролировать повторяющийся дефект.

Поле «Other» необходимо для ввода документа, в соответствии с которым было выполнено действие. (например: рабочее задание, рабочий пакет, письмо оператора)

The screenshot shows a software interface for a Non-Routine Card (NRC) with the following fields and controls highlighted by numbered callouts:

- 1:** New button
- 2:** NON-ROUTINE CARD No. field (value: 1907001)
- 3:** Attach button
- 4:** Issued by field
- 5:** Issue Date field (value: 16-Jul-2019)
- 6:** REMARK - DEFECT DESCRIPTION field
- 7:** Reason: P E T M R
- 8:** ATA field
- 9:** Orders: DO, DT, STR
- 10:** AOG checkbox
- 11:** PR, Mtx, and Schd checkboxes
- 12:** View button
- 13:** RECOMMENDATION - JIC field
- 14:** ACTION field
- 15:** Technical Delay checkbox
- 16:** Interval and Deferred fields
- 17:** Est. MHR's field
- 18:** Est. Down Hr's field
- 19:** TST approved (ID/sign) Certifying Staff field
- 20:** Add button

10. Если это полет по ETOPS, поставьте галочку в поле ETOPS. Если с этим дефектом самолет не может лететь, то поставьте галочку в поле «AOG».

11. Поставьте галочку в одном из поле «Type», где

- PR – это замечание пилота,
- Mtx – замечание технического персонала,
- Schd – запланированное ТО.

12. Если техническое замечание является причиной задержки рейса, то поставьте галочку в окне 'Technical Delay' и напишите примечание к задержке в поле «Delay Note».

13. Выберите статус дефекта, где:

- DO– deferred operation;
- DT – deferred technical
- STR – structural.

14. Поставьте галочку в поле MEL, введите пункт документа MEL, в соответствии с которым открываете дефект. В поле «Cat» выберите категорию дефекта (от A до D). Если дефект откладывается в соответствии с другой технической документацией, то в поле “Cat” выберите N/A. В поле “AMM” или “SRM” введите ссылку на документ.

The screenshot shows the 'NON-ROUTINE CARD' form for card number 1907001. The form includes a menu bar at the top with options like Exit, Add, New, Update/Close, Delete, and View. The main form area contains several sections:

- Header:** Card No. 1907001, Attach button, and checkboxes for AOG, ETOPS, PR, Mtx, and Schd.
- References:** TLOG Seq. No., NRC Seq. No., and Other.
- Orders:** Checkboxes for DO, DT, and STR.
- Technical Delay:** MEL, Ref.: MEL Cat., AMM Ref., and SRM Ref.
- Interval/Deferred:** Fields for FH, FC, DY, MO, YR, and a Deferred Date calendar icon.
- Next Due:** A field for the next due date.
- Remarks:** A large text area for 'REMARK - DEFECT DESCRIPTION' with a Reason dropdown (P, E, T, M, R).
- Recommendation:** A text area for 'RECOMMENDATION - JIC'.
- Action:** A text area for 'ACTION'.
- Bottom Section:** ATA field, Est. M Hr's, Est. Down Hr's, and TST approved (ID/sign) Certifying Staff.

15. В этой секции требуется установить срок устранения дефекта. Также, здесь можно вводить интервалы инспекции или отложить дефект до тяжелого ТО.

15.1. Если вы открываете дефект в соответствии с документом MEL или CDL, установите срок устранения дефекта используя календарь.

Если срок дефекта не зависит от документа MEL, но зависит от количество летных часов и ли циклов, прописанных в других технических документах, используйте для этого колонку "DEFERRED". Приведем первый пример.

Документ SRM предлагает отложить ремонт вмятины на 1500 летных часов. Вы должны добавить 1500 часов к общим летным часам воздушного судна и ввести результат этого значение в верхнее поле колонки "DEFERRED". Тоже самое и с циклами.

Приведем следующий пример.

Вы откладываете дефект в соответствии с письмом оператора на пять дней. Используйте календарь для выбора корректной даты..

This close-up view highlights the 'INTERVAL:' and 'DEFERRED:' sections.

- 15.2:** Points to the 'INTERVAL:' section, which includes fields for FH, FC, and a date selection (DY, MO, YR).
- 15.1:** Points to the 'DEFERRED:' section, which includes a 'Deferred Date' field with a calendar icon.
- 15.3:** Points to the 'NEXT DUE:' section, which has three stacked input fields.
- 15.4:** Points to a dropdown menu in the top right corner of the DEFERRED section.

The screenshot shows a software interface with three main sections: INTERVAL, DEFERRED, and NEXT DUE. The INTERVAL section includes fields for FH, FC, and a date selection (DY, MO, YR) with checkboxes. The DEFERRED section includes a text input field and a 'Deferred Date' field with a calendar icon. The NEXT DUE section includes three stacked text input fields. A dropdown menu is located at the top right. Callouts 15.1, 15.2, 15.3, and 15.4 point to the 'Deferred Date' field, the INTERVAL section, the NEXT DUE section, and the dropdown menu, respectively.

15.2. Колонка “INTERVAL” используется только для установки интервальных инспекций повреждений в рамках соответствующего срока выполнения ремонта.

Приведем пример

Документ SRM предлагает отложить прокол на напольной панели багажника на 1500 летных циклов и установить на прокол защитную поверхность. Но в пределах 1500 летных часов необходимо проверять защитную поверхность каждые 100 летных часов. В этом случае вы прибавляете 1500 летных часов к общим летным часам ВС и вводим результат сложения в верхнее поле колонки “DEFERRED”. И теперь вы должны ввести 100 в верхнее поле колонки «INTERVEL». После такой процедуры вы увидите данные в колонке “Next Due”. (смотри пункт 15.3)

15.4. Если вы отложили устранение дефекта до тяжелой формы обслуживания, то нажмите на треугольник и выберите форму обслуживания.

The screenshot shows a software interface for a 'NON-ROUTINE CARD'. The interface includes a menu bar at the top with options like Exit, Add, New, Update/Close, Delete, ar/Status, Print NRC, Refresh, To WO, Help, and View. Below the menu bar, there are several input fields and buttons. The main area is divided into sections: 'REMARK - DEFECT DESCRIPTION', 'RECOMMENDATION - JIC', and 'ACTION'. At the bottom, there are fields for 'ATA', 'Est. MHR's', 'Est. Down Hr's', and 'TST approved (ID/sign) Certifying Staff.'. The interface is annotated with 20 numbered callouts (1-20) pointing to specific elements.

1. New button
 2. NON-ROUTINE CARD No. field (value: 1907001)
 3. Attach button
 4. Issued by field
 5. Issue Date field (value: 16-Jul-2019)
 6. Remark - Defect Description text area
 7. Reason dropdown menu
 8. ATA field
 9. Orders section (DO, DT, STR checkboxes)
 10. AOG checkbox
 11. Technical Delay checkbox
 12. View button
 13. Recommendation - JIC text area
 14. Action text area
 15. Interval/Deferred section (FH, FC, DY, MO, YR, Deferred Date)
 16. Recommendation - JIC text area (repeated)
 17. Est. MHR's field
 18. Est. Down Hr's field
 19. TST approved (ID/sign) Certifying Staff. dropdown
 20. Add button

16. Поле RECOMENDATION необходимо для отображения рекомендаций в виде ссылок на документы или ограничения в работах TO.

17. Введите человеко-часы, требуемые на выполнение TO (Est. MHR's).

18. Введите человеко-часы, потраченные во время выполнения TO (Est. Down Hr's)

19. Введите номер авторизации специалиста, который проконтролировал работу. (TST approved (ID/sign) Certifying Staff).

NON-ROUTINE CARD

NON-ROUTINE CARD No. : **1907024**

Attach

Type : AOG Technical Delay ETOPS PR Mtx Schd

Delay Note :

Open Close

A/C Reg. : VP-BCH Issued by : B124

A/C Type : B747-400F Issue Date : 16-Jul-2019

References: TLOG Seq. No: 123456

Orders: DO DT STR

MEL Ref.: MEL Cat.

AMM Ref.:

SRM Ref.:

INTERVAL: FH: FC: DEFERRED: NEXT DUE:

DY: MO: YR: Deferred Date:

REMARK - DEFECT DESCRIPTION: Reason: P E T M R

LAMP IS NO ILLUMINATED

RECOMMENDATION - JIC: REPLACEMENT ONLY

ACTION: + Add...

21

Edit

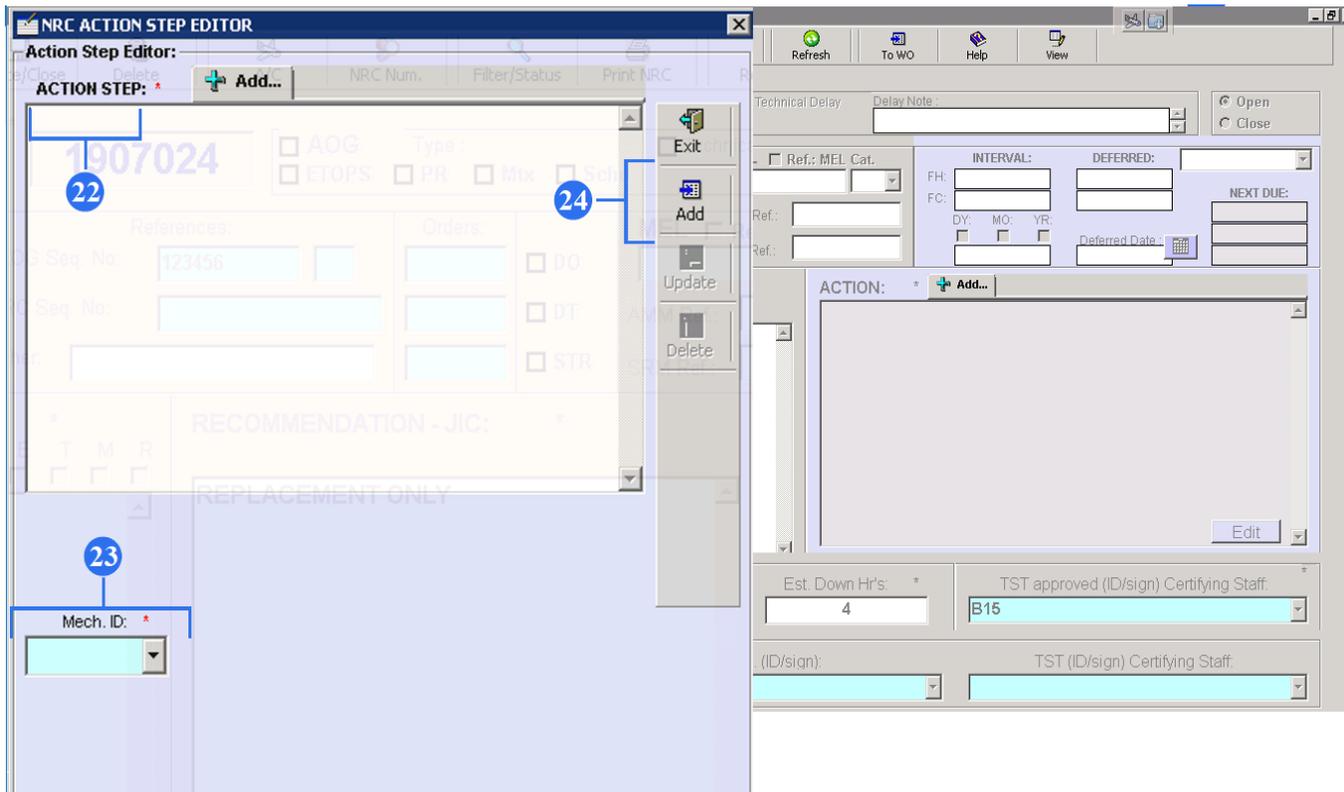
ATA: 33-32

Est. MHR's: 4 Est. Down Hr's: 4

TST approved (ID/sign) Certifying Staff: B15

Completion Reference: TLOG Seq.: Close Date: Mech. (ID/sign): TST (ID/sign) Certifying Staff:

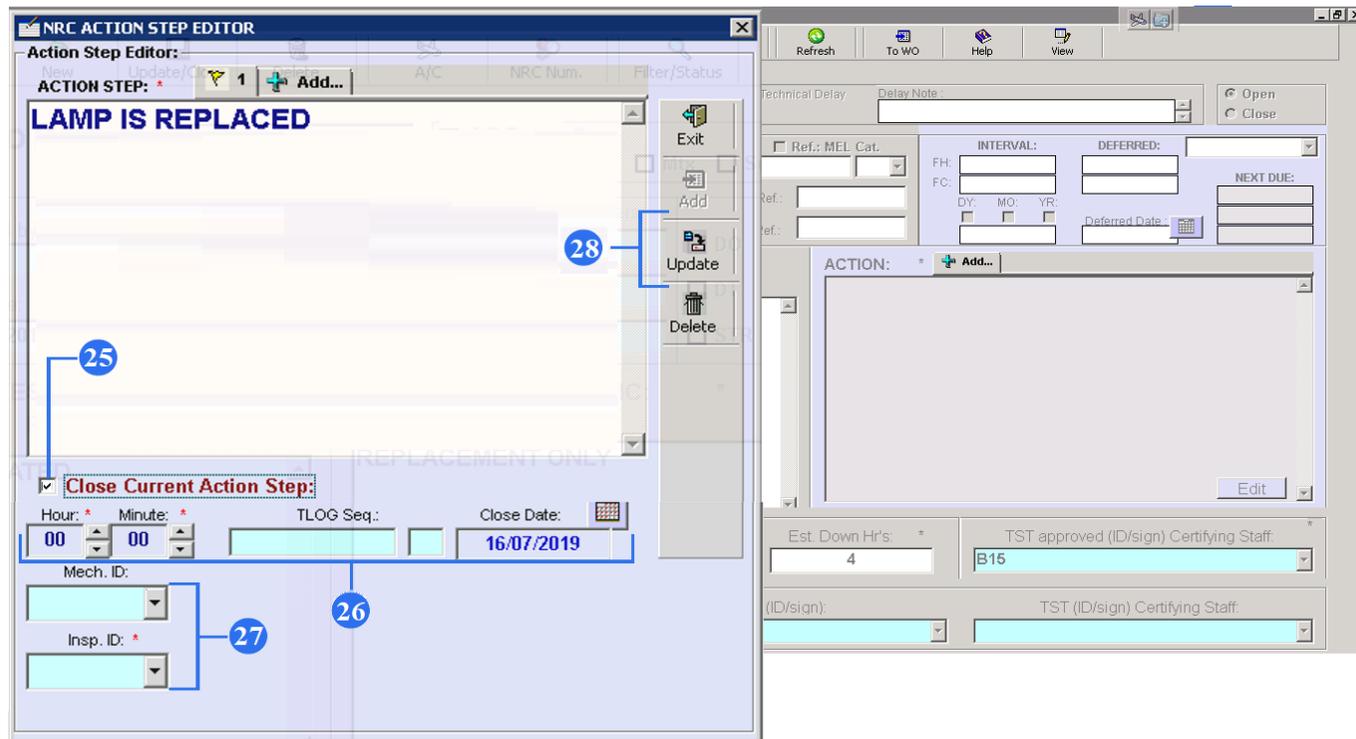
21. Чтобы сделать запись действий нажмите кнопку «ADD», и редактор «NRC Action Step Editor» откроется.



22. Введите текст, содержащий действия по ТО, в поле «ACTION STEP».

23. Введите номер авторизации специалиста в окне «MECH ID».

24. Нажмите кнопку «Add», чтобы добавить новое действие.



25. Поставьте галочку в окне “Close Current Action Step”.

26. Введите время (hours and minute), затраченное на работу. Укажите номер боржурнала и дату выполнения работы.

27. Выберите номер авторизации специалиста, выполнявшего работу (Mech ID) и номер авторизации специалиста, проконтролировавший работу (Inspector ID).

28. Нажмите кнопку “Update” чтобы сохранить вводные данные и закрыть свои действия.

NON-ROUTINE CARD

NON-ROUTINE CARD No. : **1907024**

Attach (30)

A/C Reg. : VP-BCH Issued by : B124 TLOG Seq. No: 123456

References: Orders: MEL Ref.: MEL Cat. INTERVAL: DEFERRED: NEXT DUE:

Attachment

Destination: C:\ATTACHMENTS\NRC\

Type: ILLUMINATED (31)

Attachments Links: No Attachments were found!

Attach (32)

ACTION: 1 Add...

TBS IS PFMD I.A.W. FIM 51-45 TASK 801.
TEST IS NOT OK
Issued By: B121; Date: 16/07/2019
Closed: 16/07/2019; TLOG:
Mechanic: B122
Inspector: B17
Man-Hours: 500:0 (29)

Edit

Down Hr's: 4 TST approved (ID/sign) Certifying Staff: B15

Completion Reference: TLOG Seq.: Close Date: Mech. (ID/sign): TST (ID/sign) Certifying Staff:

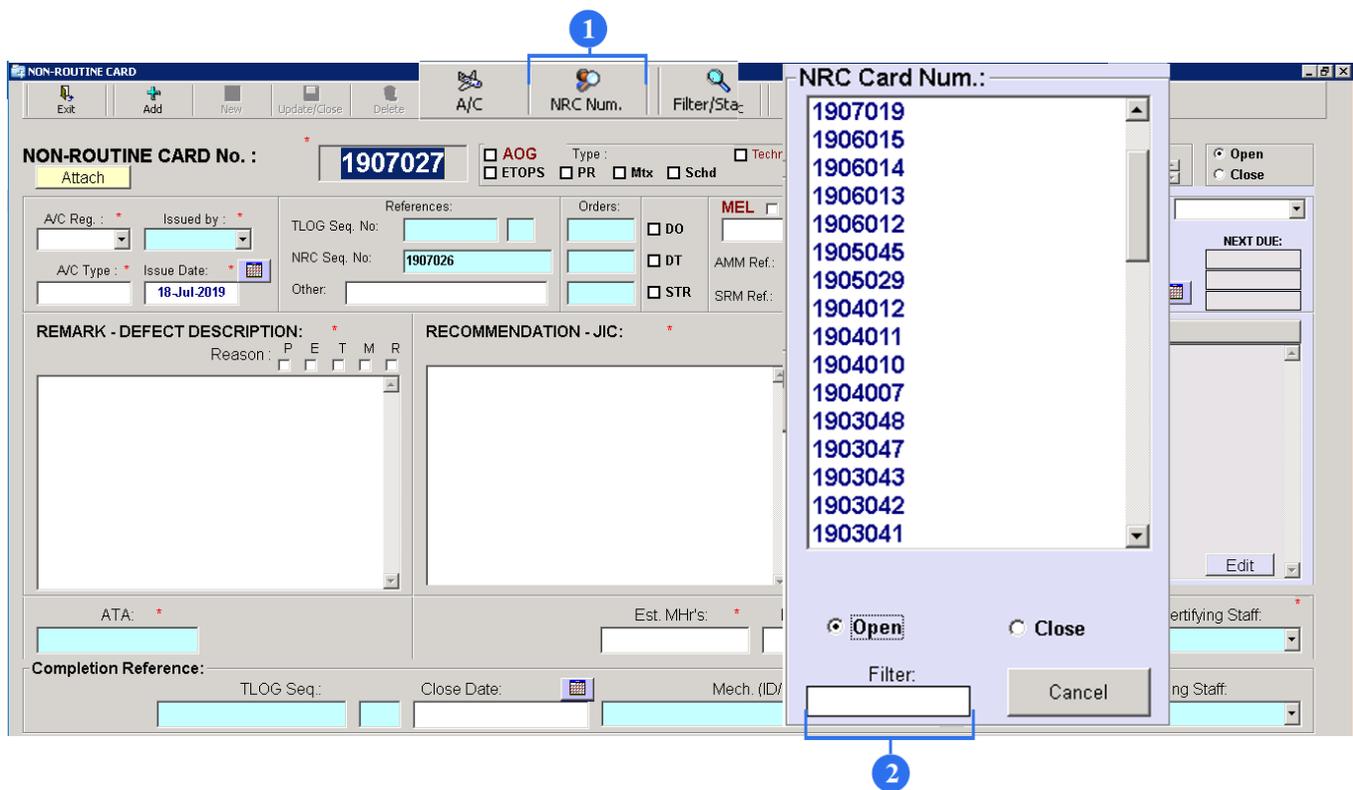
29. Вы можете увидеть свои записи в окне "Action".

30. Если вы хотите прикрепить к дефекту любые материалы (к примеру фотографию или страницу с документа), нажмите на желтую кнопку "Attach".

31. Выберите вид информации и пропишите адрес расположения документа на вашем компьютере в окне «Destination».

32. Нажмите на кнопку "Attach".

2.3. Создание формы NRC при закрытии отложенного дефекта.



1. Нажмите на кнопку “NRC Num” на верхней панели управления, чтобы открыть окно «Card Num».

2. Используйте окно «Filter» чтобы найти номер NRC с отложенным дефектом. Нажмите два раза на номер.

NON-ROUTINE CARD

NON-ROUTINE CARD No. : **1907026** AOG ETOPS PR Mtx Schd Technical Delay Delay Note:

Attach Open Close

A/C Reg.: **VP-BCH** Issued by: **B121** TLOG Seq. No.: **vm12345** Orders: DO DT STR

A/C Type: **B747-400F** Issue Date: **18-Jul-2019** NRC Seq. No.: Other:

MEL Ref.: MEL Cat. **33-20** **C** INTERVAL: DEFERRED:

AMM Ref.: SRM Ref.: FH: FC: NEXT DUE:

DY: MO: YR: Deferred Date: **28-Jul-2019** **28-Jul-2019**

REMARK - DEFECT DESCRIPTION: Reason: P E T M R

LIGHT IS NOT ILLUMINATED

RECOMMENDATION - JIC: **REPLACEMENT**

ACTION: 1 + Add... 3

**TEST IS NOT OK
TBS MUST BE CONT**

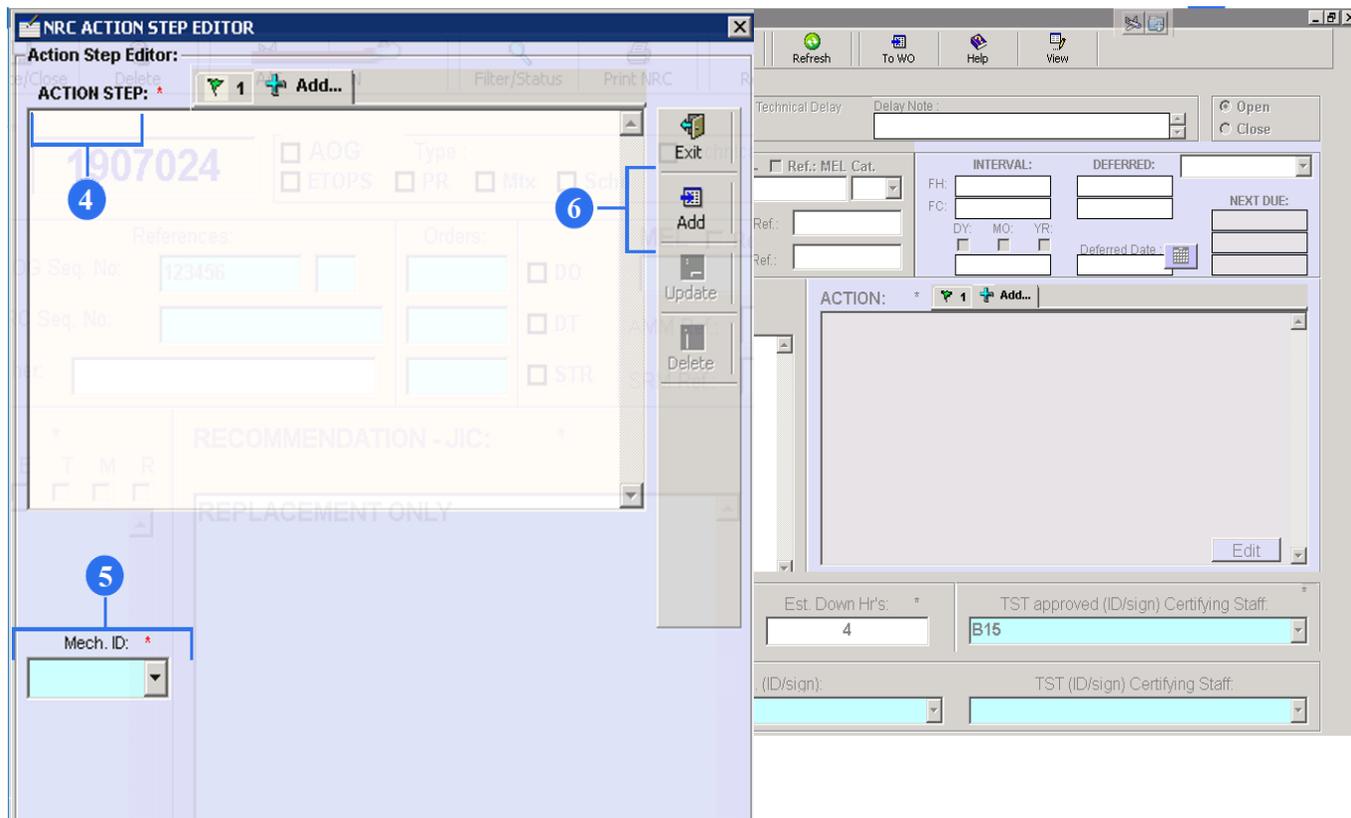
Issued By: B121; Date: 18/07/2019
Closed: 18/07/2019; TLOG: VM12345
Mechanic: B121
Inspector: B15
Man-Hours: 1:0

Edit

ATA: **33-32** Est. MHR's: **1** Est. Down Hr's: **1** TST approved (ID/sign) Certifying Staff: **B15**

Completion Reference: TLOG Seq.: Close Date: Mech. (ID/sign): TST (ID/sign) Certifying Staff:

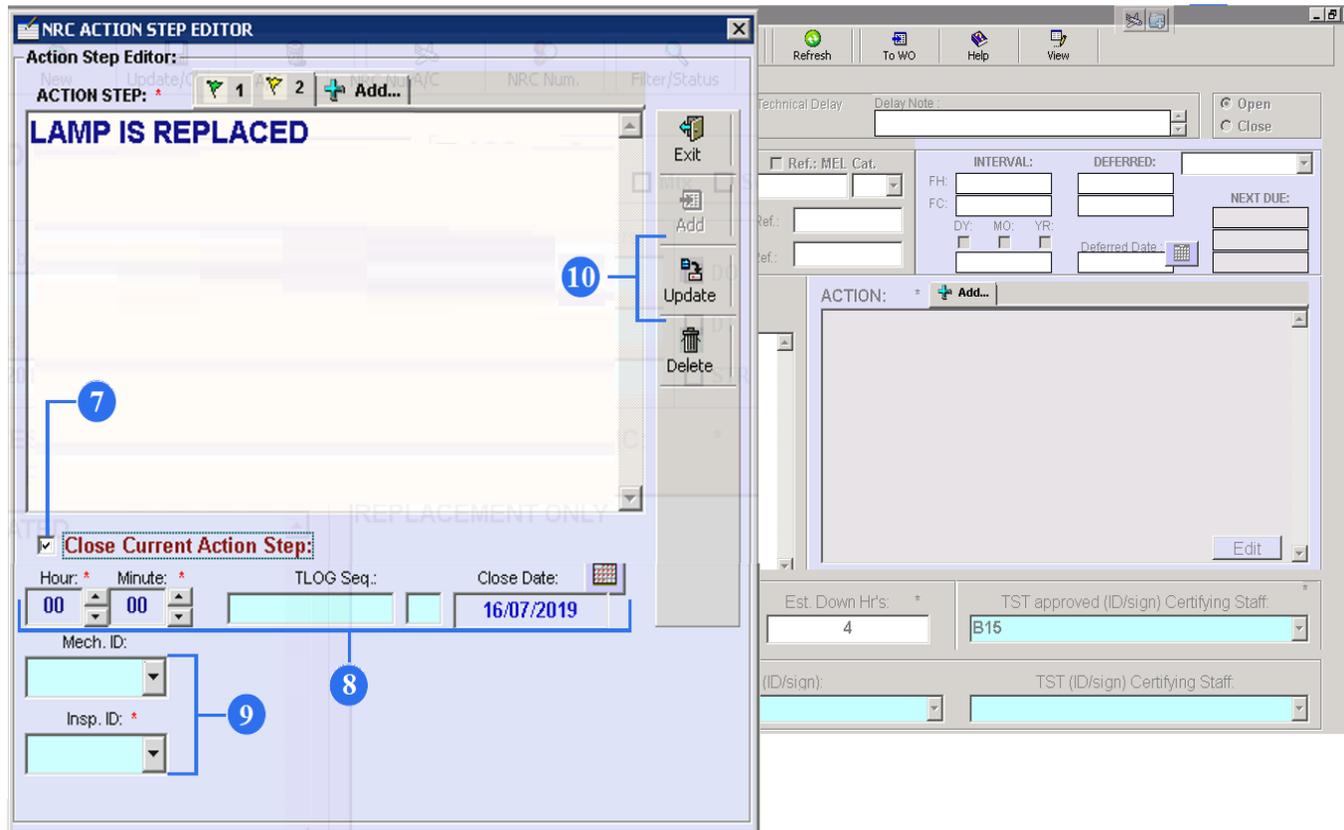
3. В окне "Action" нажмите кнопку "Add" чтобы ввести записи по закрытию дефекта.



4. Введите текст, содержащий действия по ТО, в поле «ACTION STEP».

5. Введите номер авторизации специалиста в окне «MECH ID».

6. Нажмите кнопку «Add», чтобы добавить новое действие.



7. Поставьте галочку в окне “Close Current Action Step”.

8. Введите время (hours and minute), затраченное на работу. Укажите номер боржурнала и дату выполнения работы.

9. Выберите номер авторизации специалиста, выполнявшего работу (Mech ID) и номер авторизации специалиста, проконтролировавший работу (Inspector ID).

10. Нажмите кнопку “Update” чтобы сохранить вводимые данные и закрыть свои действия.

The screenshot shows a software window titled "NON-ROUTINE CARD No. : 1907025". The interface includes a toolbar at the top with buttons for Exit, Add, New, Update/Close (highlighted with a blue circle and the number 14), NRC Num., Filter/Status, Print NRC, Refresh, To WO, Help, and View. Below the toolbar, there are several sections:

- Top Section:** Includes "NON-ROUTINE CARD No. : 1907025", checkboxes for AOG, ETOPS, PR, Mtx, and Schd, a "Type" dropdown, a "Technical Delay" checkbox, a "Delay Note" field, and "Open" and "Close" buttons.
- Second Section:** Contains "A/C Reg.", "Issued by", "A/C Type", "Issue Date" (16-Jul-2019), "References" (TLOG Seq. No., NRC Seq. No., Other), "Orders" (DO, DT, STR), "MEL" and "Ref.: MEL Cat." dropdowns, "AMM Ref.", "SRM Ref.", "INTERVAL" and "DEFERRED" dropdowns, "FH", "FC", "DY", "MO", "YR" fields, "Deferred Date", and "NEXT DUE" field.
- Third Section:** Contains "REMARK - DEFECT DESCRIPTION:" with a "Reason" dropdown (P, E, T, M, R) and a text area, "RECOMMENDATION - JIC:" with a text area, and "ACTION:" with a text area and an "Edit" button.
- Bottom Section:** Contains "ATA:" field, "Est. MHR's:" and "Est. Down Hr's:" fields, "TST approved (ID/sign) Certifying Staff:" dropdown, "Completion Reference:" field, "TLOG Seq.:" field, "Close Date:" field with a calendar icon, "Mech. (ID/sign):" dropdown, and "TST (ID/sign) Certifying Staff:" dropdown.

Three blue circles with numbers 11, 12, and 13 are positioned below the bottom section, pointing to the "TLOG Seq.:" field, the "Mech. (ID/sign):" dropdown, and the "TST (ID/sign) Certifying Staff:" dropdown respectively.

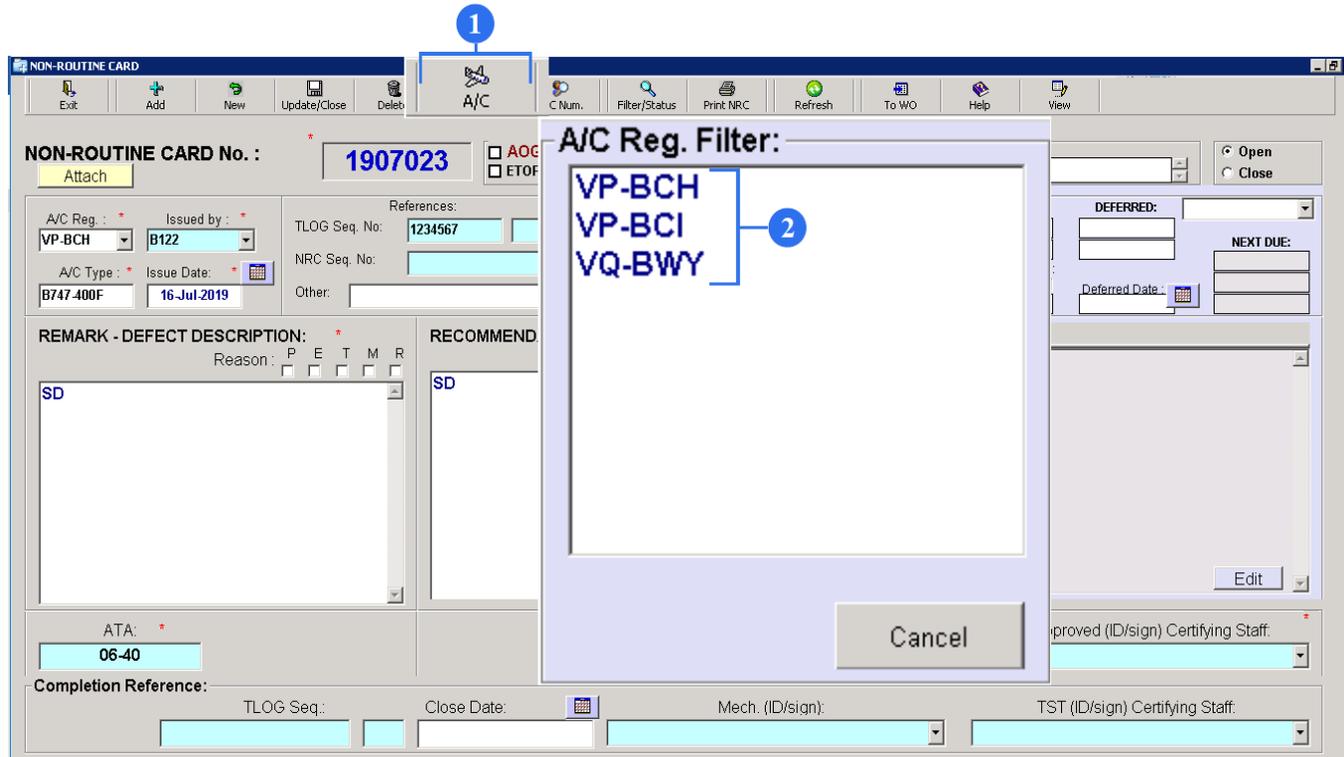
11. Введите номер боржурнала. Используйте календарь чтобы выбрать дату закрытия дефекта.

12. Введите номер авторизации специалиста, выполнявшего работу. (Mech (ID/sign)).

13. Введите номер авторизации специалиста, проконтролировавший работу ("TST approved (ID/sign) Certifying Staff").

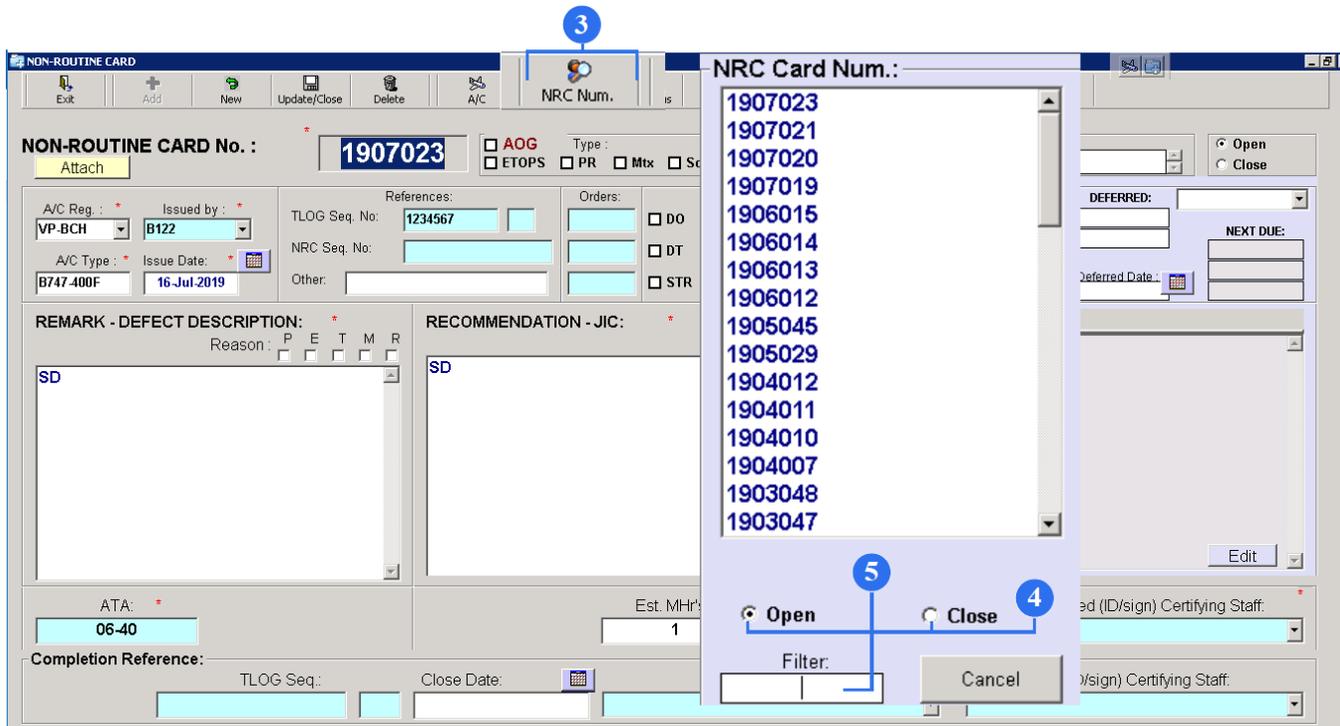
14. Нажмите кнопку "Update/Close" на верхней панели инструментов.

3. Обзор панели инструментов NRC.



1. Если вы хотите создать новый NRC для самолета с другой регистрацией, нет необходимости выходить из этого подмодуля и заново заходить, можно нажать на кнопку “AC Select”.

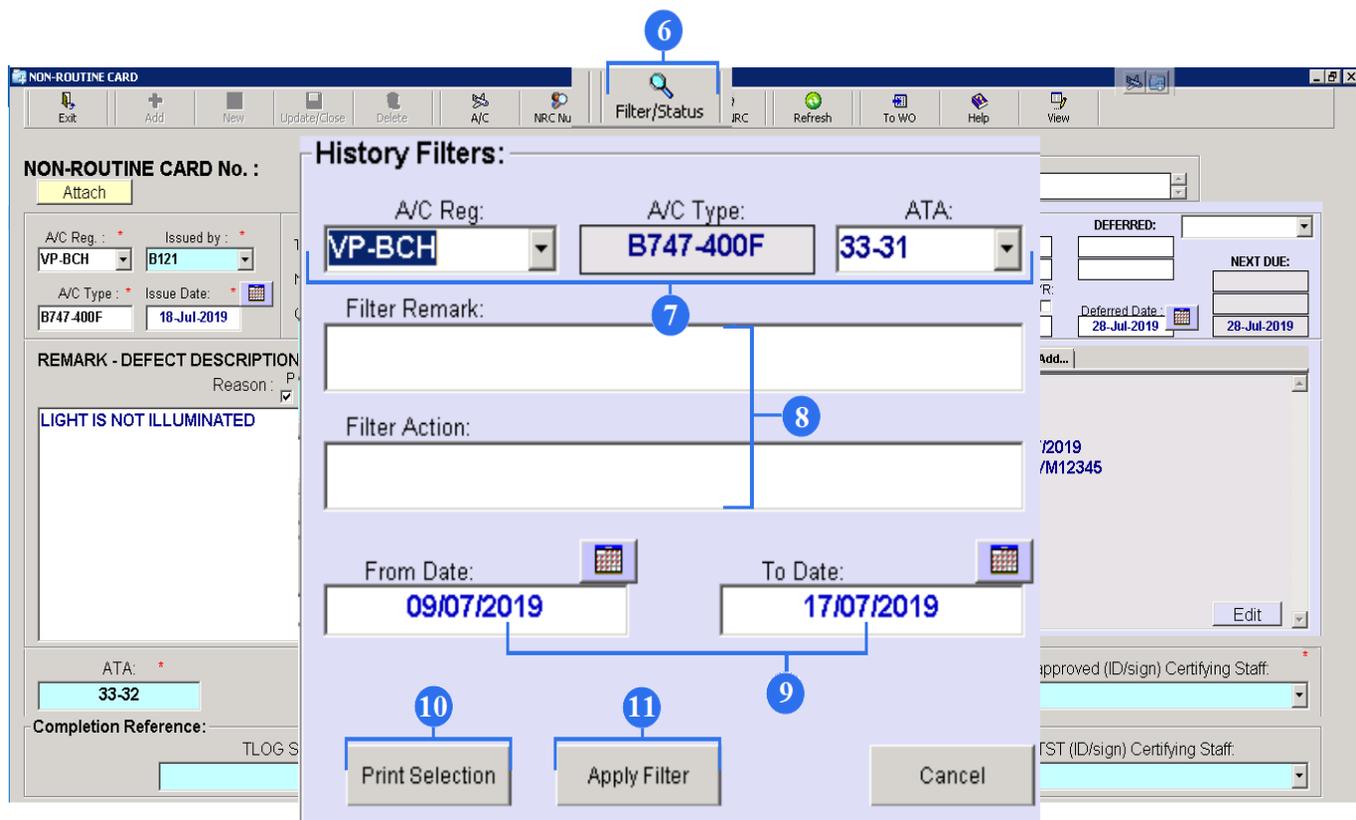
2. Из всего списка выберите необходимый самолет и два раз нажмите на него мышкой.



3. Нажмите на “NRC Num.” на верхней панели инструментов и окно NRC Card Num откроется.

4. Используйте фильтры Open (отложенные) или Close (Закрытые).

5. Используйте окно «Filter» чтобы найти номер NRC с отложенным дефектом. Нажмите два раза на номер.



6. Если вы хотите найти необходимую информацию по ТО нажмите на кнопку “Filter/Status”. Откроется окно «History filters».

7. Выберите регистрацию самолета и номер главы самолетной системы (ATA).

8. Используйте фильтры «Remark» и «Action», чтобы найти номер NRC по словам.

9. Выберите временной интервал, за который хотите увидеть историю дефектов.

10. Нажмите кнопку “Print Selection”, чтобы распечатать данные.

11. Нажмите “Apply Filter” чтобы открыть и посмотреть данные NRC.

NON-ROUTINE CARD

Exit Add New Update/Close Delete A/C N Print NRC Refresh To WO Help View

NON-ROUTINE CARD No. : **1811062** AOG Type : Technical Delay Delay Note:

ETOPS PR Mtx Schd

A/C Reg. : VP-BCH Issued by : B15 TLOG Seq. No. : 001803 2

A/C Type : B747-400F Issue Date : 16-Nov-2018 Other: SWT NRC#63966

Orders: DO DT STR

MEL Ref.: MEL Cat. 33-31-01 D

Interval: FH: FC: DEFERRED: NEXT DUE: 16-Mar-2019

REMARK - DEFECT DESCRIPTION: MAIN DECK SIDEWALL LIGHT INOP.AT STA.1500,1600,1700,1900 (R/H SIDE) AND STA 1200,1300 (L/H SIDE)

RECOMMENDATION - JIC:

ACTION: A/C DISPATCH IAW MEL 33-31-01 CAT "D"
 Issued By: B15; Date: 16/11/2018
 Closed: 16/11/2018; TLOG: 001803-2
 Mechanic: B15
 Inspector: B15
 Man-Hours: 1

ATA: 33-31 Est. MHR's: 1 Est. Down Hr's: 1 TST approved (ID/sign) Certifying Staff: B15

Completion Reference: TLOG Seq.: 001878 4 Close Date: 25/12/2018 Mech. (ID/sign): B124 TST (ID/sign) Certifying Staff: B124

12

13

14

12. Если вы хотите распечатать текущий NRC, нажмите на кнопку push "Print NRC".

13. Если вы хотите очистить все поля в форме NRC нажмите кнопку "Refresh".

14. После завершения создания NRC формы с использованием документа MEL нажмите на кнопку "WO" на верхней панели инструментов, чтобы создать ордер на закрытие дефекта.

15

NON-ROUTINE CARD

Exit Add New Update/Close Delete A/C NRC Num. Filter/Status Print NRC Refresh To WO Help **View**

NON-ROUTINE CARD No. : **1811062** AOG ETOPS PR Mtx Schd Type: Technical Delay Delay Note:

Attach

A/C Reg. : * Issued by : *
 VP-BCH B15
 A/C Type : * Issue Date : *
 B747-400F 16-Nov-2018

References: TLOG Seq. No: 001803 2 Orders: DO DT STR
 NRC Seq. No: Other: SWT NRC#63966

MEL Ref.: MEL Cat. 33-31-01 D AMM Ref.: SRM Ref.:

INTERVAL: DEFERRED: NEXT DUE:
 FH: FC: DY: MO: YR: Deferred Date: 16-Mar-2019 16-Mar-2019

REMARK - DEFECT DESCRIPTION: * Reason: P E T M R
 MAIN DECK SIDEWALL LIGHT INOP.AT STA.1500,1600,1700,1900 (R/H SIDE) AND STA 1200,1300 (L/H SIDE)

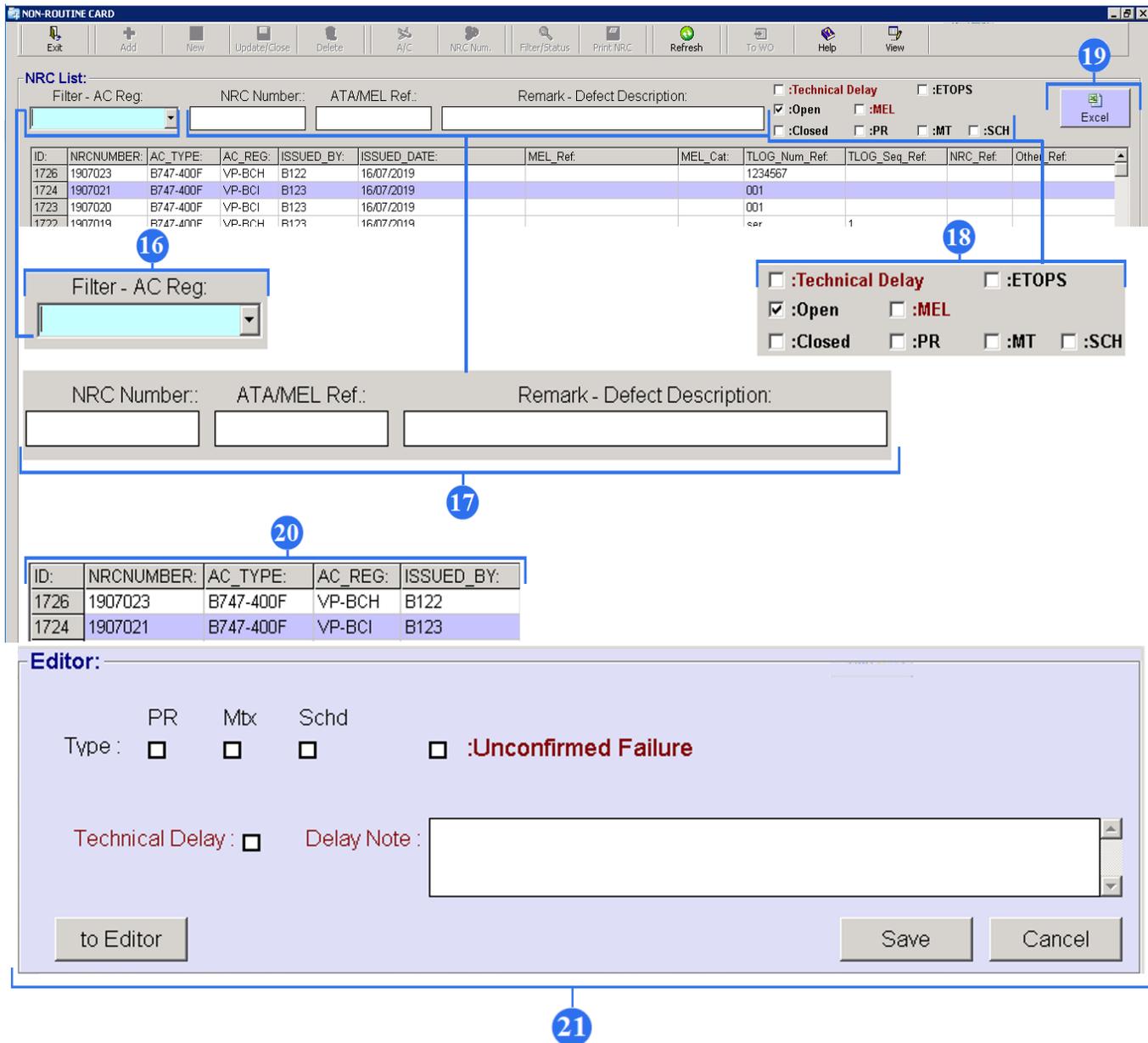
RECOMMENDATION - JIC:

ACTION: * 1 2 Add...
 A/C DISPATCH IAW MEL 33-31-01 CAT "D"
 Issued By: B15; Date: 16/11/2018
 Closed: 16/11/2018; TLOG: 001803-2
 Mechanic: B15
 Inspector: B15
 Man-Hours: 1:

ATA: * 33-31 Est. MHR's: * 1 Est. Down Hr's: * 1 TST approved (ID/sign) Certifying Staff: B15

Completion Reference: TLOG Seq.: 001878 4 Close Date: 25/12/2018 Mech. (ID/sign): B124 TST (ID/sign) Certifying Staff: B124

15. Чтобы отслеживать абсолютно все созданные формы NRC вы можете нажать на кнопку "View".



16. Выберите регистрационный номер самолета.

17. Вы можете найти определенный NRC, используя поля «Number», «ATA/MEL» и «REMARK».

18. Используйте все эти фильтры для очного поиска номера NRC.

19. Чтобы перевести NRC в Excel, нажмите на кнопку «Excel».

20. Чтобы сделать изменения в NRC после сохранения, наведите курсор мышки на строчку и два раза нажмите на кнопку мышки. Редактор откроется.

21. Вы можете использовать разные галочки или поле «Delay Note», чтобы внести изменения, и нажать кнопку «Save», но, чтобы изменить другие поля NRC, нажмите «to Editor», чтобы перейти на экран NRC. Внесите изменения и нажмите кнопку «Update» на верхней панели инструментов, чтобы сохранить изменения.

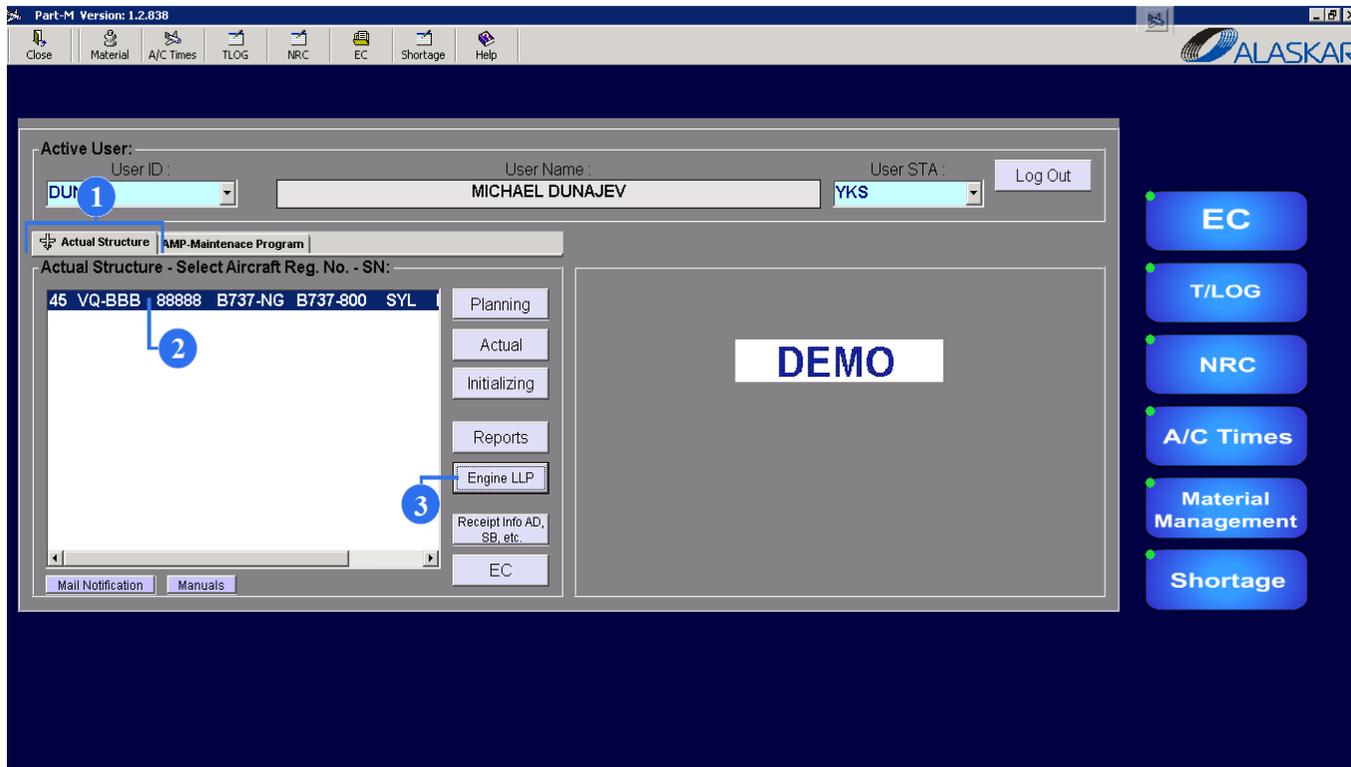
X. Engine LLP

User guidance

Содержание

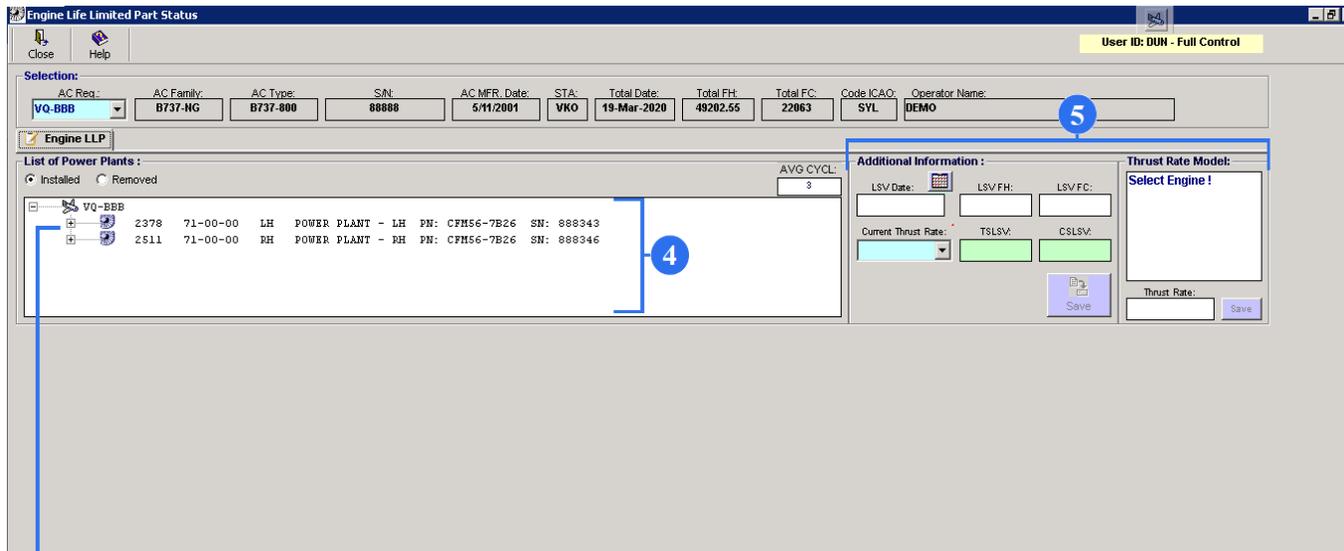
1. Обзор LLP	356
2. Создание модели силовой установки. Пополнение LLP списка.....	359

1. Обзор LLP

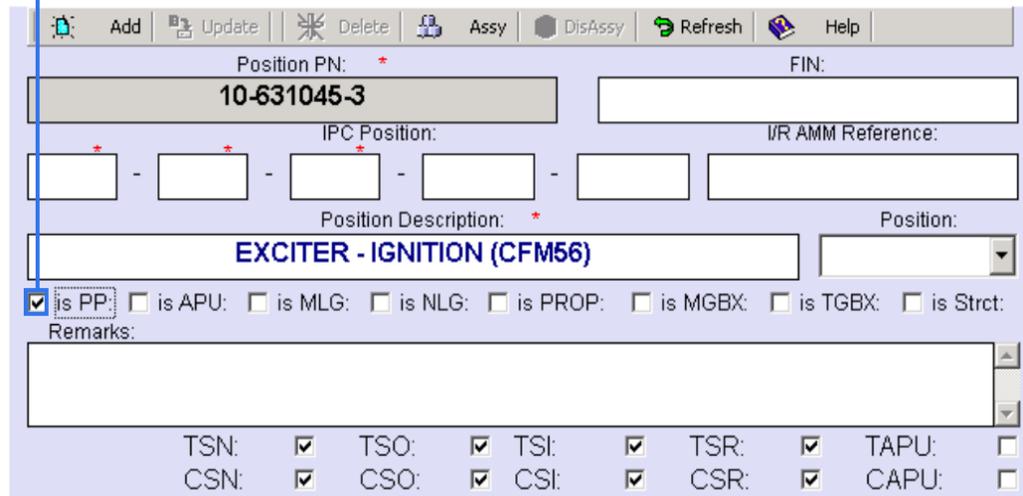


Чтобы открыть подмодуль «Engine LLP» на начальном экране модуля «PART M», сделайте следующие шаги:

1. Выберите вкладку «Actual Structure».
2. Выберите бортовой номер самолета.
3. Нажмите на кнопку «Engine LLP».



4. После запуска подмодуля на экране отобразятся силовые установки, которые прошли инициализацию, для выбранного бортового номера ВС.



Внимание: номер IPC позиции в подмодуле AMP должен иметь галочку «is PP».

5. Также будут отображаться редактор «Additional Information» (3) и редактор «Thrust Rate Models».

Engine Life Limited Part Status

User ID: DUN - Full Control

Selection:

AC Reg: VQ-BBB AC Family: B737-NG AC Type: B737-800 SN: 88888 AC MFR. Date: 5/11/2001 STA: VKO Total Date: 19-Mar-2020 Total FH: 49202.55 Total FC: 22063 Code ICAO: SYL Operator Name: DEMO

Engine LLP

List of Power Plants:

AVG CYCL: 3

Additional Information:

LSV Date: 28-Nov-2016 LSVFH: 37453 LSVFC: 18871

Current Thrust Rate: -7B26 TSLSV: 10527.19 CSLSV: 2500

Thrust Rate Model:

-7B22
-7B24
-7B26/3
-7B26
-7B27

Positions:

Sub-Asy: VQ-BBB

Power-Plant PN: CFM56-7B26 SN: 888343

LLP Status List:

ID	Module_No	Description	PN	Serial Number	-7B22 Limit	-7B24 Limit	-7B26 Limit
320	221	SHAFT ASSY - FAN	335-006-414-0	DB688409		30000	30000
321	213	DISK - FAN ASSY (LLP-ENG)	340-000-420-0	DE164954		30000	30000
322	312	SHAFT - FRONT HPC ROTOR	1386M56P03	GMNOLFP6		20000	20000
323	313	SPOOL - HPC ROTOR STG 1 & 2	1558M31G04	GMNOLAP4		20000	20000
324	314	DISK - HPC STAGE 3	1590M56P01	XAEL8790		20000	20000
325	315	SPOOL - HPC ROTOR STAGE 4-9	1588M89G03	GMNOL7PT		20000	20000
326	316	SEAL - CDP ROTATING REAR AIR	1523M39P01	GFFSE1N0		20000	18600
327	521	SHAFT - HPT ROTOR FRONT	1873M73P01	XAEH2545		20000	17600
328	522	SEAL - ROTATING AIR HPT FRONT	1795M36P02	TMT6Y045		20000	17600
329	525	DISK - HPT ROTOR	1498M43P06	GMN0GH8P		20000	20000
330	526	SHAFT - HPT REAR	1864M90P04	TMT7F516		20000	20000
331	542	DISK - LPT STG 1	336-001-804-0	DB688689		25000	25000
332	543	DISK - LPT STG 2	336-001-909-0	BB525007		25000	25000
333	544	DISK - LPT STG 3	336-002-006-0	BB549032		25000	25000
334	545	DISK - LPT STG 4	336-002-105-0	DB688574		25000	25000
335	546	SUPPORT - LPT ROTOR CONICAL	336-077-502-0	BB522587		25000	25000
336	561	FRAME - LPT REAR	340-166-206-0	LA083600		25000	25000
337	541	CASE - LPT	338-117-404-0	DB675067		NA	NA
338	211	SPOOL - BOOSTER (LLP-ENG)	340-000-815-0	DB083478		23600	23600
339	551	SHAFT - LPT	340-074-722-0	LA084983		25000	25000

6. Выберите силовую установку и кликните левой кнопкой мышки.

7. После выбора силовой установки слева отобразится экран с деревом компонентов, а справа отобразится экран «LLP Status List».

2. Создание модели силовой установки. Пополнение LLP списка

1. При первом запуске, пользователю необходимо создать модель для выбранной силовой установки, используя редактор. Для этого заполните поля:

- LSV Date – Last Shop Visit Date - Дата Последнего Посещения Ремонта.
- LSVFH – Engine FH at Last Shop Visit - Налет Двигателя в часах при Последнем посещении Ремонта.
- LSVFC – Engine FC at Last Shop Visit – Налет Двигателя в циклах пи последнем посещении Ремонта.

Данные в зеленых полях изменяться автоматически. Выберите модель в поле «Current Thrust Rate». Чтобы в данном поле вылезал необходимый вам список, создайте его справа в редакторе «Thrust Rate Model». Для этого в нижнем поле «Thrust Rate» введите модель. Нажмите маленькую кнопку «Save».

Для сохранения всех введенных данных нажмите на большую кнопку «Save».

The screenshot shows the 'Engine Life Limited Part Status' software interface. The user is 'User ID: DUN - Full Control'. The interface is divided into several sections:

- Selection:** Fields for AC Req (VQ-BBB), AC Family (B737-NG), AC Type (B737-800), S/N (88888), AC MFR Date (5/11/2001), STA (VKO), Total Date (19-Mar-2020), Total FH (49202.55), Total FC (22063), Code ICAO (SVL), and Operator Name (DEMO).
- Engine LLP:** Includes 'List of Power Plants' and 'Additional Information' fields. The 'Additional Information' section has green fields for LSV Date (28-Nov-2016), LSVFH (37453), LSVFC (18871), Current Thrust Rate (-7B26), TSLSV (10527.19), and CSLSV (2500). The 'Thrust Rate Model' section has a dropdown menu with options -7B22, -7B24, -7B26/3, -7B26, and -7B27, and a 'Save' button.
- Positions:** A tree view showing engine components. A blue circle '2' highlights a component in the tree.
- LLP Status List:** A table showing parts with columns for Module No, Description, PN, Serial Number, -7B22 Limit, -7B24 Limit, and -7B26 Limit. A blue circle '1' highlights the 'Save' button in the 'Additional Information' section.

Engine Life Limited Part Status User ID: DUN - Full Control

Close Help

Selection:

AC Reg: **VQ-BBB** AC Family: **B737-NG** AC Type: **B737-800** SN: **88888** AC MFR Date: **5/11/2001** STA: **VKO** Total Date: **19-Mar-2020** Total FH: **49202.55** Total FC: **22063** Code ICAO: **SVL** Operator Name: **DEMO**

Engine LLP

List of Power Plants:

Installed Removed AVG CYCL: 3

VQ-BBB

- 2378 71-00-00 LH POWER PLANT - LH PN: CFM56-7B26 SN: 888343
 - Install Date: 2016-12-01 AC FH: 38675.36 AC FC: 19563
 - TSI: 10527.19 FH; TSN: 47980.19 FH; TSO: 28079.19 PH; TSR: 10527.19 FH;
 - CSI: 2500 FC; CSN: 21371 FC; CSO: 8878 FC; CSR: 2500 FC;
- 2511 71-00-00 RH POWER PLANT - RH PN: CFM56-7B26 SN: 888346

Additional Information:

LSV Date: **28-Nov-2016** LSV FH: **37453** LSV FC: **18871**

Current Thrust Rate: **-7B26** TSLSV: **10527.19** CSLSV: **2500**

Thrust Rate Model:

- 7B22
- 7B24
- 7B26.3
- 7B26**
- 7B27

Thrust Rate: **-7B26**

Positions:

Sub-Asy: Filter PC Por: Filter PN: Filter SN: Filter Description:

LLP Status List:

SN Filter:

Module No	Description	PN	Serial Number	-7B22 Limit	-7B24 Limit	-7B
221	SHAFT ASSY - FAN	335-006-414-0	DB688409	30000	3000	
321	DISK - FAN ASSY (LLP-ENG)	340-000-420-0	DE184954	30000	3000	
322	SHAFT - FRONT HPC ROTOR	1386M56P03	GWNOLF06	20000	2000	
323	SPOOL - HPC ROTOR STG 1 & 2	1588M31G04	GWNOLF04	20000	2000	
324	DISK - HPC STAGE 3	1590M59P01	XAEL8790	20000	2000	
325	SPOOL - HPC ROTOR STAGE 4-9	1588M89G03	GWNOLF07	20000	2000	
326	SEAL - CDP ROTATING REAR AIR	1523M35P01	GFF5E1N0	20000	186	
327	SHAFT - HPT ROTOR FRONT	1873M3P01	XAEL2545	20000	176	
328	SEAL - ROTATING AIR HPT FRONT	1795M36P02	TMT6Y045	20000	176	
329	DISK - HPT ROTOR	1498M43P06	GWNDFHSP	20000	200	
330	SHAFT - HPT REAR	1864M90P04	TMT7F516	20000	200	
331	DISK - LPT STG 1	336-001-804-0	DB688689	25000	250	
332	DISK - LPT STG 2	336-001-909-0	BB522007	25000	250	
333	DISK - LPT STG 3	336-002-006-0	BB549032	25000	250	
334	DISK - LPT STG 4	336-002-105-0	DB688574	25000	250	
335	SUPPORT - LPT ROTOR CONICAL	336-077-502-0	BB522587	25000	250	
336	FRAME - LPT REAR	340-166-206-0	LA083600	25000	250	
337	CASE - LPT	338-117-404-0	DB675067	NA	NA	
338	SPOOL - BOOSTER (LLP-ENG)	340-000-815-0	DB083478	23600	236	
339	SHAFT - LPT	340-074-722-0	LA084983	25000	250	
11076	DETECTOR FIRE - ENGINE LH CORE	802862	DIMMY 5070 VQ-F17			

2. Для пополнения списка LLP, выберите на экране «Positions» нужную вам позицию компонента. Выделите ее левой кнопкой мыши.

3. Нажмите на кнопку с одной галочкой, чтобы перекинуть ее в LLP Status List. Если вы хотите перекинуть все компоненты в правый список, нажмите на кнопку с двумя галочками.

Engine Life Limited Part Status

User ID: DUN - Full Control

Selection: AC Reg: VQ-BBB AC Family: B737-HG AC Type: B737-800 SN: 88888 AC MFR Date: 5/11/2001 STA: VKO Total Date: 19-Mar-2020 Total FH: 49202.55 Total FC: 22063 Code ICAO: SYL Operator Name: DEMO

Engine LLP

List of Power Plants: Installed Removed AVG CYCL: 3

Additional Information: LSV Date: 28-Nov-2016 LSV FH: 37453 LSV FC: 10871 Current Thrust Rate: 7B26 TSLSV: 10527.19 CSLSV: 2500 Thrust Rate Model: -7B22 -7B24 -7B26/3 -7B26 -7B27 Thrust Rate: -7B26 Save

LLP Status List: SN Filter: Excel

ID	74 Limit:	-7B26 Limit:	-7B26/3 Limit:	-7B27 Limit:	-7B22 Total:	-7B24 Total:	-7B26 Total:	-7B26/3 Total:	-7B27 Total:	Part Total:	-7B22 Remains:	-7B24 Remains:	-7B26 Remains:
320	30000	30000		30000	0	20988			0	20988		9012	9012
321	30000	30000		30000	0	8875			0	8875	21125	21125	21125
322	20000	20000		20000	0	8875			0	8875	11125	11125	11125
323	20000	20000		20000	0	8875			0	8875	11125	11125	11125
324	20000	20000		20000	0	8875			0	8875	11125	11125	11125
325	20000	20000		20000	0	8875			0	8875	11125	11125	11125
326	20000	18600		18600	0	8875			0	8875	10457	9725	9725
327	20000	17600		17600	0	8875			0	8875	9915	8725	8725
328	20000	17600		17600	0	8875			0	8875	9915	8725	8725
329	20000	20000		20000	0	8875			0	8875	11125	11125	11125
330	20000	20000		20000	0	8875			0	8875	11125	11125	11125
331	25000	25000		25000	0	21373			0	21373	3627	3627	3627
332	25000	25000		25000	0	21373			0	21373	3627	3627	3627
333	25000	25000		25000	0	21373			0	21373	3627	3627	3627
334	25000	25000		25000	0	21373			0	21373	3627	3627	3627
335	25000	25000		25000	0	21373			0	21373	3627	3627	3627
336	25000	25000		25000	0	21373			0	21373	3627	3627	3627
337	NA	NA		NA	0	21373			0	21373	NA	NA	NA
338	23600	23600		23600	0	21373			0	21373	2227	2227	2227
339	25000	25000		25000	0	21373			0	21373	3627	3627	3627
1076					0	20988	0	0	0	20988	NA	NA	NA

4. Используйте кнопку со стрелочкой, чтобы расширить экран «LLP Status List». При следующем нажатии кнопки экран вернется в обратное положение.

5. Список «LLP Status List» отобразит на экране следующую информацию о компоненте:

- Part Total (Оранжевая колонка) – Общий налет в циклах, который берется из плана ТО (подмодуль Planning)
- Total FC on the Current Thrust Rate (Желтая колонка) – Это поле рассчитывается. В нашем примере это: $[Total\ 7B26] = [Part\ Total] - [Total\ 7B24/22] - [Total\ 7B27/B1]$
- Remains FC – Рассчитываемое поле, основана на формуле в соответствии с Power Plant Shop Manual (Руководством по ремонту СУ).

Engine Life Limited Part Status

User ID: DUN - Full Control

Selection: AC Req.: VO-BBB AC Family: B737-NG AC Type: B737-800 S.N.: 88888 AC MFR. Date: 5/11/2001 STA: VKO Total Date: 19-Mar-2020 Total FH: 49202.55 Total FC: 22063 Code ICAO: SYL Operator Name: DEMO

Engine LLP

List of Power Plants:

AVG CYCL: 8

Additional Information:

LSV Date: 28-Nov-2016 LSV FH: 37453 LSV FC: 18871
 Current Thrust Rate: -7B26 TSLSV: 10527.19 CSLSV: 2500
 Thrust Rate Model: -7B22, -7B24, -7B26/3, -7B26, -7B27
 Thrust Rate: -7B26

LLP Status List:

ID	Module_No	Description	PN	Serial_Number	-7B22 Limit	-7B24 Limit	-B26 Limit	-7B26/3 Limit	-7B27 Limit	-7B22 Total	-7B24 Total	-7B26
336	561	FRAME - LPT REAR	340-166-206-0	LA083600		25000	25000		25000	0	21373	
339	551	SHAFT - LPT	340-074-722-0	LA084983		25000	25000		25000	0	21373	
335	546	SUPPORT - LPT ROTOR CONICAL	338-077-502-0	BB522587		25000	25000		25000	0	21373	
334	545	DISK - LPT STG 4	336-002-105-0	DB688574		25000	25000		25000	0	21373	
333	544	DISK - LPT STG 3	336-002-006-0	BB549032		25000	25000		25000	0	21373	
332	543	DISK - LPT STG 2	336-001-909-0	BB552007		25000	25000		25000	0	21373	
331	542	DISK - LPT STG 1	336-001-804-0	DB688689		25000	25000		25000	0	21373	
337	541	CASE - LPT	338-117-404-0	DB675067	NA	NA	NA		25000	0	21373	
330	526	SHAFT - HPT REAR	1864M90P04	TMT7F516	20000	20000	20000		20000	0	8875	
329	525	DISK - HPT ROTOR	1498M43P06	GMN0GH9P	20000	20000	20000		20000	0	8875	
328	522	SEAL - ROTATING AIR HPT FRONT	1795M36P02	TMT6Y045	20000	17600	17600		17600	0	8875	
327	521	SHAFT - HPT ROTOR FRONT	1873M73P01	XAEH2545	20000	17600	17600		17600	0	8875	
326	316	SEAL - CDP ROTATING REAR AIR	1523M35P01	GFF5E1ND	20000	18600	18600		20000	0	8875	
325	315	SPOOL - HPC ROTOR STAGE 4-9	1588M89G03	GMNQL7PT	20000	20000	20000		20000	0	8875	
324	314	DISK - HPC STAGE 3	1590M59P01	XAEL8790	20000	20000	20000		20000	0	8875	
323	313	SPOOL - HPC ROTOR STG 1 & 2	1558M31G04	GMNQLAP4	20000	20000	20000		20000	0	8875	
322	312	SHAFT - FRONT HPC ROTOR	1386M56P03	GMNQLFP6	20000	20000	20000		20000	0	8875	
320	221	SHAFT ASSY - FAN	335-006-414-0	DB688409	30000	30000	30000		30000	0	20988	
321	213	DISK - FAN ASSY (LLP-ENG)	340-000-420-0	DE164954	30000	30000	30000		30000	0	8875	
338	211	SPOOL - BOOSTER (LLP-ENG)	340-000-815-0	DB083478	23600	23600	23600		23600	0	21373	
11776		DETECTOR FIRE - ENGINE 1 LH CORP	802862	DUMMY 5070 VO-PI7					0	0	20988	

6. В колонке «Module No» пользователь может сам ввести или изменить номер модели. Для этого наведите курсор мыши и кликните 2 раза по полю. Введите нужное значение и нажмите «Enter» на клавиатуре

7. Также можно вручную поменять лимит LLP. Для этого щелкните нужную ячейку, появится желтое поле, введите данные в это поле и нажмите клавишу «Enter» на клавиатуре. Клавиша «Enter» является триггером для системы - данные должны быть сохранены.

Engine Life Limited Part Status

User ID: DUN - Full Control

Selection:

AC Reg: VQ-BBB AC Family: B737-NG AC Type: B737-800 SN: 88888 AC MFR Date: 5/11/2001 STA: VKO Total Date: 19-Mar-2020 Total FH: 49202.55 Total FC: 22063 Code ICAO: SYL Operator Name: DEMO

Engine LLP

List of Power Plants:

Installed Removed

VQ-BBB

2378 71-00-00 LH POWER PLANT - LH PN: CFM56-7B26 SN: 888343
 Install Date: 2016-12-01 AC FH: 38675.36 AC FC: 19563
 TSI: 10527.19 FH; TSM: 47980.19 FH; TSO: 28078.19 FH; TSR: 10527.19 FH;
 CSI: 2500 FC; CSN: 21371 FC; CSO: 8878 FC; CSR: 2500 FC;

2511 71-00-00 RH POWER PLANT - RH PN: CFM56-7B26 SN: 888346

Additional Information:

LSV Date: 28-Nov-2016 LSV FH: 37453 LSV FC: 18871
 Current Thrust Rate: -7B26 TSLSV: 10527.19 CSLSV: 2500

Thrust Rate Model:

-7B22
 -7B24
 -7B26/3
 -7B26
 -7B27

Thrust Rate: -7B26

LLP Status List:

Excel SN Filter:

ID	-7B26 Total	-7B26/3 Total	-7B27 Total	Part Total	-7B22 Remains	-7B24 Remains	-7B26 Remains	-7B26/3 Remains	-7B27 Remains	Remarks	Calc_Due_Date	Unit
336	21373	0	0	21373	3627	3627	3627	3627	3627		8/8/2023	1209 DY;
339	21373	0	0	21373	3627	3627	3627	3627	3627		8/8/2023	1209 DY;
335	21373	0	0	21373	3627	3627	3627	3627	3627		8/8/2023	1209 DY;
334	21373	0	0	21373	3627	3627	3627	3627	3627		8/8/2023	1209 DY;
333	21373	0	0	21373	3627	3627	3627	3627	3627		8/8/2023	1209 DY;
332	21373	0	0	21373	3627	3627	3627	3627	3627		8/8/2023	1209 DY;
331	21373	0	0	21373	3627	3627	3627	3627	3627		8/8/2023	1209 DY;
537	21373	0	0	21373	NA	NA	NA	NA	NA			
330	8875	0	0	8875	11125	11125	11125	11125	11125		6/11/2030	3708 DY;
329	8875	0	0	8875	11125	11125	11125	11125	11125		6/11/2030	3708 DY;
328	8875	0	0	8875	9915	8725	8725	8725	8725		4/2/2028	2908 DY;
327	8875	0	0	8875	9915	8725	8725	8725	8725		4/2/2028	2908 DY;
326	8875	0	0	8875	10457	9725	9725	9725	9725		3/1/2029	3241 DY;
325	8875	0	0	8875	11125	11125	11125	11125	11125		6/11/2030	3708 DY;
324	8875	0	0	8875	11125	11125	11125	11125	11125		6/11/2030	3708 DY;
323	8875	0	0	8875	11125	11125	11125	11125	11125		6/11/2030	3708 DY;
322	8875	0	0	8875	11125	11125	11125	11125	11125		6/11/2030	3708 DY;
320	20988	0	0	20988	9012	9012	9012	9012	9012		7/7/2028	3004 DY;
321	8875	0	0	8875	21125	21125	21125	21125	21125		7/27/2039	7041 DY;
338	21373	0	0	21373	2227	2227	2227	2227	2227		4/28/2022	742 DY;
1076	20988	0	0	20988	NA	NA	NA	NA	NA			

На основании остатка в колонке «Remains», на основании установленного значения в поле Aircraft's Average Value – среднего налета ВС (на рисунке пункт 8) система автоматически рассчитает значение срока в колонке «Due Date» (на рисунке пункт 9).

10. Чтобы распечатать отчет «LLP Status Report» нажмите на кнопку «Excel».

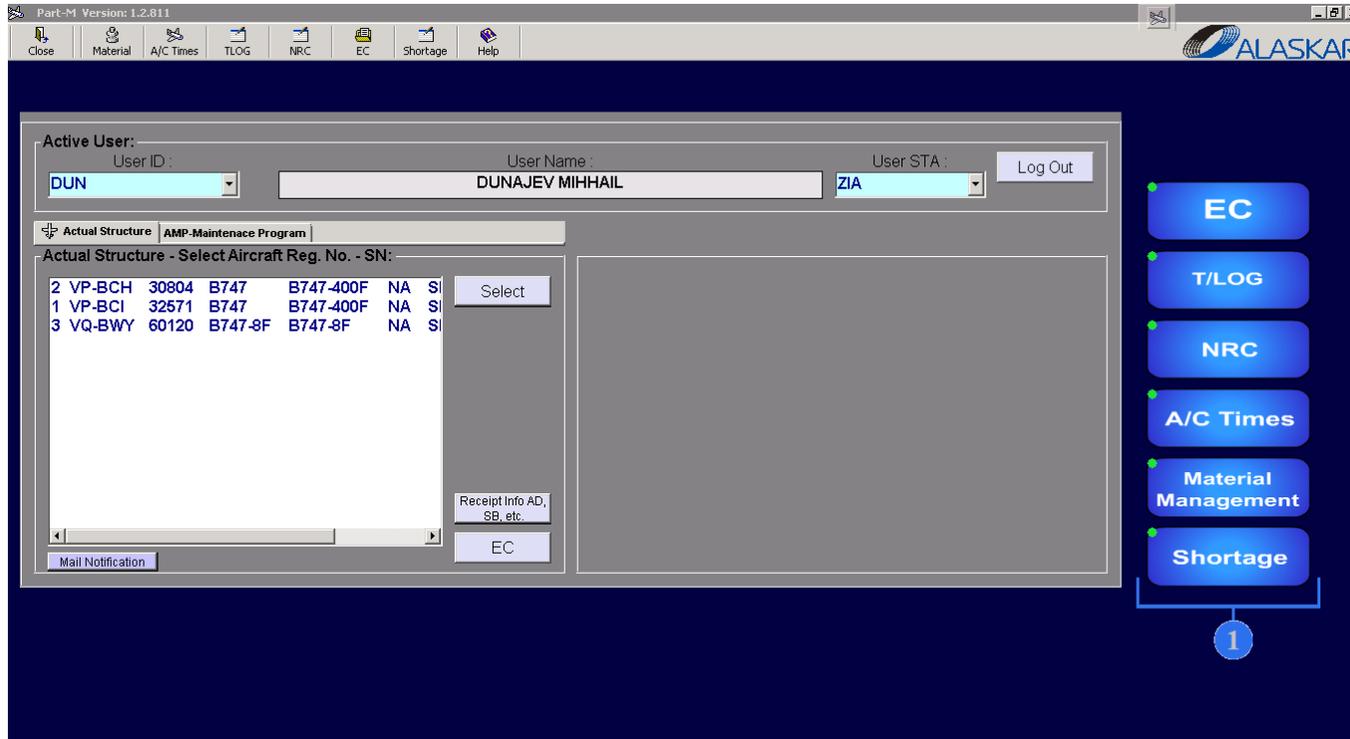
XI. Shortage

User guidance

Содержание

1. Регистрация запроса на зап. часть	366
2. Добавление компонентов в заказ на зап. части.	371
3. Статус заказа.....	376

1. Регистрация запроса на зап. часть



Подмодуль «Shortage» необходим для создания запроса на заказ детали.

Если нет необходимых материалов или компонентов для выполнения ТО, необходимо зарегистрировать запрос на заказ зап. части (Shortage). После регистрации этот запрос будет отображаться в модуле «Stock» в подмодуле «Shortage».

1. Нажмите на кнопку «SHORTAGE», чтобы открыть экран.

2

+ Add Edit

Shortage Registration

Close Print Help Permission: FULL CONTROL User Group: ENG

Line Maintenance Base Maintenance **Engineering** Work Shop Stock History-Search

Shortage List: + Add Edit 'Open' 'Close'

Filter Shortage No: * Filter Ref-Subject: * PN * Use For: * Use Num.: * Note: * Issued By: * Reset

ID:	No:	IssueDate:	IssueBy:	Status-Qty:	Reference:	Ref-Subject:	Use For:	Use Number:	Note:
897	957	2019-06-12 20:42	CSV	N-9;	B747-400F	VP-BCH	OTHER	NA	THE INSTALLATION OF A NON ACTIVATED DUAL GNSS SENSOR SYSTEM PER FO
841	805	2019-05-06 11:55	CSV	O-1; S-1;	B747-400F	VP-BCI	BASE_WO	N/A	ENG#3 STARTER & DUCT ASSY TO AIR STARTER DAMAGED.
826	790	2019-04-17 14:35	CSV	N-5;	B747-400F	VP-BCH	OTHER	NA	CRASH AXE INSTALLATION IN MD
796	760	2019-03-05 14:53	ISK	N-1;	B747-400F	VP-BCH	REPLENISHMENT	HTC	TO BE CHANGE DUE TO EXPIRITY DATE
795	759	2019-03-05 12:48	ISK	N-1;	B747-400F	VP-BCI	REPLENISHMENT	HTC	TO BE CHANGE DUE TO EXPIRITY DATE
794	758	2019-03-05 12:39	ISK	N-1;	B747-400F	VP-BCI	REPLENISHMENT	HTC	TO BE CHANGE DUE TO EXPIRITY DATE
779	743	2019-02-21 10:49	DAS	N-8;	B747-400F	VP-BCH	REPLAC. ENGINE	13771	PARTS NEED FOR REPLACEMENT OF ENGINE RB211-524 SERIES.
759	724	2019-01-25 12:11	ISK	N-1;	B747-400F	VP-BCH	REPLENISHMENT	HTC	TO BE CHANGE DUE TO EXPIRITY DATE
750	723	2019-01-25 12:03	ISK	N-1;	B747-400F	VP-BCH	REPLENISHMENT	HTC	TO BE CHANGE DUE TO EXPIRITY DATE

Found: 190 Selected ID / Num:

Shortage Materials Item List: + Add Edit 'All' 'New' 'Ordered' 'In Stock' Right Mouse Button - PN to Clipboard !

No Shortage is Selected !

Not Found ! Selected ID:

2. Нажмите на кнопку «Add» и откроется редактор «Shortage Editor».

Shortage Editor: 6

Close Add Update Delete

Shortage No: 863 User Group: ENG Reg. Date: 04/03/2020 - 17:53 3

A/C Type: * A/C Reg: *

Use for: * Use Number: *

Note / Description:

Priority Date: * Issued By: * Ship to: *

MEL: Open MEL Expiration: * User Name:

AOG

3. Такие поля как «Shortage No», «User Group» и «Reg. Date» заполняются автоматически.

4. Выберите тип ВС (A/C Type), регистрацию ВС (A/C Reg), а также вид документа (поле Use for), на основании которого вы делаете заказ детали, и номер этого документа (поле Use Number).

5. Выберите дату, когда должен быть доставлен конкретный компонент (Priority Date). В поле «Issued By» выберите ответственного из персонала за заказ, в поле «Ship to» выберите склад, куда должен будет прибыть компонент. Поставьте галочку «MEL: Open», если самолет был передан из технической в полетную эксплуатацию в соответствии с документом MEL. Поставьте галочку «AOG» (Aircraft On the Ground), при условии, что самолет никуда не летит по причине отказа. Все заказы с галочкой «AOG», будут отмечены красным цветом. Выберите срок действия документа MEL (MEL Expiration)

6. Чтобы сохранить и добавить заказ на зап. часть, нажми на «Add».

Shortage Registration

Close Print Help Permission: FULL CONTROL User Group: ENG

Line Maintenance Basic Maintenance Engineering Work Shop Stock History-Search

Shortage List: **8**

Filter Shortage No.: Filter Ref.Subject: PN Use For. Use Num.: Note: Issued By: Reset

ID:	No:	IssueDate:	IssueBy:	Status-Qty:	Reference:	Ref-Subject:	Use For:	Use Number:	Note:
897	857	2019-06-12 - 20:42	CSV	N-9;	B747-400F	VP-BCH	OTHER	NA	THE INSTALLATION OF A NON ACTIVATED DUAL GNSS SENSOR SYSTEM PER FO
841	805	2019-05-06 - 11:55	CSV	O-1; S-1;	B747-400F	VP-BCI	BASE_WVO	N/A	ENG#3 STARTER & DUCT ASSY TO AIR STARTER DAMAGED.
826	790	2019-04-17 - 14:35	CSV	N-5;	B747-400F	VP-BCH	OTHER	NA	CRASH AXE INSTALLATION IN MD
796	760	2019-03-05 - 14:53	ISK	N-1;	B747-400F	VP-BCH	REPLENISHMENT	HTC	TO BE CHANGE DUE TO EXPIRITY DATE
795	758	2019-03-05 - 12:48	ISK	N-1;	B747-400F	VP-BCI	REPLENISHMENT	HTC	TO BE CHANGE DUE TO EXPIRITY DATE
794	758	2019-03-05 - 12:39	ISK	N-1;	B747-400F	VP-BCI	REPLENISHMENT	HTC	TO BE CHANGE DUE TO EXPIRITY DATE
779	743	2019-02-21 - 10:49	DAS	N-8;	B747-400F	VP-BCH	REPLAC. ENGINE	13771	PARTS NEED FOR REPLACEMENT OF ENGINE RB211-524 SERIES.
759	724	2019-01-25 - 12:11	ISK	N-1;	B747-400F	VP-BCH	REPLENISHMENT	HTC	TO BE CHANGE DUE TO EXPIRITY DATE
750	723	2019-01-26 - 13:03	ISK	N-1;	B747-400F	VP-BCI	REPLENISHMENT	HTC	TO BE CHANGE DUE TO EXPIRITY DATE

Found: 190 Selected ID / Num: 897 857

Shortage Materials Item List:

Add Edit All New Ordered In Stock Right Mouse Button - PN to Clipboard !

ID:	No:	Item:	IssueDate:	PN:	PN_SUBST_1:	PN_SUBST_2:	Description:	Qty:	Note:	UM:	Type:	Status:	Pl
2547	857	9	2019-06-12 - 20:49	PS870B-2	BMS5-95 CLASS B	PS870B1/2	SEALANT-PRESSURE AND ENVIRONMENTAL-CHROMATE TYPE	10		OZ	CON	N	Y
2546	857	8	2019-06-12 - 20:48	MS20470AD4-5			RIVET	16		EA	CON	N	Y
2545	857	7	2019-06-12 - 20:48	MS20426AD5-7			RIVET	32		EA	CON	N	Y
2544	857	6	2019-06-12 - 20:47	MS20426AD5-6			RIVET	158		EA	CON	N	Y
2543	857	5	2019-06-12 - 20:47	G57NB5			COLLAR	2		EA	CON	N	Y
2542	857	4	2019-06-12 - 20:46	BMS5-95 CLASS B	PS870B-2	PS870B1/2	SEALANT-PRESSURE AND ENVIRONMENTAL-CHROMATE TYPE	10		OZ	EXP	N	Y
2541	857	3	2019-06-12 - 20:45	BMS13-54GBT1C1FC18/1			TAPE	1		ROL	EXP	N	Y
2540	857	2	2019-06-12 - 20:44	BMS 10-79 TYPE 3			PRIMER	20		OZ	EXP	N	Y
2539	857	1	2019-06-12 - 20:42	ALODINE 1201			CHEMICAL CONVERSION COATING	10		OZ	EXP	N	Y

7. Вы можете увидеть сохраненные данные на экране «Shortage List». Выделите строку.

8. При необходимости сделать изменения в редакторе, нажмите кнопку «Edit», и редактор снова откроется.

Shortage Editor:

Close Add Update Delete

Shortage No: **857** User Group: **ENG** Reg. Date : **2019-06-12 - 20:42**

A/C Type: * **B747-400F** A/C Reg: * **VP-BCH**

Use for: * **OTHER** Use Number: * **NA**

Note / Description:

Priority Date: * **2019-07-01** Issued By: * **CSV** Ship to: * **HHN**

MEL Expiration: *

MEL: Open

AOG User Name: **SERGEY CHUDAKOV**

9. Сделайте необходимые изменения.

10. Нажмите на «Update».

11. Чтобы удалить существующий запрос, нажмите кнопку «Delete».

12. Нажмите «Close», чтобы закрыть редактор.

2. Добавление компонентов в заказ на зап. части.

The screenshot shows the 'Shortage Registration' application window. At the top, there are menu options: 'Line Maintenance', 'Base Maintenance', 'Engineering', 'Work Shop', 'Stock', and 'History-Search'. Below the menu is a toolbar with 'Add' and 'Edit' buttons. The main area is titled 'Shortage List' and contains a table with columns: ID, No, IssueDate, IssueBy, Status-Qty, Reference, RefSubject, Use For, Use Number, and Note. A blue circle with the number '1' is placed over the 'Add' button in the toolbar. Below the table, there are fields for 'Found: 190', 'Selected ID / Num: 134', and '129'. The bottom section is titled 'Shortage Materials Item List' and has its own toolbar with 'Add' and 'Edit' buttons. A blue circle with the number '2' is placed over the 'Add' button in this section.

ID:	No:	IssueDate:	IssueBy:	Status-Qty:	Reference:	RefSubject:	Use For:	Use Number:	Note:
134	129	2017-09-25 - 11:39	ISK	O-1;	B747-400F	VP-BCH	REPLENISHMENT	32-24	IND-STBY ATTITUDE
538	522	2018-08-21 - 11:57	DAS	N-2;	B747-400F	VP-BCI	THERMAL SWITCH	26-12	THERMAL SWITCH FOR JOB FROM C-CHECK
11	11	2016-11-14 - 15:06	CSV	O-8;	B747-400F	VP-BCI	OTHER	AD2015-19-06	KITS AND MATERIALS FOR PARA (I) OF AD 2015-19-06 (SB 747-21-2532) PERFO
10	10	2016-11-14 - 14:13	DAS	O-8;	B747-400F	VP-BCI	OTHER	2015-19-06	KITS AND MATERIALS FOR AD 2015-19-06 PARA (H) PERFORMANCE
9	9	2016-11-09 - 15:53	DAS	O-5;	B747-400F	VP-BCI	OTHER	THRUST REV.	ALL PARTS NEED ON STORE FOR PREVENT OF AOG
55	51	2017-03-21 - 14:26	DVV	O-4;	B747-400F	VP-BCH	BASE_WO	46-00-00	IPAD EFB MODIFICATION KIT - LRU
113	109	2017-08-18 - 14:18	CSV	O-4;	B747-400F	VP-BCH	BASE_WO		AD 2015-19-06 (\$ H), MJO NO.: 2015-19-06-011, CHANGE AND ROUTE THE CONT
107	103	2017-07-27 - 14:42	CSV	O-2;	B747-400F	VP-BCI	BASE_WO		AD 99-08-10 (PARA (A)(9-10)) SHUT-OFF VALVE REPL AND LEAK TEST THE FLUS
41	41	2017-03-24 - 14:23	DAS	O-2;	B747-400F	VP-BCI	BASE_WO		IPAD EFB MODIFICATION KIT

1. На экране «Shortage List» выделите соответствующий заказ.

2. На экране «Shortage Materials Item List» кликните «Add».

Shortage Item Editor: 6

Close Add Update Delete Cancel

Shortage No: **129** Item ID: **2** Reg. Date: **11/03/2020 - 16:26**

Found 27712 Part Numbers:

Filter:

P/N: * **P/N Known** Unit: * **Each** Qty: *

P/N Description: *

Note / IPC Reference:

P/N Substitute _ 1: P/N Substitute _ 2:

Min. Stock Qty:

Category: * MATERIAL TOOL

Type: * CONS ROT REP EXP

Part Condition Req.:

NEW
 OVERHAULED
 REPAIRED
 INSPECTED
 TESTED

3. Используйте поля «Filter» для быстрого поиска компонента. В первом поле набираете партийный номер, во втором поле – название компонента. После набора данных в поле «Filter» в большом поле (располагается ниже) появится соответствующий компонент. Два раза щелкните на него левой кнопкой мышки. После чего он появится в поле «P/N».

4. Если вы не можете найти номер детали или компонента, вы должны ввести данные компонента в подмодуль «Material Management» и сохранить эту информацию. Тогда программа сможет его видеть.

5. Можно не использовать фильтры, а сразу ввести партийный номер детали в поле «P/N». В случае, если он отсутствует в системе, то кнопка «To Parts Catalog» будет действительна. При нажатии этой кнопки вы сразу попадете в подмодуль «Material Management», где сможете зарегистрировать компонент.

Shortage Item Editor: 6

Close Add Update Delete Cancel

Shortage No: **129** Item ID: **2** Reg. Date: **11/03/2020 - 16:26**

Found 27712 Part Numbers:

Filter:

P/N: * **P/N Known** Unit: * **Each** Qty: *

P/N Description: *

Note / IPC Reference:

P/N Substitute _ 1: P/N Substitute _ 2:

Min. Stock Qty:

Category: * MATERIAL TOOL

Part Condition Req.:

NEW
 OVERHAULED
 REPAIRED
 INSPECTED
 TESTED

Type: * CONS ROT REP EXP

4. В поле «Unit» выберите единицу измерения, в поле «Qty» - количество. В поле «P/N Description» наберите название компонента.

5. По желанию используйте поле «Note / IPC Reference» для ввода примечаний или ссылок на документ IPC. Такие поля как: «P/N Substitute_1» и «P/N Substitute_2» используются для ввода партийных номеров взаимозаменяемых компонентов. Данные поля будут заполняться автоматически, если регистрация взаимозаменяемости компонентов будет осуществлена в подмодуле «Aircraft Maintenance Program» или в подмодуле «Material Management».

Выберите категорию заказа: Компонент (Material) или Инструмент (Tool).

Выберите тип материала: CONS – расходка, ROT – компонент, REP – после ремонта, EXP – после продления ресурса.

Выберите состояние: NEW – новый, OVERHAULED – после кап ремонта, REPAIRED – после ремонта, INSPECTED – после осмотра, TESTED – после проверки на работоспособности.

Shortage Registration

Close Print Help Permission: FULL CONTROL User Group: ENG

Line Maintenance Base Maintenance **Engineering** Work Shop Stock History-Search

Shortage List: Add Edit Open Close Filter Shortage No: Filter Ref-Subject: PN Use For: Use Num.: Note: Issued By: Reset

ID:	No:	IssueDate:	IssueBy:	Status-Qty:	Reference:	Ref-Subject:	Use For:	Use Number:	Note:
134	129	2017-09-25 - 11:39	ISK	O-1;	B747-400F	VP-BCH	REPLENISHMENT	32-24	IND-STBY ATTITUDE
538	522	2018-08-21 - 11:57	DAS	N-2;	B747-400F	VP-BCI	THERMAL SWITCH	26-12	THERMAL SWITCH FOR JOB FROM C-CHECK
11	11	2016-11-14 - 15:06	CSV	O-8;	B747-400F	VP-BCI	OTHER	AD2015-19-06	KITS AND MATERIALS FOR PARA (I) OF AD 2015-19-06 (SB 747-21-2532) PERFO
10	10	2016-11-14 - 14:13	DAS	O-8;	B747-400F	VP-BCI	OTHER	2015-19-06	KITS AND MATERIALS FOR AD 2015-19-06 PARA (H) PERFORMANCE
9	9	2016-11-09 - 15:53	DAS	O-5;	B747-400F	VP-BCI	OTHER	THRUST REV.	ALL PARTS NEED ON STORE FOR PREVENT OF AOG
55	51	2017-03-21 - 14:26	DVW	O-4;	B747-400F	VP-BCH	BASE_WO	46-00-00	IPAD EFB MODIFICATION KIT - LRU
113	109	2017-08-18 - 14:18	CSV	O-4;	B747-400F	VP-BCH	BASE_WO		AD 2015-19-06 (§ H), MJO NO.: 2015-19-06-011, CHANGE AND ROUTE THE CONT
107	103	2017-07-27 - 14:42	CSV	O-2;	B747-400F	VP-BCI	BASE_WO		AD 99-08-10 (PARA (A)(9-10)) SHUT-OFF VALVE REPL AND LEAK TEST THE FLUS
61	60	2017-03-21 - 14:26	DVW	O-2;	B747-400F	VP-BCI	BASE_WO	46-00-00	IPAD EFB MODIFICATION KIT

Found: 190 Selected ID / Num: 134 129

Shortage Materials Item List: Add Edit All New Ordered In Stock Right Mouse Button - PN to Clipboard!

ID:	No:	Item:	IssueDate:	PN:	PN_SUBST_1:	PN_SUBST_2:	Description:	Qty:	Note:	UM:	Type:	Status:	PN_Known:	Min_Qty:	Category:	OrderNum:
680	129	1	2017-09-25 - 11:39	H342AAM	S231U110-1		IND-STBY ATTITUDE	1	32-24-01-06	EA	ROT	O	Y		M	OP170004 - OP17000

7

8

7. Вы можете увидеть сохраненные данные на экране «Shortage Materials Item List». Выделите строку.

8. При необходимости сделать изменения в редакторе, нажмите кнопку «Edit», и редактор снова откроется.

Shortage Item Editor:

Close Add Update Delete Cancel

Shortage No: 760 Item ID: 1 Reg. Date: 2019-03-05 - 14:54

Found 27712 Part Numbers:

Filter: *

P/N: * P/N Known Unit: * Qty: *

33600036-2 To Parts Catalog EA 1

P/N Description: *

BOTTLE-ENG FIRE EXTINGUISHER

Note / IPC Reference:

26-21-03-05

P/N Substitute _ 1: P/N Substitute _ 2:

Min. Stock Qty: Category: *

MATERIAL TOOL

Part Condition Req.:

NEW OVERHAULED REPAIRED INSPECTED TESTED

Type: *

CONS ROT REP EXP

9. В редакторе «Shortage Item Editor» сделайте необходимые изменения.

10. Нажмите на «Update».

11. Чтобы удалить зарегистрированный компонент нажмите кнопку «Delete».

12. Чтобы подтвердить отмену текущего заказа, нажмите «Cancel».

13. «Close» позволяет закрыть редактор.

3. Статус заказа

Shortage Registration

Close Print Help

Permission: FULL CONTROL User Group: ENG

Line Maintenance Base Maintenance **Engineering** Work Shop Stock History-Search

Shortage List: Add Edit Filter Shortage No: Filter Ref-Subject: PN Use For: Use Num.: Note: Issued By: Reset

ID:	No:	IssueDate:	IssueBy:	Status-Qty:	Reference:	RefSubject:	Use For:	Use Number:	Note:
897	857	2019-06-12 - 20:42	CSV	N-9;	B747-400F	VP-BCH	OTHER	NA	THE INSTALLATION OF A NON ACTIVATED DUAL GNSS SENSOR SYSTEM PER FO
841	805	2019-05-06 - 11:55	CSV	O-1; S-1;	B747-400F	VP-BCI	BASE_WO	N/A	ENG#3 STARTER & DUCT ASSY TO AIR STARTER DAMAGED.
826	790	2019-04-17 - 14:35	CSV	N-5;	B747-400F	VP-BCH	OTHER	NA	CRASH AXE INSTALLATION IN MD
796	760	2019-03-05 - 14:53	ISK	D-1;	B747-400F	VP-BCH	REPLENISHMENT	HTC	TO BE CHANGE DUE TO EXPIRITY DATE
795	759	2019-03-05 - 12:48	ISK	N-1;	47-400F	VP-BCI	REPLENISHMENT	HTC	TO BE CHANGE DUE TO EXPIRITY DATE
794	758	2019-03-05 - 12:39	ISK	N-1;	B747-400F	VP-BCI	REPLENISHMENT	HTC	TO BE CHANGE DUE TO EXPIRITY DATE
779	743	2019-02-21 - 10:49	DAS	N-8;	B747-400F	VP-BCH	REPLAC. ENGINE	13771	PARTS NEED FOR REPLACEMENT OF ENGINE RB211-524 SERIES.
759	724	2019-01-25 - 12:11	ISK	N-1;	B747-400F	VP-BCH	REPLENISHMENT	HTC	TO BE CHANGE DUE TO EXPIRITY DATE
759	724	2019-01-25 - 12:11	ISK	N-1;	B747-400F	VP-BCH	REPLENISHMENT	HTC	TO BE CHANGE DUE TO EXPIRITY DATE

Found: 190 Selected ID / Num: 841 805

Shortage Materials Item List: Add Edit Filter: 'All' 'New' 'Ordered' 'In Stock' Right Mouse Button - PN to Clipboard!

ID:	No:	Item:	IssueDate:	PN:	PN_SUBST_1:	PN_SUBST_2:	Description:	Qty:	Note:	UM:	Type:	Status:	PN_Known:	Min_Qty:	Category:	OrderNum:
2392	805	2	2019-05-06 - 11:56	3301KGAMS1			GENERATOR	1		EA	ROT	S	Y		M	PO 00505P-2019 D
2391	805	1	2019-05-06 - 11:55	LJ38415			DUCTASSY-AIR STARTER	1		EA	CON	S	Y		M	PO 00405P-2019 D

Found: 2 Selected ID: 2392

1. Чтобы просмотреть статус заказов используйте колонку «Status-Quantity», где:

- «N» означает новый запрос, только что зарегистрированный (белый цвет в списке);

- «O» означает, что компонент в обработке, его уже заказали, но его еще нет на складе (желтым цветом в списке);

- «S» означает, что компонент на складе (в списке обозначен зеленым цветом).

2. Вы также можете просмотреть определенные запросы как со статусом «Close» так и со статусом «Open», используя фильтры.

3. Чтобы просмотреть, какие запросы заказали другие отделы, используйте вкладки.

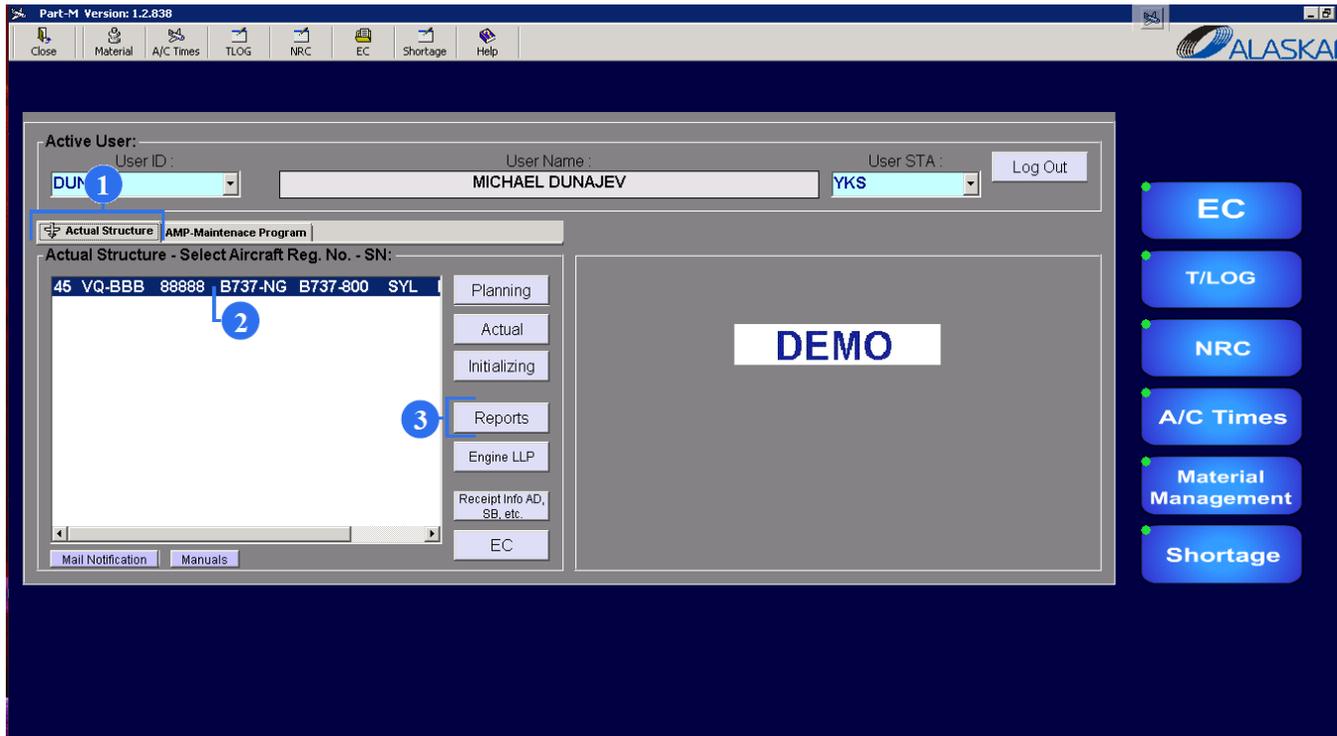
XII. Reports

User guidance

Содержание

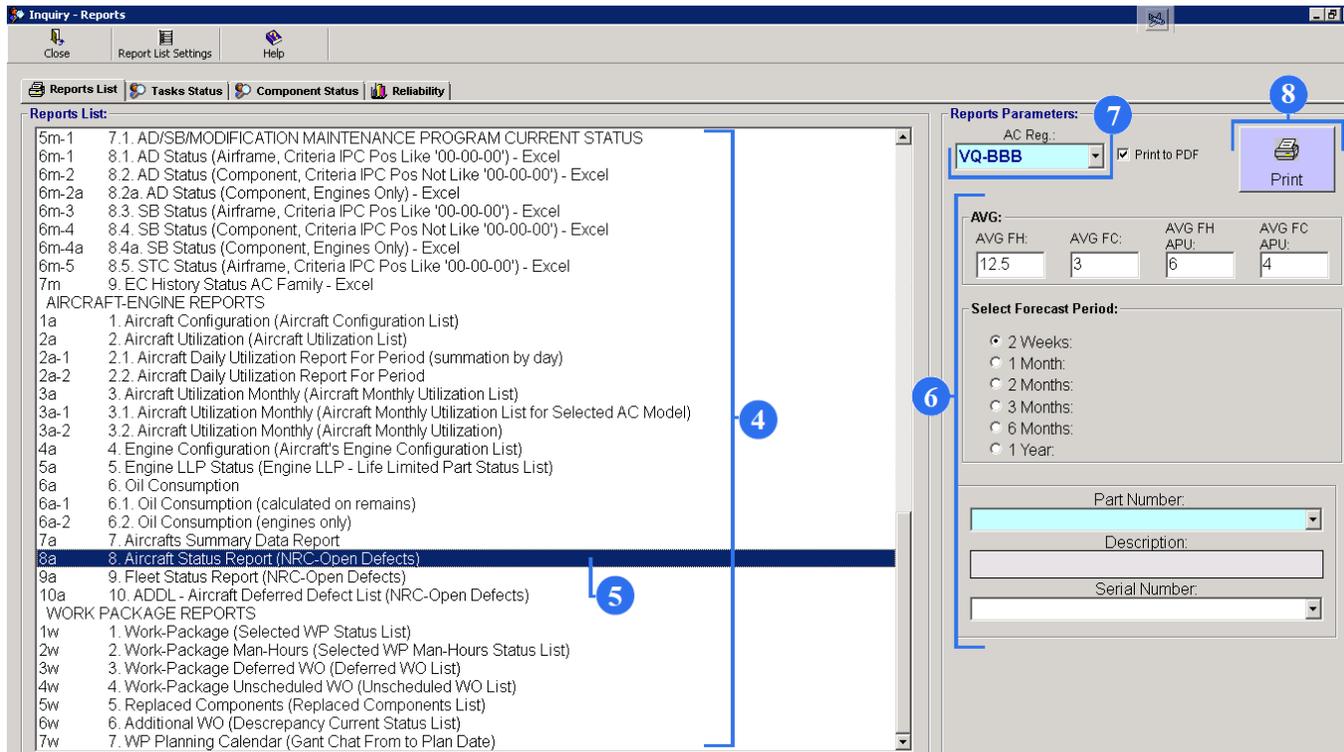
1. Отчеты	379
2. Статус задач.....	382
3. Статус компонентов.....	388
4. Надежность	392

1. Отчеты



Подмодуль «Reports» используется, чтобы получить и распечатать финальные отчеты по планированию, компонентам, задачам, модификациям, по самолетам и двигателям, а также по рабочим пакетам.

1. Выберите вкладку “Actual Structure”.
2. Выберите и выделите мышкой необходимый номер регистрации самолета.
3. Нажмите “Reports”.



4. На странице “Report List” вы сможете увидеть типы отчетов такие как:

- Planning - Планирование

- Task -Check- Задача - Проверка

- Component - Компоненты

- Modification - Модификация

- Aircraft – Engine – Самолет - Двигатель

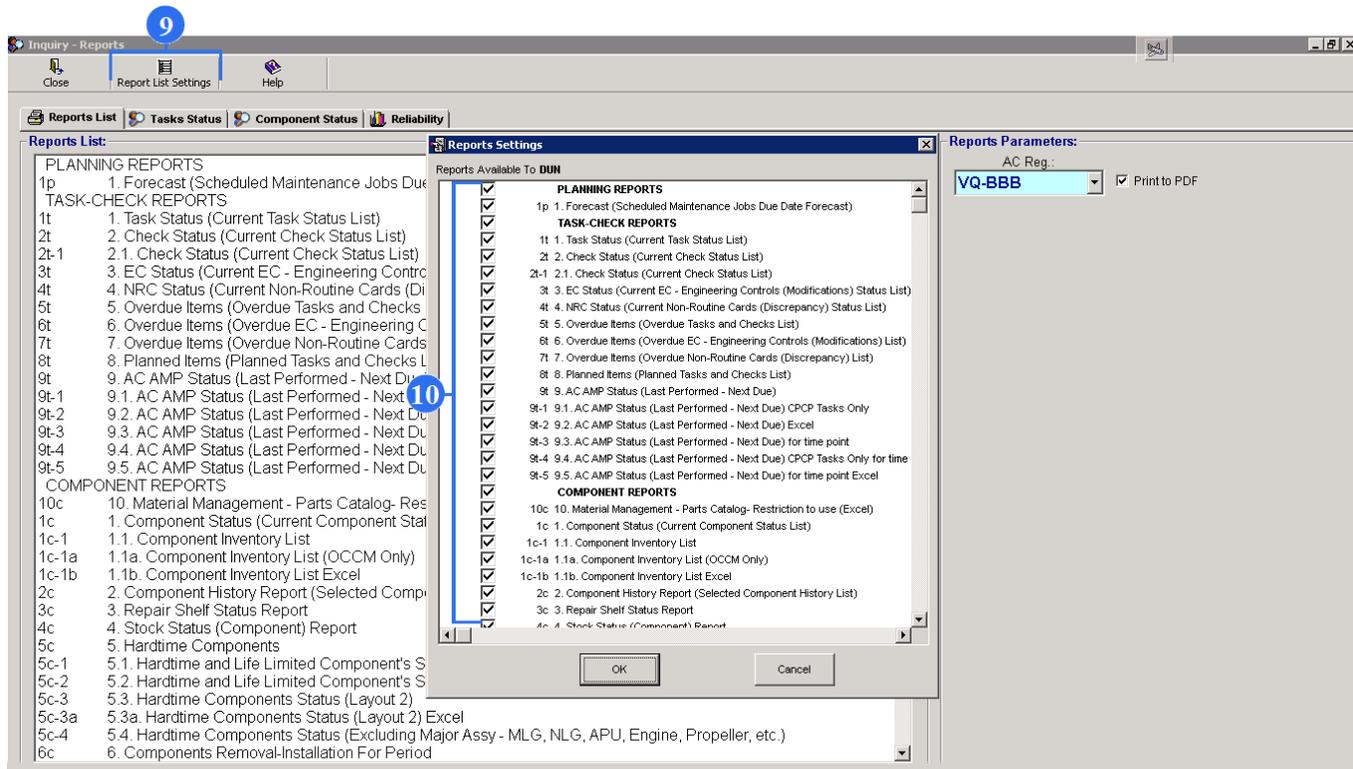
- Work Package – Рабочие пакеты

5. Выделите мышкой любой необходимый вам отчет.

6. Для каждого типа отчета есть несколько фильтров, которые могут быть использованы для распечатки конкретных отчетов.

7. Вы можете поменять регистрационный номер воздушного судна.

8. Выбрав критерии фильтра, нажмите кнопку «Print»



9. На верхней панели инструментов нажмите на “Report List Settings” и страница «Reporting Settings» откроется.

10. В данном списке вы можете добавить или удалить любую галочку. Если вы удалите галочку, соответствующий отчет исчезнет из списков отчетов в окне «Reports List». Если вы добавите галочку, то наоборот, отчет появится в окне «Reports List».

2. Статус задач.

Inquiry - Reports

Close Report List Settings Help

Reports List **Tasks Status** Component Status Reliability

Task List: Select Status: O-Open, C - Closed; SS - Superseded, R - Component Removed; Overdue: F - Finished Excel

List of Tasks:

Select All

<input checked="" type="checkbox"/>	SB737-27A1297_0	EC	FLIGHT CONTROLS -
<input checked="" type="checkbox"/>	SB737-29-1123_0	EC	HYDRAULIC POWER -
<input checked="" type="checkbox"/>	SB737-30A1063_2	EC	ICE AND RAIN PROTE
<input checked="" type="checkbox"/>	SB737-53-1232_3	EC	FUSELAGE - SKIN -
<input checked="" type="checkbox"/>	SB737-53-1244_5	EC	FUSELAGE - PASSENG
<input checked="" type="checkbox"/>	SB737-53A1248_2	EC	FUSELAGE - BODY ST
<input checked="" type="checkbox"/>	YA-05-251DY	Task	CHECK PASSENGER CA
<input checked="" type="checkbox"/>	YA-08-11-00	Task	AIRCRAFT WEIGHING
<input checked="" type="checkbox"/>	YA-20-001	Task	FLIGHT COMPARTMENT
<input checked="" type="checkbox"/>	YA-20-002	Task	INSPECT AND REPLEN
<input checked="" type="checkbox"/>	YA-25-001C	Task	INSPECTION AND FUN
<input checked="" type="checkbox"/>	YA-25-001F	Task	10 YEAR SYSTEM REP
<input checked="" type="checkbox"/>	YA-28-001	Task	ENGINE FUEL CROSSP
<input checked="" type="checkbox"/>	YA-36-001	Task	APU PNEUMATIC DUCT

Found 1948 Tasks

Select AC Registration then Tasks and Press Apply Button

Current Status History of Completion Last Completed Status Select All

ID Number: Title:

All Task EC AD Check Reset Show

1. Чтобы отслеживать текущие задачи, историю выполнения заданий или увидеть последнее выполнение задания нажмите на вкладку «Tasks Status».

2. Выберите из всего списка необходимый бортовой номер. Появится окно «List of tasks».

3. В окне «List of Task» выберите любую необходимую задачу, также вы можете поставить галочку в поле «Select ALL», чтобы выбрать сразу все задачи.

4. Нажмите на кнопку «Select».

Inquiry - Reports

Close Report List Settings Help

Reports List Tasks Status Component Status Reliability

Task List: **6**

Select Status: O-Open; C - Closed; SS - Superseded; R - Component Removed; Overdue: F - Finished Excel

ID:	AC_Reg:	ID-Number:	Status:	Overdue:	Calculated_Due_Date:	Remainings:
16711	VQ-BBB	AD2015-04-02_0_0	C	F		One Time, Completion Date: 11/11/2001
16516	VQ-BBB	AD2015-04-02_0_0	R	F		One Time, Completion Date: 07/03/2015
13452	VQ-BBB	AD2015-09-07_0_0	C	F		One Time, Completion Date: 16/05/2016
83580	VQ-BBB	AD2015-09-09_0	C			
83574	VQ-BBB	AD2015-10-02_0	C			
83554	VQ-BBB	AD2015-16-01_0	SS	F		
83566	VQ-BBB	AD2015-16-04_0	C			
17110	VQ-BBB	AD2015-18-04_0	C			
16713	VQ-BBB	AD2015-18-04_0	C			
83533	VQ-BBB	AD2015-19-03_0	SS	F		
83526	VQ-BBB	AD2015-21-10_0	C	F		Previously complied with:
13459	VQ-BBB	AD2015-21-11_0_G	C	F	2018-11-07	1 DY;
13461	VQ-BBB	AD2015-21-11_0_H	C	F	2018-11-07	391 DY;
83517	VQ-BBB	AD2015-23-09_0	C			
29998	VQ-BBB	AD2016-0044_0_1	C			
30002	VQ-BBB	AD2016-0167_0_1	C			
30006	VQ-BBB	AD2016-0167_0_2	C			
80060	VQ-BBB	AD2016-04-06_0_G1	O	N	2020-07-01	288 DY;
13467	VQ-BBB	AD2016-04-06_0_H	O	N	2020-07-01	288 DY;
83285	VQ-BBB	AD2016-04-20_0	C	F		Previously complied with:
42627	VQ-BBB	AD2016-07-16_0	C	F	2018-02-10	-11 DY;
80180	VQ-BBB	AD2016-11-20_0	SS			
13468	VQ-BBB	AD2016-13-16_0_G1	SS	F		
13489	VQ-BBB	AD2016-13-16_0_G2	SS	F		
66426	VQ-BBB	AD2016-18-01_0_G	SS	F	2019-03-29	11 DY;
45986	VQ-BBB	AD2016-18-01_0_H	SS	F	2019-10-14	216 DY;
57979	VQ-BBB	AD2016-18-01_0_I	SS	F	2026-10-05	2764 DY;
79836	VQ-BBB	AD2016-18-15_0_G_1	O	N	2022-05-25	2945 FC;
79846	VQ-BBB	AD2016-18-15_0_G_2	O	N	2022-05-25	2945 FC;

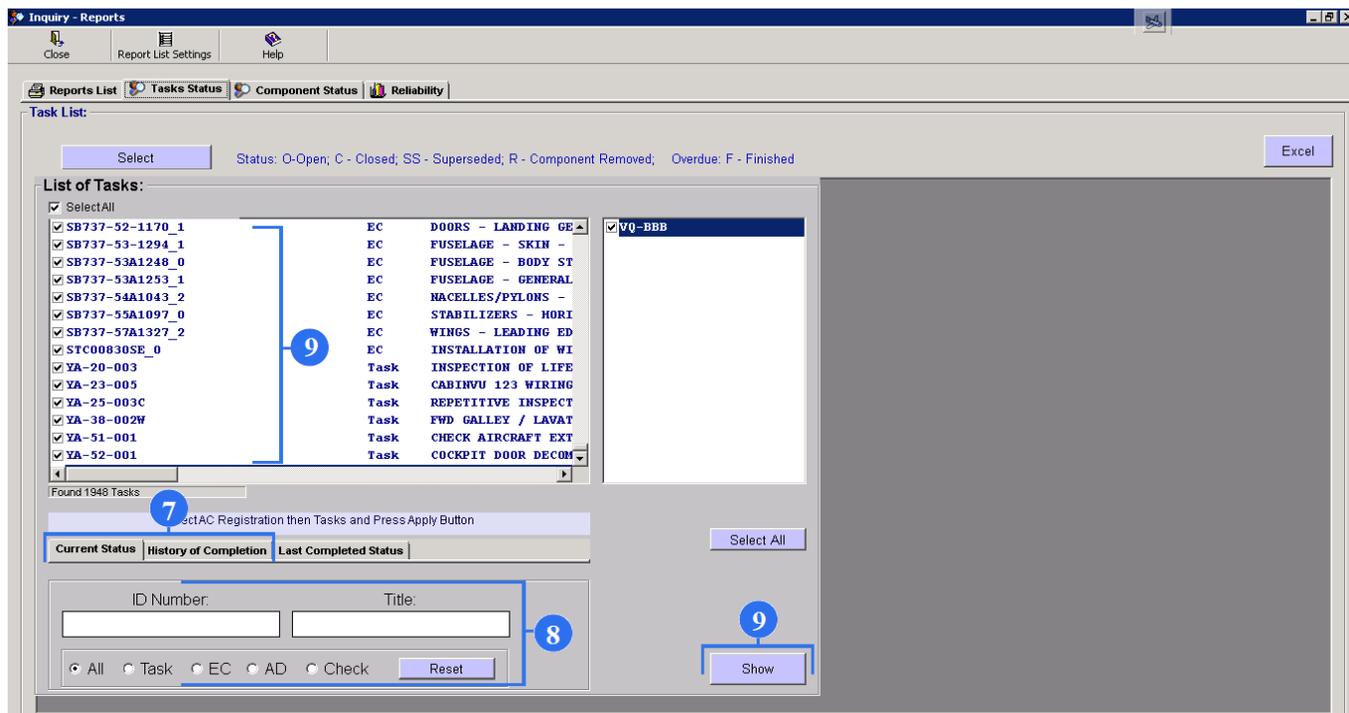
5

5. Вы можете видеть все задачи с различными статусами.

Статусы подразделяются на:

- O – Open– Открытый (зеленая строка)
- C – Closed – Закрытые (серая строка)
- SS –Заменено (желтая строка)
- R – Снятие компонента (серая строка)

6. Нажмите «Select», чтобы вернуться к окну «List of Tasks».



7. Чтобы отслеживать текущий статус или видеть историю выполнения заданий нажмите на вкладку «Current Status» или на вкладку «History Of Completion».

8. Введите номер в поле «ID Number» (номер задания, номер AD, номер EC или номер Check), а также введите название работы в поле «Title» для точного поиска. Поставьте галочку в поле «ALL», чтобы увидеть все виды работ: Задания, Директивы Летной Годности, Смотровые работы и тд.

9. В окне «List of Task» выберите необходимое задание, также вы можете поставить галочку в поле «ALL», чтобы выбрать все задачи. Нажмите «Show».

Inquiry - Reports

Close Report List Settings Help

Reports List Tasks Status Component Status Reliability

Task List: Select Status: O-Open; C - Closed; SS - Superseded; R - Component Removed; Overdue: F - Finished Excel

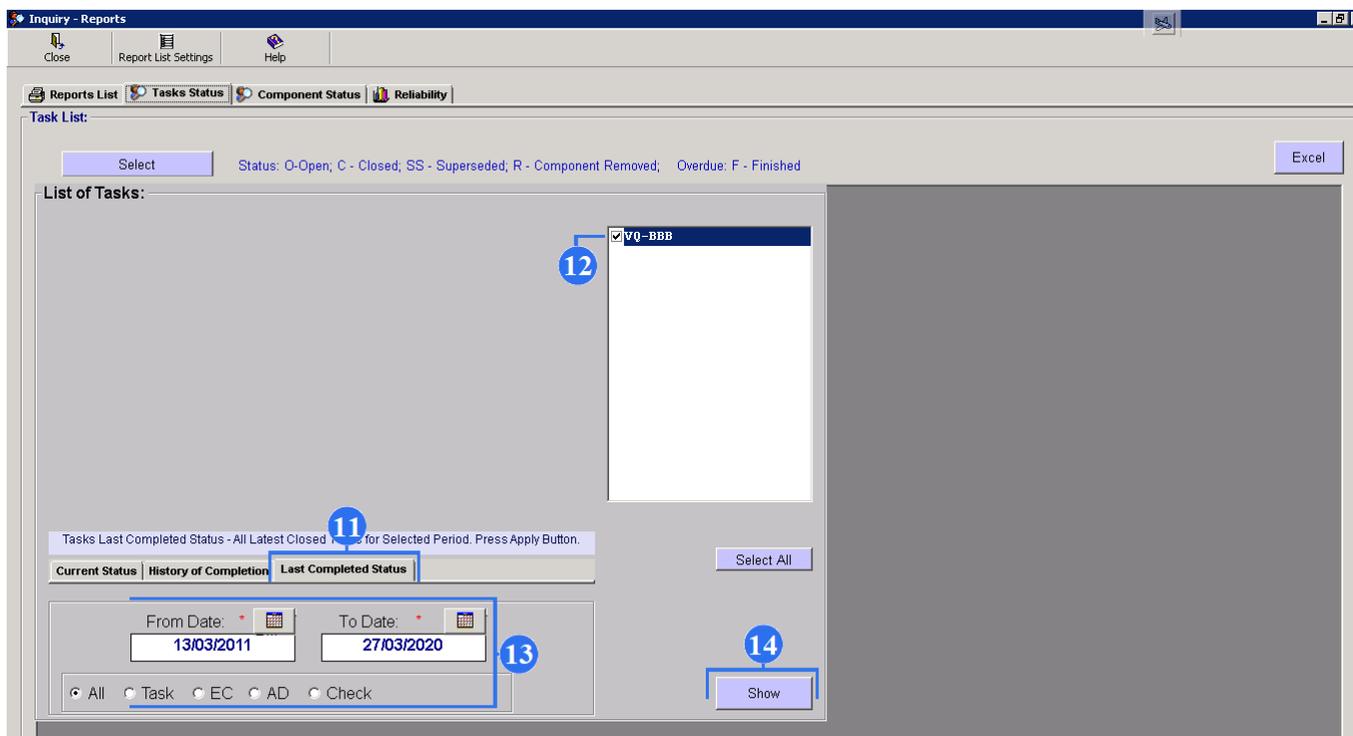
ID:	AC_Reg:	ID-Number:	Status:	Overdue:	Calculated_Due_Date:	Remainings:	Type:	Base:	FH_Compl:	FH_Interv
66200	VQ-BBB	49-010-00-01	O	N	2024-02-04	1601 DY;	Task	Y	46657.05	
15853	VQ-BBB	49-010-00-01	C	N	2020-05-13	449 DY;	Task	Y	34871	
14568	VQ-BBB	49-010-00-01	C				Task	Y		
15854	VQ-BBB	49-020-00-01	O	N	2024-12-07	1908 DY;	Task	Y	38675	
14569	VQ-BBB	49-020-00-01	C				Task	Y		
88683	VQ-BBB	49-040-00-01	O	N			Task	Y		
88682	VQ-BBB	49-040-00-01	C				Task	Y		
16933	VQ-BBB	49-040-00-01	C	F	2030-10-27	52554.00 FH; 78318 FC; 11550 DY;	Task	Y	38675	
16932	VQ-BBB	49-040-00-01	C				Task	Y		
83174	VQ-BBB	49-140-00-01	O	N	2020-04-04	1204.28 FH;	Task	Y	10162.4	1600
55675	VQ-BBB	49-140-00-01	C	N	2031-02-03	25278.42 FH;	Task	Y	33920.42	1600
43098	VQ-BBB	49-140-00-01	C	N	2018-09-05	7.18 FH;	Task	Y	32367.36	1600
16937	VQ-BBB	49-140-00-01	C	Y	2017-12-05	-39.76 FH;	Task	Y	30728	1600
16935	VQ-BBB	49-140-00-01	C				Task	Y		1600
17147	VQ-BBB	49-172-00-01	O	N	2028-03-13	18604.28 FH;	Task	Y	10162.4	19000
17146	VQ-BBB	49-172-00-01	C				Task	Y		19000
86868	VQ-BBB	49-212-00-01	O	N	2024-04-01	9953.48 FH;	Task	Y	10512	10000
17149	VQ-BBB	49-212-00-01	C	N	2019-09-26	88.00 FH;	Task	Y		10000
17148	VQ-BBB	49-212-00-01	C				Task	Y		10000
15855	VQ-BBB	49-220-00-01	O	N	2022-01-23	10745.15 FH;	Task	Y	34913	25000
14570	VQ-BBB	49-220-00-01	C				Task	Y		25000
16066	VQ-BBB	49-240-00-01	O	N	2020-11-30	5507.15 FH;	Task	Y	38675	16000
14781	VQ-BBB	49-240-00-01	C				Task	Y		16000
86867	VQ-BBB	YA-49-004	O	N	2019-12-27	101 DY;	Task	N	48952.45	
83986	VQ-BBB	YA-49-004	C	Y	2019-09-01	-11 DY;	Task	N		
83985	VQ-BBB	YA-49-004	C				Task	N		

10. Вы можете видеть все задачи с различными статусами.

Статусы подразделяются на:

- O – Open– Открытый (зеленая строка)
- C – Closed – Закрытые (серая строка)
- SS –Заменено (желтая строка)
- R – Снятие компонента (серая строка)

Нажмите «Select», чтобы вернуться к окну «List of Tasks».



11. Чтобы увидеть последние выполнения заданий нажмите на вкладку «Last Completed Status».

12. Выберите из всего списка необходимый бортовой номер.

13. Выберите диапазон дат. Поставьте галочку в поле «ALL», чтобы увидеть все типы работ: Задания, Директивы Летной Годности, Смотровые работы и тд.

14. Нажмите на кнопку «Show».

Inquiry - Reports

Close Report List Settings Help

Reports List Tasks Status Component Status Reliability

Task List: 16

Select Status: O-Open; C - Closed; SS - Superseded; R - Component Removed; Overdue: F - Finished Excel

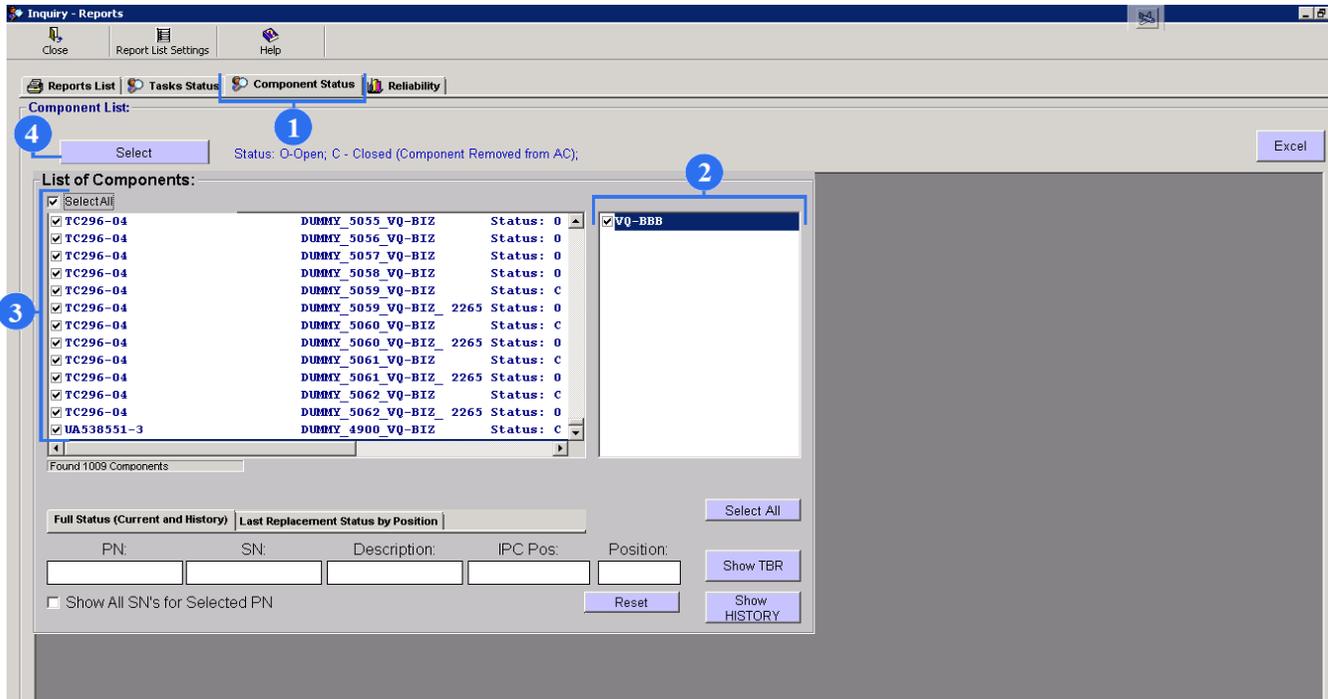
ID:	AC_Reg:	Task	Status:	Type:	Base:	Compl_Date:	Compl_FH:	Compl_FC:	FH_Interval:	FH_Next_Due:	FH_Start:	FH
86735	VQ-BBB	150 FH	C	Check		9/16/2019	49150.05	22051	150	49221		
86736	VQ-BBB	73-020-01-01	C	Task	N	9/16/2019	49150.05	22051	150	49221	150	
86737	VQ-BBB	73-020-02-01	C	Task	N	9/16/2019	49150.05	22051	150	49221	150	
85083	VQ-BBB	23-040-00-01	C	Task	N	9/14/2019	49122.12	22044	300	49187.35	300	
83140	VQ-BBB	29-030-01-01	C	Task	Y	9/14/2019	49122.12	22044	600	48961.25	600	
83141	VQ-BBB	29-030-02-01	C	Task	Y	9/14/2019	49122.12	22044	600	48961.25	600	
83142	VQ-BBB	29-090-00-01	C	Task	N	9/14/2019	49122.12	22044	600	48961.25	600	
83138	VQ-BBB	33-010-00-01	C	Task	N	9/14/2019	49122.12	22044	600	48961.25	600	
17149	VQ-BBB	49-212-00-01	C	Task	Y	9/12/2019	10512	42441	10000	10600	10000	
85424	VQ-BBB	2 WEEKS	C	Check		9/11/2019	49071	22032				
85425	VQ-BBB	24-100-00-01	C	Task	N	9/11/2019	49071	22032				
85426	VQ-BBB	YA-20-001	C	Task	N	9/11/2019	49071	22032				
85427	VQ-BBB	YA-20-002	C	Task	N	9/11/2019	49071	22032				
86586	VQ-BBB	AD2019-15-10_0	C	EC	N	9/9/2019						
85068	VQ-BBB	AD2019-01-03_0_H	C	EC	N	9/8/2019	49049.35	22026				
84018	VQ-BBB	FMC DATABASE	C	Task	N	9/7/2019	49023.55	22022				
83129	VQ-BBB	1A CHECK	C	Check		9/5/2019	48986.5	22014	600	48961.25		
80159	VQ-BBB	21-150-00-01	C	Task	N	9/5/2019	48986.5	22014	1200	49086.4		
84215	VQ-BBB	23-100-00-01	C	Task	Y	9/5/2019	48986.5	22014	6000	49289.5	6000	
75265	VQ-BBB	24-010-01-01	C	Task	N	9/5/2019	48986.5	22014	1800	49257.55	1800	
75221	VQ-BBB	24-010-02-01	C	Task	N	9/5/2019	48986.5	22014	1800	49257.55	1800	
83153	VQ-BBB	24-020-01-01	C	Task	N	9/5/2019	48986.5	22014	800	49161.25	800	
83154	VQ-BBB	24-020-02-01	C	Task	N	9/5/2019	48986.5	22014	800	49161.25	800	
83155	VQ-BBB	24-030-01-01	C	Task	N	9/5/2019	48986.5	22014	800	49161.25	800	
83156	VQ-BBB	24-030-02-01	C	Task	N	9/5/2019	48986.5	22014	800	49161.25	800	
75271	VQ-BBB	24-040-01-01	C	Task	N	9/5/2019	48986.5	22014	1800	49257.55	1800	
75272	VQ-BBB	24-040-02-01	C	Task	N	9/5/2019	48986.5	22014	1800	49257.55	1800	
83157	VQ-BBB	25-130-00-01	C	Task	N	9/5/2019	48986.5	22014	1000	49361.25	1000	
80156	VQ-BBB	26-160-00-01	C	Task	Y	9/5/2019	48986.5	22014				

15

15. Вы можете видеть все задачи с различными статусами.

16. Нажмите кнопку «Select», чтобы вернуться к окну «List of Tasks».

3. Статус компонентов



1. Чтобы отслеживать текущий статус компонентов, историю или увидеть статус последней замены, нажмите на вкладку «Components Status».

2. Выберите из всего списка необходимый бортовой номер. Появится окно «List of the components».

3. В окне «List of Component» выберите любой необходимый компонент, также вы можете поставить галочку в поле «Select ALL» чтобы выбрать сразу все компоненты.

4. Нажмите на кнопку «Select».

Inquiry - Reports

Close Report List Settings Help

Reports List Tasks Status Component Status Reliability

Component List **6**

Select Status: O-Open; C - Closed (Component Removed from AC); Excel

ID:	AC_Reg:	Overdue:	Calc Due Date:	+F d:	Remainings:	IPC_Pos:	Position:	PN:	Serial_Number:
1739	VQ-BBB					00-00-00		737-86N	28645
9589	VQ-BBB					21-51-01-04	RH	396608-1	1086
9590	VQ-BBB					21-51-01-04	RH	396608-1	3079
3139	VQ-BBB					21-51-03-03	LH	2215240-1	77-137
3137	VQ-BBB					21-51-03-06	RH	2206400-2	49-1333
5806	VQ-BBB					21-51-10-01	LH	398908-3	957
5807	VQ-BBB					21-51-10-01	LH	398908-5	10739
12878	VQ-BBB					21-51-10-01	LH	398908-5	22418
9481	VQ-BBB					21-51-10-01	RH	398908-5	21383
5075	VQ-BBB					21-51-10-01	RH	398908-5	22167
3138	VQ-BBB					21-51-21-01	LH	541674-4	15005
10146	VQ-BBB					21-51-21-01	LH	541674-4	8831
12880	VQ-BBB					21-51-21-01	LH	541674-4	99-8369
6879	VQ-BBB					21-51-21-01	RH	541674-4	11213
6392	VQ-BBB					21-51-21-01	RH	541674-4	12161
6393	VQ-BBB					21-51-21-01	RH	541674-4	98-512
11790	VQ-BBB					21-80-51-01	01	622814-5	031C-2486
11791	VQ-BBB					21-80-51-01	01	622814-5	622814-05749
9364	VQ-BBB					21-61-20-01	03	398908-3	15337
9363	VQ-BBB					21-61-20-01	03	398908-3	25943
10147	VQ-BBB					22-11-34-01		4082260-937	02012695
10148	VQ-BBB					22-11-34-01		4082260-937	97031082
8101	VQ-BBB					23-11-21-01	01	822-0990-002	168X2F
8706	VQ-BBB					23-11-21-01	01	822-0990-002	1XJCY
3131	VQ-BBB					23-11-21-01	01	822-0990-002	3104
3176	VQ-BBB					23-11-21-01	01	822-0990-002	3503
9443	VQ-BBB					23-11-61-01	01	822-0987-003	173456
9442	VQ-BBB					23-11-61-01	01	822-0987-003	3191
1811	VQ-BBB	N	2010-04-24	230		23-24-00-01-24		463-0122	362204-024

5

5. Вы можете видеть все компоненты с различными статусами.

Статусы подразделяются на:

- O – Открытые
- C – Закрытые (Это означает, что компонент снят с самолёта)

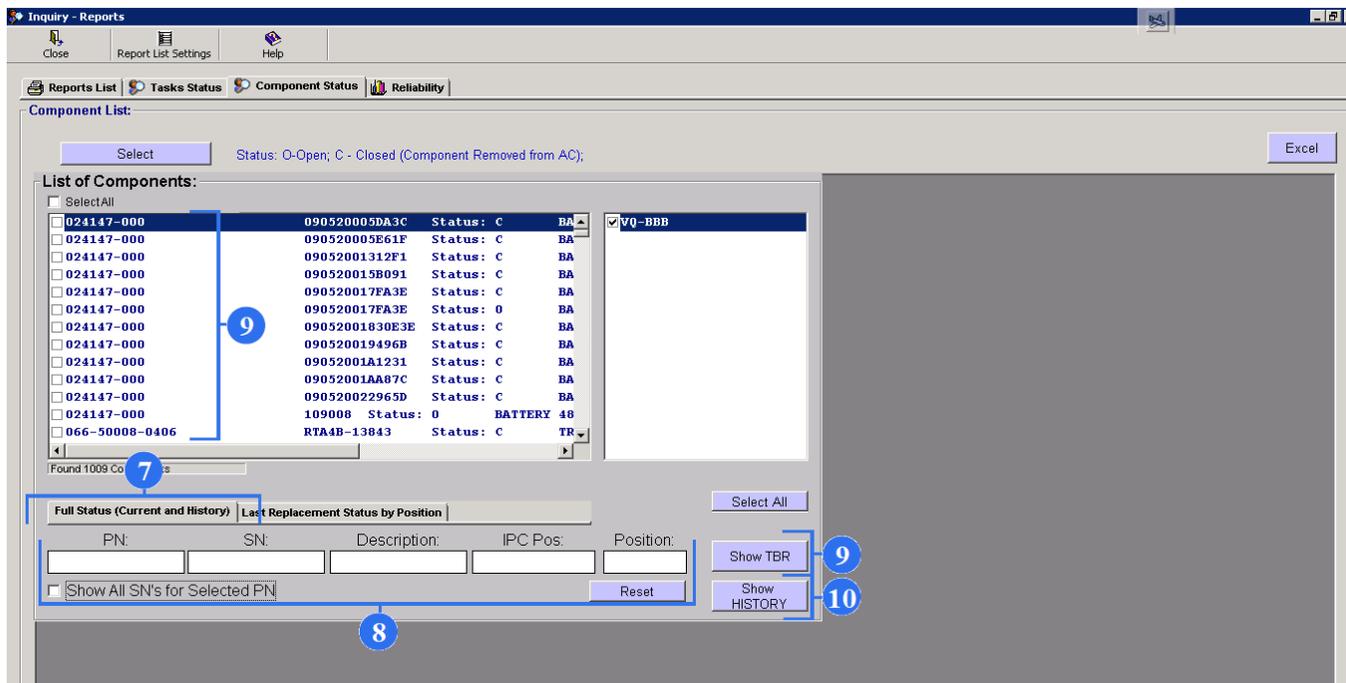
6. Нажмите «Select», чтобы вернуться к окну «List of Components».

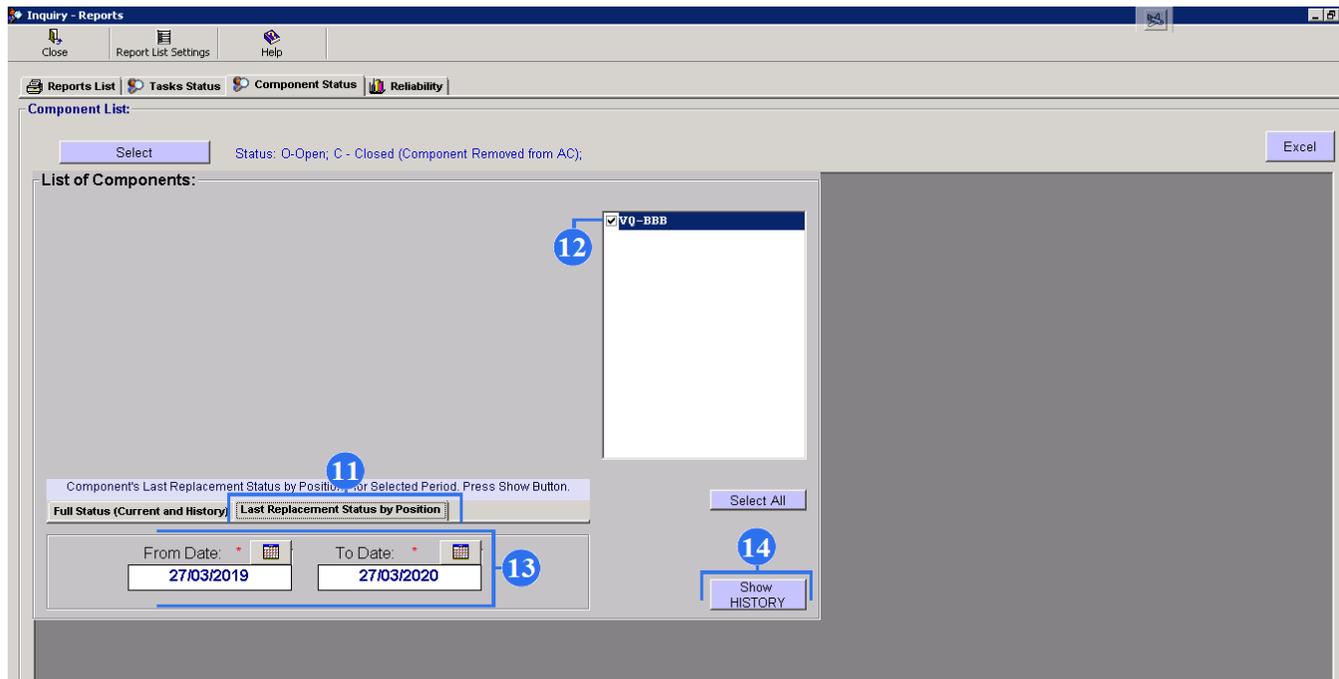
7. Чтобы отслеживать текущий статус или видеть историю компонентов нажмите на «Full Status (Current Status and History)».

8. Используйте фильтры PN (партийный номер), SN (серийный номер), Description (название компонента), IPS Pos (позиция компонента в каталоге компонентов). Поставьте галочку в поле «Show All», чтобы выбрать все компоненты.

9. В окне «List of Components» выберите любой компонент, или все компоненты, поставив галочку в окне «Select ALL». Выберите необходимый бортовой номер. Нажмите «Show TBR», чтобы применить и показать время между заменами компонентов.

10. Чтобы показать историю компонентов нажмите на кнопку «Show HISTORY».





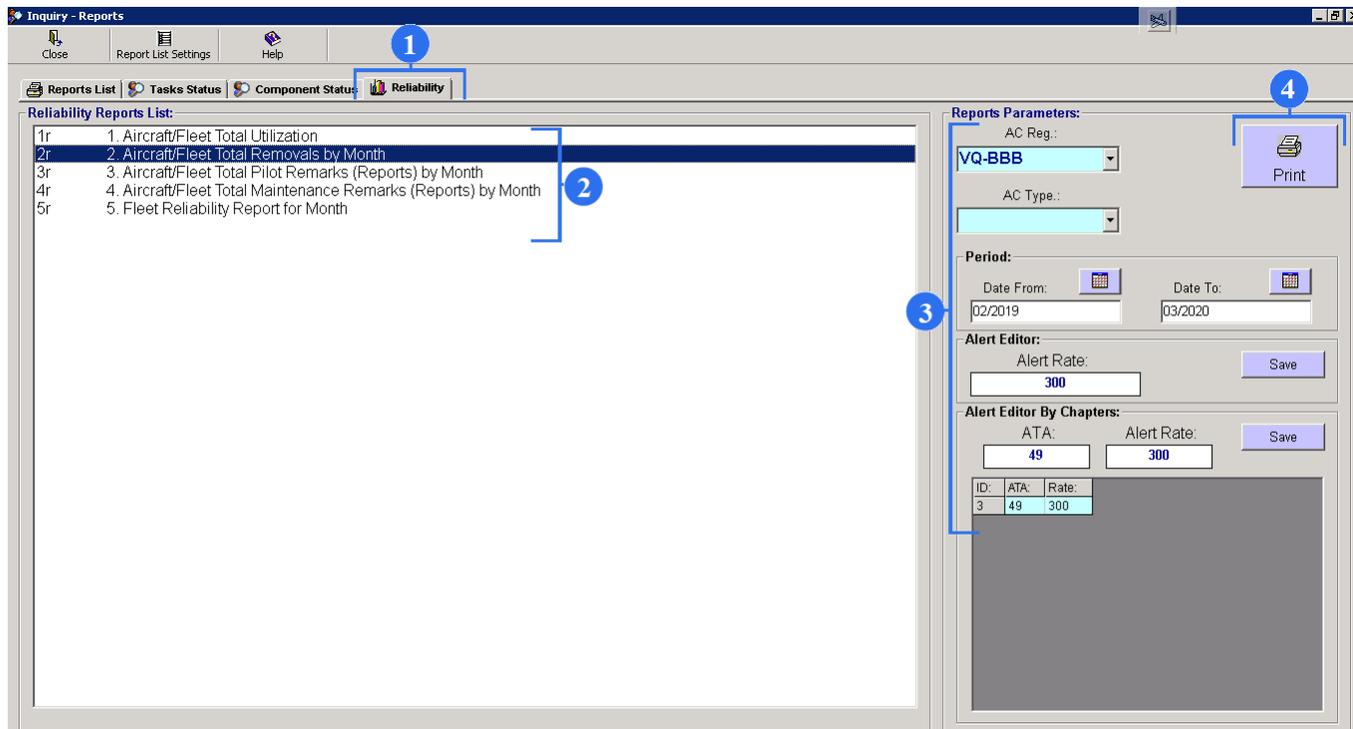
11. Чтобы видеть последний статус замены компонента нажмите на вкладку «Last Replacement Status by Position».

12. Выберите необходимый бортовой номер.

13. Выберите диапазон дат.

14. Нажмите на кнопку «Show HISTORY».

4. Надежность

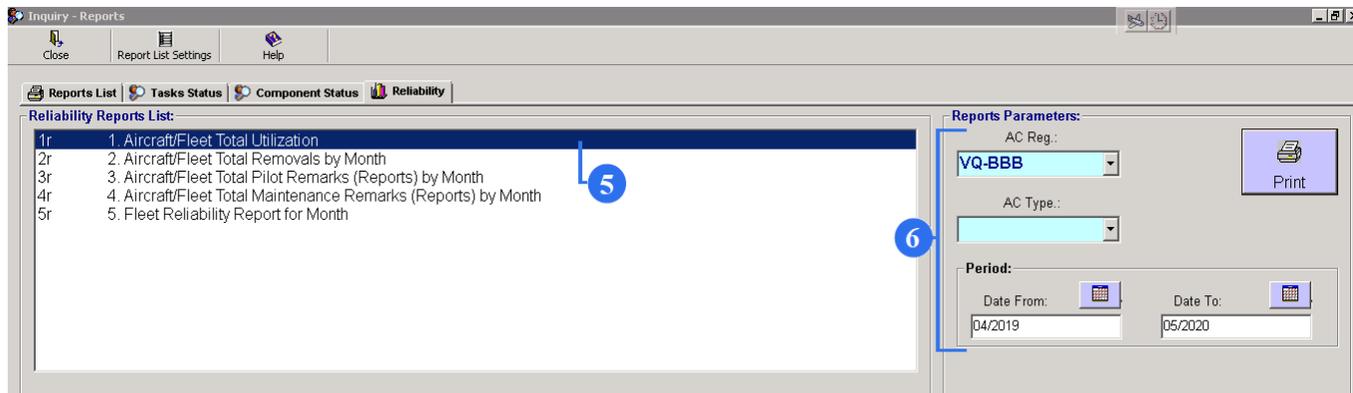


1. Чтобы получить отчет по надежности, нажмите на вкладку «Reliability».

2. Из всего списка выберите необходимый отчет. Типы отчетов зависят от заказчика.

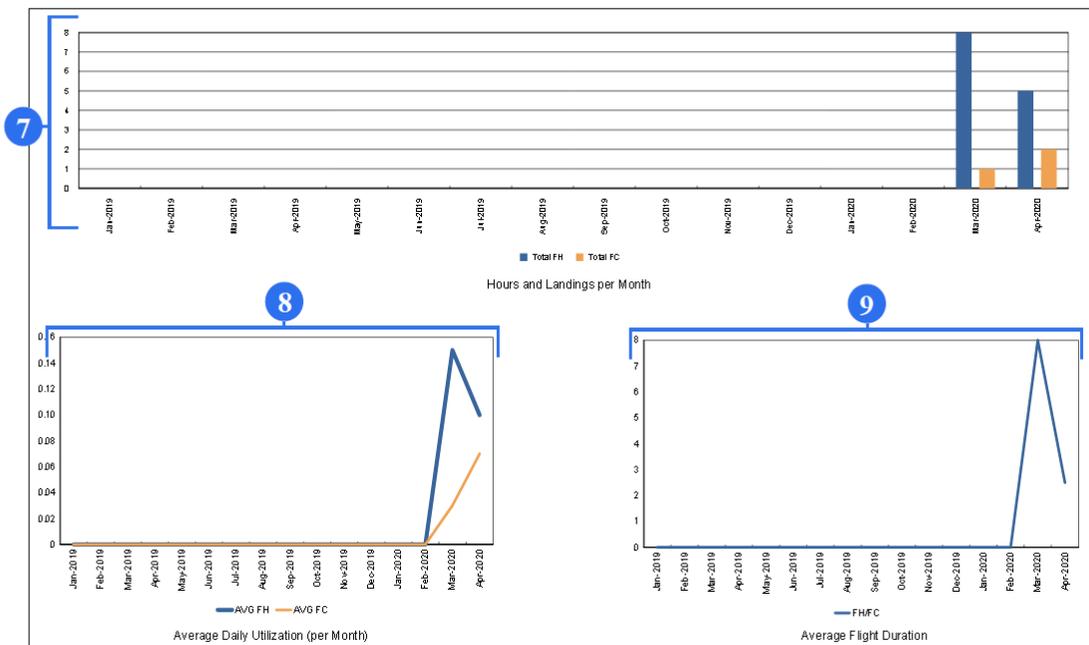
3. В редакторе «Reports Parameters» введите бортовой номер (поле AC Reg), тип ВС (поле AC type), и временной интервал.

4. Нажмите «Printer».



5. Рассмотрим пример отчета по надежности как «Aircraft/Fleet Total Utilization» (Общее использование ВС или парка)

6. В редакторе «Report Parameters» введите бортовой номер воздушного судна (поле AC Reg) и временной период по датам.

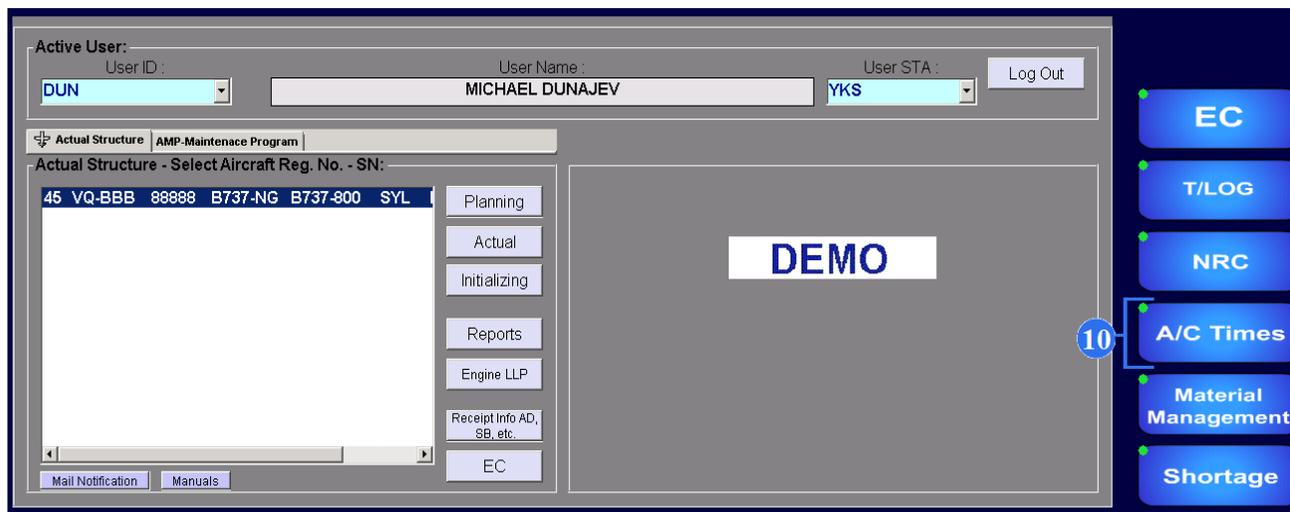


В результате вы увидите три графика.

7. Первый график показывает налет в часах и в циклах за месяц, где синий столбик – лётные часы, а оранжевый столбик – летные циклы.

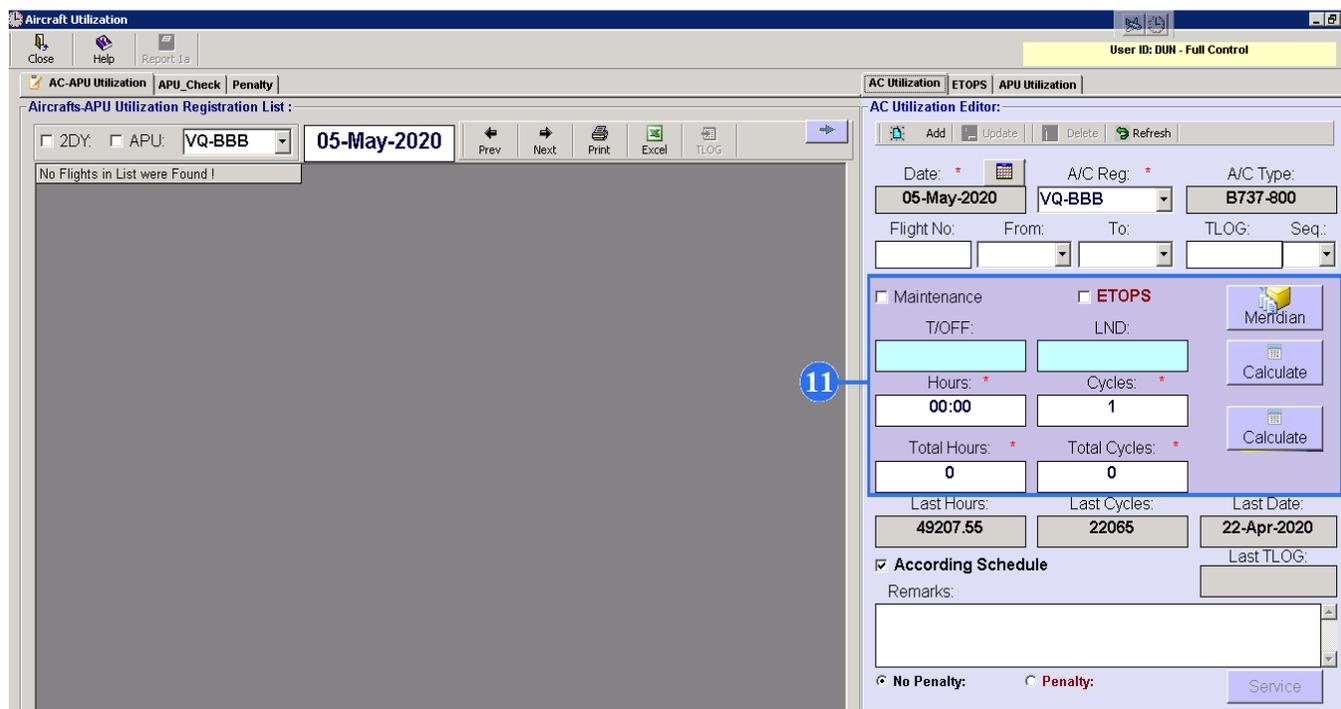
8. Второй график показывает средний налет воздушного судна за месяц. Синяя линия – средний летный час, а оранжевая – средние летные циклы.

9. Третий график – Средняя продолжительность полета.

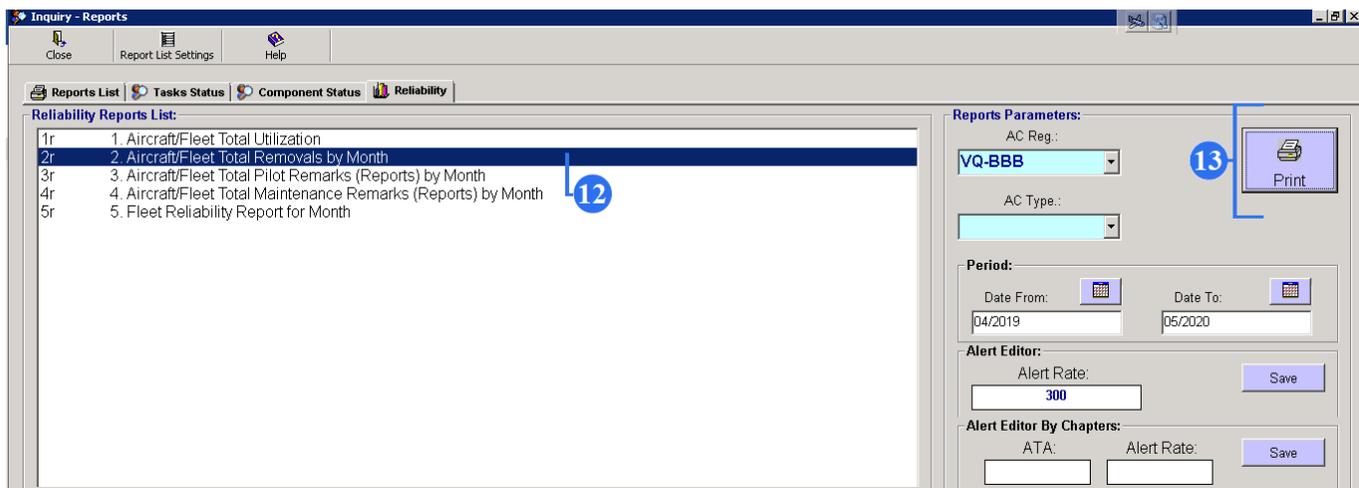


10. Чтобы сгенерировать такой отчет по надежности, необходимо запустить подмодуль «A/C Times».

11. Всегда вводите время взлета (T/OFF поле) и время посадки (LND поле) и жмите кнопку «Calculate». Таким образом вы сможете получить общий налет в часах и циклах.

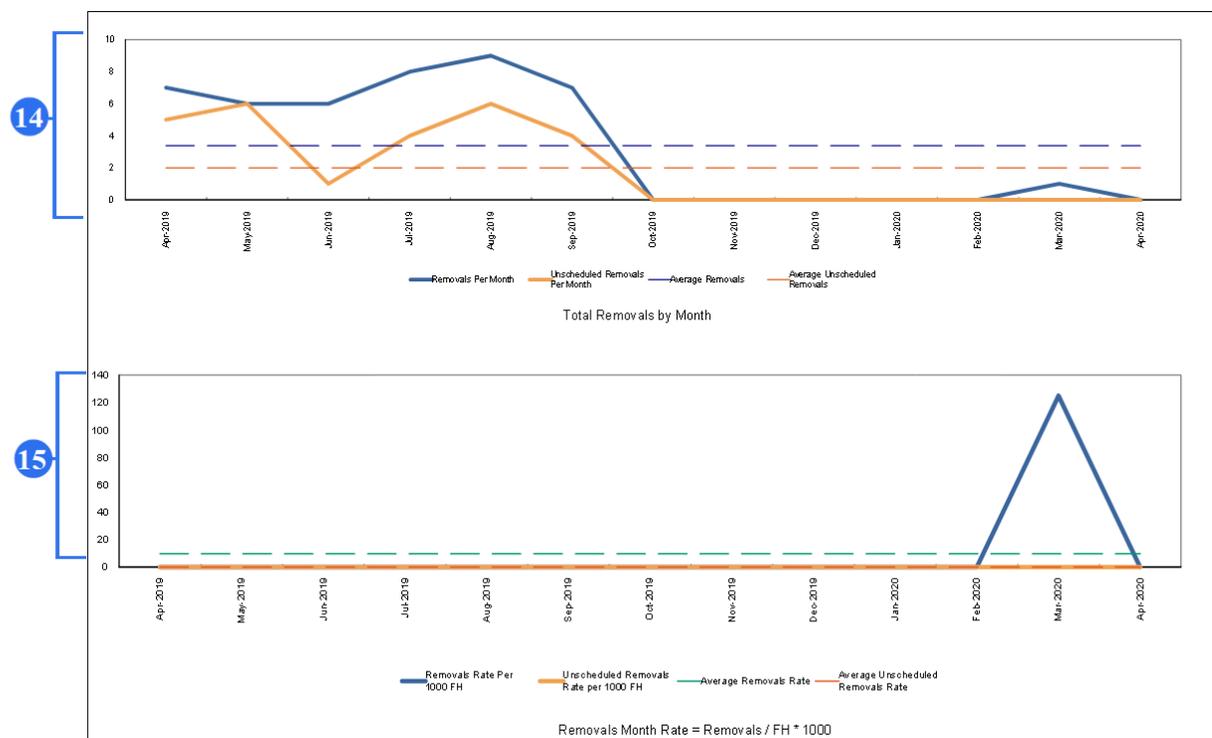


На основании таких данных генерируется «Aircraft/Fleet Total Utilization» отчет.



12. Рассмотрим пример отчета по надежности как «Aircraft/Fleet Total Removals by Months» (Общее количество замены компонентов с ВС или парка).

13. В редакторе «Report Parameters» введите бортовой номер воздушного судна (поле AC Reg) и временной период по датам и критерий надежности (Alert Editor).



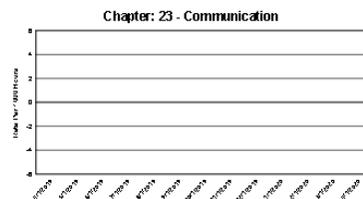
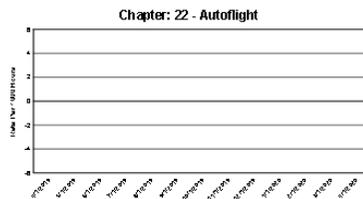
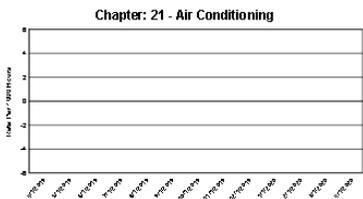
В результате вы получите два графика:

14. Первый график показывает общее количество замененных компонентов за месяц, где голубая линия – это замены за месяц, а оранжевая линия – незапланированные замены компонентов, а пунктирная линия – среднее значение замены компонента.

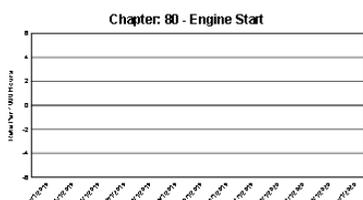
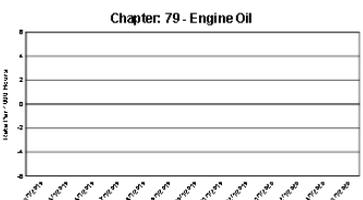
15. Второй график — это график темп замены компонентов за месяц, то есть количество замен на 1000 часов налета.

Removals Rate by Chapters

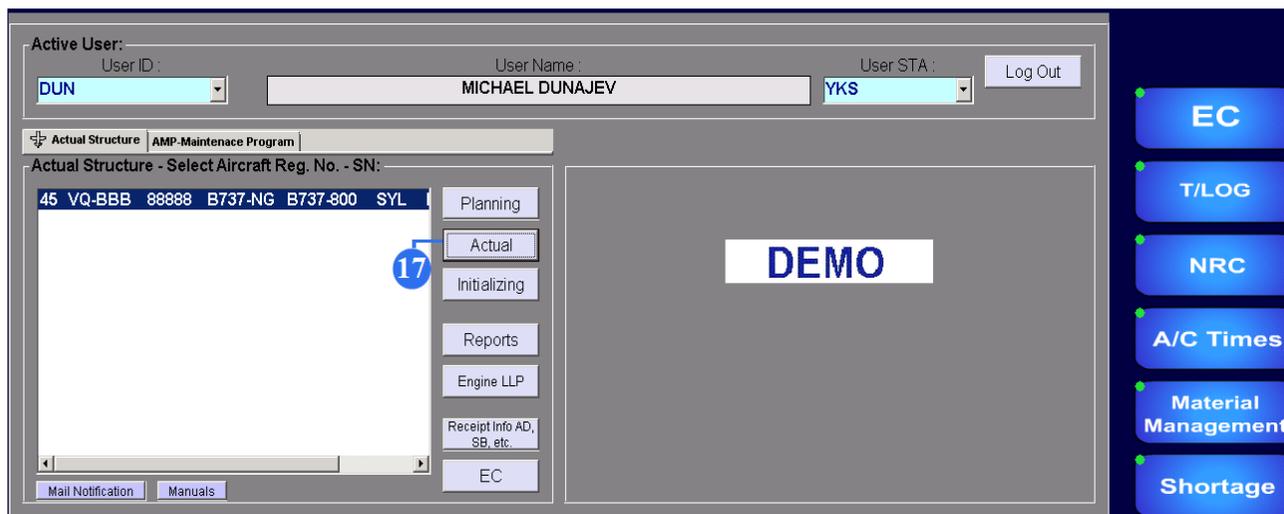
	Total	Apr-2019	May-2019	Jun-2019	Jul-2019	Aug-2019	Sep-2019	Oct-2019	Nov-2019	Dec-2019	Jan-2020	Feb-2020	Mar-2020	Apr-2020
ATA	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
22	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
•														
•														
79	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
80	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00



•

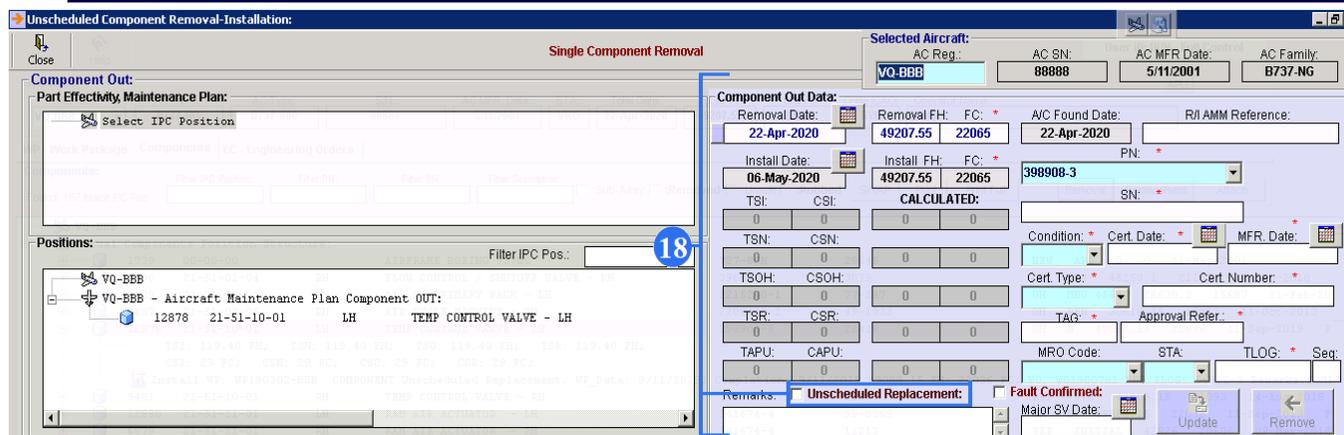


16. Также, вы можете получить отчет по замене компонентов в зависимости от номера главы системы в виде таблицы или графиков.



17. Чтобы сгенерировать такой отчет по надежности, необходимо запустить подмодуль «Actual».

18. В этом подмодуле вы можете регистрировать замену компонентов. Заполняйте все необходимые поля, чтобы создавался отчет по замене компонентов.



Если вы поставите галочку в поле «Unscheduled Replacement», то получите отчет по незапланированным заменам компонентов.

Inquiry - Reports

Close Report List Settings Help

Reports List Tasks Status Component Status Reliability

Reliability Reports List:

1r	1. Aircraft/Fleet Total Utilization
2r	2. Aircraft/Fleet Total Removals by Month
3r	3. Aircraft/Fleet Total Pilot Remarks (Reports) by Month
4r	4. Aircraft/Fleet Total Maintenance Remarks (Reports) by Month
5r	5. Fleet Reliability Report for Month

Reports Parameters:

AC Reg.: VQ-BBB

AC Type.:

Period:

Date From: 04/2019 Date To: 05/2020

Alert Editor:

Alert Rate: 20

Alert Editor By Chapters:

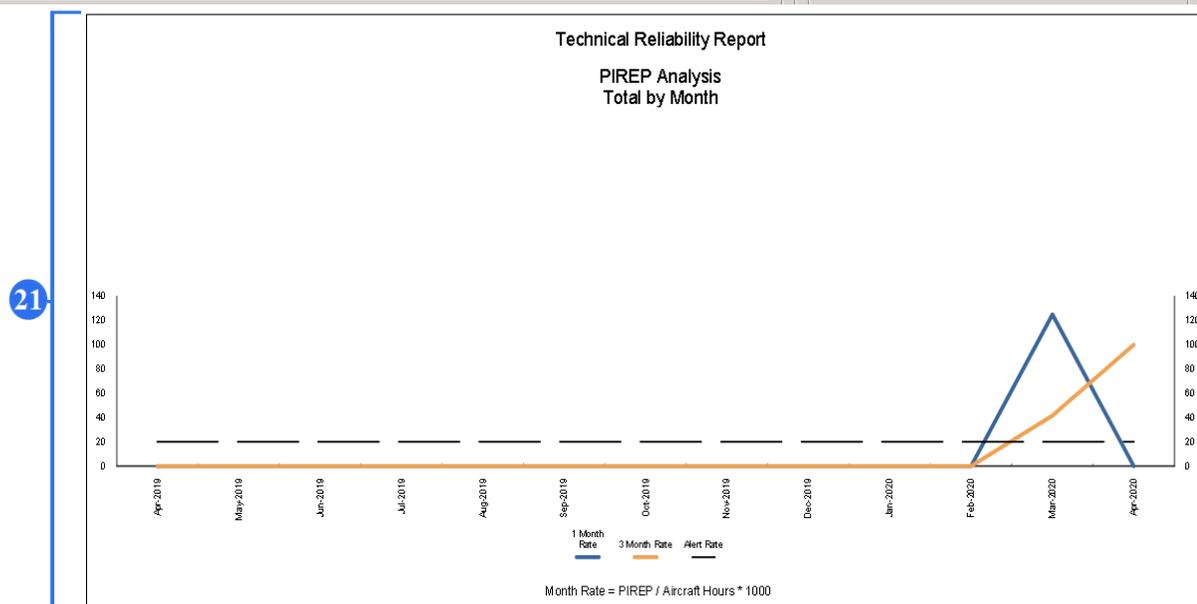
ATA: Alert Rate:

19. Рассмотрим пример отчета по надежности как «Aircraft/Fleet Total Pilot Remarks (Report) by Month (Количество замечаний, написанные пилотом)».

20. В редакторе «Report Parameters» введите бортовой номер воздушного судна (поле AC Reg) и временной период по датам и критерий надежности (Alert Editor).

В результате вы получите:

21. График, показывающий количество замечаний пилотов на 1000 часов налета, где синяя линия – это количество замечаний в месяц, оранжевая линия – замечания пилотов за три месяца, а пунктирная линия означает среднее значение.



Technical Reliability Report
 PIREP Analysis and Unscheduled
 Removals by ATA Chapters per Month

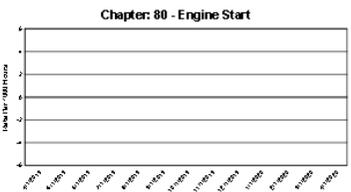
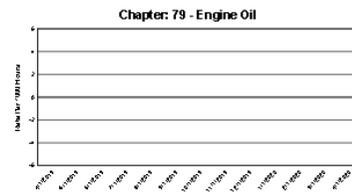
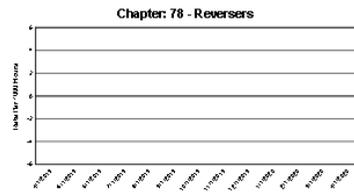
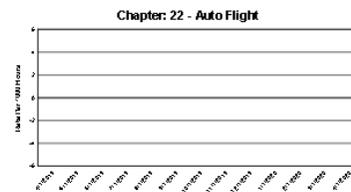
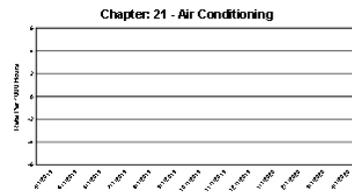
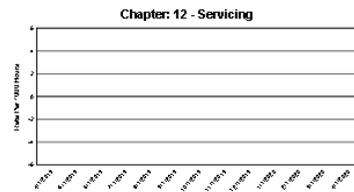
Summary of Information By Chapter for Apr-2019

Chapter	Description	No of PIREPs	PIREPs Rate	No of Removals	Removal Rate
32	LANDING GEAR	0	0.00	4	0.00
35	OXYGEN	0	0.00	1	0.00
TOTAL		0	0.00	5	0.00

Total Hours 0.00

PIREP Rate by Chapters

	Total	Apr-2019	May-2019	Jun-2019	Jul-2019	Aug-2019	Sep-2019	Oct-2019	Nov-2019	Dec-2019	Jan-2020	Feb-2020	Mar-2020
ATA	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
22	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
•													
•													
•													
80	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00



22. Также, вы можете видеть анализ замечаний пилотов в зависимости от номера главы системы в виде таблицы и графиков.

Active User: User ID: **DUN** User Name: **MICHAEL DUNAJEV** User STA: **YKS** Log Out

Actual Structure: **AMP-Maintenance Program**

Actual Structure - Select Aircraft Reg. No. - SN:

45 VQ-BBB	88888	B737-NG	B737-800	SYL	Planning
					Actual
					Initializing
					Reports
					Engine LLP
					Receipt Info AD, SB, etc.
					EC

Mail Notification Manuals

DEMO

EC
T/LOG
NRC
A/C Times
Material Management
Shortage

23

23. Чтобы создать такой отчет по надежности, необходимо запустить подмодуль NRC.

NON-ROUTINE CARD

Exit Add New Update/Close Delete A/C NRC Num. Filter Print NRC Refresh To WO Help View

NON-ROUTINE CARD No. : **2003001** AOG Type: PR Mtx Schd Technical Delay Delay Note: ETOPS NEF WIL MEL Ref: MEL Cat. Open Close

A/C Reg. : **VQ-BBB** Issued by : **DUN** TLOG Seq. No: **AT12345** Orders: DO Safety: DT STR AMM Ref.: SRM Ref.: INTERVAL: FH: FC: DEFERRED: NEXT DUE: Aircraft Registration Number: **B737-800** Date: **03-Nov-2020** Other: Interval: DY: MO: YR: Deferred Date:

REMARK - DEFECT DESCRIPTION: Reason: P E T M R Correction: **WHEEL TIRE IS WEAR**

RECOMMENDATION - JIC: Correction: **AMM 12-15-32/401**

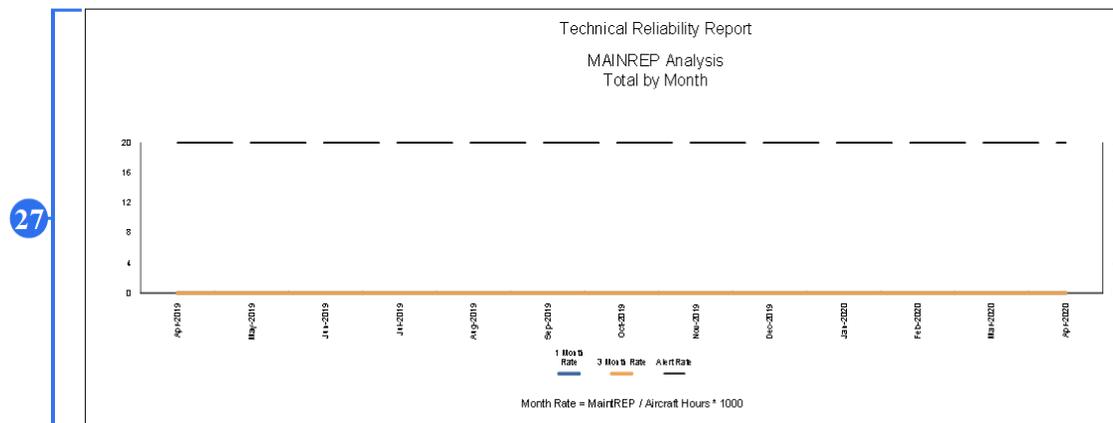
ACTION:

24

24. Если хотите, чтобы генерировался отчет по замечаниям, ставьте галочку в поле «PR», где PR – Pilot Remark (замечания пилота)

25. Рассмотрим пример по надёжности как «Aircraft/Fleet Total Maintenance Remarks (Reports) by Month» (Количество замечаний, обнаруженные тех составом).

26. В редакторе «Report Parameters» введите бортовой номер воздушного судна (поле AC Reg) и временной период по датам и критерий надежности (Alert Editor).



В результате вы получите:

27. График, показывающий количество технических замечаний на 1000 часов полета, где синяя линия – это количество замечаний в месяц, оранжевая линия – замечания тех персонала за три месяца, а пунктирная линия означает среднее значение.

Technical Reliability Report

MAINTREP Analysis and Unscheduled
Removals by ATA Chapters per Month

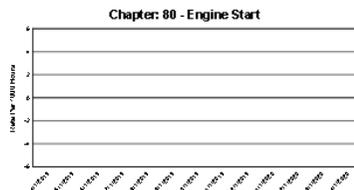
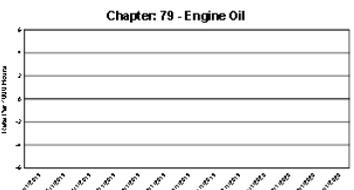
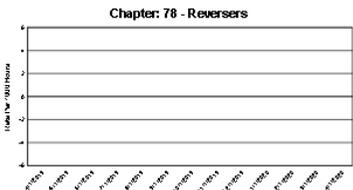
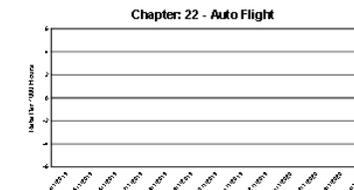
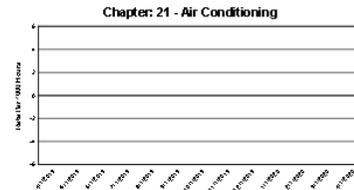
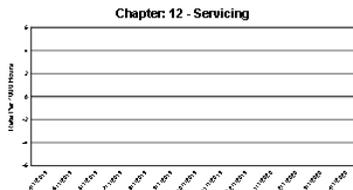
Summary of Information By Chapter for Apr-2019

Chapter	Description	No of Maint Reports	Maint Reports Rate	No of Removals	Removal Rate
32	LANDING GEAR	0	0.00	4	0.00
35	OXYGEN	0	0.00	1	0.00
TOTAL		0	0.00	5	0.00

Total Hours 0.00

MAINTREP Rate by Chapters

	Total	Apr-2019	May-2019	Jun-2019	Jul-2019	Aug-2019	Sep-2019	Oct-2019	Nov-2019	Dec-2019	Jan-2020	Feb-2020	Mar-2020
ATA	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
22	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
•													
79	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
80	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00



28. Также, вы можете видеть анализ технических замечаний в зависимости от номера главы системы в виде таблицы и графиков.

Active User: User ID: **DUN** User Name: **MICHAEL DUNAJEV** User STA: **YKS** Log Out

Actual Structure AMP-Maintenance Program

Actual Structure - Select Aircraft Reg. No. - SN:

45	VQ-BBB	88888	B737-NG	B737-800	SYL
----	--------	-------	---------	----------	-----

Buttons: Planning, Actual, Initializing, Reports, Engine LLP, Receipt Info AD, SB, etc., EC

Mail Notification Manuals

DEMO

29

Buttons: EC, T/LOG, NRC, A/C Times, Material Management, Shortage

29. Чтобы создать такой отчет по надежности, необходимо запустить подмодуль NRC.

NON-ROUTINE CARD

Exit Add New Update/Close Delete A/C NRC Num. Filter Print NRC Refresh To WO Help View

NON-ROUTINE CARD No. : **2003001** AOG ETOPS PR Mtx Schd Technical Delay NEF WIL Delay Note:

A/C Reg. : **VQ-BBB** Issued by : **DUN** TLOG Seq. No. : **AT12345** Orders: DO DT STR Safety MEL Ref.: MEL Cat. AMM Ref.: SRM Ref.:

A/C Type : **B737-800** Issue Date : **03-Nov-2020** NRC Seq. No. : Other: INTERVAL: DEFERRED: NEXT DUE: FH: FC: DY: MO: YR: Deferred Date:

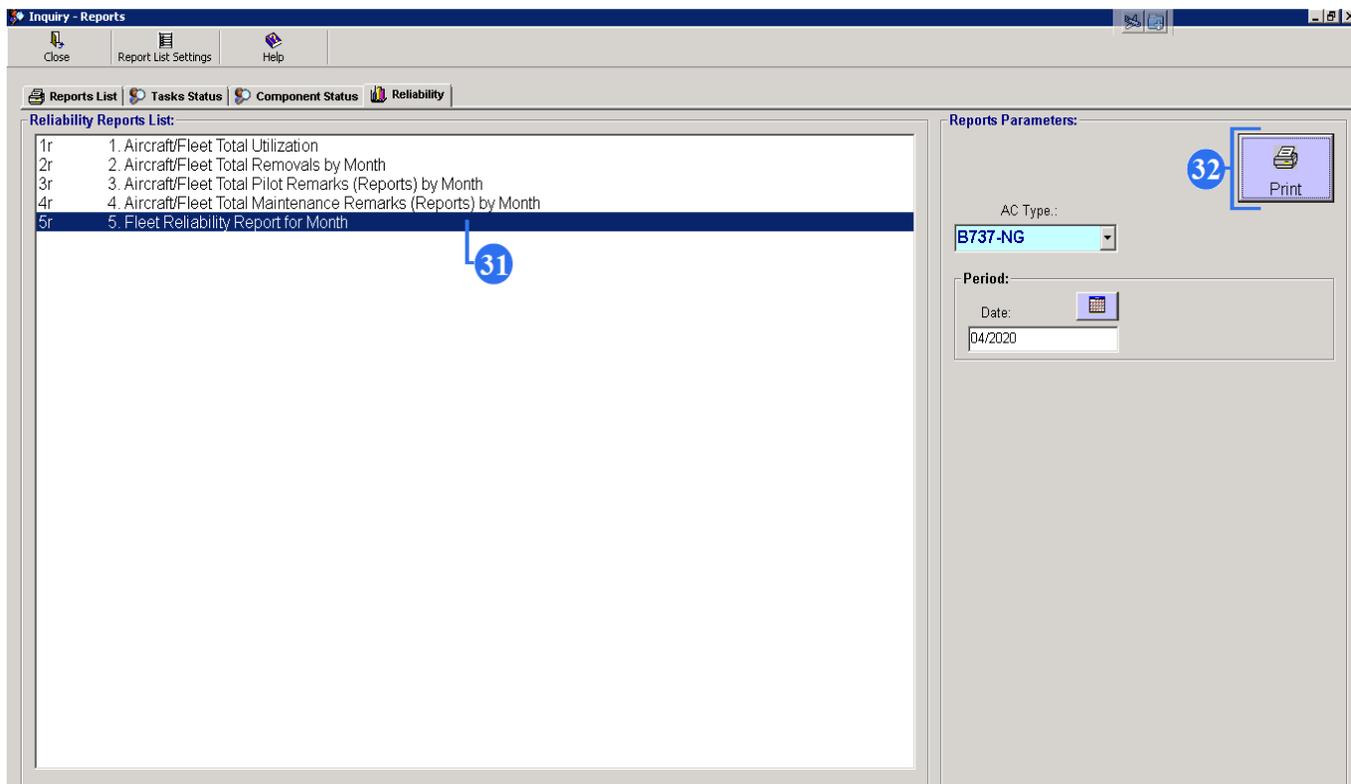
REMARK - DEFECT DESCRIPTION: Reason: P E T M R Correction WHEEL TIRE IS WEAR

RECOMMENDATION - JIC: Correction AMM 12-15-32/401

ACTION:

30

30. Если хотите, чтобы генерировался отчет по техническим замечаниям, ставьте галочку в поле «Mtx», где Mtx – Maintenance Remark (замечания тех персонала)



31. Рассмотрим пример отчета надежности как «Fleet Reliability Report for Month» (отчет по надежности ВС/парка за месяц).

32. Выберите бортовой номер и дату. Нажмите на «Print».

Этот отчет включает все вышесказанные отчеты: Aircraft/Fleet Total Utilization, Aircraft/Fleet Total Removals by Month, Aircraft/Fleet Total Pilot Remarks (Reports) by Month, Aircraft/Fleet Total Maintenance Remarks (Reports) by Month.

ПРИМЕЧАНИЕ: Все отчеты по надежности приведены в качестве примера. Вид и содержимое отчетов зависит от заказчика.

XIII. Описание работы модуля

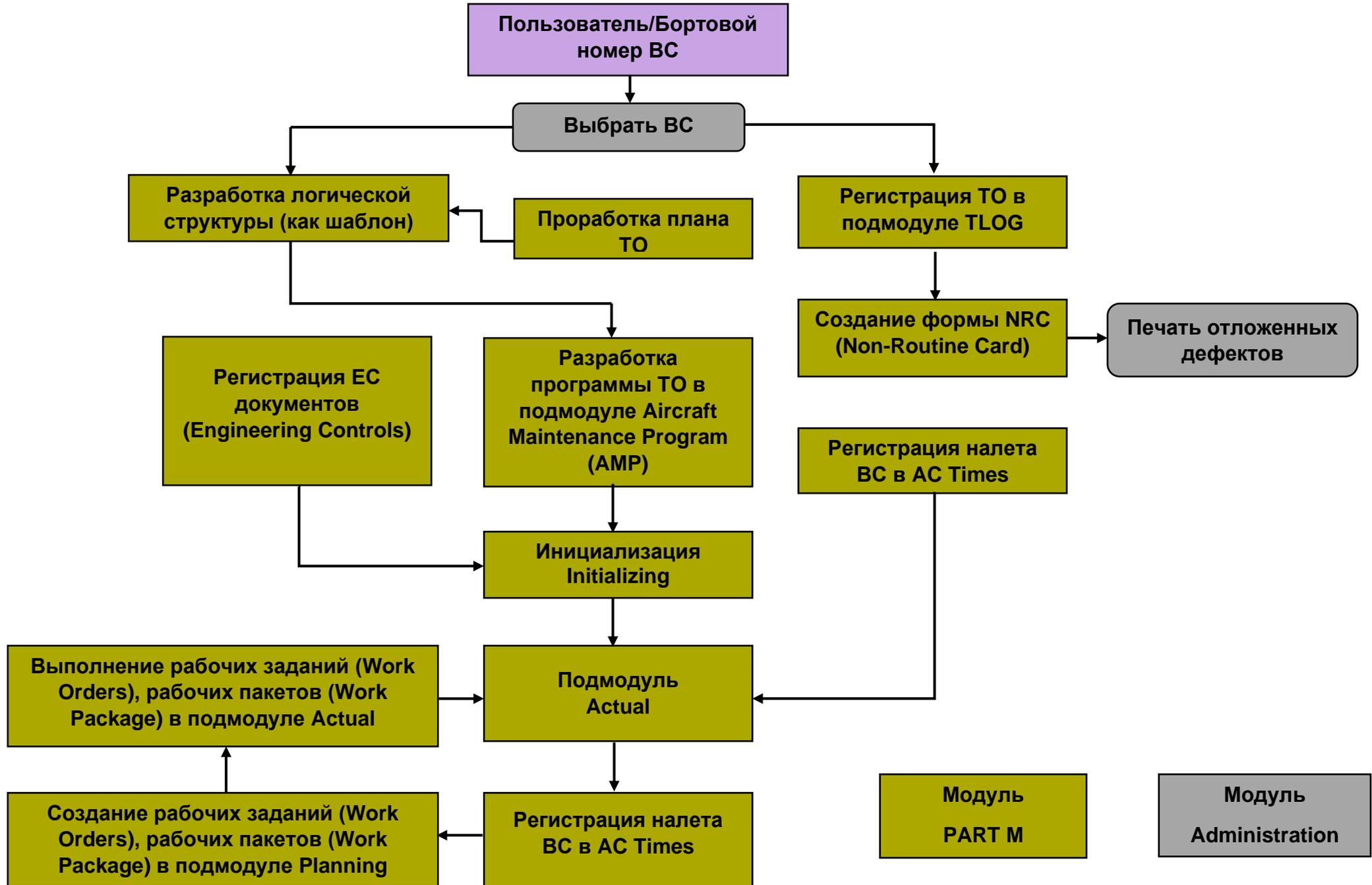
PART M

User Guidance

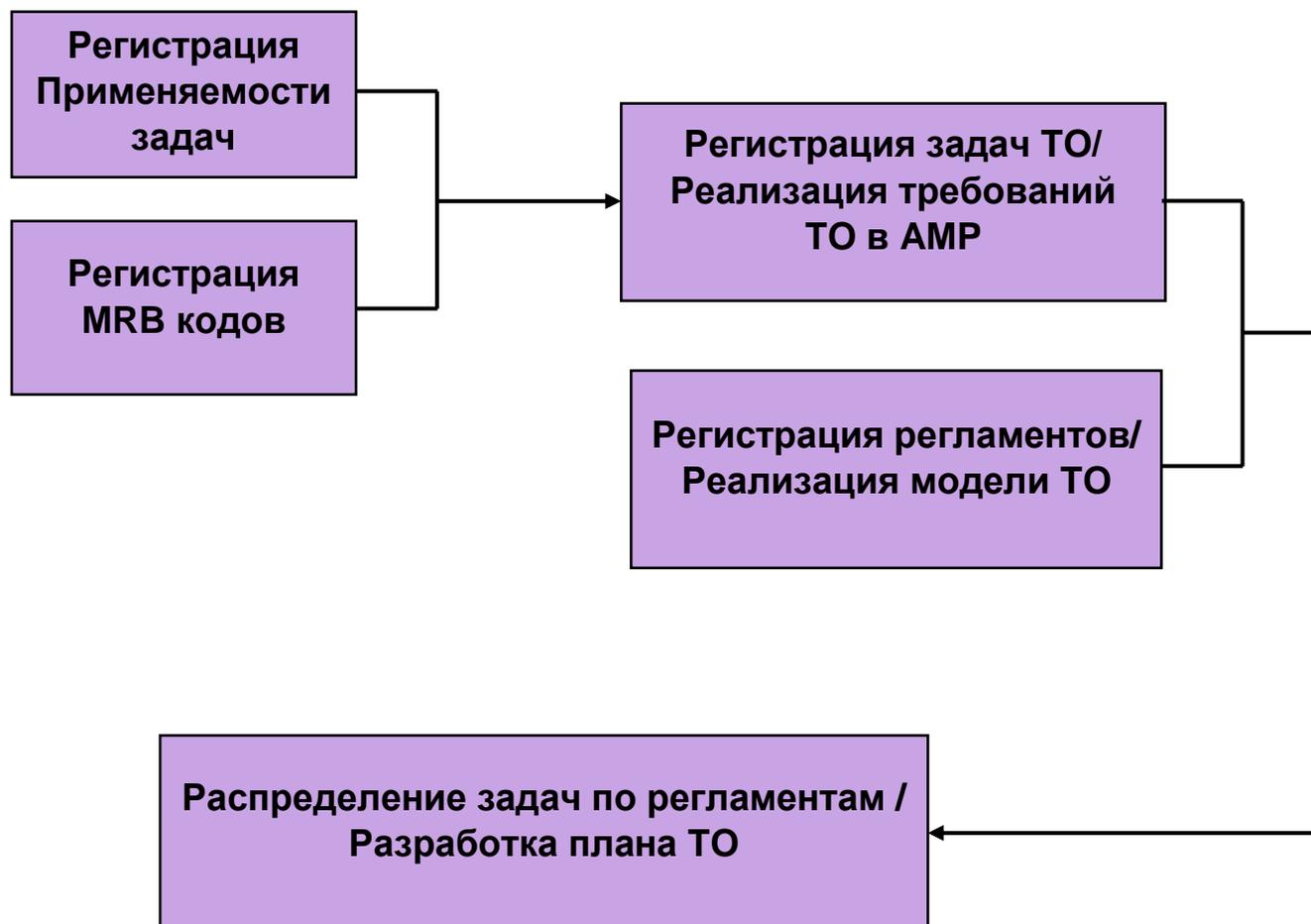
Содержание

1. Сценарий 1: Схема работы модуля Part-M.....	407
2. Сценарий 2: Разработка плана технического обслуживания	408
3. Сценарий 3: Создание логической модели и ее передача в программу технического обслуживания	409
4. Сценарий 4: Создание и выполнение рабочего пакета	410

1. Сценарий 1: Схема работы модуля Part-M



2. Сценарий 2: Разработка плана технического обслуживания



1. Регистрация Применяемости задач: ссылка на инструкцию «Aircraft Maintenance Plan (глава I, раздел «Применимость задач»)

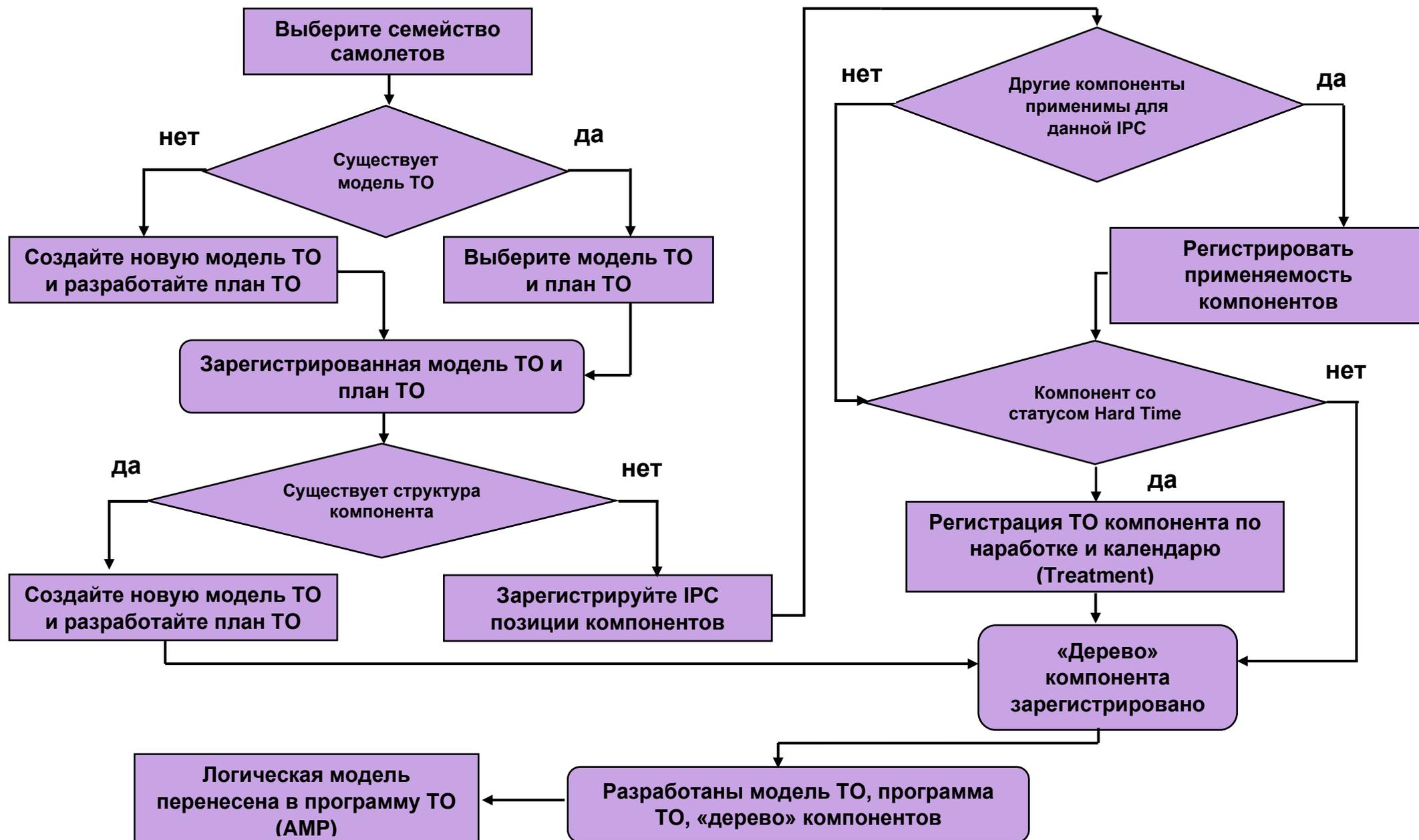
2. Регистрация MRB кодов: ссылка на инструкцию «Aircraft Maintenance Plan (глава I, раздел «MRB (Maintenance Review Board) коды»)

3. Регистрация задач: ссылка на инструкцию «Aircraft Maintenance Plan (глава I, раздел «Реализация требований ТО в AMP»)

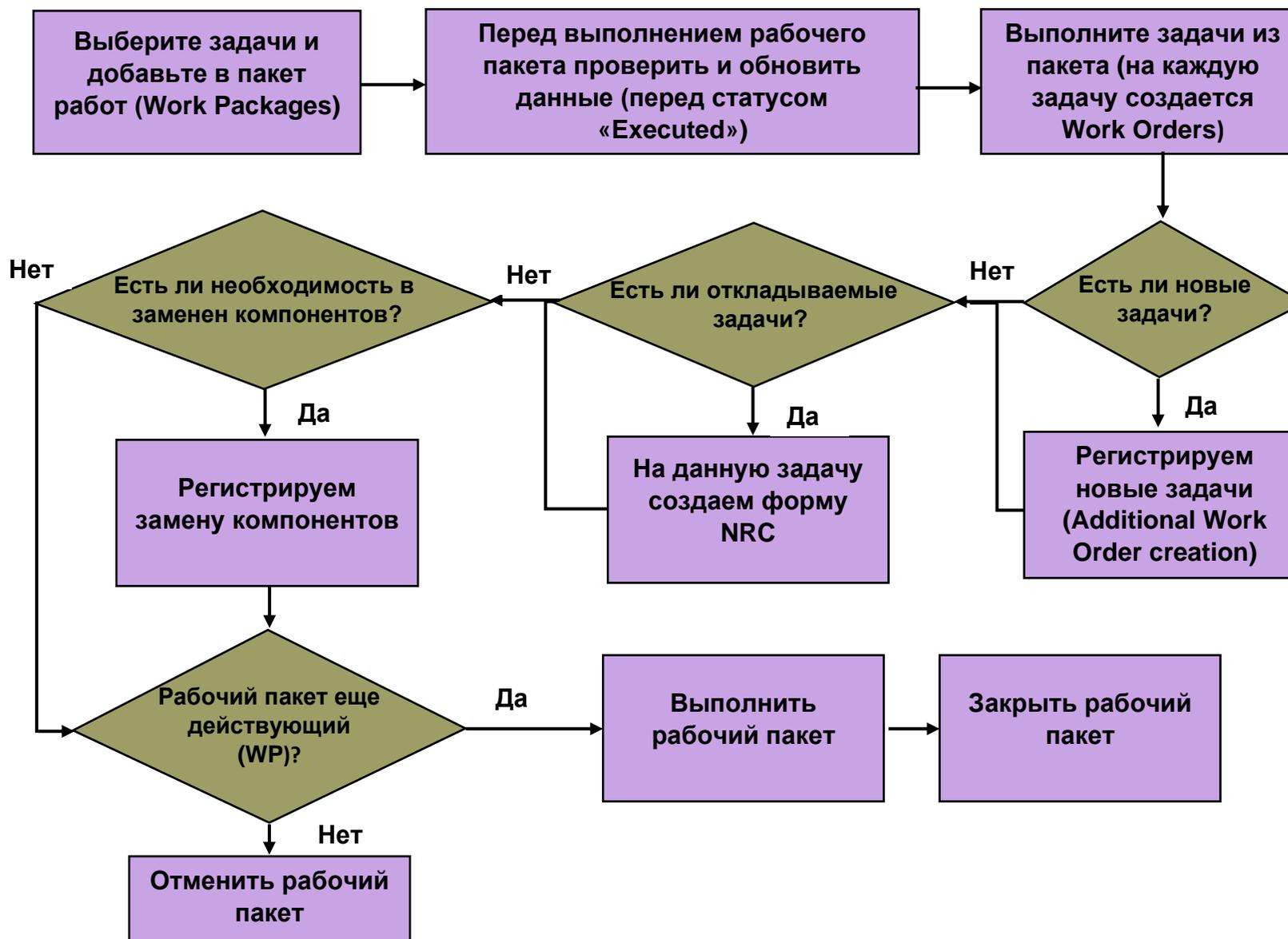
4. Регистрация регламентов: ссылка на инструкцию «Aircraft Maintenance Plan (глава I, раздел «Реализация модели ТО в AMP»)

5. Распределение задач: ссылка на инструкцию «Aircraft Maintenance Plan (глава I, раздел «Реализация плана в AMP»)

3. Сценарий 3: Создание логической модели и ее передача в программу технического обслуживания



4. Сценарий 4: Создание и выполнение рабочего пакета



1. Выбор задач для пакета: ссылка на инструкцию «Planning» (глава III, раздел «Создание рабочего пакета»)

2. Сохранение и обновления данных пакета: ссылка на инструкцию «Planning» (глава III, раздел «Создание рабочего пакета»)

3. Выполнение задачи: ссылка на инструкцию «Actual» (глава IV, раздел «Обзор по подмодулю ACTUAL, закрытие рабочего пакета»)

4. Регистрация новых задач: ссылка на инструкцию «Actual» (глава IV, раздел «Дополнительные рабочие задания и карта отложенных задач»)

5. Отложенные задачи: ссылка на инструкцию «Actual» (глава IV, раздел «Дополнительные рабочие задания и карта отложенных задач»)

6. Отмена/ Выполнение/Закрытие пакета: ссылка на инструкцию «Actual» (глава IV, раздел «Дополнительные рабочие задания и карта отложенных задач»)